# 注目のBestセレクション

-PR- 2012 Vol.4

## ワンパスホーニングのパイオニア

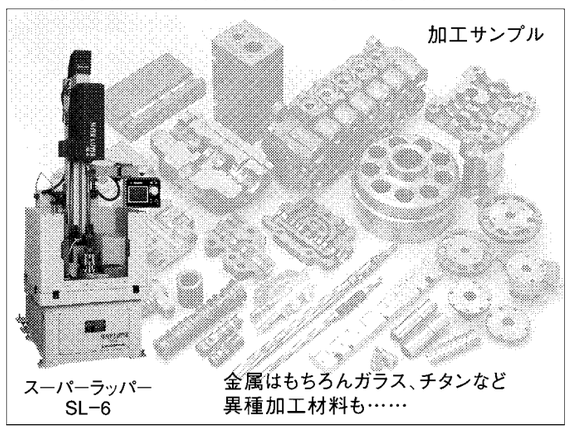
### バルブ、自動車部品業界で絶大な信頼を獲得

**トーヨー**（東川勝利社長）は、ホーニング加工における独自工法「ワンパス工法」を開発。専用のツールを使った超精密仕上げ工法で、ツールと工法ともに日米欧の特許を取得している。同ツール使用の超精密内径ラッピング加工機「スーパーラッパー」は油圧バルブや金型、自動車部品、航空機部品、精密光学機器、IT関連などに1000台以上の納入実績を持つ。

「ワンパス工法」は、上下1回の往復運動だけで内径を超精密に仕上げる。独自のパイロットツールが加工孔に対し、上下にバイブレーションしながら回転。砥石の切り刃が常に新しい面を削り、鏡面仕上げ加工を行う。

加工内径が1ミリメートル以下の真直度、真円度、円筒度まで仕上げることが可能。面粗度は砥石粒度を変えればナノメートル単位まで加工できる。これにより誰でも簡単に高精度に内径仕上げ加工ができ、工具寿命も格段に延びる。また、1ミリメートル単位で自動拡張できる小径ツールを付ければ幅広い加工ができる。

中でも「スーパーラッパーSL-5」は金型加工専用に設計・開発された機種。熟練した職人の手を煩わせずスピーディーに加工できることが特徴。特に超硬の加工には大幅な時間短縮を実現した。このため幅広い用途と高い汎用性で、国内外から高い評価を受けている。



スーパーラッパー SL-6　金属はもちろんガラス、チタンなど異種加工材料も……

愛知県日進市岩崎町向イ田128-1
TEL.0561・73・3331　FAX.0561・74・1268

トーヨー

## オゾン発生装置「OZシリーズ」

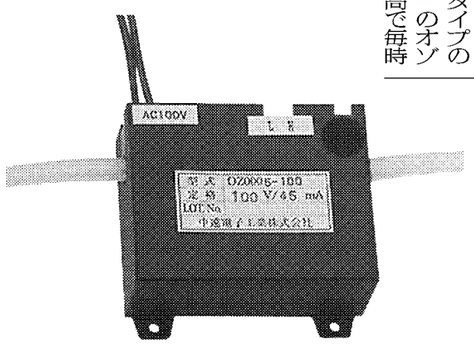
### 下水処理設備や食品工場設備に最適

**中遠電子工業**（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15キロボルトの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100ボルトの入力電圧を約8000ボルトに昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150グラム。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753-132
TEL.0538・43・2188　FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

中遠電子工業

## 乾燥炉・水切炉・焼付炉等でお困りの方は

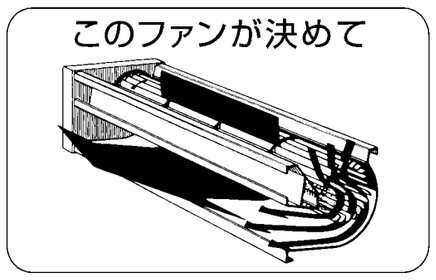
### TOHOのシステムが解決します!!

**トーホーエンジニアリング**（梅澤雍社長）は、乾燥・洗浄・塗装・表面処理装置の専門メーカー。効率性や作業性などに優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ、省資源を推進し、$CO_2$削減に貢献すること。

同社が省エネ、省資源に役立つ製品づくりに乗り出したのは、89年にドイツのLTG社の日本総代理店になったのが契機。特にタンジェンシャルファン（同社の登録商標）は、LTG社の製品に同社のソフトを加え開発したもので、省スペース化、省エネ化を実現できる。

LTG社のタンジェンシャルファンは、従来のシロッコファンに比べ自然に風の流れを作れるのが特徴。

同ファンを用いたダクトレス乾燥炉などの装置は構造を簡素化でき省エネ、効率化が可能。このファンを用いた製品はダクトレス乾燥炉を中心に冷却炉、塗装プラントなどで装置が大きくなると価格が下がり効果的。用途は自動車や電気、食品関係など幅広い業種に拡大している。




●ここがちがう技術
- 性能は風量で決まる。
- 画期的な構造と技術で新たな革新。
- 温度精度が優れています。
- タンジェンシャルシステムが応用されています。
- 広範囲の利益が貢献します。

新製品が追加されました!!

■寸法・仕様
タンジェンシャルファン
- ○サイズ　90φ、150φ～1000φ
- ○長　さ　400㎜～4,500㎜
- ○温　度　−40℃～500℃、800℃

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040　FAX.052・919・1212
URL http://www.tohoeng.net/
（ホームページのアドレスが変わりました）

トーホーエンジニアリング

## クリーン環境機器で品質向上を

### HACCP、環境ISOを支援

**パイオニア風力機**（戸次英之社長）が製造しているクリーンエアシステム関連機器は、独自のエア・コントロール技術を駆使し開発したものばかり。同社の製品は、生産品の品質向上や快適な職場環境の実現に大きく貢献しておりユーザーから好評を得ている。

クリーンルーム入口用エアーシャワー「クリーンルームダスター」は人体や製品に付着しているゴミ、毛髪などの異物を毎秒25メートル以上の高速エアで吹き落とし足元から吸い取るという独自の機構を採用、洗浄効果を高めている。

靴底をきれいにする「シューズクリーナー」は特殊回転ブラン機構を採用。靴底に付着している泥、ゴミなどの異物を歩く間に除去する。洗浄液に「次亜鉛酸ソーダ」などを適量使用すれば殺菌も可能。

玄関マット感覚で容易に設置できる「エアー吸着マット」は靴底や車輪に付着した汚れをスプリングブラシとエア吸引により瞬時に除去する高性能玄関マット。人や台車が通る時だけスイッチが入り、踏んだ部分だけ吸引するので無駄がなく省エネ。安全にも考慮している。

これらの製品は食品工業をはじめ半導体、電子機器、病院、医薬品、ホテル、レストランなど清潔さが求められる幅広い分野で効果を発揮し、ユーザーの評価は高い。

名古屋市緑区浦里3-25
TEL.052・892・6855　FAX.052・892・8803
http://www.paionia.co.jp/
E-mail/info@paionia.co.jp

パイオニア風力機

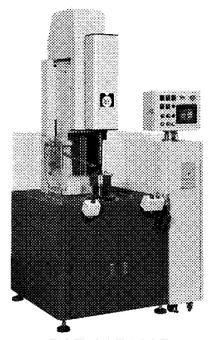
## 加工長250ミリメートルの超精密加工

### 相談の上、量産加工、賃加工にも対応

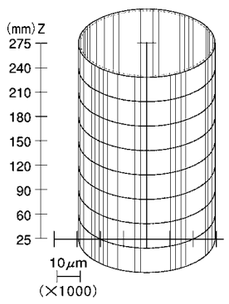
**マルヨシマシナリィ**（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH-C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250ミリメートルサイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08ミリメートル、円筒度2・0ミリメートル、加工穴径は5−50ミリメートルを達成。主軸最大ストロークは800ミリメートル、早送り速度は毎分1800ミリメートル。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15%低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。


PAT.3071185

| データNO. | 中心法 | フィルター(U/R) | Z位置(mm) |
|---|---|---|---|
| 9-B | LSC | 50 | 275 |
| 8 | LSC | 50 | 240 |
| 7 | LSC | 50 | 210 |
| 6 | LSC | 50 | 180 |
| 5 | LSC | 50 | 150 |
| 4 | LSC | 50 | 120 |
| 3 | LSC | 50 | 90 |
| 2 | LSC | 50 | 60 |
| 1-A | LSC | 50 | 25 |




円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm　真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm

愛知県小牧市高根3-295
TEL.0568・79・3056　FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

マルヨシマシナリィ

## カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先—〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係 FAX.03(5644)7397
締　切—2012年4月12日(木)
締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。
※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

**カタログ請求券**　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。
日刊工業〈注目のベストセレクション〉Vol.4

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機
02. 中遠電子工業
03. 東新セラテック
04. トーホーエンジニアリング
05. トーヨー
06. 中日本炉工業
07. パイオニア風力機
08. マルヨシマシナリィ

※太線の枠内だけご記入下さい。

| | |
|---|---|
| 所在地 | 〒 |
| 会社名 | 業種 |
| 所属部署 | 役職　全従業員数 |
| ご芳名 | 資本金　歳　円 |
| E-mail | |
| 電話 | (　　) |
| FAX | (　　) |

企画コード　年　月　日　番　2012040533

キリトリ線

最高の金型には、最適な熱処理を。
最適な熱処理条件による 品質向上
差別化を実現！
熱処理の内製化により 短納期対応
NVF-30P 小型真空熱処理炉
炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処理量：30kg/グロス
炉内寸法：200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。
抜群の密着度で金属の寿命をUP!
TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。
INTERMOLD 2012 出展 小間番号 6A-419
中日本炉工業株式会社　0120-38-5141
本社・工場　〒490-1203 愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141　FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部　TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

ファインセラミックス
試作・特注・1品物から量産品まで
寸法、形状によっては金型を製作することなく製造可能です。
豊富なファインセラミック材料群と独自の精密加工技術を駆使して、電線製造用ベアリングローラー・繊維機械用ヤーンガイド・粉体輸送用ライナータイル・絶縁部品・耐熱絶縁部品・耐熱部品等を製造しています。
標準品は φ8.0～φ100.0まで その他 特注品にも対応します。
●ベアリングローラー●
【主要材質】アルミナ・ジルコニア・窒化珪素等
お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp
Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場　〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL(0561)86-8702　FAX(0561)48-3008

工作機械の修理・改造
更新前の操作盤　キサゲ作業　CRT操作盤へ更新
《営業内容》
- 各種工作機械オーバーホール・レトロフィット
- 現地出張・改造工事
- 治具製作・ツーリングセットアップ工事

本社工場　株式会社 佐々木精機
〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052−661−3481　FAX 052−661−3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

現場最適化の基本が分かる！「ナットク現場改善シリーズ」
よくわかる『設備改善』の本
・形式：A5判
・定価：1,995円（税込み）
石川 君雄 著
モノづくり現場において、設備は絶対に欠かせない必須アイテム。それだけに「設備改善」は製品の品質向上や短納期化、コストダウンに大きく貢献する。本書はその設備改善を効率よく進めるための実務書。
よくわかる『ムダとり』の本
・形式：A5判
・定価：2,100円（税込み）
橋本 賢一 著
「ムダとり」とは改善活動の基本。ムダはなじみ深い言葉だが、意外とその内容について正しく把握している人は少ない。本書では、そのムダについて気づきからとり方まで、初心者にも分かるよう解説した入門書。
■問い合わせ先 日刊工業新聞社 名古屋支社 営業部 出版販売　名古屋市東区泉2-21-28　TEL.052-931-6155　FAX.052-932-0603