

時代のニーズに
応える最新機器

充実の設備と熟練した技術力

段ボール用の「刃物」
部分をユニット化

国際特許取得

日本 P.T.3622056号
中国 ZL200480018852
アメリカ US7,631,586 B2

近畿刃物

詳しくはホームページをご覧ください
http://www.kinkihamono.co.jp

紙器・段ボール用
刃物 製造専門 **近畿刃物工業株式会社**

■本社・第一工場
〒570-0003 大阪府守口市
大日町3-33-12 TEL:06-6901-1221 FAX:06-6905-9713

■第二工場・第三工場
〒570-0002 大阪府守口市
佐太中町1-9-20

国際品質規格
ISO9001:2008認証取得
登録範囲:
ダンボール加工刃物の
設計・開発・製造及び
再研磨



有識者3氏に聞く 関西経済

再興への道



経済人・大阪維新の会会長
更家 悠介氏

地域発展へ政策提言重要

「経済人・大阪維新の会」について教えてください。
橋下徹大阪市長を代表とする地域政党「大阪維新の会」は、資金的に支援する政治団体で2010年4月に設立した。メンバーは大阪の発展を願う中小企業の社長や大企業の中堅社員など。現在は約700人が所属している。



関西生産性本部会長
大坪 清氏

物流インフラ整備が力

関西では「大阪維新の会」に高い期待が寄せられています。「このままでは大阪はあかん」という市民の危機感の表れで、大阪府のトップが考えを同じくすることで、これまで進まなかつた水道事業の統合などを重行政の解消や、交通インフラの一体的な整備が実現する。

東京に本社を移す関西企業が増えています。「単純に関東の方がマーケットが大きい」といふこともあるが、官庁とコミュニケーションを取りやすい点を重視しているのだろう。ただ、移転のメリッ

トが大きかったのは10年くらい前のこと。現在はIT技術も進歩しており、どこに立地しても企業活動の支障にはならない。関西でも世界に肩を並べることは十分可能だ。当社(レン



関西経済連合会元会長
秋山 喜久氏

攻めの姿勢 中小から学べ

新たな地方分権の手法として、地域が権限と責任を持つ道州制の実現は昔から関西界の重要なテーマだが、実現には法改正が必要など課題が多い。現実的な地方分権策として、2010年12月に関西広域連合がスタートした。広域連合は防災、緊急医療、産業振興などの分野で、地域が注目され、東日本大震災では広域連合の各府県が被災地の各県を担当する「対口方式」の支援を実施している。大手家電メーカーが赤字転落するなど、関西経済は厳しい状況が続いている。

日本経済の問題とも言える

「日本が国際競争力が落ちているのが一番の要因だ。日本メーカーは、國民一人ひとりが『頑張れば日本ができるんだ』と自信を持つことが必要。大企業は攻めの姿勢の中小企業から経営方針を学ぶべきだろう」

企業も消費者も「縮み志向」になっているのが問題だ。坂の上の雲は無くなつたといふ意見もあるが、國民一人ひとりが『頑張れば日本ができるんだ』と自信を持つことが必要。大企業は元気がない時代だが、ベンチャーや中小企業にはまだ元気がある。守りに入っている大企業は攻めの姿勢の中小企業から経営方針を学ぶべきだろう」

関西、日本の成長には何が必要ですか。

「企業も消費者も『縮み志向』に反応できるよう提案書をまとめ予定だ」

に提言を行う。バイオや外食など、有識者、維新の会の議員らと提言書を作成。大阪府市にアドバイスする。現在大阪市は7月までの暫定的な予算を組んでいるため、8月以降の予算案に反映できるよう提言書をまとめ予定だ。

産業用/自動車エンジン用
チェーンで世界シェアNo.1*

*当社調べ

TSUBAKI
Innovation in Motion

株式会社 植木チエイン

www.tsubakimoto.jp



TSUBAKI
ECO
LINK

つばきもとつと お客様とエコを育てる、機械部品。



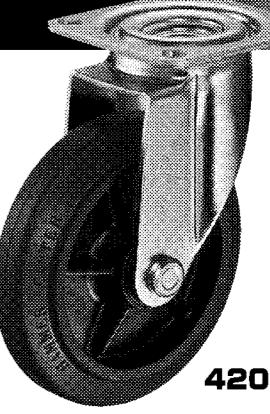
「大切」をはこぶ。

コストパフォーマンスに優れた
新車輪(ゴム車輪)採用の軽量モデルです。

- 軽い力で旋回操作が可能になりました。
- 始動力・旋回始動力の低減により操作性がアップ。
- 車輪ホイール部の樹脂化により軽量化を実現。

ハンマーキャスター

東京 Tel:03-3434-2941 神戸 Tel:052-915-1020 大阪 Tel:06-6746-3930 広島 Tel:082-277-2935
静岡 Tel:054-237-5409 金沢 Tel:076-292-0315 岡山 Tel:086-226-2660 福岡 Tel:092-472-5655
<http://www.hammer-caster.co.jp>



420 2S

高精度内径測定システム

BMDプラグゲージ



エアマイクロメータを超える高性能
しかも静かで省エネ。

- 製作範囲: 2.25~270mm
- 測定範囲: 0.1~0.6mm
- 測定の深さ: 0.5~200mm以上
- アクセサリー: 100以上
- コングリートポイント: 超硬(標準)・ルビ・セラミック・ダイヤモンド・プラスチックボール
- プラグゲージ材質: ゲージ鋼に硬質クロームメッキ(標準)・チタンコーティング・ステンレス製

測定精度は0.4μm以上、耐久性は100万回以上、高精度で信頼性のある測定。
特別な指示は不要。使用的のダイヤルゲージ・デジタルゲージや電子マイクロメータが利用可能。
オンラインでの自動測定、自動制御にも使用対応。

高精度・高耐久性・短納期を保証します。

ダイヤテス・ジャパン株式会社

本社 〒580-0003 大阪府松原市一津屋1丁目15番29号
TEL 072-330-8661 FAX 072-333-8223
<http://www.diatest-j.co.jp>

ダイヤテス精密内径測定器(内歯車用)

インターナル・ギアゲージ



スライスおよび歯車測定
ビトウインボル径・テーパー・
真円度も測定できます

- ビトウインボル径: (MI) 3.5~1000mm
- MZM-ZM3(スプリットボルタイプ): (MI) 3.5~26.1mm
- MZM-ZM7(ブランジャー・タイプ): (MI) 26.1~100mm

*超硬ボル径(mm)は0.5以上、
ミクロン単位で製造できます。

*外歯車用測定器もあります。

高精度・高耐久性・短納期を保証します。

ダイヤテス・ジャパン株式会社

〒580-0003 大阪府松原市一津屋1丁目15番29号 TEL 072-330-8661 FAX 072-333-8223
<http://www.diatest-j.co.jp>

地盤沈下が続く関西経済。最盛期の1970年に国内総生産(GDP)の19.9%を占めた域内総生産も、最新データでは08年に16.4%まで減少。リーマン・ショックや円高不況で、さらに落ち込んでいる可能性も高い。だが「関西広域連合」や「大

阪維新の会」による地方分権の取り組みで、関西が注目を集める機会は増えている。東日本大震災以来、リスク分散から関西に本社機能を置く企業も増えてきた。緩やかな追い風が吹くなか、関西経済再興に何が必要か、識者3氏に聞いた。

新たな地方分権の手法として、地域が権限と責任を持つ道州制の実現は昔から関西界の重要なテーマだが、実現には法改正が必要など課題が多い。現実的な地方分権策として、2010年12月に関西広域連合がスタートした。広域連合は防災、緊急医療、産業振興などの分野

で府県を越えた連携を推進。東日本大震災では広域連合の各府県が被災地の各県を担当する「対口方式」の支援を実施している。外メーカーはアラ・諸国向けて地域の需要に合ったモノづくりをしている。日本メーカーは赤字転落するなど、関西経済は厳しい状況が続いている。

日本経済の問題とも言える

「日本が国際競争力が落ちているのが一番の要因だ。日本メーカーは、國民一人ひとりが『頑張れば日本ができるんだ』と自信を持つことが必要。大企業は元気がない時代だが、ベンチャーや中小企業にはまだ元気がある。守りに入っている大企業は攻めの姿勢の中小企業から経営方針を学ぶべきだろう」

関西、日本の成長には何が必要ですか。

「企業も消費者も『縮み志向』に反応できるよう提言書をまとめ予定だ」