

レーザー加工機 MLHV-40CF-R 投影機 PJ300

時代のニーズに  
応える最新機器

熱処理炉 2000x500 CNCフライス盤 YZ-400NCR レーザーマーカー LP-V15 精密平面研削盤 GK-800

CNC立型内面研削盤 IGV-3N CNC成型研削盤 MEISTER-G2 CNC三次元測定機 Crystal Apex C344

段ボール用の「刃物」  
部分をユニット化

国際特許取得

日本 PAT.3622056号  
中国 ZL200480018885.2  
アメリカ US7,631,586 B2

近畿刃物

詳しくはホームページをご覧ください  
http://www.kinkihamono.co.jp

紙器・段ボール用  
刃物製造専門

**近畿刃物工業株式会社**

■本社・第一工場  
〒570-0003大阪府守口市  
大日町3-33-12  
TEL:06-6901-1221 FAX:06-6905-9713

■第二工場・第三工場  
〒570-0002大阪府守口市  
佐太町1-9-20

国際品質規格  
ISO9001:2008認証取得  
登録範囲:  
ダンボール加工刃物の  
設計・開発、製造及び  
再研磨

JSA  
QMS  
MS  
JAB  
C34001  
登録番号 JSAQ2238 認定番号 1001

「大切」をはこぶ。

コストパフォーマンスに優れた  
新車輪(ゴム車輪)採用の軽量モデルです。

- 軽い力で旋回操作が可能になりました。
- 始動力・旋回始動力の低減により操作性がアップ。
- 車輪ホイール部の樹脂化により軽量化を実現。

420 2S

ハンマーキャスター

東京Tel.03-3434-2941 名古屋Tel.052-915-1020 大阪Tel.06-6746-3930 広島Tel.082-277-2935  
静岡Tel.054-237-5409 金沢Tel.076-292-0315 岡山Tel.086-226-2660 福岡Tel.092-472-5655  
http://www.hammer-caster.co.jp

信頼のブランド 高精度内径測定システム

**DIA TEST BMDプラグゲージ**

エアマイクロメータを超える高性能。  
しかも静かで省エネ。

●製作範囲: 2.25~270mm  
●測定範囲: 0.1~0.8mm  
●測定精度: 0.5~2000mm以上  
●アクセサリー: 100種以上  
●コンタクトポイント: 超硬(標準)・ルビー・セラミックス・ダイヤモンド・プラスチックボール  
●プラグボディ材質:  
ゲージ鋼に硬質クロムメッキ(標準)・チタンコーティング・ステンレス製

測定精度は0.4μm以内。耐久性は100万回以上。高精度で信頼性のある測定。  
※特別な指示計は不要。使用中のダイヤルゲージ・デジタルゲージや電子マイクロメータが利用可能。  
※インラインでの自動測定、自動制御にも使用可能。

高精度・高耐久性・短納期を保証します。

**DIA TEST ダイヤテスト・ジャパン株式会社**

本社 〒580-0003 大阪府松原市一津屋1丁目15番29号  
TEL 072-330-6661 FAX 072-333-8223  
http://www.diatest-j.co.jp

**DIA TEST** ダイヤテスト精密内径測定器(内歯車用)  
**インターナル・ギアゲージ**

スプラインおよび歯車測定  
ビトウインボール径・テーパ・真円度も測定できます

測定範囲  
●ビトウインボール径:  
(Mi) 3.5~1000mm  
●ZM2-ZM3(スプリットボールタイプ):  
(Mi) 3.5~26.1mm  
●ZM6-ZM7(プランジャータイプ):  
(Mi) 26.1~1000mm

\*超硬ボール径(mm)は0.5以上、ミクロン単位で製造できます。  
\*外歯車用測定器もあります。

高精度・高耐久性・短納期を保証します。

**ダイヤテスト・ジャパン株式会社**

〒580-0003 大阪府松原市一津屋1丁目15番29号 TEL 072-330-6661 FAX 072-333-8223  
http://www.diatest-j.co.jp

## 有識者3氏に聞く 関西経済

# 再興への道

地盤沈下が続く関西経済。最盛期の1970年に国内総生産(GDP)の19.9%を占めた域内総生産も、最新データでは08年に16.4%まで減少。リーマン・ショックや円高不況で、さらに落ち込んでいる可能性も高い。だが「関西広域連合」や「大阪維新の会」による地方分権の取り組みで、関西が目玉を集める機会が増えている。東日本大震災以降、リスク分散から関西に本社機能を置く企業も増えてきた。緩やかな追い風が吹くなか、関西経済再興に何が必要か、識者3氏に聞いた。



経済人・大阪維新の会会長  
**更家 悠介氏**

### 地域発展へ政策提言重要

「経済人・大阪維新の会」について教えてください。

「橋下徹大阪市長を代表とする地域政党『大阪維新の会』を資金的に支援する政治団体で2010年4月に設立した。メンバーは大阪の発展を願う中小企業の社長や大企業の中堅社員など。現在は約7000人が所属している」

関西では「大阪維新の会」に高い期待が寄せられている。統一地方選挙で大阪市長を代表とする「このままでは大阪はあかん」という市民の危機感の表れだ。大阪市のトップが考えを同じくすることで、これまで進まなかった水道事業の統合など、二重行政の解消や、交通インフラの一体的な整備が実現する。

また、廃校ありきの議論は良くないが、大阪府大、大阪市大も統合して効率運営すれば関西を引っ張る人材の育成も可能となるだろう」

大阪維新の会は経済政策が不透明との指摘もありです。

「大手家電メーカーが軒並み赤字転落するなど、関西・大阪の景況は極めて深刻な見通しだ。経済人・大阪維新の会として、その認識をもとに大阪維新の会に提言を行う。パイオや外食など汎大阪的な経済テーマを選び、有識者、維新の会の議員らと提言書を作成。大阪府市にアドバイスする。現在大阪府は7月までの暫定的な予算を組んでいるため、8月以降の予算案に反映できるよう提言書をまとめる予定だ」



関西生産性本部会長  
**大坪 清氏**

### 物流インフラ整備がカギ

東京に本社を移す関西企業が、単純に大阪から動かすつもりは全くない。

「単純に大阪の方がマーケティングが、官庁とコミュニケーションを取りやすい点を重視しているのだらう。ただ、移転のメリットが大きかったのは10年くらい前のこと。現在はIT技術も進歩しており、どこに立地しても企業活動の支障にはならない。関西でも世界に肩を並べることは十分可能だ。当社(レンゴ)も本社を大阪から動かすつもりは全くない」

3・11以降はその流れが逆になりつつあるように思えます。

「関西は古都が栄えたように、もともと災害が少ない地域。地震や原発事故を受け、リスク分散の観点からも関西の注目が高まっている。関西イノベーション国際戦略総合特区が本格化すれば、さらに投資が増えるはずだ。関西企業の東京シフトも一段落するだろう」

関西経済を浮上させるには何が必要ですか。

「物流インフラの整備だ。空に開いては伊丹・神戸空港を廃港にして関西国際空港に一本化する。陸に開いては新幹線の駅を梅田に持つこと、海に開いては神戸港を改修し大型船舶が入れるようにすることが有効だ」

他の地方には無い関西経済の特徴とは何ですか。

「関西の経営者は、サラリーマン経営者でもオーナーシップを持って行動する伝統がある。最近ではそれが薄れているように感じ残念だ。与えられた任務をこなすだけの『駅伝ランナー型経営者』ではなく、一人で42・195キロを走る『マラソンランナー型経営者』が関西経済を引っ張っていくだろう」



関西経済連合会元会長  
**秋山 喜久氏**

### 攻めの姿勢 中小から学べ

新たな地方分権の手法として、関西が目玉を集める機会が増えている。東日本大震災以降、リスク分散から関西に本社機能を置く企業も増えてきた。緩やかな追い風が吹くなか、関西経済再興に何が必要か、識者3氏に聞いた。

「企業も消費者も『縮み志向』になっているのが問題だ。坂の上の雲は無くなくなったという意見もあるが、国民一人ひとりが『頑張れば日本を良くできるんだ』という自信を持つことが必要。大企業は元気がない時代だが、ベンチャー、中小企業にはまだ元気がある。守りに入っている大企業は、攻めの姿勢の中小企業から経営方針を学ばせよう」

関西、日本の成長には何が必要ですか。

「企業も消費者も『縮み志向』になっているのが問題だ。坂の上の雲は無くなくなったという意見もあるが、国民一人ひとりが『頑張れば日本を良くできるんだ』という自信を持つことが必要。大企業は元気がない時代だが、ベンチャー、中小企業にはまだ元気がある。守りに入っている大企業は、攻めの姿勢の中小企業から経営方針を学ばせよう」

TSUBAKI  
**ECO LINK**

産業用/自動車エンジン用  
チェーンで世界シェアNo.1\*

\*当社調べ

Innovation in Motion  
**TSUBAKI**

株式会社 椿本チエイン  
www.tsubakimoto.jp

つばきエコリンク

お客様とエコを育てる、機械部品。

