新分野・新市場に挑む

独自の技術で道ひらく

積極投資で外需取り込む

岐阜県の企業でも積極的な海外展開が目立っている。イビデンは多機能携帯電話（スマートフォン）用ICパッケージの生産を海外工場としては初めてフィリピン工場で7月に始める。70億円をかけて、設備を追加するとともに、パソコン用ICパッケージの生産ラインの一部をスマホ用に変更し、月産6000平方㍍の能力を持たせる。これにより現在は大垣市内で生産している同製品の生産能力を6割増強する。

太平洋工業はカーエアコン用コンプレッサーケースを生産する韓国子会社の太平洋エアコントロール工業の生産設備を増強する。韓国・現代自動車向けの受注増に対応するもので、現状の年間100万台分から13年3月までに同300万台分、16年3月までに同400万台分に引き上げる。すでに18億円を投じて生産設備の追加や新工場棟の建設を進めている。16年3月までにさらに17億円を投じる方針だ。

和井田製作所はドイツの研削盤メーカー、ハースと特殊研削盤の相互販売で提携した。和井田はハース製品を日本や中国、東南アジアで販売し、ハースは和井田製品を欧州で販売する。ハースは溝入れ用特殊チップの製造に特化した研削盤を得意とし、刃先交換式のスローアウエーチップ製造用を得意とする和井田とは競合しない。提携によりお互いに手薄な市場を補完し合い、効率よく国際化を進める考えだ。

隠れた内需を掘り起こす

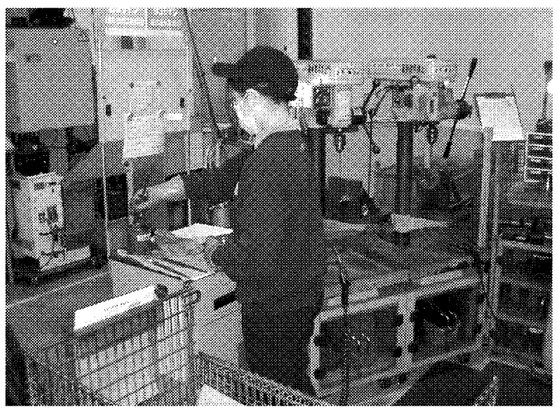
ツキオカフィルム製薬（各務原市）は、フィルム製剤と可食フィルムを生産する新工場を各務原市のテクノプラザ内に完成した。投資額は12億円。これにより日当たりの生産能力をフィルム製剤で以前の4万包から12万包に、可食フィルムで6万個から12万個にそれぞれ増強した。

同社は包装容器などに金などを装着する箔押加工と食用純金箔を主力としている。フィルム状の医薬品は業界でも新しい分野。07年に参入したフィルム製剤と可食フィルムを今後の主力に育てる方針。新工場の稼働に伴い、同工場に本社機能を移転し、社名も旧「ツキオカ」から変更した。新事業に賭ける意気込みの表れだ。

大垣精工（大垣市）は金型に関する研究開発拠点「金型先端技術開発センター」を本社隣接地に開設した。金型の長寿命化や難削材料・超硬度材料の加工技術、金型を使った新工法などの開発に取り組む。

同センターは投資額2億円。2階建て、延べ床面積約700平方㍍の施設に分析走査電子顕微鏡やハイスピードマイクロスコープ、画像測定機などを導入した。さらに5000万円をかけて近く試作用のプレス機なども導入する予定だ。

プーリーやカップリングを主力とする鍋屋バイテック（関市）はエネルギー管理の国際規格「ISO50001」の認証を取得した。同社は様々な仕様の製品を1個から受注の翌日に出荷する「寿司バーコンセプト」を掲げる。エネルギー原単位の管理を生産効率化の指標として生かし、顧客への対応力をさらに高めていく考えだ。今後はエネルギー原単位の年率1㌫削減を目標にしていく。


効率化で顧客対応力を強化する鍋屋バイテックの生産現場

部品加工の技で自社ブランド

ユースフルパースン（大垣市）は独自設計の発光ダイオード（LED）照明製品の受注が拡大している。09年6月にスタートした同事業を核に、売上高は10年度に1億1000万円を計上。さらに11年度には5億円超えが確実となっている。

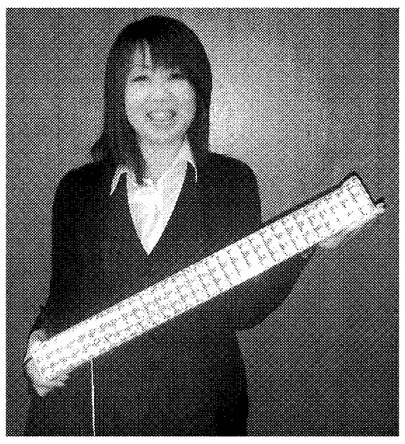
ユースフルパースンの人気の秘密は、明るさに加え安全に徹底的にこだわった点にある。カバー材料にはガラスではなくプラスチックを採用。床にたたきつけるほどの衝撃でも破損しない。さらにLANケーブルを使って電力を供給するLED照明システム「GP-10」も開発し発売したばかりだ。3年後に15億円の売上高を目指している。

ワイヤーハーネスを1本から翌日発送する小寺電子製作所『アスダス』のパイロット工場

ワイヤーハーネスは電気を使う工業製品には欠かせないが、必要な長さや端子の種類は千差万別。少ロットの製品や試作品の場合は、現場で手作業で作られることが多く、効率化の盲点となっている。ワイヤーハーネス加工機メーカーの小寺電子製作所（岐阜市）は、顧客が求める仕様のワイヤーハーネスを1本から受注して翌日に発送する新事業「アスダス」に乗り出した。

自社製のワイヤーハーネス加工機をベースに、インターネットで受けた発注情報を元に様々な仕様のワイヤーハーネスを効率的に自動生産するシステムを開発した。現在パイロット工場を稼働しており、13年春には29億円かけて敷地面積約3万平方㍍の本格工場も稼働させる方針だ。

航空機部品メーカーの榎本ビーエー（各務原市）は、森林の間伐材や家具・建材工場から出る端材を粒状の燃料に加工する小型ペレタイザー「E-ペレッター」を商品化している。航空宇宙関連の精密部品で培った切削加工技術を生かし、従来は大型ペレタイザーにのみ採用されていたリング状の金型（リングダイ）から材料を押し出す方式を小型機で採用。ローコストながら、高い生産効率と安定性を実現した。


海外ネットワークを生かして企画した華陽技研工業のLED非常灯

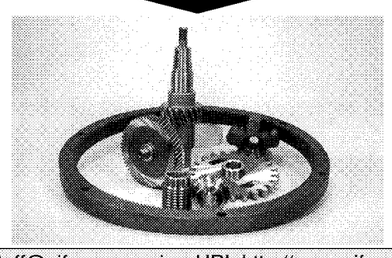
岩田製作所（羽島市）は精密部品を主力とする傍ら、電動ドライバーに取り付ける草取アタッチメントや階段の昇り降り時に便利な電動伸縮つえなど自社ブランドのアイデア商品を世に送り出してきた。このたび無線で高さが調節できるマイクスタンド「マイクジョーダン」も発売した。専用のポールねじを関連メーカーと共同開発し、マイクが拾ってしまう駆動音を極力抑えた。

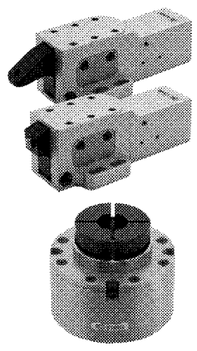
華陽技研工業はLEDを採用した非常灯「エマージェンシーランプ」を発売した。家庭用コンセントで充電しておくと、停電時に自動で点灯する。本業のネームプレート事業などで培った海外ネットワークを生かし、製造を海外の協力工場に任せて企画した製品だ。家電量販店やホームセンターを通じて一般消費者市場の開拓を狙う。

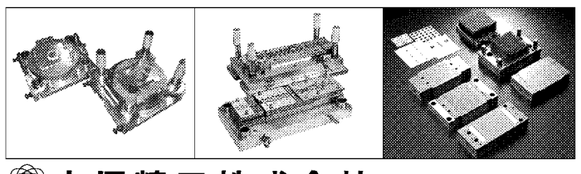
世界NO.1の自動車エンジンベアリングの生産会社を目指して!!
大同メタル工業㈱グループ

大同プレーンベアリング株式会社
代表取締役社長　伊藤　則義
〒501-3219 岐阜県関市のぞみヶ丘8-1　TEL.0575-23-4083　FAX.0575-23-4086
URL http://www.daidometal.com

METAL & RESIN
NAMEPLATE / EMBLEM / STICKER etc.
世界へ飛翔　特許技術
株式会社 華陽テクノ・プラザ
TEL 058-273-8888　FAX 058-273-8878
http://www.kayoh-tech.co.jp　e-mail:sun-flower@kayoh-tech.co.jp

超高精度歯車のパイオニア!!
社会に感謝　技術で奉仕。
付加価値の創造をカタチにします

E-mail staff@gifu-gear.co.jp　URL http://www.gifu-gear.co.jp
岐阜ギヤー工業株式会社
登録商標
〒500-8367　岐阜市宇佐南2丁目2番2号
☎〈058〉274-5381　ファクシミリ〈058〉274-3191

Value Creator
IMAO
- 産業機械用の各種標準機械部品、標準治具、アルミ構造材の製造・販売・輸出入
- 製造情報システム(CAD/CAM等)の開発・販売・コンサルティングサービス

株式会社 イマオ コーポレーション
http://www.imao.co.jp/
〒501-3954 岐阜県関市千疋2002
TEL 0575-28-4811 FAX 0575-28-4800

技術の進歩に併せて人と心と技を磨く
ファインブランキング　精密順送プレス型　ニューセラミックス用金型

大垣精工株式会社
株式会社セイコーハイテック
代表取締役社長　上田勝弘
URL:http://www.ogakiseiko.co.jp
〒503-0945
大垣市浅西3丁目92-1
TEL 0584-89-5811
FAX 0584-89-5545

HAVIX
紙から不織布、複合素材まで。
JASDAQ 証券コード 3895
ビューティフルライフ創造企業
ハビックス株式会社
代表取締役会長　酒井正吾
代表取締役社長　木村敏之
本社／〒502-0813 岐阜市福光東3-5-7 TEL058-296-3911㈹　FAX058-296-3921
http://www.havix.co.jp/

「いつでもどこへでも持っていきたい」
そんなお客様の声から生まれました
電動伸縮杖 こづえちゃん　新登場!
選べる2色　ワインレッド　パールブラック
28,000円(税込)
各メディアで取り上げられ大好評の「伸助さん」の機能はそのままに、旅行カバンに収まるコンパクトサイズ「こづえちゃん」が生まれました。

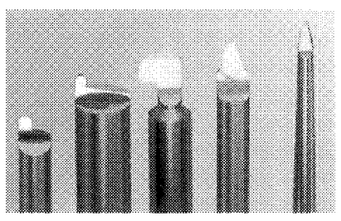
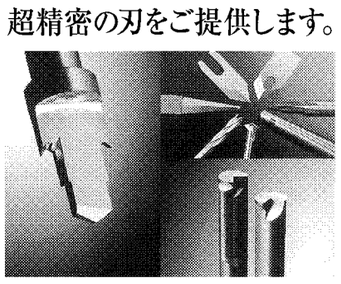
製造元 販売元 ITK 株式会社 アイ・ティー・ケー
ご注文はこちらから
電話 058-393-0780
FAX 058-392-6126
メール info@itk-pro.com
ホームページ http://www.itk-pro.com
「難物」加工なら 羽島のらんこ 検索

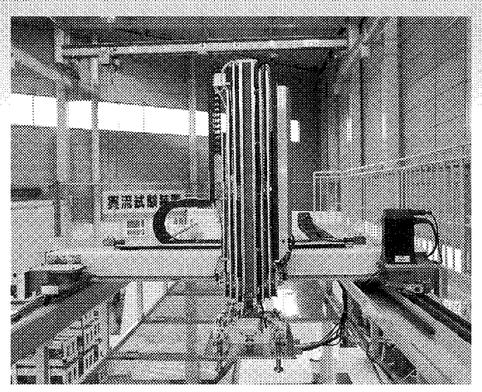
㈱岩田鉄工所
〒501-6225 岐阜県羽島市正木町新井319
Tel.058-392-4525 Fax.058-392-6126

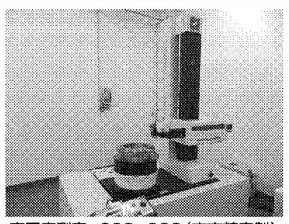
Dainichi New Acceleration
穴加工がうまい　株式会社ダイニチの得意技
超硬ドリルの再研磨がうまい
・形状測定針も再研磨
小径ホーニング加工がうまい　株式会社ダイニチの得意技
穴加工がうまい
・髪の毛よりも細い穴
再研磨もうまい店
小径ホーニング加工がうまい
・直径6.5mm以上のクラウンホーニングが可能
医療機器製造業許可取得
(許可番号:21BZ200036)
・穴にまつわる仕事に携わってきたうまい店がそのDNAを活かし、新たなDNAを手に入れました。
今後は医療分野でもうまい店を目指します。
医療機器用ノズル サンプル画像
出来ないをできるに変える
株式会社ダイニチ　細い穴加工　検索
〒509-0249 岐阜県可児市姫ケ丘1丁目33番地（可児テクノヒルズ1-33）
TEL（0574）63-4484　FAX（0574）63-4681
E-mail:ana@kk-dainichi.co.jp　http://www.kk-dainichi.co.jp

ONDA
特許業務法人
オンダ国際特許事務所
URL http://www.ondatechno.com/
E-mail info@ondatechno.co.jp
会長　弁理士　恩田博宣
所長　弁理士　恩田誠
岐阜　〒500-8731　岐阜市大宮町2-12-1　TEL:058-265-1810
東京　〒160-0022　東京都新宿区新宿4-2-18 新宿光風ビルディング4F　TEL:03-3356-9810
大阪　〒530-0001　大阪市北区梅田1-11-4 大阪駅前第4ビル7F 723号　TEL:06-6343-6233
提携機関
オンダテクノ・コンサルティング上海株式会社
上海オンダ商標事務所
200120 上海市浦東新区陸家嘴環路1000号
恒生銀行大厦（Hang Seng Bank タワー）27階023A室
TEL:+86-21-5049-9718

超精密の刃で活きる
a precision special cutter


高精度測定機を揃え
超精密の刃をご提供します。

超精密切削工具の設計・製造からアフターメンテナンスまで
株式会社 カワイ エンジニアリング
KAWAI ENGINEERING JAPAN
http:www.kawai-engineering.co.jp/
本社 〒501-3265 岐阜県関市小瀬字御嶽1504番1
TEL.(0575)23-5800㈹ FAX.(0575)24-3810
E-mail:kawaieng@lilac.ocn.ne.jp

日晃オートメはあなたの夢を運びます

TELESCO. 1500/2000
・FAコンピュータシステム
・プラント電装
・NC装置電装
・自動制御装置
・自動化設備
・産業機械
設計制作
日晃オートメ株式会社　代表取締役　花田　伸
各務原市上戸町7丁目1番22(各務原市工業団地)
TEL〈0583〉83-3737㈹　FAX〈0583〉71-0591
http://www.hitaku-gifu.or.jp

顧客満足度の向上を目指してこれだけは譲れません
真円度追求

真円度測定φ600×900（東京精密製）

立型内面研削盤（太陽工機製）
測定依頼のみでもご相談下さい。
営業内容　各種精密研磨加工・円筒研削・内面研削
平面研削・治具研削・プロファイル研削
有限会社 大堀研磨工業所
代表取締役社長　大堀　憲
本社・工場／〒504-0842 岐阜県各務原市蘇原寺島町1丁目9番地 TEL(058)389-1811㈹ FAX(058)389-1812
第二工場／〒504-0842 岐阜県各務原市蘇原寺島町1丁目1の1 URL:http://www.ohorikenma.co.jp/