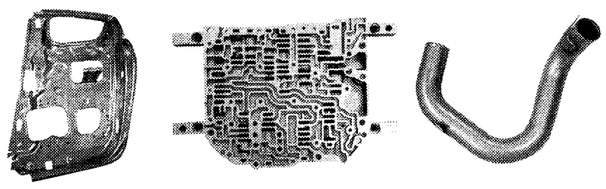
試作部品なら、なんでもおまかせ!

自動車部品・産業機械部品の試作部品を短納期で製作します。



☆プレス加工
・プレス部品
・5軸レーザー加工

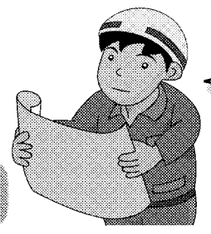
☆機械加工
・金型
・治具
・検具
・同時5軸加工品

☆パイプ加工
・曲げ
・拡管
・縮管
・ハイドロ

金型製作から部品加工まで、お気軽にお問い合わせ下さい。

株式会社 ミクロ　広島県世羅郡世羅町青水254-3　Tel 0847-27-0234　Fax 0847-27-1455　http://www.396.co.jp

見積り名人 工場長!DX2



下記内容が1台で全て出来ます。

◎鋼材見積もり（定尺・形鋼・パイプetc）
◎各種展開計算・各種関数
◎板取り個数計算
◎重量計算
（鉄・ステン・アルミ・銅・縞板・真鍮）
◎偏芯（円錐・円錐台・角丸）

ロングセラー!です
『毎日使ってます!』
『もう1台ほしい!』
精密板金用 見積電卓 工場長DX2

http://www.h-steel.net/

HITEC STEEL PROCESSOR
広島スチール工業株式会社
E-mail inoue@h-steel.net
■本社・工場
〒714-0062 岡山県笠岡市茂平1372-4
TEL(0865)66-1213　FAX(0865)66-1202

使える翻訳会社です

的確な翻訳サービスは当たり前!「専門分野」に精通したスタッフがプラスアルファをご提供します。

■科学技術　■国際法務　■PL訴訟　■IR情報　■契約書類

BUSINESS SUPPORTER

海外ビジネスを強力サポート!
38年間にわたる豊富な経験を駆使し国際基準で通用する文書を作成します。

専門分野　分野に精通した高度な翻訳!
幅広い業界で多岐にわたり高品質な翻訳を実現しています。

高品質保証システム!
専門技術翻訳者、ブルーフリーダー、ネイティブチェッカー3者による翻訳文書のチェック体制を確立。

さまざまな言語に対応!
英語・ドイツ語・フランス語・イタリア語・オランダ語・スペイン語・ポルトガル語・中国語(簡体・繁体)　etc

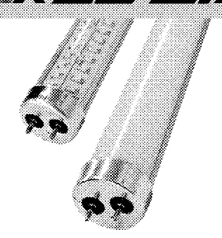
コストパフォーマンス!
地方の強みを生かしたローコストを実現。首都圏、関西圏の翻訳料金に比べ10～20%低い設定。

信頼と実績!
迅速な納期設定と厳しい情報漏洩防止システムで管理。

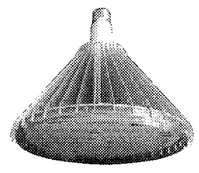
Fukuyama Industrial Translation Center

株式会社福山産業翻訳センター
〒720-0815　広島県福山市野上町2-16-3
TEL:(084) 921-2888(代)　FAX:(084) 926-0065　e-mail:fukuyama@fitcen.co.jp
FITCEN　www.fitcen.co.jp

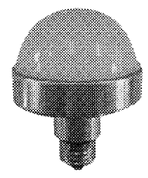
EXエクセルのLED照明シリーズ　省エネできていますか?



直管蛍光灯型LED灯
指向角度210°のワイドな照射



水銀灯代替型LED灯
既存の水銀灯器具をそのまま利用してLED灯に取替え可能



交通信号灯器用LED球
信号機本体の取替えをしないで、LEDタイプに変更が可能

LED防犯灯
長寿命なLEDはランプ交換などのメンテナンスコストを大幅に削減

ぱっ!とくん
ダイクロハロゲンランプから取替えるだけでLEDのひかりを再現

EXエクセル株式会社　〒720-2113 広島県福山市神辺町旭丘47-6　TEL:084-965-1331(代)　FAX:084-965-0592　http://www.excel-inc.jp/

地域のエクセレント企業紹介

福山支局 50th

広島県東部機械金属工業協同組合

広島県東部機械金属工業協同組合（広島県福山市、唐川正明理事長、084・922・1414）は広島県東部地域の機械金属産業167社で構成する企業組合だ。規模が大きいと個々の企業の参加する機会が少なくなるため、「総務・交流・おもいやり・ゆめ」の四つの部会に分け、きめ細かな活動をしている。

交流部会は先端技術を学ぶ見学を実施。最近では関ケ原製作所（岐阜県関ケ原町）などを視察した。おもいやり部会では環境改善活動や災害防止運動に取り組んでいる。ゆめ部会は技術研修と指導で福山市内の公設試験場や高等技術専門校と連携を図っている。

「地元にある資源を活用し、会社の財産となる〝人財〟を育てていくことが今後の目標」（村田勝美事務局長）と力を込める。

セイキ工販

セイキ工販（広島県福山市、佐藤勝幸社長、084・954・9171）は備後地域全域を営業エリアとしてカバーする機械商社。工作機械とこの付帯設備、さらにオーバーホールやレトロフィットなど幅広く手がけている。

パートナー企業との総合力で対応を強化し、アフターサービスも徹底して、顧客の利益に結びつく次世代の設備を提案することを第一とし、顧客との強固な関係構築を目指している。

リーマン・ショック以降低迷した設備需要も11年末から動きだした。現在は勢いが少し弱まっているものの、特色のあるモノづくりを手がけているメーカーは高操業が続く。「こうしたメーカーに対し、よりよい生産設備を提案して顧客の収益向上をサポートしたい」と佐藤社長は意気込む。

栄工社

栄工社（広島県福山市、唐川正明社長、084・921・3322）は電機メーカーのFA関連製品を取り扱う代理販売部門をメーンに、自社内で制御盤などを設計・製造する生産部門、空調設備の据え付けなどを手がける環境システム部門の3部門で事業を展開している。

売上高の70%を占める代理販売は顧客の要望に応えるため、メーカー1300社以上の商品、技術を扱っている。多岐にわたるラインアップで多くの提案を可能にし、さらに、メーカー品でまかなえない場合は自ら生産して顧客に提供する体制を整える。売上高の25%は自社生産品だ。

最近では環境、省エネ分野に力を入れており、古い設備機器からの切り替えや省エネ機器の導入提案などを積極的に提案している。

福山鋳造

福山鋳造（岡山県笠岡市、小林敏彦社長、0865・67・1221）は輸送機械や産業機械などさまざまな機械の鋳造部品を手がけている。

生産している鋳造品は重さ1キログラムから10トンまで、約1万種類。幅広く対応している。

このほど笠岡工場の鋳造関連設備を増強した。不純物を取り除き、粘結剤を入れて砂を練る砂処理設備を導入。処理能力を従来の1・8倍に引き上げた。鋳造ラインの能力に見合った処理設備の導入により全体の生産能力を従来の1・4倍に高めた。さらに鋳造品表面をきれいにする後工程は揺動式の連続ショットブラストから、製品を一つずつ搬送するハンガー式のブラスト設備に変更。製品同士がぶつからないようにし、製品不良となる打痕の発生をなくし、品質を安定化した。

アイオーテック

アイオーテック（岡山県笠岡市、大山隆文社長、0865・66・2423）はBTAマシンやガンドリルマシンなどの専用機を手がける。スペースに合わせた機械レイアウトや生産スピードに応じた複合専用機など、ユーザーと綿密に打ち合わせし、ニーズにあった装置を提供する。

同社の「両回転W穴加工BTAマシン」は特殊工具や特殊ローラーガイドにより、2つの深穴をあけることが可能。ワークに穴をあけて精度を出し、先の穴に沿ってこの横に穴をあける。

一方、ガンドリルマシンは数値（NC）制御を採用。長さや深さが異なる複雑な加工ができる。送り速度は無段階変速で主軸の無段変速との相乗効果で最適な切削条件を設定できる。全自動運転で省力化にも寄与する。

キングパーツ

キングパーツ（広島県福山市、岩井宏夫社長、084・955・3102）はロストワックス鋳造を手がけている。ろうを使って鋳型を製作、熱でろうを排出し、できた空洞に溶融金属を流し込んで成形する鋳造法だ。

品質を左右するのが、ろう型を作るために使う金型。ろうも金属も固まるときに収縮する。誤差を考えて金型を作る。収縮率はろうが1%前後、金属で2%前後。社内には2万5000種類の金型データがある。類似形状、同材質のデータを参考に図面を作るが、織り込む誤差は技術者次第。機械加工時の作業段取りも経験で差が出る。

若手にも金型製作から最終製品の寸法チェックまで一人でさせ、経験値アップを促す。顧客が求める機能が理解できるようになれば、注意するポイントもわかるという。

福山熱煉工業

福山熱煉工業（広島県福山市、河田一実社長、084・920・3333）は浸炭焼き入れや高周波焼入れ、真空熱処理などの金属熱処理を手がけている。

福山テクノ工場内に26台の浸炭焼き入れ炉を効率的に管理・運転する無人のFAシステムを自社開発した。浸炭焼き入れの多品種小ロット生産は管理の煩雑さから生産量の制約を受けるが、本システムの構築で大量生産ラインと同規模の処理量を実現した。バッチ式浸炭熱処理炉で24時間稼働ができる。恒温室で部品をセット、360パレットの立体自動倉庫から洗浄、浸炭焼き入れ、焼き戻しの工程をすべて無人で処理が可能だ。

同時に不良率も減少、品質が向上した。同システムは「第3回ものづくり日本大賞　中国経済産業局長賞」を受賞した。

古川製作所

古川製作所（広島県三原市、古川雅章社長、0848・86・2100）は食品真空包装機で国内シェア約40%を持つトップメーカー。70年代半ばに米国企業と代理店契約を結び、早くから海外で市場を広げてきた。近年は中国などの海外新興市場に目を向け販売を強化している。

同社は10年11月に中国に営業事務所を開設。2人の日本人スタッフと3人の現地人スタッフで営業展開している。当初は日本製よりも価格の安い中国製品が市場にあふれていたが、最近は「高くても日本や欧米メーカーの機械が求められる」（古川社長）という。

これまでに5社への納入実績ができ、強い引き合いが今も続く。さらに日本国内市場も11年度からは需要が高水準で安定しており、国内の動きにも期待している。

海外生産を視野に入れた動きもある。昨年、ベトナム・ホーチミン市に営業事務所を開設。建設機械やバイク関連メーカーなどを対象に歯車を販売する。

現地のニーズを確認し、まとまった需要があれば、工場を賃借、2年以内をめどに現地生産に踏み切る。現地の所長はベトナム人研修生に任せる方針。当面は一人の調査で、様子を見て5人程度を現地採用する。

明和工作所

明和工作所（広島県福山市、菊田晴中社長、084・955・2122）は精密歯車や減速機を手がけている。一方でペットボトル減容機やポリプロピレン（PP）バンド裁断機などの環境機器を自社開発している。

歯車と減速機は1個単位の小ロットから試作、修理を受けている。図面のない製品でも現物を確認しながらスケッチをして製作している。

クラステック

クラステック（広島県福山市、高橋敏行社長、084・934・2951）は非鉄金属や樹脂、木工向けなどの専用機の設計、製造が得意。大手メーカーでは手の届かない部分を同社が担う。「その日初めて、装置を使う人でも扱える機械をつくる」（高橋社長）としている。

近年では特殊なロボットを手がけた。複数台のロボットにそれぞれ違うツールを持たせ作業する。ロボットは購入品だが、ニーズに合わせてプラスアルファした。

剛性の高い材料には向かないが、樹脂などの加工に向き、長尺モノにも最適だ。さらに大型の5軸加工機は転用が利きにくいが、同製品は移設や転用が容易にできる。今後もパートナーに的確にアドバイスをすることで自社の存在価値を高めていく。

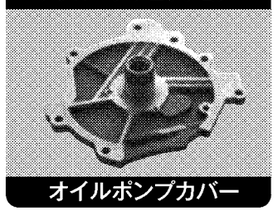
びんご経済論

kitagawa

70周年の節目を機に、ブランドロゴを一新しました

新しいロゴは、これから進むべき姿を表現しており、
既存事業の強化と新しい事業創出を意味しています。

金属素形材
高度な鋳造技術で鋳物の可能性を切り拓く
生型ライン造型
エバフォーム
ロストワックス
メタルインジェクション



オイルポンプカバー

工作機器
ワールドスタンダードで生産性向上に貢献
旋盤用チャック
NC円テーブル
油圧回転シリンダ
パワーバイス

スタンダードチャック

産業機械
循環型社会の実現に向けた環境関連設備の開発
コンクリートプラント
建築用ジブクレーン
環境関連設備
リサイクルプラント

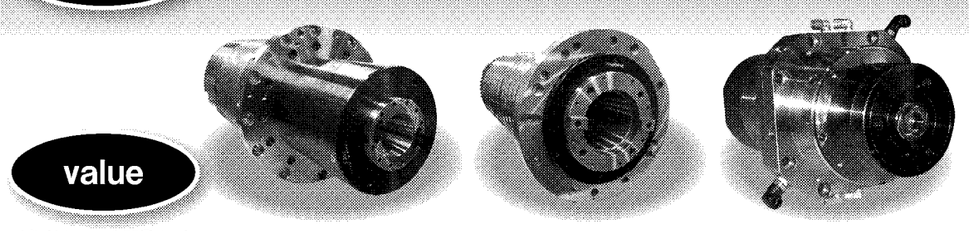
ジブクレーン

立体駐車場
豊富な実績とノウハウで住みよい住環境を
自走立体駐車場
中間柱を無くし、広々フロアを実現した「ロングスパン片側方杖タイプ」をラインアップ!

立体駐車場（羽田空港）

株式会社北川鉄工所　http://www.kiw.co.jp
広島県府中市元町77-1　〒726-8610　Tel.(0847)45-4560(代表)　Fax.(0847)45-0589

AXIS　高速・精密スピンドルユニット　Fine Tech

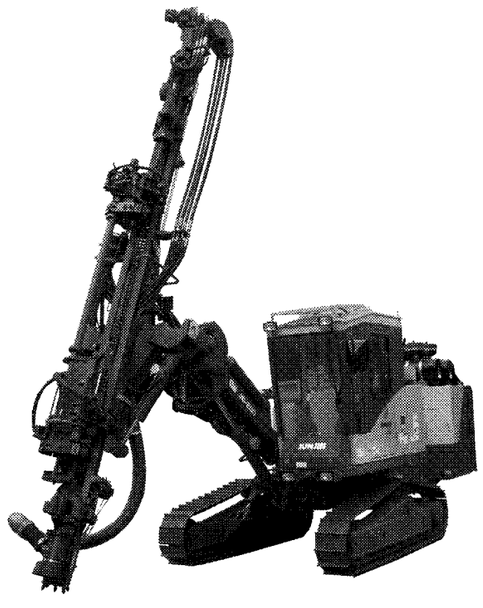


value　Responsibility

スピンドルユニット専業メーカー
株式会社 藤原製作所　〒715-0023 岡山県井原市大江町小山3683-1　TEL(0866)67-0270 FAX(0866)67-2944
東京営業所　〒213-0015 神奈川県川崎市高津区梶ヶ谷3-4-5ロートンヌ103　TEL(044)789-9658　FAX(044)789-9657
http://www.fws-spindle.com　fujii@fws-spindle.com

JD-800
JUNJIN Hydraulic Crawler Drill

安定した削孔能力と高耐久性
昭和56年の発売以来高い信頼を誇る
ヤマモトの削岩機　YHシリーズ搭載!



ISO 認証取得
ISO 9001:2008
～アメニティはハイテクが創る～
ヤマモトロックマシン株式会社
本社　東京都千代田区丸の内3-2-3(〒100-0005)　TEL(03)3201-0701(代)
工場　広島県庄原市東城町川西424-1(〒729-5125)　TEL(08477)2-2137(代)
営業所　仙台・東京・大阪・広島・高知・福岡
http://www.yrm.co.jp　info@yrm.co.jp