

**お客様に信頼と安心と新技術を提供できる
自立健全経営を目指しています。**



— 先行開発から、開発、生産準備、生産、品質保証までの一貫生産体制を確立 —

ヒルタ工業株式会社 〒714-0062 岡山県笠岡市茂平1410 TEL.0865-66-3700 FAX.0865-66-2888
笠岡(本社)工場、吉備工場、総社工場、平塚工場、豊橋工場、アメリカ工場、タイ工場、中国工場

企業を育て 地域を伸ばす 商工会議所

府中商工会議所

会 頭 北 川 祐 治
副 会 頭 檀 上 和 秋
副 会 頭 岡 崎 浩 二
専 務 理 事 安 藤 靖 彦

〒726-0003 広島県府中市元町445-1 TEL 0847-45-8200 FAX 0847-45-5110
http://www.fuchucci.or.jp E-mail:info@fuchucci.or.jp

びんご経済論

創業当時からインターネットの可能性を感じていた。ドリームネットはeコマース(電子商取引)が時間と空間を超越するという広域の考えから事業をスタートした。しかし今のSNSは個人と地域が重要な位置づけにある。SNSによって近頃の情報共有が進んでいる。最近では元から広がる一歩がグローバル市場をつくることを

2010年以降の情報通信(IT)技術はこれ以前に比べ、何十倍も進歩した。最近では日本でも世界でもフェイスブックのようなソーシャルネットワーキングサービス(SNS)が強い力を持つ。世界をITが変える。産業革命に匹敵するような節目にある。この節目に事業を展開しているのは貴重な体験だ。



新しい価値を提供するからベンチャーだ

という派閥が生まれ、選択を迫られる。どちらを選ぶかはリーダー次第だ。受託開発は経営が安定するよう見えるが、単価が安く、競争の激しい地方のリスクにさらされる。価格競争に陥った分、常に新たな顧客を捕まなければならぬ。確かに独自サービスは大きな

【企業プロフィール】
ドリームネット(広島県福山市、084-940-6735) 企業向けECサイトやWEBの設計・製作のほか、独自サービスの電子書籍出版サイト「wook」の運営などを手がける。
2011年末にスタートした「1マイル」はレーダー画面の中心に自分を置き、周辺店舗の情報やフェイスブックユーザーを見つけれられるサービス。地域に重点を置いた事業展開で、ITを使った社会の活性化を目指している。同社は11年に設立10周年を迎えた。

ドリームネットは受託を抑え、大きなリスクをとってほかになく、プラットフォームの販売も視野に入れる。受託で作るのではなく、自分たちが生み出したサービスを販売する会社だ。クリエイティブなメンバーの能力を生かし、ほしいと望まれる製品をつくるチームにしていきたい。

【企業プロフィール】
ドリームネット(広島県福山市、084-940-6735) 企業向けECサイトやWEBの設計・製作のほか、独自サービスの電子書籍出版サイト「wook」の運営などを手がける。
2011年末にスタートした「1マイル」はレーダー画面の中心に自分を置き、周辺店舗の情報やフェイスブックユーザーを見つけれられるサービス。地域に重点を置いた事業展開で、ITを使った社会の活性化を目指している。同社は11年に設立10周年を迎えた。

ドリームネットは受託を抑え、大きなリスクをとってほかになく、プラットフォームの販売も視野に入れる。受託で作るのではなく、自分たちが生み出したサービスを販売する会社だ。クリエイティブなメンバーの能力を生かし、ほしいと望まれる製品をつくるチームにしていきたい。

創業からいろいろ好きにやらせてもらった。金属粉末射出成形(MIM)の技術導入や、自営業の確立、海外工場の設立など、描いた道筋はおおむね実現してきた。同じ規模だった競争相手はいなくなり、今は顧客ニーズに、攻撃的だった企業だけが生き残っている。どうすれば弊物を高く買ってもらえるか考えてきた企業だ。

産業は時代によって切り替わる。新しい産業に向きあって、必要とされる材質やロットに対応できるかが重要。わが社は値段だけじゃなくユーザの依頼は受けたい。預かった図面の90%は断っている。付加価値をつけ、新しい分野の営業力を強化し、他社との違いをアピールして価格を守っている。

かつては利益のみのりのところであった。80年代後半からこのままでは生き残れないと感じ、まず商社依存からの脱却を図った。さらにMIMの技術を開発。パル崩壊後はMIMで新市場開拓に力を入れた。01年にはタイでMIMの生産を始めた。現地顧客

をを広げ、国内は海外でつくれない製品に特化した。パル崩壊や通貨危機、リーマン・ショックなど売り上げが落ちることもあったが打たれるたびに会社のあり方を変えた。

例えば、原価の2倍で売れるようにする。利益を出すに次の投資をし、さらにはほかはつけない製品を開発する。「生き残る」ではなく「勝ち残る」企業になる条件だ。

新しい顧客は製品に対する不安もあるから、切り替えてもらうためには金型などを低コストに工夫し、初期投資を少なくして取り入れてもらうしかない。

小ロットでスピーディーな対応をすれば中国製品にも勝てる。中国は量産品はつくれるが品質などにリスクがある。速い動きもできない。

生き残るではなく勝ち残る企業に

【企業プロフィール】
キャスト(広島県福山市、084-955-2221)はロストワックス鋳造と金属粉末射出成形(MIM)をメインに手がける。生産拠点は本社のほか、タイとフィリピンそれぞれにロストワックス工場とMIM工場を置いている。近年は本社の研究・開発と特殊品の生産に切り替え、生産の海外シフトを推進。多品種少量生産を強みに市場開拓を進めている。
創業2代目の戸田拓夫社長は2006年に社長就任。キャストは11年に創立40周年の祝賀会を開いた。

長線上で考えたとき、特殊な技術で全く新しい製品をつくり出し、他分野に進出することもあり得る。キャストの前身は菓子メーカーなのだから異業種進出だってあるかもしれない。

一足飛びに新しい理想を掲げても人はついてこない。そのときに最も新しいモノを取り入れて試行

戸田 拓夫社長

【企業プロフィール】
キャスト(広島県福山市、084-955-2221)はロストワックス鋳造と金属粉末射出成形(MIM)をメインに手がける。生産拠点は本社のほか、タイとフィリピンそれぞれにロストワックス工場とMIM工場を置いている。近年は本社の研究・開発と特殊品の生産に切り替え、生産の海外シフトを推進。多品種少量生産を強みに市場開拓を進めている。
創業2代目の戸田拓夫社長は2006年に社長就任。キャストは11年に創立40周年の祝賀会を開いた。

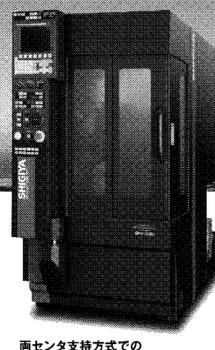
企業の歴史をつくる、経営者の目。

SHIGIYA TECHNOLOGY COMES FIRST

わが国産100周年を迎えました。

チャレンジからはじまる。

SHIGIYAは、チャレンジし続けます。テクノロジーの前進にゴールはありません。新たな到達点、新たな出発点。もっと高精度に、もっと高性能に、もっと使いやすく、もっとコンパクトに、もっと省エネに、もっと速く・・・。さまざまなお客様のニーズにお応えすべく、円筒研削加工技術を革新してまいります。そして地球環境を見据え、限りない可能性を追求してまいります。



円筒研削盤の株式会社 **シギヤ精機製作所** URL <http://www.shigiya.co.jp>

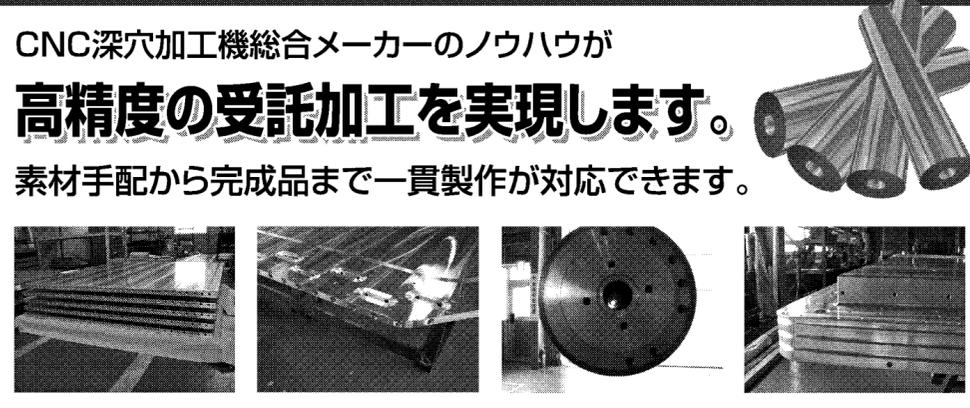
本社・工場 広島県福山市真島町5378 TEL (084) 953-6631(代)
東京営業所 TEL (048) 250-6085 大田出張所 TEL (0276) 49-3661 名古屋営業所 TEL (052) 822-7011 浜松出張所 TEL (053) 465-2700 大阪営業所 TEL (06) 6304-1105
現地法人 アメリカ タイ 中国 韓国

両センター支持方式での立形CNC円筒研削盤。小物の加工に最適なマシン。立形CNC円筒研削盤 **GPV-10-20**

深穴加工は(株)河原テクノ事業部にお任せください。

CNC深穴加工機総合メーカーのノウハウが **高精度の受託加工を実現します。**

素材手配から完成品まで一貫製作が対応できます。



- 河原では、ガンドリルマシン、BTAマシン、五面加工機などが、常時稼働しています。
 - ◆加工能力 ◇加工径φ3~φ42mm(ガンドリルマシン)最大加工深さ片側より1500mm(MAX3000mm貫通可能) ◇加工径φ30~φ100mm(BTAマシン)最大加工深さ1500mm
- 河原のガンドリル加工は、自社製のマシンを使用していますので、常に整備を行い、ベストなコンディションで、精度よく加工を行います。
- お問合せについては、TEL、FAX、テクノ事業部ホームページより承ります。
- テクノ事業部概要：ガンドリルマシン・BTAドリルマシン・スカイピングマシン等、工作機械の設計製作、ガンドリル及びBTA受託加工全般、アルミ部品加工

■テクノ事業部
〒722-0221 広島県尾道市長者原1丁目220-27
TEL (0848) 48-6900(直通) FAX (0848) 48-6901
<http://www.kawahara-techno.com> 担当者：川上

株式会社 河原
KAWAHARA MFG. CO., LTD.
<http://www.kawahara.com>

ISO9001:2008認証(本社)
ISO9001:2008認証(子社)
物流機器の設計、製造及び販売