

産業機械・食品・医療・半導体製造装置部品製造

# Lost Wax

紙コキ社長のいる会社です

## 精密铸造と金属粉末射出焼結のキャストです

大物・小物・薄肉・厚肉・小ロット  
金属部品のことなら何でもご相談下さい  
金型作成からメッキ・加工・組立まで一貫生産致します

本社福山・東京・名古屋・大阪・フィリピン・タイ

# CASTEM

http://www.castem.co.jp

# Metal Injection

## 鉄をも変える、情「熱」。

太古、人間は大地と自然の恵みから、熱を用いて鉄を手に入れました。現代、光陽産業は情熱という炎で、鉄にさらなる力を与えます。

- 圧延部：精造用平鋼・丸鋼及び角鋼製造(JIS表示許可工場 JIS G 3101)
- 熱練部：素材熱処理全般・アルミ合金のT6処理・真空焼入・金型の無酸化焼入・浸炭・浸炭硬化・ガス窒化・ガス軟化・大型製鉄及び鑄物の焼鈍・サンドブラストならびに塗装

〒714-0005 岡山県笠岡市新賀777  
TEL(0865)65-1555 FAX(0865)65-1560

# 光陽産業株式会社

URL http://www.koyosangyo.com E-mail info@koyosangyo.com

機械機器の保守・メンテナンスに最適

# DEBUGSCOPE

MIZOUÉ PROJECT JAPAN with RORZÉ

多彩なオプションで用途がさらに広がります

- 3軸加速度センサで振動を可視化
- マイクロホンで音を可視化
- ノイズプローブでノイズ探索

株式会社 MIZOUÉ PROJECT JAPAN  
〒726-0013 広島県府中市高木町305-1  
TEL:0847-44-6151  
E-mail: toiwase@mizoueproject.com  
http://www.mizoueproject.com/

### 広島スチール

広島スチール(岡山県笠岡市、井上阿佐雄社長、0865・66・1213)は、精密板金用見直し用電卓「工場長DX2」の発売に力を入れている。定尺、形鋼、パイプなどの鋼材見直し、関数計算などがポケットコンピュータ上で簡単にできる。同社は鋼板の板金加工がメイン事業。長尺の曲げ加工を得意としている。この自社の現場ニーズから「工場長」を開発した。板金や製缶向けに特化した、ネスティング機能では母材の寸法とこれから取る円などの寸法を入力すると、一枚の板からいくつ取れるかといった計算ができる。計算式などは同社の現場ノウハウを取り入れた。

これまで前機種「DX1」とDX2を合わせて約5000台を販売。90%以上がリピーターになっているという。

### マナック

マナックはがりの一貫処理をメインに松永塩業組合から独立し、その後、奥平化学技術をコア技術にフライングケミカルメーカーとして存在感を高めてきた。人の生命に関わる部分で自社の技術を展開することに創業以来のこだわりを持ち、人工透析剤の原料、難燃剤、医薬原体や中間体などを手がける。近年は電機や機能材の開発のターゲットに据え、暮らしを豊かにする側面からも技術開発に取り組んでいる。

フライングケミカル(写真)はケミカル製品に添加して機能を高める化学材料だ。難燃剤は樹脂などに混ぜられ、火災事故を防ぐ。しかし添加された材料自体は人の目にさらさない。フライングケミカルが重要な素材であることのアピールが必要だ。正しい認識と高い機能性を周知する必要がある。

マナックは創業から高い開発マインドを維持してきた。現在も全社員のうち16%が研究開発に携わる。大学などの協業にも積極的だ。さらに複数の製品をフレキシブルにつく分けする生産体制を強みにしている。

モノづくりの空洞化が叫ばれるが、フライングケミカル分野は必ずしもそうではない。マナックは自社のこだわりや強みを前面に打ち出し、海外展開の準備を進めている。

### リョービ

リョービは高圧洗浄機市場でのシェア拡大に力を入れている。11年10月に発売した家庭用高圧洗浄機の最上位機種「AJP1700VQII写真」は、ユーザーニーズを汲み、今までのラインアップに足りなかった機能を盛り込んで市場投入した。

同製品は自吸機能を備え、雨水などを貯めたタンクの水が容易に洗浄に使え、自吸時に本体内の空気を抜く「エア抜き」機能も搭載している。この機種ではすべての部品を新規に設計し、約10人のチームで開発した。

売場では1年程度の開発期間をかけた。家庭用の高圧洗浄機は高級機種が安価な機種より販売が伸びる傾向にあり、上位機種として十分な機能に仕上げたという。価格は6万9000円で販売目標は2万台。将来は海外販売も視野に入れている。

# 備後の製品・技術

## びんご経済論

府中商工会議所(広島県府中市、北川祐治会長、0847・45・8200)は、木工業の自社製品開発を支援している。脱下請けを図り、長く事業継続するための企業を地域に残すための取り組みだ。研究会などを促して企業に製品開発を促し、この成果を持って東京ビッグサイト(東京都江東区)で開かれる「東京インショー」に05年から毎年、出展している。

11年度はひろしま産業技術振興機構が主催する「販売戦略塾」に会員企業の参加を呼びかけた。塾のプログラムは3回のセミナーと販路コーディネートやデザイナーが加わった商品開発・改良、企業ごとの販路開拓と続く。セミナー以降は審査を通った企業のみが受けられる。

府中からは7社が参加。2社が次のステップに進み、今年2月のギフトショー(写真)で産業界の振興機構が構えたブースにこの成果を出品した。このギフトショーへは府中商工会議所も独自に出展企業を募り、4社を連れた会場にブースを構えた。府中から参加した企業6社は合計約80点を出品。期間中に180社の訪問を受け、15件の商談が成立したという。

府中商工会議所では12年度も新しい企業の参加を呼びかけて展示会への出展を目標とする。

福山商工会議所(広島県福山市、林克士会長、084・921・2345)は、国際化の取り組みを進めている。11年11月、韓

### 府中商工会議所

府中商工会議所(広島県府中市、北川祐治会長、0847・45・8200)は、木工業の自社製品開発を支援している。脱下請けを図り、長く事業継続するための企業を地域に残すための取り組みだ。研究会などを促して企業に製品開発を促し、この成果を持って東京ビッグサイト(東京都江東区)で開かれる「東京インショー」に05年から毎年、出展している。

11年度はひろしま産業技術振興機構が主催する「販売戦略塾」に会員企業の参加を呼びかけた。塾のプログラムは3回のセミナーと販路コーディネートやデザイナーが加わった商品開発・改良、企業ごとの販路開拓と続く。セミナー以降は審査を通った企業のみが受けられる。

府中からは7社が参加。2社が次のステップに進み、今年2月のギフトショー(写真)で産業界の振興機構が構えたブースにこの成果を出品した。このギフトショーへは府中商工会議所も独自に出展企業を募り、4社を連れた会場にブースを構えた。府中から参加した企業6社は合計約80点を出品。期間中に180社の訪問を受け、15件の商談が成立したという。

府中商工会議所では12年度も新しい企業の参加を呼びかけて展示会への出展を目標とする。

福山商工会議所(広島県福山市、林克士会長、084・921・2345)は、国際化の取り組みを進めている。11年11月、韓

### ミソウエ・プロジェクト

ミソウエ・プロジェクト(広島県府中市、溝上浩司社長、0847・44・6151)は、計測装置「デバッグスコープ」を開発している。

デバッグスコープは、03年設立の同社が、名刺代わりで開発した(溝上社長)製品。その後、ローゼン共同で小型化などに取り組み、10年に現在の形で発売した。生産はローゼンが担当している。価格は本体が10万47090円。年間3000台の販売を目指す。

定期的なチェックすれば、予防保全につながる。さらに可視化して振動成分から静振動を導き出し、機械の動作を安定させることもできる。

デバッグスコープは、03年設立の同社が、名刺代わりで開発した(溝上社長)製品。その後、ローゼン共同で小型化などに取り組み、10年に現在の形で発売した。生産はローゼンが担当している。価格は本体が10万47090円。年間3000台の販売を目指す。

### レニアス

レニアス(広島県三原市、前田専社長、0848・86・1337)は、ポリカーボネート製品(写真)を供給している。社内成形から研削、穴あけなどの加工まで行う一貫生産体制を持ち、独自の特殊コーティング技術でシェアを伸ばしている。国内メーカーの日本向け建設機械のキャビンのルーフはすべて同社製品だ。

08年に開発した赤外線透過フィルムは太陽光に含まれる赤外線を90%程度カットする。直射日光を受けた実証実験では温度上昇を10度C以上抑制。窓に使えば空調の電力消費も減らせる。

さらに同社は従来の硬質ポリカーボネートをより硬くする表面改質技術も開発。赤外線透過フィルムと組み合わせ、電気自動車や新分野開拓に挑んでいる。神奈川県と、自動車共同開発した次世代電気バスの試作車の窓はレニアスが提供した。

今後、同社が視野に入れているのは国内の大型車や農機、住宅、それに海外市場だ。特に中国と韓国は重要市場と位置づけている。これら2国では機能な素材に対する意識はまだ低い。積極的なアプローチで需要の掘り起こしを急ぐ。

# 歯車面取盤

歯車面取盤 DBGシリーズは、平歯車、ハスバ歯車の歯切加工の際に端面に発生するカブリ(バリ)を自動的に所定量に取り除く機械です。加工歯車に合わせて成形研削された2本のバイトが、上下に取り付けられ往復円弧運動し、両端面のカブリを同時に取り除きます。

### DBG-1

ピニオン加工用  
ローダー付き

- 最大加工モジュール 4
- 最大加工ピッチ円径 150mm
- 最大加工歯幅 35
- 毎分加工歯数 270

### DBG-3 NC

大モジュール用

- 最大加工モジュール 7
- 最大加工ピッチ円径 350mm
- 最大加工歯幅 100
- 毎分加工歯数 120

株式会社 福山産業  
〒729-0105 広島県福山市南松永町3丁目7番53号 TEL084-934-5940 FAX084-933-4612  
http://www.fukuyamasangyo.jp/ E-mail: f-sangyo@muse.ocn.ne.jp

# 高所への荷揚げ・据え付け作業のパートナー

## あげ太郎

手で持ち運び可能 作業現場を選びません

駆動源は液化炭酸ガスボンベやエアコンプレッサーを使用した気圧昇降式。

あげ太郎以外にも「あげ二郎」(あげ太郎2台+キット)で300kgまでの持ち上げができる強力気圧リフターもあります。

●特注品の製作も承ります。  
●気圧リフターには生産物賠償責任保険が付いており、ワイヤーリフター-あげ太郎Jr.もご用意します。

三陽機器株式会社  
〒719-0392 岡山県浅口市西庄町新庄3858 TEL 0865-64-2871 FAX 0865-64-2874  
TEL 0797-83-0012 FAX 0797-83-0312

# 1台で内外歯車加工する大型研削盤

風力発電や大型建機分野からの要請にお応えする  
高精度、中・大型歯車成形研削盤

## GT130

主な仕様

- 最大直径 φ1300mm
- 最大積載重量 5,500kg
- 内歯歯車研削可能\*

※内歯歯車研削装置はオプションです

YASDA 安田工業株式会社  
URL http://www.yasda.co.jp

本社・工場 〒719-0303 岡山県浅口市都里町浜中1160  
TEL 0865-64-2511 FAX 0865-64-4535

南関東営業所 TEL 045-478-3830 東京北営業所 TEL 048-653-4551  
名古屋営業所 TEL 052-930-1301 大阪営業所 TEL 06-6341-1661  
長野営業所 TEL 0263-37-5123 仙台営業所 TEL 022-713-6651

# シリコンカット

シリコン分子分解除去剤

シリコンカットの特長

- ほとんどの成形材料に使用できます。
- 型や成形品を汚しません。
- 複雑な型にも使用できます。
- 用途に応じて、ふき取りまたは浸漬が選択できます。

日動化学工業株式会社  
〒721-0957 福山市箕島町南丘6597 TEL 084-953-0270 FAX 084-953-9845  
URL http://nichido-kagaku.co.jp/ E-mail: nichido-kagaku@wit.ocn.ne.jp