

☆ ☆ ☆ 磨かれた 熟練の技 ☆ ☆ ☆



C&Gシステムズで金型用 CAD/コンピュータ利用 CESS HYBRIDの製造(CAM)ソフト「EX CAD」部門を統括する蔵田勝之さん(41歳)。

C&Gシステムズ

蔵田 勝之さん

製造(CAM)ソフト「EX CAD」部門を統括する蔵田勝之さん(41歳)。北九州市の専門学校でコンピュータのプログラミングを学び、1991年にコンピュータエンジニアリングのレスポンスが速くなるため、蔵田さんは現在、2次元から3次元へ移行するための改良作業などを手がけている。

金型の高付加価値化に貢献

入社当初から「仕事は楽しいこと」を学べる上に自分がプログラムした製品が世に出て、ユーザーに喜んでもらえる経験もある。中でもバグ(不良)を発見できずに出荷してしまった時は、他部門の人にも迷惑をかけ、「大変申し訳ない」と思っていた。現在は品質保証の国際規格「ISO9001」を取得。品質に対する取り組みは格段に上がった。製造業を取り巻く環境は大きく変化している。金型も簡単な仕事は海外に流出し、付加価値が高い仕事しか国内に残らない。蔵田さんは「CADソフトに新しい機能を加え



上下水道などで使われるダクタイル鋳鉄管で、国内トップシェアのクボタ。農業機械の印象が強い同社だが、このダクタイル鋳鉄管こそが創業事業だ。現在、阪神工場(兵庫県尼崎市)と京葉工場(千葉県船橋市)で生産している。

クボタ

松村 正弘さん

農業機械の印象が強い同社だが、このダクタイル鋳鉄管こそが創業事業だ。現在、阪神工場(兵庫県尼崎市)と京葉工場(千葉県船橋市)で生産している。2009年にはインドでの現地生産にも乗り出した。「設備が止まると従業員

見える化、し技能伝承

でラインが丸ごと止まってしまふケースもある。そうした事態を避けるために、松村さんのチームは毎日「保守・メンテナンスや定期点検に取り組んでいる。休日出勤は多いし、我々のチームだけ夜勤もある。設備が止まれば、呼び出されることもしばしば」と笑うが、責任は重大だ。二、三年は、技能・技術の伝承に力を注いでいる。「私たちも、匠の技を持った先輩からいろいろのことを学んだが、自動化が進む中で伝承できていない部分も多い」。そこで、めったに修理をしない大型設備などの保全作業をビデオに撮影し、後輩たちに残す取り組みを始めた。「私たちが持っている技能や知見を



共栄社は芝刈り機が主力。その芝刈り機の命とも言える刃の加工などの機械加工を入社以来約30年担当するのが製造部長の鈴木敏昭さん(48歳)。

共栄社

鈴木 敏昭さん

刃の加工などの機械加工を入社以来約30年担当するのが製造部長の鈴木敏昭さん(48歳)。厚生労働省の特級技能士の資格も取得している。ベテランだ。刃の切れ味をよくなるには平面度で1000分の1、1000分の1の高精度が求められる。鈴木さんは「温度や音などの変化に敏感に感じとらなければ

環境変化応じ高精度維持

にやり直していた。バラつく原因が分からないままの状態に疑問を感じた鈴木さんは工具メーカーの講習会などに参加し、問題解決を図った。材料や工具、機械の知識を習得、研磨加工でキーンという甲高い音が砥石の異常であること、加工面は鏡面のように光るよりも鏡が曇ったように鈍く光る方が切れ味が鋭いことなどを学んだ。鈴木さんは「問題を解決できた時に醍醐味を感じる」とし、作業環境の変化を感じ取る感性を磨くことに注力してきた。刃の切れ味がよいと芝の切り口は真っすぐになる。一方、悪いとギザギザになり、芝が枯れる原因になる。鋭い切れ味には定評があり、グリー

剛速

コンパクトを極め チタン材を高精度・強力切削

同時5軸制御加工マシン
セルフセンタ H15B-5AX

- 主軸サイズNT30、ATCツール15本
- 幅1,000mm、高さ1,850mmのコンパクト設計
- 20,000min⁻¹の高速・高剛性スピンドル
- 横形コラムトラバース方式
加工ラインの自動化にもフレキシブルに対応可能

SUGINO

精密機器事業部 E-mail: mt@sugino.com
東京 (03) 5201-5972 名古屋 (052) 973-3070 大阪 (06) 6885-2555 富山 (0765) 24-5113
浜松 (053) 456-2711 広島 (082) 567-7100 福岡 (092) 441-1288 貿易 (03) 5201-5974

http://www.sugino.com

夢をかたちに...

Giving shape to dreams

荒加工から高速仕上げまで
金型加工に最適な高速・高性能マシン

高速形状加工機 **DC-5ANM**
SIMTOS2012 出展機

- コラム間有効距離 (mm) 3,000
- テーブル作業面の大きさ (mm) (X×Y) 5,000×2,500
- 各軸移動量 (mm) (X×Y×Z×W) 5,250×3,700×800×950

コストパフォーマンスと生産性を
両立させたRBシリーズの最新鋭機

高速マルチセンタ **RB-5M**

- コラム間有効距離 (mm) 3,100
- テーブル作業面の大きさ (mm) (X×Y) 5,000×2,500
- 各軸移動量 (mm) (X×Y×Z×W) 5,250×3,400×600×1,400

新日本工機株式会社 www.snkc.co.jp

本 社 / 大阪市中央区北久宝寺町2-4-1 TEL. (06) 6261-3131 東京支社 / TEL. (03) 3272-0371 名古屋支店 / TEL. (052) 571-8401 広島出張所 / TEL. (082) 221-8556