

注目のBestセクション

-PR- 2012 Vol.3

電熱ヒーターのパイオニア

1100度Cでも使用可能タイプを発売中

三洋熱工業

三洋熱工業 奥田勝彦社長は、45年以上にわたり各種電熱ヒーターの開発、製造を手がけています。これまでのノウハウを生かし、生産システムの効率化に積極的に取り組んでおり、顧客ニーズにきめ細かく対応できるのが強み。オートメーション発注に對しても、迅速な出荷ができる体制を整えている。

●STCシリーズの標準仕様
(外径・電圧・長さの関係)

外径mm	最大電圧V	最小ヒーター長さmm	最大ヒーター長さmm
9.5	110	50	200
10	110	50	200
12	220	50	1,000
14	220	50	2,000

品は、自動車や半導体、家電製品などの製造現場で、樹脂成形機、ゴム成形機などの熱源として使われている。また、ノンス金型の熱源などにも納入されている。最近では最先端の研究開発分野での利用も増加している。

愛知県春日井市出川町3-15-7
TEL.0568・51・2851 FAX.0568・51・2852

風量調節ダンパー用開閉器

V-αを開発

ダイリツ



適用する製品
ダンパー(防火、防煙) 制気口、温度ヒューズ

ダイリツ(長谷川路代社長)は、風量調節ダンパー用開閉器V-αを開発した。同機は開閉表示を大きくし、見やすくした。ステンレスタイプも設計し、屋外でも使用可能にした。V-αを装着したダンパーをαシリーズと呼ぶ。αシリーズは、耐火性能を強化して設計された高負荷に耐える製品は、各種ファン及び火力発電所、自動車と主とした塗装ブースや半導体工場向けに多くの実績と信頼を得ている。さらに、省エネ対策にも効果的を発揮している。

蓄積してきた。同時に製品開発にも力を入れてきた。モーターダンパー、気密ダンパーなど多様なユーザーニーズに応える開発に各種ダンパーは好評を得ている。

なかでも、一般仕様のダンパーを強化して設計された高負荷に耐える製品は、各種ファン及び火力発電所、自動車と主とした塗装ブースや半導体工場向けに多くの実績と信頼を得ている。さらに、省エネ対策にも効果的を発揮している。

愛知県名古屋市中区大高町字丸の内38の1
TEL.052・622・6351 FAX.052・622・6355
http://www.dairitsu.com

乾燥炉・水切炉・焼付炉等でお困りの方は

TOHOのシステムが解決します!!

トーホーエンジニアリング

トーホーエンジニアリング(梅澤雅社長)は、乾燥・洗浄・塗装・表面処理装置の専門メーカー。効率性や作業性などに優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ・省資源を推進しCO2削減に貢献すること。同社が省エネ・省資源に役立つ製品づくりに力を入れているのは、89年にドイツのTOHO社の日本総代理店になったのが契機。

●ここがちがう技術
・性能は風量で決まる。
・画期的な構造と技術で新たな革新。
・温度精度が優れています。
・タンジェンシャルシステムが応用されています。
・広範囲の利益が貢献します。

■寸法・仕様
タンジェンシャルファン
○サイズ 90φ、150φ～1000φ
○長さ 400mm～4500mm
○温度 -40℃～500℃、800℃

名古屋市中区杉村1-16の20
TEL.052・915・1040 FAX.052・919・1212
URL http://www.tohoeng.net/
(ホームページのアドレスが変わりました)

加工長250ミリの超精密加工

相談の上、量産加工、貸加工にも対応

マルヨシマシナリ

マルヨシマシナリ(波多野篤也社長)は、たて型内径ホーニングマシン「MH-1」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250mmの超精密加工ができる。このほか、ホーニング加工専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオートマテッド仕掛けと比べ、短納期、低価格を実現している。

同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自のシリンダー・ホーニング機構を使用。主軸と連結した自

在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のないうltra高精度加工が可能。真円度0.08φ、円筒度2.0φ、加工径は50φ～150φ、主軸最大ストロークは80mm、送り速度は毎分1800mm、自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広い対応する。

標準タイプのツール

愛知県小牧市高根3-295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

オゾン発生装置「OZシリーズ」

下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業

中遠電子工業(鈴木光芳社長)は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する機器メーカーとして歩んできた。近年はこれまでに培ってきた技術を活用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を活用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に

下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。同製品は安全への配慮から、高圧部を15φの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空キルドにしている。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100Vの入力電圧を約800Vに昇圧しオゾンを生じさせる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150mg。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサービスの提供を心がけている。今後も積極的に応用製品を開発し、取り組みに貢献していく考え。

静岡県袋井市高尾2753-132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。
請求先 〒1103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務局 管理課カタログ請求係 FAX.03(5644)7397

カタログ請求券

■個人情報の取り扱いについて
●当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報(会社名、ご芳名など本欄内に記入いただいたものは、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ、資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機 06. 中日本炉工業
02. 三洋熱工業 07. 新居浜鐵工所
03. ダイリツ 08. パイオニア風力機
04. 中遠電子工業 09. マルヨシマシナリ
05. トーホーエンジニアリング

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地 業種
会社名 役職 全従業員数
所属部署 資本金
ご芳名 歳
E-mail
電話 企画コード
FAX 年 月 日 番
2012031333

真空熱処理の全ての機能をこの1台に!

小型真空熱処理炉 NVF-30P

炉内温度:1,300℃ MAX
電気容量:25KW
処理量:30kg/グロス
炉内寸法:
200市×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに致します。

最高の金型には、最適な熱処理を。

抜群の密着度で金属の寿命をUP! 熱処理を。

TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて受託加工、承ります。

中日本炉工業株式会社 0120-38-5141
本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折 TEL<052>444-5141 FAX<052>444-1917
熱処理事業部 TEL<052>444-7561
http://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp

INTERMOLD 2012 出展小間番号 6A-419
ISO 9001 REGISTERED FIRM

混合廃棄物の選別にはトロンメル

0120-611660 破碎機事業部迄
E-mail: info@niihamaco.jp

用途: 混合廃棄物、産業廃棄物の前処理選別。
建設残土、コンクリートガラの選別。 廃木材の選別。

株式会社 新居浜鐵工所 名古屋本社 〒474-8502
愛知県大府市機械町製作208
宮城県栗原市若柳字大林東千492-1
東北地区代理店: 有限会社大日機械 TEL:0228-32-6334
http://www.niihamaco.jp

工作機械の修理・改造

更新前の操作盤 キヤク作業
CNC操作盤へ更新

《営業内容》
・各種工作機械オーバーホール・レトロフィット
・現地出張・改造工事
・治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 佐々木精機
本社工場 〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

好評! 日刊工業新聞社の本

『設計力』こそが品質を決める

～ デンソー品質を支えるもう一つの力 ～

・形式: A5判 208頁 寺倉 修 著
・定価: 2,310円(本体2,200円)

これまでモノづくりを支える源泉は、現場の改善活動や技能といった現場力だと認識されてきた。しかし、より一層の競争力を求めるには、上流での取り組み、すなわち「設計力」の増強が不可欠。本書はモノづくりの競争力に大きく寄与する「設計力」について、いかにそれが決定的な意義を持ち、具体的にどんな知識や力が必要なのか、効果的な開発・設計の仕組みをどう構築するのかが、デンソーの例を紹介しながら解説する。

【著者紹介】
デンソーで26年間、自動車関係製品の開発・設計に従事。アクチュエーター、センサーなど、数多くの製品を手がけてきた。(名古屋工業大学工学部卒)

■問い合わせ先 日刊工業新聞社 名古屋支社 営業部 出版販売
名古屋市中区東区2-21-28 TEL.052-931-6155 FAX.052-932-0603

パイオニアクリーン環境機器

あらゆるニーズにパイオニア精神で挑戦します。

品質向上・環境創造のために

クリーンルームダスター エアー吸着マット

●PAT製品 ●PAT製品
■3方より同時吹き出し!! 吸い取る!!
■床面から 噴射後の空気を 足元から吸い取って回収します。
■工場や事務所の通路にエアージャケットを設置

高性能クリーニング 設置もメンテナンスも 省エネ・高効率 安全にも配慮

集塵ユニット 本体

既設のエアーシャワーの中にも設置できます。

営業品目 クリーンルームダスター・シューズクリーナー・防虫用エアーカーテン 空気清浄機 設計製作・販売

株式会社 パイオニア風力機
本社・工場 〒458-0847 名古屋市緑区清里3-2-5 ☎(052)892-6855 FAX(052)892-8803
開業営業本部 〒226-0025 横浜市緑区十日市場町881-5 ☎(045)982-5009 FAX(045)982-5216
九州営業所 〒879-1504 大分県津久喜市日出町大津292番3 ☎(0977)72-9301 FAX(0977)72-0239
東北仙台営業所 〒982-0841 仙台市太白区向山三丁目1-10 ☎(022)217-8620 FAX(022)217-8621
E-mail: info@paionia.co.jp URL: http://www.paionia.co.jp/