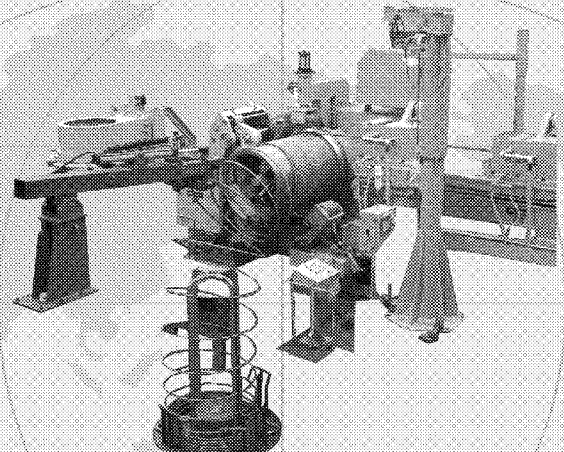


機械の総合メーカー
Miyazaki

そして新しい分野へも
太物CHワイヤ伸線機

そして新しい分野へも

横型巻落し式伸線機
Model: HDW1050-F
仕上径: Max. $\phi 45\text{mm}$



コイル加圧結束装置



宮崎機械システム株式会社

本社・工場/〒597-8588 大阪府貝塚市新井1番地
TEL (072) 427-7345(代) FAX (072) 427-6967
URL: <http://www.miyazaki.jp>

ISO 9001
ISO 14001

MS
JAB
CM002

冷間 圧延・伸線のトータルエンジニアリングで線材加工技術の未来を拓く

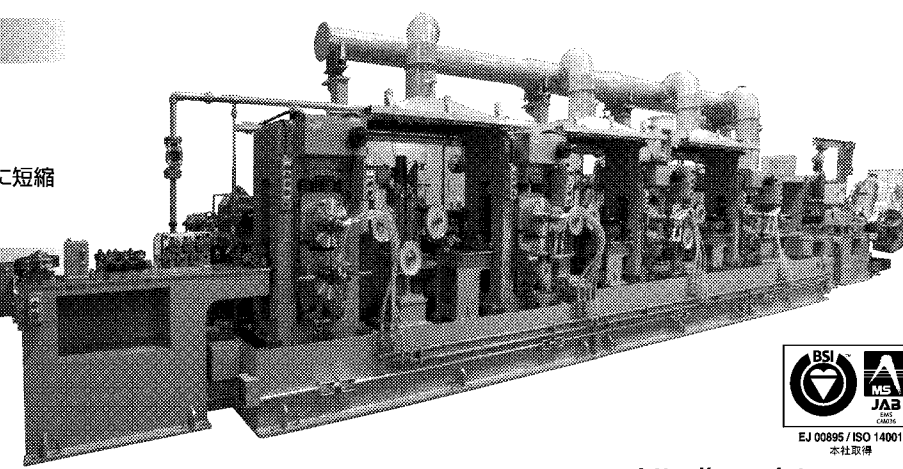
4タンデム 圧延機ライン

特長

- ・環境にやさしいオイルミストコレクター付
- ・主モータはベクトルインバータを採用
- ・フィードバック制御(AGC)機構付
- ・ロール解体装置を内蔵し、ロール交換は大幅に短縮
- ・巻取機は100kg~2000kg巻取り可能

仕様

ライン速度 : 0 ~ 80%
厚み : 0.8t ~ 4.0t ± 0.01 以内
幅 : 4.0 ~ 15.0mm ± 0.05 以内
No1.2圧延機: $\phi 300$ 超硬ロール
No3.4圧延機: $\phi 200$ 超硬ロール



<http://www.ist-osa.com>

IST 石橋鉄工株式会社

本社工場 〒574-0023 大阪府東大阪市南新田2-3-1 ☎072-874-8811(代) FAX 072-875-2383
東京営業所 〒272-0141 千葉県市川市香取2-12-11 ☎047-356-7960(代) FAX 047-356-2672

線材加工機 & 関連機器

高品質・高付加価値化に込める

線材(ワイヤロッド)にさまざまな塑性加工を行う線材加工機は、線材製品の品質を決める重要な役割を担う。作り出される各種の線材加工品は建築、土木、自動車など幅広い分野で多種多様に使用されている。国内経済が停滞するなか、加工機メーカーのなかには自動車産業が拡大する中国に現地法人を設立し、販売拠点を設ける展開も出てきた。さらにアジア新興国市場にも視線を合わせて、アプローチを強めている。

自動車向け需要 堅調

加工機 メーカー 中国・アジア市場に的

線材加工機をめぐると、土木向けの低迷が続いている。東日本大震災の復興市場は、主力の建設



需要への効果も明確には見られず、期待感に乏しい。こうしたなかで、順調なのが自動車向け。リーマン・ショック、タイ洪水の影響を受けながらも、新車販売台数の伸びが自動車市場の需要を堅調にけん引している。中国・アジア市場は、中国の2009年の新車販売台数は1364万台(前年比46.2%増)、10年は1806万台(同32.4%増)、11年は1850万台を占めるともいわれる。

自動車関係の線材加工製品は、ワイヤロッド、ボルト、タイヤースチール、コイルなど多岐にわたる。車体重量の約10%を占めるともいわれる。自動車関係の線材加工製品は、ワイヤロッド、ボルト、タイヤースチール、コイルなど多岐にわたる。車体重量の約10%を占めるともいわれる。

アサヒ精機鉄工

アサヒ精機鉄工の異形線圧延機は、圧延精度や直線性に優れている。圧延加工スピードは最大毎分150tを誇り、しかも高い加工精度を維持している。独自の超硬ロールとタングステンロールの組み合わせでH割れ(高速圧延時に起きるH状のひび割れ)を少なく抑える。安定した精度を維持しながら異形線の高速度加工も可能にした。同社の圧延機には、高速タンデム圧延工程に欠かせない制御機器「アサヒミルコントローラ」AMCシリーズが搭載。製造洗材の正確な幅・厚みを管理・制御し、高速圧延工程の連続管理を実現。

石橋鉄工

石橋鉄工の4タンデム平角圧延ラインは、オイルミストコレクターの取り付けにより油煙が拡散せず、環境にやさしい設計が施されている。駆動は速度安定制御のためベクトルインバータを採用。たるみ制御のダンサーロールは超精密リリフ付きレギュレーターを取り入れ、背圧を瞬時に逃がす機構を設けている。ロールは容易に引き出しできる構造で、交換時間が大幅に短縮できる。また、独自のミルコントローラ(走間制御器)を設置。フィードバック制御機構で安定した圧延精度を誇る。

吉田記念

吉田記念は各種圧延機、スエーピングマシン、カセットローラダイス、タックスヘッドなど、切削をしない成形加工ができる製造機メーカー。カセットローラダイスは、穴タイスと比較してローラに加工形状の溝をつくり引き抜き加工する機構。異形状加工が容易なほか、ローラ回転のため抵抗も少ない。これにより1成形ごとの作業時間削減が多くなる。カセット本体の積層組み合わせもでき、ローラ間が接近した構造のため、加工材の転倒が少ないなどの利点を兼ね備えた成形機である。

主要各社の製品・技術

順不同

宮崎機械システム

宮崎機械システムは、太物用冷間パイプ、ボルト、ナット、ホーマーに対応するため、仕上がり外径で最大45tの横型巻き落し式伸線機の製造販売を行っている。同機の特徴は従来の巻き上げ式横型伸線機の欠点であった①巻き解し時間ロス②仕上がりコイル落下に生じる製品キズ③騒音・危険性などの課題を解消。高品質・低価格を追求する自動車関係のユーザーや先行きも見据え開発した。自動引き出しシステムやコイルガイドを装備し、操作性も良い。コイル加圧装置もセツト販売し、評価を得ている。

出展募集中!

第3回 試作市場2012

詳細は <http://www.nikkan-event.jp/shisaku>

会期 2012年4月26日(木)・27日(金) 会場 大田区産業プラザPiO (東京都大田区南蒲田1-20-20)

問合せ先 日刊工業新聞社 大阪支社 イベント事務局 TEL 06-6946-3384 FAX 06-6946-3389

微細・精密加工技術展 2012

Micro Manufacturing Technology Show

詳細は <http://www.mmts.jp>

主催: 日刊工業新聞社

多機能・引抜工具 カセットローラ・ダイス ターグスヘッド

・スエーピングマシン
・金属精密圧延機
・ロールプレスマシン
・カセットローラ・ダイス
・タークスヘッド
・チタン線材製造販売

株式会社 吉田記念
本社・工場: 〒299-4403 千葉県長生郡睦沢町上市市場600
TEL 0475(40)3777 FAX 0475(44)1733

吉田記念商事株式会社
TEL 0475(23)9100/0475(20)5811 FAX 0475(20)5822

アサヒ精機鉄工の圧延機

高精度 高い直線度 高速加工

圧延精度 1 ミクロン以下
(1/1000000mm)

5タンデム異形線圧延機

超薄膜高速冷間 9タンデム圧延ロール機

●用途
※さまざまな異形線が可能です。

■サイズ: 0.1mm角~0.3mm角
■巻取精度: ± 1 ミクロン以下
■速度: 100m/mm MAX

■加工寸法: 10mm幅×0.2mm厚
■線材径: 丸線3.5mm硬鋼線及びステンレス
■速度: 150m毎分
■精度: 厚さ0.005以内 幅±0.05以内
■線径: 1mm以下5mm以内
■用途: シートベルト用スプリング/ゼンマイバネ

●製造品目 冷間圧延ロール機、各種伸線機、各種産業機械、設計製作

ASAHI アサヒ精機鉄工株式会社

本社 〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-13-9 電話 072-968-0101 FAX 072-968-0102
第二工場 〒578-0901 大阪府東大阪市加納6丁目7-47 電話 072-968-1501 FAX 072-968-1502
Eメール office@astkk.co.jp