

あすを切り開く 静岡県産業界

2012



塑性加工・パイプ加工による
省エネ・省資源・軽量化を
ご提案します。



自動車部品の
国本工業株式会社

【本 社】〒431-3104 静岡県浜松市東区貴平町320番地
TEL 053-434-1237 FAX 053-434-2223
【浜北工場】〒434-0046 静岡県浜松市浜北区染地台6-3-7
TEL 053-584-0008 FAX 053-584-1110

2011年8月 浜北工場竣工

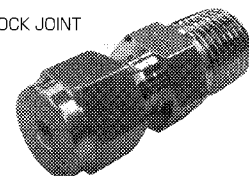
http://www.kunimotokogyo.co.jp E-mail: kuni-tec@kunimotokogyo.co.jp

2月23日は「富士山の日」

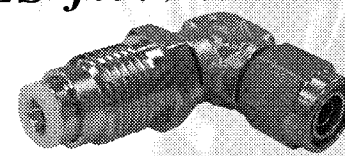
日本のシンボル富士山。その美しさと、豊かな自然を後世に引き継ぐため、静岡県では2月23日を「富士山の日」とし環境保全活動などさまざまな取り組みを進めている。

撮影/荻田 哲也

高圧・高温・超低温に対応
衝撃・振動に強い
SUS製締付継手
STAINLESS WINTERLOCK JOINT
AWシリーズ



各種流体・塗装に最適
LS-fit シリーズ

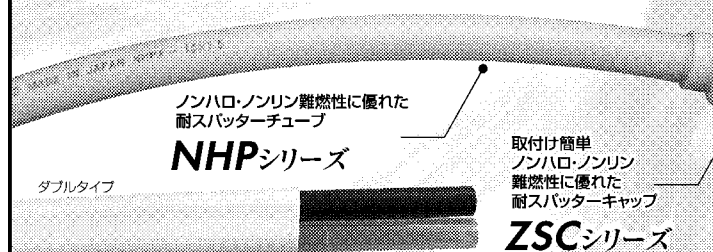


Easy Fit 機構採用で
作業効率と流量特性を向上



With the foundation of **A**pplication technology, we are devoted to offering **O**riginal products and promoting **I**nnovation.

アオイは今後も培われた技術の応用を計り、
独創的な製品づくりにまい進し、技術革新を目指します。



ワンタッチ継手
RoHS対応品 **Z-JOINT**
耐スパッタチューブ・耐スパッタキャップ・耐スパッタZSCシリーズ
ワンタッチ継手と「Z-JOINT」は組み合わせで使用できます。

AOI 株式会社 アオイ
〒412-0047 静岡県御殿場市神場757-1
TEL: 0550-89-7111 FAX: 0550-89-7115

プラントから医療まで、先進の配管システムで流体と環境を科学するアオイグループ URL: http://www.aoi-inc.co.jp MAIL: info@aoi-inc.co.jp

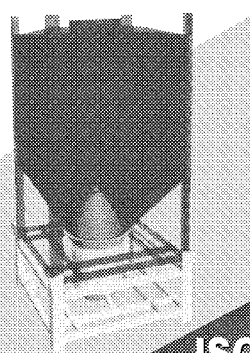
生産変動や多品種少量生産に対応可能な

マルチ粉体計量システム

コンテナ・超高精度計量装置・自動倉庫などでシステムを構成

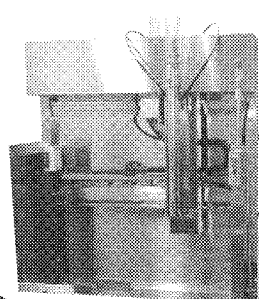
コンテナシステム

コンテナと排出機構をドッキング。流動性の悪い粉粒体の完全排出に!



紙袋粉体吸引装置 パウダーワープ

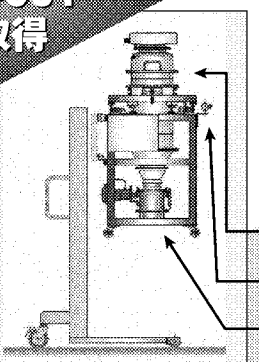
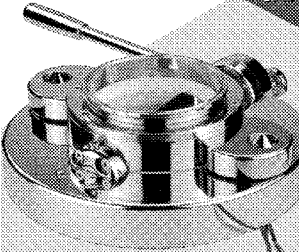
コンタミ皆無の状態で、
中身の粉体を次工程に
吸引移送する装置。



ISO-9001
ISO-14001
認証取得

スプリット バタフライバルブ

原薬製造など高薬理活性物質を
あつかうプロセスでは「封じ込め」
技術が重要です。そして原薬の
小分け・容器間の移し替え、乾燥機
や反応釜へ投入・排出などでは
スプリットバタフライバルブが
多く使用されています。



かるがるコンベア

振動ダンパー式フィーダ「かるがるフィーダ」に「吸引
輸送装置」を合体させ、さらにロードセルにより排出
量をコントロールすることに成功しました。
「進む」「止める」「計る」が、この一台で実現します。

吸引輸送装置(バキュームコンベア)
積算式計量装置
振動ダンパー式フィーダ
(かるがるフィーダ)

その他取扱品目

連続定量供給装置、バッチ計量装置、小型
吸引輸送装置、空気輸送装置、スクリー
ンフィーダ、バグフィルタ、ロータリーバルブ、
特殊布製サイロ、貯留サイロシステム

資料送付・テスト迅速対応! TEL055-925-6666またはTEL03-3263-3407

赤武エンジニアリング株式会社

本 社 〒410-0302 静岡県沼津市東椎路632 TEL(055)925-6666 FAX(055)925-6688
東京営業所 〒102-0072 東京都千代田区飯田橋1-5-8 TEL(03)3263-3407 FAX(03)3263-3405

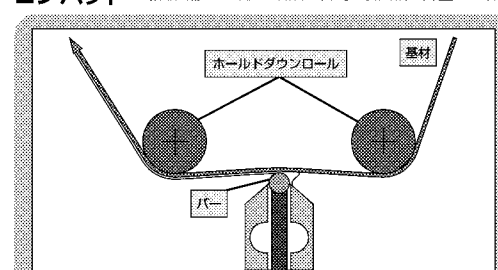
●当社のホームページ及びE-mailアドレス http://www.akatake.co.jp info@akatake.co.jp

バーコータのことならおまかせ

第3回 高性能フィルム技術展に出展します。
2012年4月11~13日 東京ビッグサイト

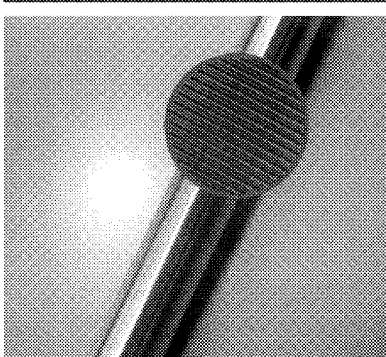
バーコータの
進化形 **DMコータ**
パイロットコータでテスト可能

薄く 1.5g/m²(wet)の超薄膜塗工を実現
やさしく セミクロス方式により溶剤揮発量を軽減 塗工液の循環量を軽減
コンパクト 既設設備への改造、増設が容易 液供給と計量を一体化



最大塗工幅 2600mm
速度 10~200m/min
基材 フィルム、紙、その他
塗工量 1.5~17.0g/m²(wet)
粘度 150mPa・s以下
塗料 水系/有機溶剤系

ワイヤーバー



■ワイヤー径0.025mmの極細線から
1.5mmまで幅広く対応
極細線バーの開発により、お客様の新しい
要求にも対応可能です。

製品開発へのお手伝い
卓上型バーコータ試験機

ちよい塗りくん



株式会社小林製作所

本社・工場/〒416-0921 静岡県富士市水戸島2-1-1 TEL0545(61)2400 代 FAX0545(61)5229
URL http://www.kobayashieng.co.jp

