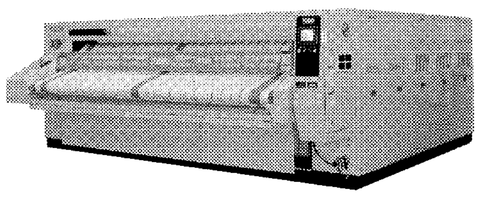
業務用クリーニング機器の総合メーカー TOSEN

業界一の高生産と省エネを誇る！ ハイブリッドカレンダーロール機

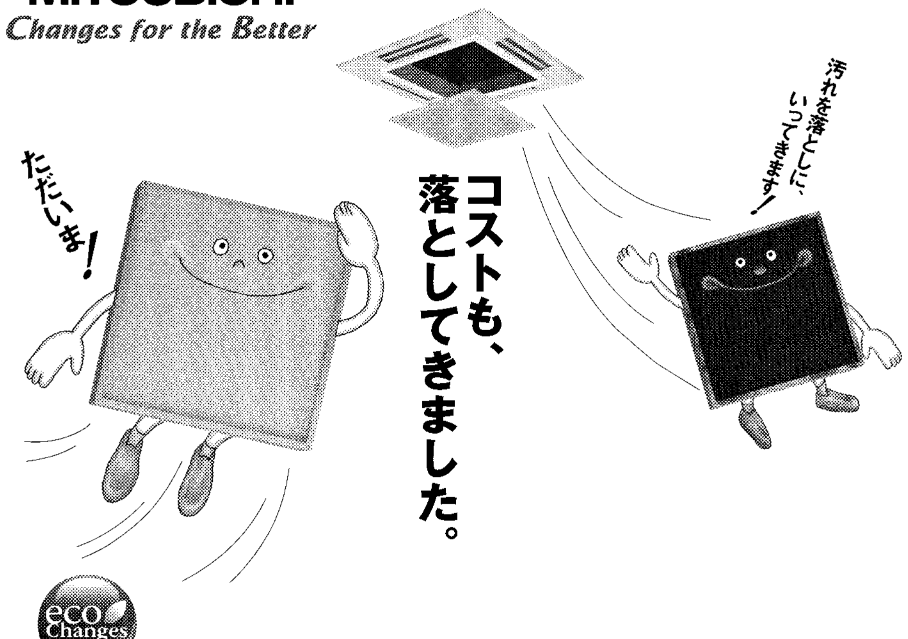

リネンサプライ工場で使用されるシーツ等仕上げ機：DAX-Rシリーズ

通気性が極めて高い1枚もののドライメッシュベルトを採用！！
従来対比350倍の通気性と10倍のロールへのテンションを確保し、
乾燥時間の大幅な短縮により省エネを実現

優秀省エネルギー機器
日本機械工業連合会会長賞
平成23年度 日本機械工業連合会

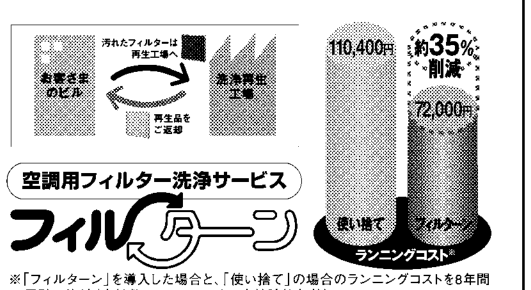
1924 ESTABLISHMENT TOSEN MACHINERY CORPORATION
株式会社東京洗染機械製作所 http://www.tosen.com/
本社/〒153-0044東京都目黒区大橋1-6-2 TEL03-3780-8768(代) 山梨工場/〒405-0012山梨市東後屋敷707-1
支店/札幌・仙台・関東第一・関東第二・名古屋・大阪・広島・福岡 出張所/千葉・前橋・金沢・神戸・四国

MITSUBISHI
Changes for the Better



中・高性能フィルターを洗浄して再利用すれば、ランニングコストもゴミもCO_2も大幅に削減できます。

ビル空調用の中・高性能フィルターを毎年買い替えると、新品購入費や廃棄費がかかり、コストは増える一方。そんな悩みを解決するのが、洗浄して再利用するサービス「フィルターン」です。ランニングコストを大幅にカット。ゴミもCO_2も削減し、省資源にも役立ちます。



空調用フィルター洗浄サービス
フィルターン

※「フィルターン」を導入した場合と、「使い捨て」の場合のランニングコストを8年間累計で比較(高性能フィルターによる当社試算条件)。

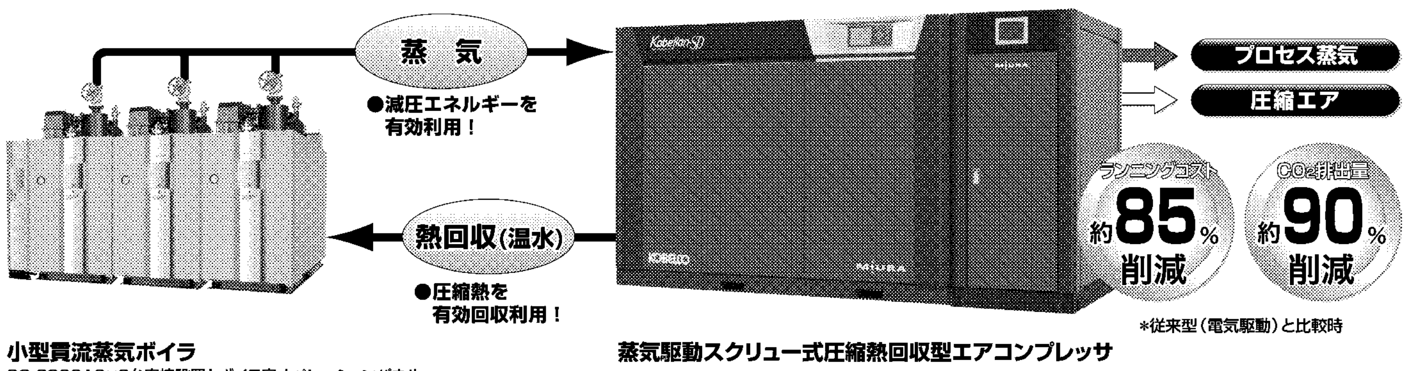
ビルを、まるごと、心地よくする。
三菱電機ビルテクノサービス株式会社
〒116-0002 東京都荒川区荒川7-19-1(システムプラザ) TEL(03)3802-9640
http://www.meltec.co.jp

eco Changes
ビルを、まるごと、エコチェンジ。

MIURA 三浦工業株式会社
KOBELCO 神戸製鋼グループ 株式会社神戸製鋼所 コベルコ・コンプレッサ株式会社

コンプレッサの節電はここまで達成できます！

節電の方程式：
蒸気駆動コンプレッサ×蒸気＝節電率(コンプレッサ) 約98%



*従来型(電気駆動)と比較時

小型貫流蒸気ボイラ
SQ-3000AS×3台密接設置とボイラ室オペレーションパネル

蒸気駆動スクリュー式圧縮熱回収型エアコンプレッサ
SD-1310CO
Kobelion SD1310L-HR

MIURAは三浦工業(株)の登録商標です。
KOBELCO、Kobelionは(株)神戸製鋼所の登録商標です。

第32回(平成23年度)
優秀省エネルギー機器表彰
「日本機械工業連合会会長賞」受賞

蒸気駆動エアコンプレッサ
SDシリーズ 給油式

第32回優秀省エネルギー機器表彰 主な受賞技術の紹介

日本機械工業連合会会長賞
高松機械工業
低慣性主軸採用加減速時間短縮型CNCタレット旋盤(XC―100/XL―100)

大胆な軽量化に挑戦

モノづくりの現場では、環境性能の重要性が高まっており、「工作機械の小型化」の要求は一層強くなっている。しかし、機械能力および生産性の向上が必要とされる工作機械においては、一般に機械の剛性が向上すれば構成部品の質量が増加、高速化や駆動モーターの出力が向上すれば消費電力が増加するというように、性能の向上と省スペース・省エネルギーとは逆行する。

高松機械工業の開発したCNCタレット旋盤「XC―100/XL―100」は、同等の工作物を加工する従来機以上の加工能力を持ちながら、このクラス最小となる機械サイズを実現した。「駆動部の軽量化と小型化」を行うことと、特に「主軸の加減速能力を向上」させることで生産部品の加工時間を短縮する。これにより部品1個当たりの消費電力量削減が可能となる。

特に、省エネに関しては大胆な軽量化と構成部品点数の削減に挑戦、XC―100では使用材料低減で機械総重量を10%削減。

日本機械工業連合会会長賞
三浦工業／神戸製鋼所
蒸気駆動スクリュー式圧縮熱回収型エアコンプレッサ(SD1310CO/L―HR)

差圧エネルギーを利用

蒸気を利用する事業所では、ボイラから発生した蒸気の多くを、その蒸気負荷設備の要求に応じた蒸気圧力、温度に減圧弁で減圧して利用する。三浦工業と神戸製鋼所の開発した「蒸気駆動スクリュー式圧縮熱回収型エアコンプレッサ」は、その差圧エネルギーを利用して動力を取り出し、圧縮空気を生み出すことで、最も消費電力の大きい設備機器の一つであるコンプレッサー(電動式)の大幅な消費電力の削減を可能にした。

また、一般的なコンプレッサー(電動式)の圧縮熱は大気中へ放熱されているが、これを利用価値のある高温水(80度C程度)として回収、駆動エネルギーの源泉である蒸気ボイラの給水予熱として利用する。これにより、従来型のコンプレッサー(電動式)との比較でランニングコスト85%減、CO_2排出量90%減という効果を発揮する。

工場プロセスに必須である蒸気・圧縮空気の効率利用は、地球温暖化防止対策、電力ピークカットにもつながり、産業界の要請に応える技術。すでに食品、化学、製紙分野などで利用されている。

日本機械工業連合会会長賞
東京洗染機械製作所
高通気性カレンダーロール式リネン品仕上げ機(DAX―R)

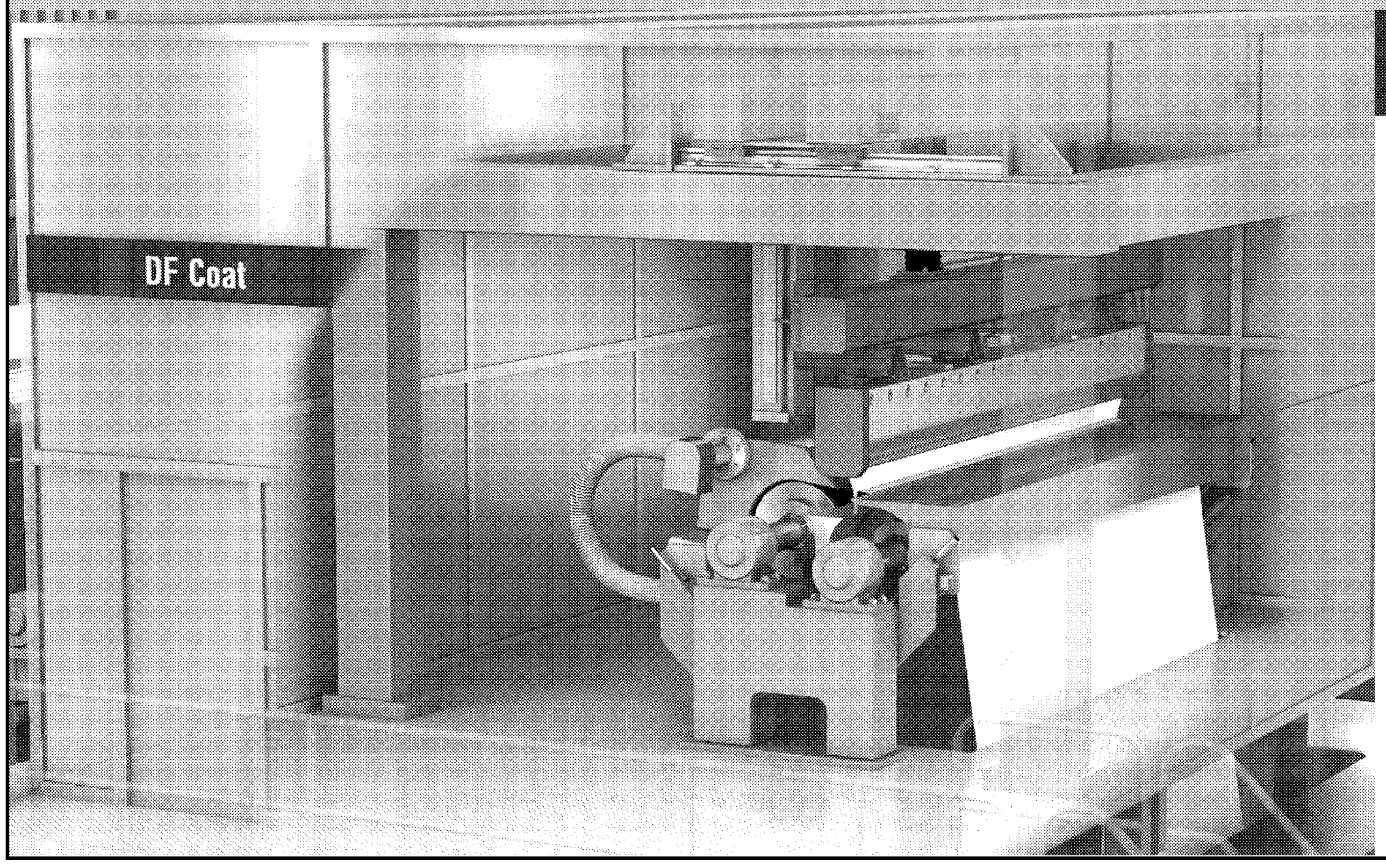
熱伝導度を高め高効率

東京洗染機械製作所の高通気性カレンダーロール式リネン品仕上げ機「DAX―R」は、ホテルや病院から出るシーツや包布などリネン品の乾燥用に開発した。第一加熱ロールに通気性が極めて高いドライメッシュベルトを採用したことや、ベルトへのテンション付与により加熱ロールとリネン品の間の空気層を最小化したことで、短冊ベルトを用いた従来のDAXシリーズに比べ、リネン品への熱伝導度を高め、洗濯物から発生した湿分を放出しやすくした。

こうした乾燥効率のアップにより、加熱ロールは従来のDAXシリーズより1本少ない2本で構成。これにより機械の奥行きは3762ミリメートルと1000ミリメートル短縮できた。リネン品を提供するリネンサプライ工場は、作業スペースを広くとれるだけでなく、加熱ロール本数の削減により蒸気・電気の省エネ化が図れる。価格は2400万円。国内市場で年間50台の販売を見込んでいる。

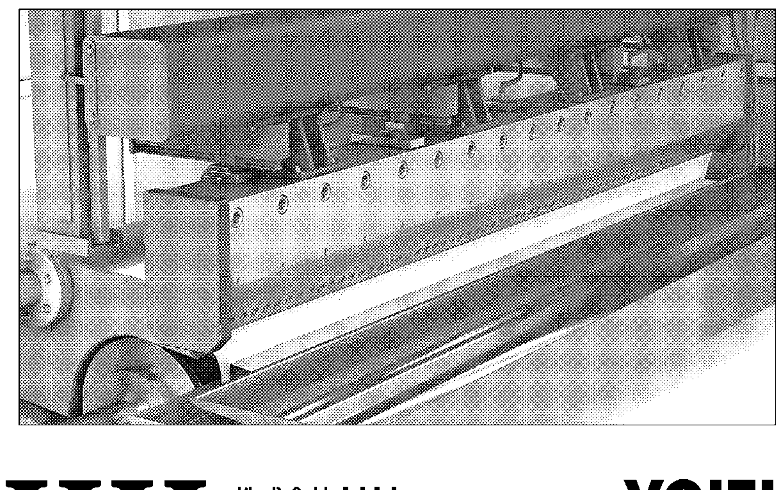
第32回(平成23年度)優秀省エネルギー機器
資源エネルギー庁長官賞

受賞機器名 **新型エッジガイド付き多品種対応型製紙用カーテン式塗工設備(DFコータ)**



DF Coat

IHIグループであるIHIフォイトペーパーテクノロジーが開発したDFコータは、カーテン状に形成した塗料の下に原紙を通過させ塗工する方式の製紙用新型塗工設備です。物理的な計量装置をもった従来機より塗工量を削減でき、塗料の高濃度化も可能であるため、大幅に原料、乾燥等のコストを削減できます。



DFコータの特長
- 優れた被覆性・輪郭塗工 → 塗工量削減(原料削減)
- 塗料濃度を上げられる → 乾燥エネルギー削減
- メンテナンスが容易 → コスト削減

IHI 株式会社IHI
〒135-8710 東京都江東区豊洲三丁目1番1号 豊洲IHIビル
TEL (03) 6204-7800 URL : www.ihi.co.jp

VOITH IHI PAPER TECHNOLOGY 株式会社IHIフォイトペーパーテクノロジー
〒104-0051 東京都中央区佃二丁目1番6号 リバーシティM-SQUARE7階
TEL (03) 6221-3100 URL : www.voithihi.com/