

# 土岐事業所稼働 トータルソリューションの発信基地



岐阜県土岐市に、テクニカルセンター・開発・製造の3つの機能をあわせ持つ  
土岐事業所がオープンいたしました。

最新の生産方式を導入し、アマダの技術とモノづくりでお客さまに最適なソリューションを提供いたします。アマダは世界品質の商品を土岐から世界へ供給してまいります。



旋盤

省スペース、工程集約、  
短時間加工を実現  
4工程の加工が1台で完結  
正面操作型1スピンドル2タレット  
複合加工機  
S10

研削盤

粗取りから鏡面仕上げまで自在に対応!  
環境性能と加工精度の両立を実現  
中型平面研削盤  
TECHSTER SERIES

バンドソー

切断コストを削減するパルスカッティングの提案  
パルスカッティングバンドソー  
PGSAW SERIES

www.amada.com

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200

株式会社 アマダマシンツール

www.amada.co.jp/amt

## 生き残りをかける中部の工作機械メーカー

### 目指せ 新興国

日本工作機械工業会(日工連)は年明け早々、2012年の工作機械受注見通しを1兆2000億円と予想した。予想は見方が分かれるが、外需全体の受注を引く懸念は変わらない。アジアをはじめとする新興国の需要の取り込みが予想のカギを握る。中部の工作機械メーカーも、08年秋のリーマン・ショック後の低迷、11年3月の東日本大震災という続く苦難を脱するため、生き残りをかけ、懸命な努力を続ける。新製品開発や既存機械の営業強化など、各社も自社の強みを生かした戦略を展開している。

アマダは岐阜県土岐市に建設していた土岐事業所を昨年11月25日に稼働した。同事業所は子会社のアマダマシンツールの担当し、工作機械と切削機械の製造を中心に、開発センター機能、販売サポート機能を併せ持つ事業拠点。製造面では年間2400台の生産能力を持ち、最新生産管理システムの

### 自社の強みを生かした戦略

導入による効率生産、温度管理、振動対策などを施してあり、マシンの高効率な製造を可能にした。また、テクニカルセンター(TCC)を併設し、顧客の加工ニーズに幅広く対応するほか、品質・価格・納期の優れたソリューションを世界に発信する情報基地としての役割を果たす。同事業所の敷地面積は15万6007平方メートル。ここに工場棟、TCC棟、エネルギー棟などを建設、延べ床面積は合わせて4万平方メートル。従業員は450人、総投資額は150億円。工場は屋外プールの生産方式を導入、効率が高い生産を行う。高精度マシンを製造するための温度管理、振動対策のほか、二重の振動対策を講じた恒温室に最新

**剛速** コンパクトを極め チタン材を高精度・強力切削

同時5軸制御加工マシン  
**セルフセンタ® H15B-5AX**

- 主軸サイズNT30、ATCツール15本
- 幅1,000mm、高さ1,850mmのコンパクト設計
- 20,000min<sup>-1</sup>の高速・高剛性スピンドル
- 横形コラムトラバース方式 加工ラインの自動化にもフレキシブルに対応可能

精密機器事業部 E-mail: mt@sugino.com  
東京 (03) 5201-5972 名古屋 (052) 973-3070 大阪 (06) 6885-2555 富山 (0765) 24-5113  
浜松 (053) 456-2711 広島 (082) 567-7100 福岡 (092) 441-1288 貿易 (03) 5201-5974  
http://www.sugino.com

**7月に難加工展**

名古屋では7月4-6日(名古屋)がある。七福園)がある。東京は4月26-27日の「一試作市場2012」(一試作市場2012)が開催される。難加工加工、難加工材成形、難加工加工といった難加工にかかわる技術や機械・機器周辺要素、材料などが対象。金沢は「第50回機械工業見本市 金沢(MEX金沢2012)」(石川県産業展示館)11月1-6日の「第26回日本国際工作機械見本市(JIMTO F2012)」(同)などがある。

**精密微細加工 MITAKA**

冷却液リサイクル/スラッジ回収可能!

主な用途  
●各種研削・切削液 ●CFRP・超硬加工液 ●工業用水  
●放電加工液 ●各種化学薬品  
●金属表面処理液 ●アルミ基板研磨液  
●アルミ研削液 ●セラミック研削液 ●その他

環境装置製造・販売

特許 MTK

株式会社 三鷹工業所

本社・工場 〒486-0822 愛知県小牧市上子手野瀬1857-1  
TEL:0568-77-5031 FAX:0568-75-4134  
技術センター 〒486-0918 愛知県春日井市新豊中町3-7-21  
TEL:0568-35-5960 FAX:0568-35-5967  
〒486-0017 埼玉県川口市新大宮東町19-14  
TEL:048-883-6411 FAX:048-883-5558  
中部営業所 〒480-0022 愛知県小牧市上子手野瀬1857-1  
TEL:0568-72-5031 FAX:0568-75-4134  
西部営業所 〒802-0841 福岡県北九州市小倉南区北3-30-33  
TEL:093-822-8333 FAX:093-822-8344  
http://www.mitaka-ind.co.jp

**超精密・超微細な研削加工機に特化した開発・製造・加工の複合技術の進化をめざします**

金型部品から特殊工具まで全て1台で対応可能な  
ワールドワイド標準機

φ0.03mm~φ6.35mmまでの超硬・CBNのエンドミルを  
連続加工にてボールR精度±0.003mm以下を実現

CNC成形研削盤 SPG-W CNC Profile Grinder  
全自動CNC小径工具研削盤 TGX-mev

WAIDA 株式会社 和井田製作所

本社 / 〒506-0824 岐阜県高山市市野町2121番地  
TEL:0577-32-0390 FAX:0577-37-0020  
http://www.waida.co.jp/

バーチャルからリアルへ 東京大学・和井田 MONOづくりプロジェクト「MONO LAB JAPAN」スタート URL:http://www.mono-lab-japan.com/