

焼ばめホルダスリムラインで加工改善!

仕上面精度 **3.6倍** 向上

工具の突出し最短!
ビビりのない
安定した加工

加工時間 **40%短縮**

コレットホルダの2.5倍の把握力

微細精密加工実現

高剛性

高精度

高把握力

加工不可

株式会社 **MST** コーポレーション

http://www.mst-corp.co.jp

本社・工場 / 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1738
TEL:0743(78)1184 FAX:0743(78)3854

Search For The Best

「循環型社会を構築する…」
それがリサイクル業務を行うわたしたちの夢であり、
使命であると考えています。
わたしたちはこれからもエコロジー社会の実現に向けて
新しい発想でさらなる挑戦を続けていきます。

矢野金属株式会社
本社 〒587-0013 大阪府堺市美原区真福寺 89-1
東京 〒150-0043 東京都渋谷区道玄坂 1-19-11

www.yanokinzoku.co.jp

アルミ・鋳鉄用 高速加工カッタ **SPEED Finisher** スピードファイニッシャー

BIG DAISHOWA

スピーディに刃先高さを調整
各刃先の高さを1μm以内に調整可能

軽量と高剛性を両立

クーラントの刃先ダイレクト供給

刃先高さ調整機構付

超高速加工での仕上げ面を大幅に向上!!

アルミダイキャスト ADC12で $Rz=0.55\mu m$
ねずみ鋳鉄 FC250で $Rz=0.67\mu m$ を實現

高品位合金 大昭和精機株式会社

www.big-daishowa.co.jp

本社 / 東京都大田区西日暮3-3-39 TEL:072-982-2312 FAX:072-980-2231
工場 / 大阪工場・流路第1・2・3・4・5工場
営業 / 東京・仙台・北関東・南関東・長野・中部・静岡・北陸・西部・岡山・広島・九州・海外営業本部 上海技術サービスセンター(中国)・BIG KAISER社(USA, Germany)

グリーング超硬不等リードエンドミルRF100シリーズ

被削材別・用途別 全24品種216サイズ

超硬不等リードエンドミル超特価キャンペーン

期間 2011.12.12~2012.3.30

各被削材・用途に合わせた
5タイプセット!

【4本セット】
セットサイズ: $\phi 6, 8, 10, 12$
No.3891 04P.SET
RF100U一般鋼用3枚刃

No.5645 1.000
RF100U一般鋼用4枚刃

No.3800 04P.SET
RF100VAステンレス用4枚刃

【3本セット(ラフィング)】
セットサイズ: $\phi 8, 10, 12$
No.3507 03P.SET
RF100U一般鋼用4枚刃ラフィング

No.3696 03P.SET
RF100VAステンレス用4枚刃ラフィング

グリーングジャパン株式会社
本社 〒104-0052
東京都中央区月島3-24-5 月島NRビル5F
TEL03(3536)2800 FAX03(3536)2805
http://www.guhring.co.jp

GUHRING
●東日本営業所 TEL 03-3536-2800
●西日本営業所 TEL 052-808-3446
●南日本営業所 TEL 082-235-2277
●O E M 部 TEL 0565-65-3690
●名古屋工場 TEL 0565-65-3688

タンガロイ

タンガロイの「Dorec (ドゥレック)」は機械加工現場で汎用的に使用される直角肩削りカッターであるが、欠損しやすいうという従来の弱点を改善し、大幅な加工能率の向上を実現する。

経済的な両面4コーナー仕様のネガティブインサートは、強靱な切れ刃を持ち、高送りによる高効率加工を可能にしている。深いインクリネーションと大きなすくい角によって、従来の工具に比べ切削抵抗を低減している。また、ワイパー切れ刃を備えているため、加工底面の粗さも良好である。

インサート材種には主力のAH725をはじめ3種類を設定し、鋼やステンレス、鋳鉄、耐熱鋼など多種多様な被削材に対応することが可能。カッターボディは工具径25mm、80mmをカバーし、シャンクタイプとボアタイプから用途に合わせた選択が可能である。

矢野金属

矢野金属は使用済み刃先交換チップやエンドミルなどを回収・リサイクルすることで循環型社会の構築に貢献している。同社ネットワークを通じて回収した使用済みの超硬製品に対しては、専門的なノウハウによる検収から分析・選別・加工・出荷までの一貫したオペレーションを進める。超硬合金にはわが国が輸入に頼らざるを得ないタングステンやコバルトなど貴重なレアメタル(希少金属)資源が使われており、リサイクルによる有効活用で、資源の安定確保や超硬工具の安定供給につなげている。

また、超硬製品のリサイクル率向上のため、研削の際に発生するスラッジや鋼ケース付きの超硬金型なども積極的に回収。超硬製品のユーザーへは、DM発送や展示会を通じて直接回収協力を依頼するなど、回収数量のアップに力を入れている。

住友電気工業

住友電気工業は刃数・刃長のバリエーションが豊富な汎用超硬エンドミル「GSX Mエールシリーズ」に防振タイプ、ボールタイプを追加し、2月上旬から発売する。防振タイプは不等分割・不等リードの最適化により、ビビリ振動の大幅抑制に成功。また、外周刃に設けた微小ランドが切り取り厚さの変動を抑え、防振性能を高めており、高速・高送りでも高品位な加工面を実現する。

ボールタイプはR刃の大きなねじれ角で切削抵抗を緩和。独自のボケット形状とボケットエリアの拡大により、切りくず排出性も向上し、生材から焼き入れ材まで幅広いワークで高速・高効率加工が行える。防振タイプは刃径2mm、20mm、計16アイテム、ボールタイプは刃径0.4mm、20mm、計18アイテムを用意。

エンドミル・フライス工具

丸一切削工具

丸一切削工具のフェイスミルカッター、輝丸が好評だ。フェイスミルカッターでは、加工に個体差が出るため刃の位置調整が必要。ただ、従来のカッターでは高さ(Z軸)の調整ができても中心からの距離調整が行えなかった。輝丸は高さ調整に加えて距離(Y軸)の調整も可能で2軸の調整が簡単。全ての刃先が同一の軌跡を描くため、回転振動を抑制し静音駆動を実現した。切れ味もよく、チップ寿命も長い。仕上りのきれいな加工ができる。

Tフタイプはボディにアルミ合金を採用し軽量化した。表面硬化処理で耐久性もある。TフタイプはZ軸のみの調整機能に絞って、小型機でも安心して使用できるよう軽量化した。輝丸は特にアルミ加工で威力を発揮する。

サンドビック

サンドビックは新世代の肩削り・正面フライスカッター、コロミル490シリーズで新たにカッター径を追加し、ワークの壁や治具への近接性がアップした。コロメントキャブ径より大きなカッター径で、防振アダプターとの組み合わせも最適である。

08切れ刃では従来のカッター径40mm、44mm、50mm、54mm、63mm、80mmに新たに66mmと84mmが、14切れ刃では従来の50mm、63mm、80mmのほか、54mm、66mm、84mmをそれぞれ追加した。

高い加工精度が要求される部品加工用に開発したコロミル490は、小型高機能化する工作機械における低切り込みや正確な深切り込み加工などに最適。低切削抵抗により従来のボジカッターに比べ、消費電力を約20%節電できる。コロミル490のカッター径は20mm、250mm、チップサイズは8mmと14mm。

大昭和精機

大昭和精機の「スピードファイニッシャー」は刃先高さを正確にそろえることができるアーバタイプのカッター。高速高送り加工が行え、仕上げ面が向上し、特につなぎ面の段差を大幅に抑制する。

ボディは薄型・軽量にもかかわらず、剛性があるカッターのため、低剛性の機械や小型マシニングセンターで威力を発揮する。フェイスミルアーバFHM型との組み合わせで、クーラントを刃先にダイレクト供給でき、切りくずの排出性も良く、アルミ切削時の溶着や切りくずのかみ込みを防ぐ。専用のPLEリセットの使用でマイクロメートル台の刃先高さを短時間(約15秒/刃)で調整できる。

また、0.1mmの刃先高さ調整範囲を持ち、調整後のチップのクランプが不要。カッター径50mm、63mm、80mmを用意している。

HITACHI EPOCH DEEP EVOLUTION SERIES

エポックディープエボリューションシリーズ

エポックディープエボリューションは
深彫り加工に革命を起こす...

お求めやすい価格で新登場!
ラインナップ拡充
「高効率」「高精度」2種類の
切削条件を掲載

EPDBE-ATH EPDBE-PN
エポック Epoch Deep Ball Evolution
ディープボールエボリューション

EPDSE-ATH EPDSE-PN
エポック Epoch Deep Square Evolution
ディープスクエアエボリューション

日立ツール株式会社

http://www.hitachi-tool.co.jp

本社 03-6858-2202 (東京営業所) 03-6858-2211 (名古屋営業所) 052-857-5001 (大阪営業所) 06-7711-2200

IsCARの革新的な平面加工用ミーリング工具

高生産性を実現します!

Member IMC Group

http://www.iscar.co.jp

HELIDO
ヘリドゥ845
SOF45 8/16、リード角45°
5mm切削、13mm切削、平面加工用

HELITANG
ヘリタンク465
T465..22、リード角65°
22mm切削、重切削、平面加工用

高収益性を実現します
IsCAR工具により加工能率アップ

本社 〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3 千里朝日阪急ビル15F
Tel. 06-6835-5471 Fax. 06-6835-5472

東京支店 〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2 大森センタービル7F
Tel. 03-5764-1181 Fax. 03-5764-1182

名古屋支店 〒464-0850 名古屋市中千種区今池5-1-5 名古屋センタープラザビル9F
Tel. 052-735-3981 Fax. 052-735-3982

仙台営業所 Tel. 022-304-2291
郡山営業所 Tel. 024-933-8921
長岡営業所 Tel. 0258-23-3701
上田営業所 Tel. 0268-28-5231
太田営業所 Tel. 0276-38-5801
水戸営業所 Tel. 029-257-0321
厚木営業所 Tel. 046-228-6681
金沢営業所 Tel. 076-258-7931
浜松営業所 Tel. 053-482-0091

安城営業所 Tel. 0566-71-3471
四日市営業所 Tel. 059-350-0151
草津営業所 Tel. 077-568-7071
神戸営業所 Tel. 078-304-6871
姫路営業所 Tel. 079-286-8651
岡山営業所 Tel. 086-242-0251
広島営業所 Tel. 082-831-1871
福岡営業所 Tel. 092-895-1481