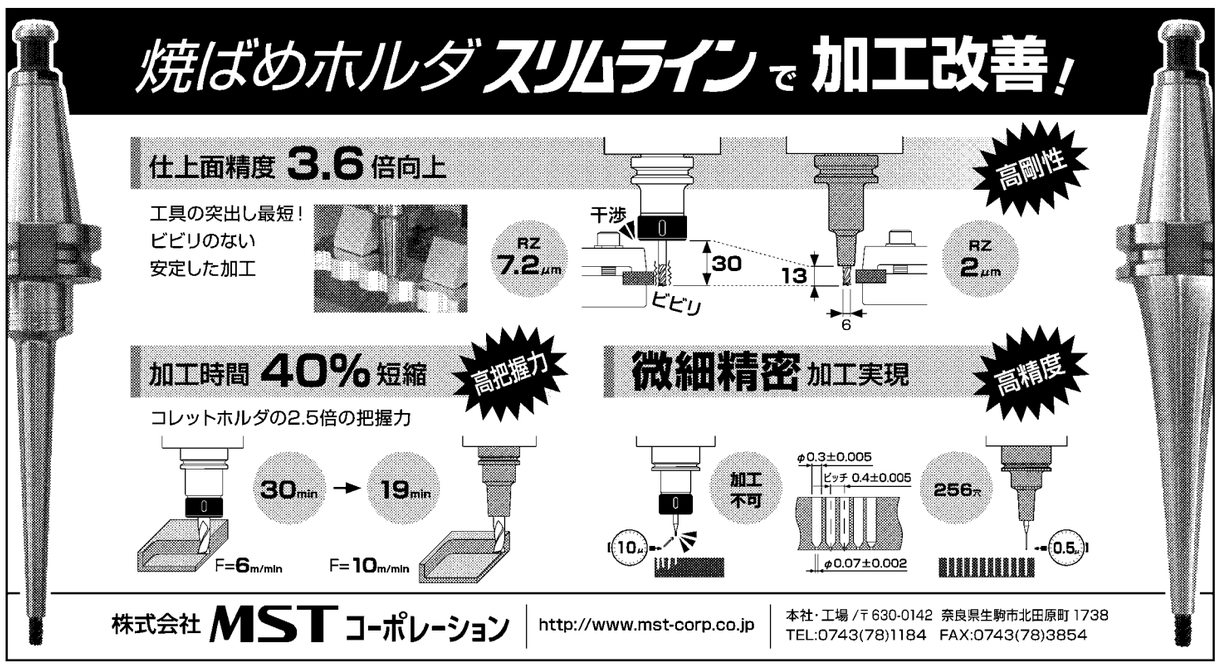

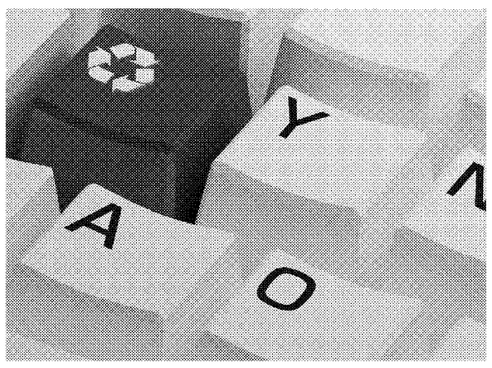

Search For The Best

「循環型社会を構築する…」
それがリサイクル業務を行うわたしたちの夢であり、
使命であると考えています。
わたしたちはこれからもエコロジー社会の実現に向けて
新しい発想でさらなる挑戦を続けていきます。

www.yanokinzoku.co.jp

矢野金属株式会社
本社　〒587-0013 大阪府堺市美原区真福寺 89-1
東京　〒150-0043 東京都渋谷区道玄坂 1-19-11

超硬不等リードエンドミル超特価キャンペーン
期間 2011.12.12～2012.3.30
各被削材・用途に合わせた
5タイプセット!

【4本セット】
セットサイズ:φ6、8、10、12
No.3891 04P.SET
RF100U一般鋼用3枚刃
No.5645 1.000
RF100U一般鋼用4枚刃
No.3800 04P.SET
RF100VAステンレス用4枚刃

【3本セット(ラフィング)】
セットサイズ:φ8、10、12
No.3507 03P.SET
RF100U一般鋼用4枚刃ラフィング
No.3696 03P.SET
RF100VAステンレス用4枚刃ラフィング

グーリングジャパン株式会社
本社　〒104-0052
東京都中央区月島3-24-5 月島NRビル5F
TEL03(3536)2800　FAX03(3536)2805
http://www.guhring.co.jp

GÜHRING
●東日本営業所　TEL 03-3536-2800
●中日本営業所　TEL 052-808-3446
●西日本営業所　TEL 082-235-2277
●O E M 部　TEL 0565-65-3690
●名古屋工場　TEL 0565-65-3688

エンドミル・フライス工具

住友電気工業

住友電気工業は刃数・刃長のバリエーションが豊富な汎用超硬エンドミル「GSX MILLシリーズ」に防振タイプ、ボールタイプを追加し、2月上旬から発売する。防振タイプは不等分割・不等リードの最適化により、ビビリ振動の大幅抑制に成功。また、外周刃に設けた微小丸ランドが切り取り厚さの変動を抑え、防振性能を高めており、高速・高送りでも高品位な加工面を実現する。

ボールタイプはR刃の大きなねじれ角で切削抵抗を緩和。独自のポケット形状とポケットエリアの拡大により、切りくず排出性も向上し、生材から焼き入れ材まで幅広いワークで高速・高能率加工が行える。防振タイプは刃径2ミリ～20ミリメートル計16アイテム、ボールタイプは刃径0・4ミリ～20ミリメートル計18アイテムを用意。

矢野金属

矢野金属は使用済み刃先交換チップやエンドミルなどを回収・リサイクルすることで循環型社会の構築に貢献している。同社ネットワークを通じ回収した使用済みの超硬製品に対しては、専門的なノウハウによる検収から分析・選別・加工・出荷までの一貫したオペレーションを進める。超硬合金にはわが国が輸入に頼らざるを得ないタングステンやコバルトなど貴重なレアメタル(希少金属)資源が使われており、リサイクルによる有効活用で、資源の安定確保や超硬工具の安定供給につなげている。

また、超硬製品のリサイクル率向上のため、研削の際に発生するスラッジや鋼ケース付きの超硬金型なども積極的に回収。超硬製品のユーザーへは、DM発送や展示会を通じて直接回収協力を依頼するなど、回収数量のアップに力を入れている。

タンガロイ

タンガロイの「DoRec(ドゥーレック)」は機械加工現場で汎用的に使用される直角肩削りカッターであるが、欠損しやすいという従来工具の弱点を改善し、大幅な加工能率の向上を実現する。

経済的な両面4コーナー仕様のネガタイプインサートは、強靭(きょうじん)な切れ刃を持ち、高送りによる高能率加工を可能にしている。深いインクリネーションと大きなすくい角によって、従来工具並に切削抵抗を低減している。また、ワイパー切れ刃を備えているため、加工底面の粗さも良好である。

インサート材種には主力のAH725をはじめ3種類を設定し、鋼やステンレス、鋳鉄、耐熱鋼など多種多様な被削材に対応することができる。カッターボディーは工具径25ミリ～80ミリメートルをカバーし、シャンクタイプとボアタイプから用途に合わせた選択が可能である。

大昭和精機

大昭和精機の「スピードフィニッシャー」は刃先高さを正確にそろえることができるアーバタイプのカッター。高速高送り加工が行え、仕上げ面が向上し、特につなぎ面の段差を大幅に抑制する。

ボディーは薄型・軽量にもかかわらず、剛性があるカッターのため、低剛性の機械や小型マニシングセンターで威力を発揮する。フェイスミルアーバFMH型との組み合わせで、クーラントを刃先にダイレクト供給でき、切りくずの排出性も良く、アルミ切削時の溶着や切りくずのかみ込みを防ぐ。専用のPLプリセッタの使用でマイクロメートル台の刃先高さを短時間(約15秒/刃)で調整できる。

また、0・1ミリメートルの刃先高さ調整範囲を持ち、調整後のチップのクランプが不要。カッター径50ミリ、63ミリ、80ミリメートルを用意している。

サンドビック

サンドビックは新世代の肩削り・正面フライスカッター、コロミル490シリーズで新たにカッター径を追加し、ワークの壁や治具への近接性がアップした。コロマントキャプト径より大きなカッター径で、防振アダプターとの組み合わせも最適である。

08切れ刃では従来のカッター径40ミリ、44ミリ、50ミリ、54ミリ、63ミリ、80ミリメートルに新たに66ミリと84ミリメートルが、14切れ刃では従来の50ミリ、63ミリ、80ミリメートルのほか、54ミリ、66ミリ、84ミリメートルをそれぞれ追加した。

高い加工精度が要求される部品加工用に開発したコロミル490は、小型高機能化する工作機械における低切り込みや正確な深切り込み加工などに最適。低切削抵抗により従来のポジカッターに比べ、消費電力を約20%節電できる。コロミル490のカッター径は20ミリ～250ミリメートル、チップサイズは8ミリと14ミリメートル。

丸一切削工具

丸一切削工具のフェイスミルカッター「輝丸」が好評だ。フェイスミルカッターでは、加工に個体差が出るため刃の位置調整が必要。ただ、従来のカッターでは高さ(Z軸)の調整ができても中心からの距離調整が行えなかった。輝丸は高さ調整に加えて距離(Y軸)の調整も可能で2軸の調整が簡単。全ての刃先が同一の軌跡を描くため、回転振動を抑制し静音駆動を実現した。切れ味もよく、チップ寿命も長い。仕上がりのきれいな加工ができる。

TFタイプはボディーにアルミ合金を採用し軽量化した。表面硬化処理で耐久性もある。TZタイプはZ軸のみの調整機能に絞り、小型機でも安心して使用できるよう軽量化した。輝丸は特にアルミ加工で威力を発揮する。