

### 2012年 中国(上海)現地法人設立

#### 新潟から世界へ

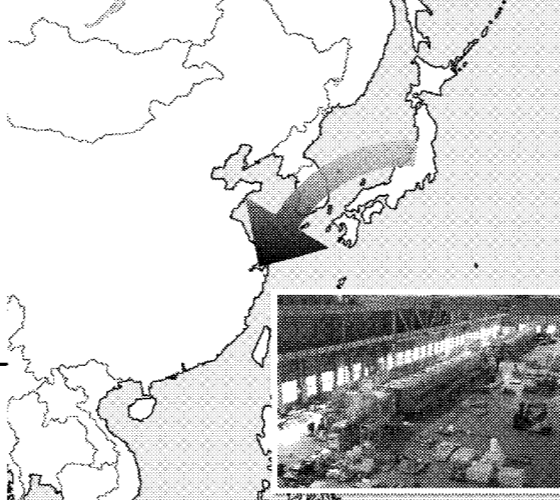
創業46年を迎えた当社は中国・上海に現地法人を設立し、現地での生産体制を整え、新たなステージに飛躍します。日本で培った技術と品質を武器に、高品質・低コストの製品を世界に発信します。

#### 【取扱製品】

連続式焼入・焼戻設備、パッチ式金属熱処理炉、アルミ熱処理炉、鍛造加熱炉、ホットプレス、真空炉、超高温高圧炉、新素材熱処理炉

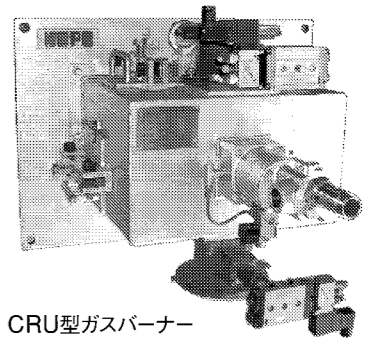
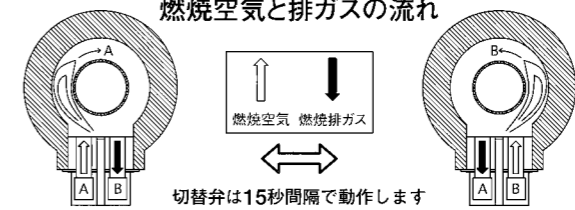
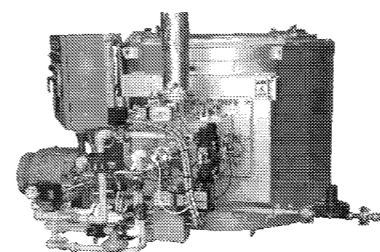
## AE アドバンエンジニア株式会社

〒950-3102 新潟市北区島見町 3399-34  
TEL:025-255-3300 FAX:025-255-2800 E-mail:daihyo@adv-eng.co.jp



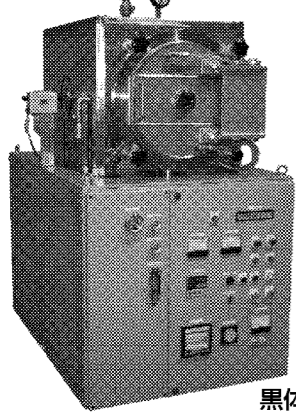
## HOPE クルーシブルセルフリジェネレーター

- ・燃焼火炎を右旋回と左旋回に切替弁を実現
- ・ローカルヒートを防ぎルツボが長寿命の向上に貢献
- ・省エネ効果発揮で50%のCO<sub>2</sub>削減
- ・1台のバーナーで蓄熱燃焼を可能にする



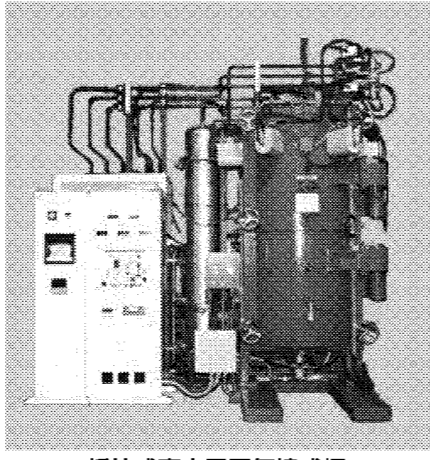
株式会社 横井機械工作所 本社:工場 〒463-0002 名古屋守山区中志段味大洞口2720-1 電話(052)736-0773 FAX(052)736-0258 URL▶http://www.yokoikikai.co.jp E-mail▶eigy@yokoikikai.co.jp

## Fuji Dempa



### 最高3000℃の加熱に対応する 富士電波工業の高温真空炉

ファインセラミックス、黒鉛、磁性材、シリコン、石英など 高機能材料の研究開発や生産に豊富な実績!

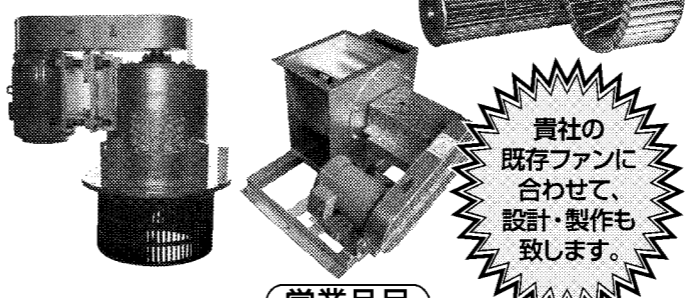


- 真空雰囲気焼結炉 ●真空加圧焼結炉  
●真空雰囲気ホットプレス ●誘導加熱式焼成炉  
●誘導加熱式溶解炉 ●誘導加熱式加熱装置  
●委託実験 ●ミリ波加熱装置

「ものづくりの魂」をつなぎ人と地球の未来を創る  
株式会社 富士電波工業株式会社 Est. 1948  
本社:大阪市淀川区新高2-4-36  
東京営業所 名古屋営業所 滋賀工場 つくば事業所  
http://www.fujidempa.co.jp

## ステンレス製ファン

高温800℃でもOK 耐腐食 長寿命



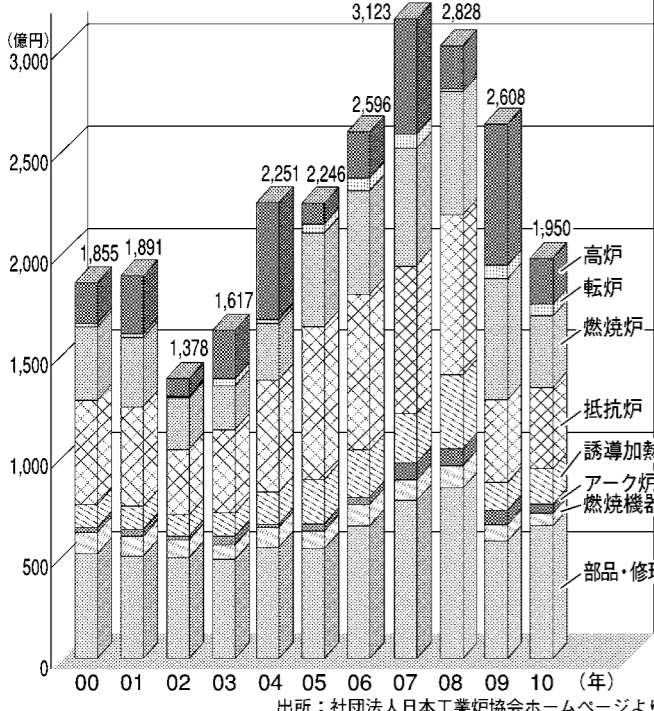
貴社の既存ファンに合わせて、設計・製作も致します。  
営業品目 炉内攪拌ファン 耐熱熱風循環ファン 排熱用ファン  
株式会社 タイネツ 〒338-0835 さいたま市桜区道場709-24 浦和工業団地内 ☎048-854-3381(代) FAX048-853-8996 URL http://www.tainetsu.co.jp/ E-mail tainetsu@tainetsu.co.jp

## アンダーヒーターのトウネツが 提案する環境対応型次世代保持炉 エコアンダー

アンダーヒーターの効率を最大限引き出す特殊3層構造

消費電力比較  
従来のアンダーヒーター: 約34%アップ  
エコアンダー: 約250,000円/年  
担当: 羽切・志水がご連絡お待ちしております。

### 協会会員の工業炉売り上げ実績推移



# モノづくりの発展に貢献する



「第2回工業炉関連機器展 サーマルテクノロジー」の会場風景(日本工業炉協会提供)

工業炉は材料や部品などを所定の温度で加熱、焼結、溶解、熱処理するための装置で、燃焼炉や抵抗炉、加熱装置、アーク炉などの種類がある。モノづくりの工程に欠かすことのできない装置であるだけでなく、産業の発展や、技術の進歩を支えている。

日本工業炉協会委員会の工業炉売上高実績によると、10年の工業炉売上高は前年比25.2%減の195.0億円となり、高炉が全体の約40%を占めていた。高炉が全体の約40%を占めていた。高炉が全体の約40%を占めていた。

# 工業炉と関連機器

10年は誘導加熱が 前年比27%増

工業炉は金属工業や一般機械工業など熱を利用する産業で幅広く導入されており、モノづくりの発展に貢献している。工業炉の安全などに関しては、国際標準化機構(ISO)において国際規格の検討が続いている。日本工業炉協会は工業炉に関する展示会を2013年以降に予定している。

大阪の展示会は 予想以上の反響

日本工業炉協会は情報交換の場となる展示会「第2回工業炉関連機器展 サーマルテクノロジー」を11月10日(土)に大阪市中央区の開いた。工業炉関連機器を取り扱う企業が、炉メーカーである正会員をメイン対象にPRする場として、製品・カタログ展示、講演会などを実施。出展会社からは予想以上の反響があったという。製品・カタログ展示には合わせて28社が参加した。来場者は41

今年11月に 日本でISO会議

日本が主導して工業炉の国際規格づくりが進んでいる。ISOはこれまで各国でばらばらであった工業炉関連の規格をまとめるため、工業炉及び関連設備の技術専門委員会(TC244)を08年5月に新設した。この技術専門委員会は工業炉における最先端の省エネルギー・安全技術を開発している日本からの提案を受けて、傘下のワーキンググループ

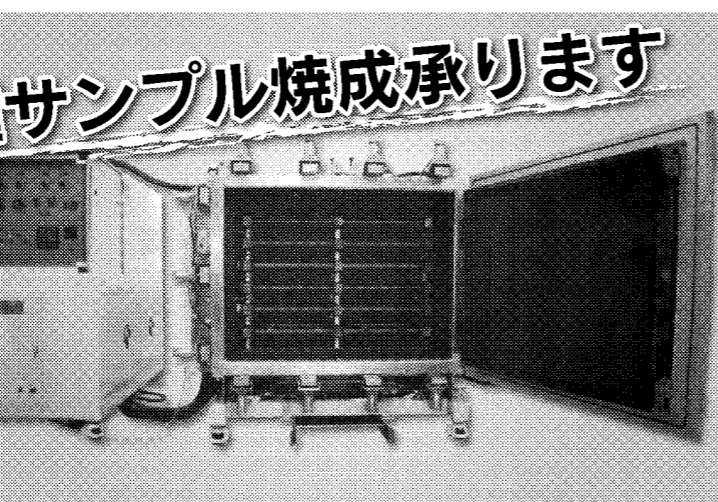
熱技術と未来環境の道 創業85年 高性能小型アルミ溶解保持炉(DMF)

省エネ: 熱効率40%以上  
高品質: 介在物0.6以下 (K10値)  
脱ガス量: 0.4cm<sup>3</sup>/100g以下  
小型化: 炉サイズ従来比1/2  
貯湯量: 250kg/ch.以下 (200kg/hr.時)

株式会社宮本工業所 http://www.miyamoto-k.co.jp

## NEW! タナ段式ヒーターカーボン炉

- 大型・小型メタル式真空、各種ガス雰囲気熱処理炉  
小型真空メタル炉  
大型カーボン炉  
小型超高温炉  
研究用カーボン炉  
急速急冷熱処理炉  
ホットプレス熱処理炉  
横型連続雰囲気熱処理炉  
大型メタル脱脂焼結炉  
縦型連続雰囲気熱処理炉  
ロータリーキルン炉  
パッチ式ロータリーキルン炉  
パッチ式ロータリーキルン炉II  
材料試験用超薄型炉  
焼成・単結晶炉  
アーク溶解炉  
超高温可変雰囲気炉  
チューブ炉  
大気炉  
大気、ガス雰囲気脱脂炉  
赤外線急速急冷熱処理炉  
マルチ雰囲気炉  
昇降式急加熱、急冷却雰囲気加熱炉  
超高温球上げ式粘度計  
小型/大型炭化炉



一度に 240kg以上 焼成できます

この炉は、ヒーターの上に直接試料台を置いてサンプルを焼成できるため、温度特性が極めて良くなります。又、炉内積積に対し、有効加熱ゾーンを多くできるため熱効率及び消費電力、ガス消費量が少なくなります。バインダー、ワックスなどの付着も少なくできます。各種材料のアニーリング、ペーキング、デワックス等に使用できます。

最高使用温度 1,500℃~1,800℃ (1,800℃以上はご相談ください)  
雰囲気 Ar, N<sub>2</sub>, H<sub>2</sub> (減圧) 真空 (オプション RP+DP)  
ヒートゾーンサイズ 1,000W×900D×1,500H (標準) ※サイズはご相談に応じます

制御 デジタル式プログラムコントローラー  
段数 6段 (標準) 段数はご相談に応じます。  
ヒーター Gr  
断熱材 Gr  
チャンバー SUS304  
急冷用熱交換器 オプション  
設置スペース 約1,500W×1,000D×1,500H  
装置総重量 約1,100kg

## 真空熱処理の全ての機能をこの1台に!

小型真空熱処理炉 NVF-30P

炉内温度: 1,300℃ MAX  
電気容量: 25KW  
処理量: 30kg/クロス  
炉内寸法: 200巾×200高×300長  
※熱処理炉試作・テストに応じます。

最高の金型には、最適な熱処理を。

TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理  
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて 受託加工、承ります。

株式会社 中日本炉工業株式会社 ☎0120-38-5141  
本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折 TEL(052)444-5141 FAX(052)444-1917  
熱処理事業部 TEL(052)444-7561  
http://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp