

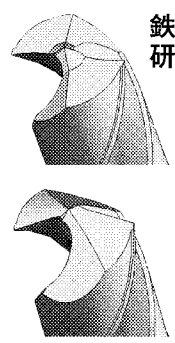
XEPEC®

# 切れる オトコの バリ取りツール!!

株式会社ジーベックテクノロジー  
XEPEC TECHNOLOGY CO.,LTD.

URL <http://www.xebec-tech.co.jp>

本社 〒102-0083 東京都千代田区麹町四丁目3番地3 新麹町ビル4 TEL. (03)3239-3481 FAX. (03)5211-8964



鉄骨ローソクドリルの  
研削に最適

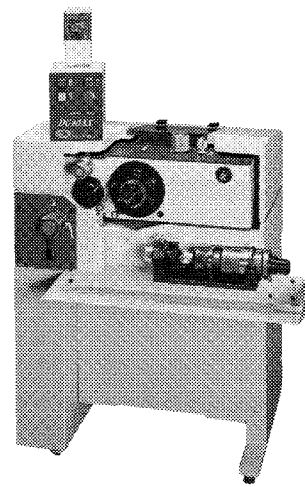
## 自動ドリル研削盤 DG-40AX おかげさまで、発売20周年

適応径 Φ5~40mm  
オプション最大Φ50可能

株式会社 藤田製作所  
<http://www.fujitass.co.jp>

株式会社 藤田勝商店  
総代理店

工場本社 〒299-4114 千葉県茂原市本納2730  
TEL 0475-34-3311  
営業本部 〒261-7119 千葉県千葉市美浜区中瀬2-6-1  
WBGマリブイースト19階  
TEL 043-299-2231  
名古屋営業部 〒454-0012 名古屋市中川区尾張橋1-1-35  
シテイコーポ尾張橋4-103  
TEL 052-323-2271



## 薄板金属加工なら(株)スガヌマにお任せ下さい

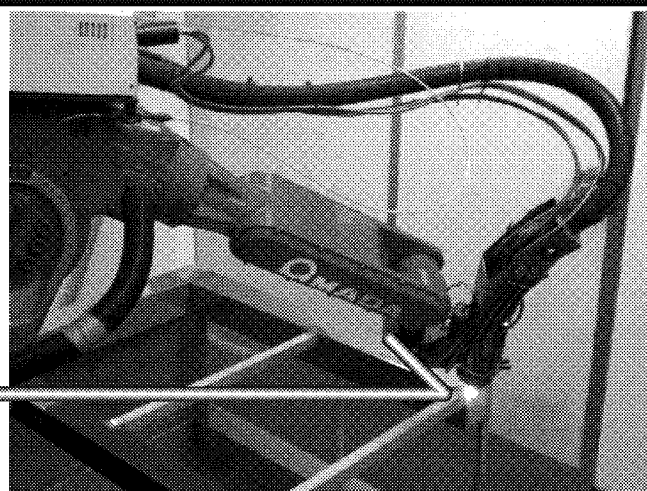
試作 特急 変種変量

確かな技術で  
お客様のニーズにお応え致します

精密板金加工

株式会社 スガヌマ

<http://www2.odn.ne.jp/suganuma/>



本社東京工場  
〒175-0081 東京都板橋区新河岸1-15-4  
TEL 03-3936-1130(代)  
FAX 03-3936-2800  
Info-tokyo@tec-suganuma.co.jp

### バインドギアコーポレーション

バインド・ギア コーポレ  
ーション(千葉県松戸市、熊  
谷純一社長 047-710  
・0121)は、事務用ファ  
イルやバインダーに使う部品  
や付属品の開発と輸入販売を  
手がけている。

製品開発は、環境問題を念  
頭に置き、安全と安心をキー  
ワードに進めている。01年に  
は分別廃棄が可能なリングバ  
インダーを製品化した。ファ  
イルなどに取り付けられた金  
具はドライバー一本で  
簡単に取り外せ、再資  
源化できるのが特徴。  
さらに最新のリング  
バインダーは、ソフト  
タッチなリング開閉を  
実現。凹凸先端リング  
を採用し、とした書類  
の閲覧をスムーズにで  
きる。



設立から5年で国内  
シェアトップに立ち、  
07年10月には品質管理  
・保証の国際規格「ISO9001」を取得  
している。

### オリエンタルエン지니어リング

オリエンタルエンチニアリ  
ング(東京都荒川区、木村良  
三社長 03-3802-4  
311)は、窒化セセンサー制  
御システム付きガス窒化炉  
を発売してから多くの好評価  
を獲得し、納入実績は国内外  
で40台に迫る。

特徴は従来の赤外線アンモ  
ニア分析計方式に比べて分析  
応答速度が速く、センサー部  
において炭酸アンモニウム析  
出の問題がないため、窒化  
軟窒化、酸窒化など各種処理  
に対応できる。新製品は独自  
に開発した窒化センサーを使  
い、ガス窒化炉内の水素濃度  
を分析して、使用するガス流  
量を最適な分量に自動制御す  
る。自動制御により従来炉に比  
べ使用ガス量を2分の1、3  
分の2に削減でき、ランニン  
グコスト低減に貢献する。窒  
化センサーは高精度でセンサ  
値を記録管理できるため品  
質保証ができる。

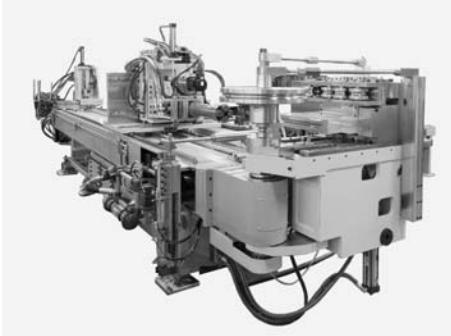
今後、このような品質保証  
ができ、省エネルギーで環境  
に優しい窒化セセンサー制御シ  
ステム付きガス(軟)窒化炉  
は、窒化炉の主流になるもの  
と思われる。今後もお客様の  
ベストパートナーとしての貢  
献に向けて、継続的に進化し  
チャレンジしていく考えだ。



### 京葉ベンド

京葉ベンド(千葉県市川  
市、長谷川仁志社長 047  
・377-0152)は、バイ  
ブレンダーを軸とした曲げ加  
工機専門メーカーで、自動車  
の座席の内部に使われるフレ  
ームの加工用ベンドでは圧  
倒的なシェアを持つ。自動車  
産業の生産拡大に合わせ、ベ  
ンダーを組み込んだトランス  
ファーマシンを開発、シート  
フレームの量産に貢献。CN  
C両曲げベンド・MACシ  
リーズの開発によってバイ  
ブ加工ラインの高精度化、高  
効率化を推進した。

高強度鉄筋向け曲げ加工機  
(ベンド)・RBCシリ  
ーズは自動車業界向けベンド  
で培った精密加工のノウハウ  
を生かし開発。建築物の柱  
などに使うせん断補助筋(フ  
ープ筋)の加工用の数値  
制御(NC)ベンドシ  
ステムとして、切断、搬  
送、曲げ加工を自動化。  
高精度で加工精度の高い  
フープ筋の大量生産を  
実現する。これまで職人の  
手作業に頼ってきた分野  
にオートメーションの思  
想を持ち込み、需要を掘  
り起こす考えだ。今後は  
建築分野を新たな事業の  
柱に育てていく。



## ☆ エクセレント カンパニー ☆

### 日本レーザー

日本レーザー(東京都新宿  
区、近藤宣之社長 03・5  
285・0861)は、レーザ  
ー専門商社の草分けとして1  
968年から研究・開発者や  
各メーカーのニーズに応えて  
きた。レーザー関連の情報収  
集を中心として、世界のトッ  
プクラスメーカーとの製品の  
輸出入、最先端理化学用レー  
ザーから汎用性の高いレーザ  
ー装置の提案など、いわばグ  
ローバル・コミュニケーション  
を構築している。

また、多様なニーズに迅速  
に応えられるよう、商社であ  
りながら技術部門を擁してい  
るのも大きな特徴で、応用分  
野における技術的提案とともに  
、海外製品を不安なく使用  
できるよう、トータルに事業  
展開している。

07年7月1日、MEBO  
(Management &  
Employee Buy  
Out)により親会社であ  
った日本電子(JEOL)か  
ら独立し、現在の株主構成は  
日本電子が約15%、残りは全  
て役員と社員による持ち株会  
が保有する。



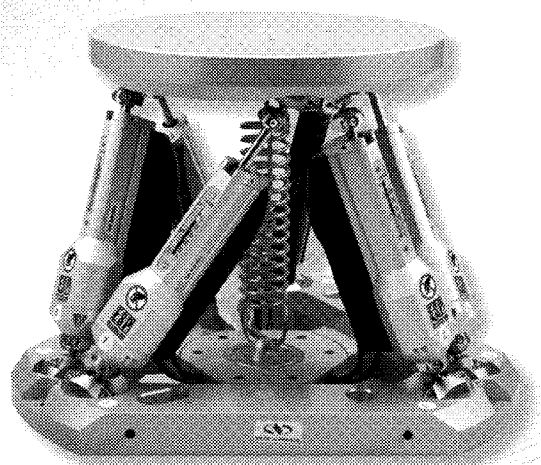
取り扱い製品は①最先端の  
レーザー発振器で、多彩な製  
品群をラインアップ②各種の  
オフエレクトロニクス製  
品、光学部品や変調素子、ビ  
ームプロファイラー、パワー  
メーター、保護メガネなど③  
粒子径分布測定、流体のベク  
トル測定、サーモカメラ、検  
査・測定装置にも力④リング  
ラファイ、アブレーション、  
カッティング、穴開け、抵抗  
体のトリミングから、マスキ  
ング、溶接、ハンダ付けなど  
となっている。



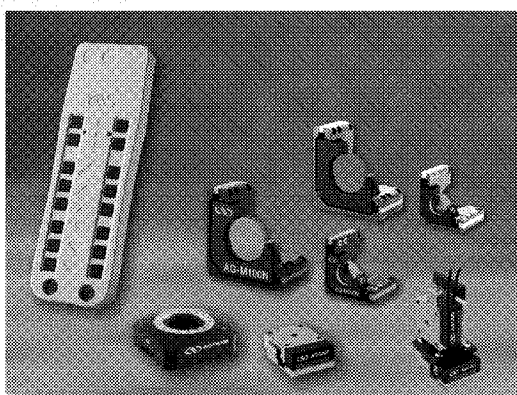
Newport®  
Experience||Solutions

For Motion, Think Newport

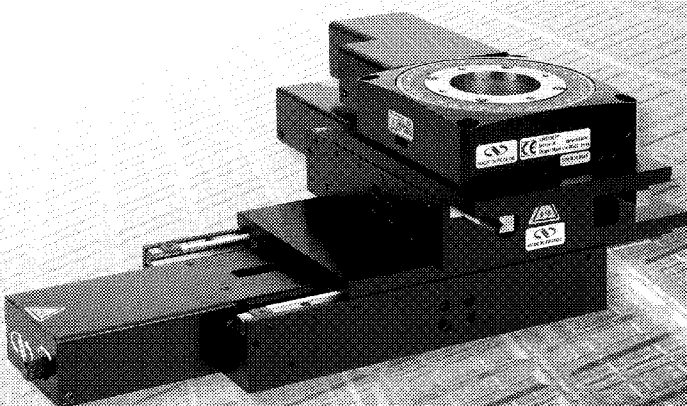
Newport社は、40年間にわたって、  
モーションコントロール技術の分野に  
おいて世界的に認められた  
リーディングカンパニーです。



HXP100 ヘキサポッド  
XYZ、ピッチ、ロール、ヨーの  
6軸調整



各種電動光学マウント



高精度XYθステージ



株式会社 日本レーザー

本社 〒169-0051 東京都新宿区西早稲田2-14-1 TEL.03-5285-0853(直)  
大阪支店 〒533-0033 大阪市東淀川区東中島1-20-12 TEL.06-6323-7286  
名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区錦3-1-30 錦丸エムビル TEL.052-205-9711

E-mail ▶ [newport@japanlaser.jp](mailto:newport@japanlaser.jp)

URL ▶ <http://www.newport-japan.jp/>

Inspiration & Evolution

HIROMEYA

イメージネーションを形にして  
その空間は生まれた。  
ステージの上で主役たちは呼吸し、  
生き生きと輝きを増す。  
次世代ディスプレイ—— 廣目屋。

●イベント・展示空間 ●ショールーム・文化施設  
●サイン・モニュメント ●商業・サービス空間  
●レジャー・リゾート空間 ●公共・ビジネス空間

企画・デザイン・設計・製作・施工・運営  
コンサルティングからトータルにプロデュース



次世代ディスプレイ  
株式会社 廣目屋

●本社/〒104-0061 東京都中央区銀座1-6-1  
TEL(03)3563-0021(代) FAX(03)3563-0076  
URL <http://www.hiromeya.co.jp>  
E-mail [info@hiromeya.co.jp](mailto:info@hiromeya.co.jp)