

XEBEC®

The image is a high-contrast, black-and-white graphic. It features large, bold, blocky Japanese characters in the foreground. The characters read from top left to bottom right as '切れ! オトヨのバリ取りツール!!'. The character 'キ' at the top has a small asterisk-like mark above it. The background shows a blurred industrial scene with a robotic arm and a metal structure, suggesting a manufacturing or engineering environment.

株式会社ジーベックテクノロジー
XEBC TECHNOLOGY CO.,LTD.
URL <http://www.xebec-tech.co.jp>

本 社 〒102-0083 東京都千代田区麹町四丁目3番地3 新麹町ビル4 TEL. (03)3239-3481 FAX. (03)5211-8964



一ショーン（千葉県松戸市、熊谷純一社長、047-710-0121）は、事務用ファイルやバインダーに使う部品や付属品の開発と輸入販売を手がけている。

製造は世界規模で信頼性の高い製品を供給できる香港企業に委託。2006年には販売会社を子会社化し、開発から販売までの一貫体制を整えた。また、社内のIT化を進め

ークを駆使した管理体制の下、高効率化経営を追求。適正在庫の維持に加え、顧客の携帯電話から24時間365日在庫を確認するサービスを提供している。

製品開発は、環境問題を念頭に置き、安全と安心をキー フードに進めている。01年に

は分別廃棄が可能なリングバインダーを製品化した。ファイルなどに取り付けられた金

バインド・ギア コーポレーション

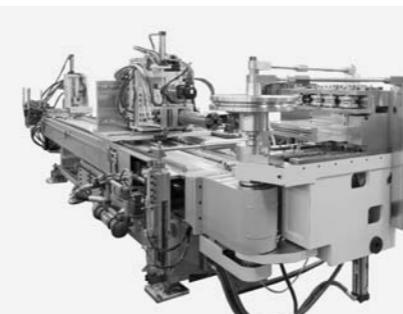


設立から5年で国内
シェアトップに立ち、
07年10月には品質管理
・保証の国際規格「I
SO9001」を取得
している。

日本レーザー



エクセレント カンパニー



京葉ベンド（千葉県市川市、長谷川仁志社長、047-377-1521）はパイプベンダーを軸とした曲げ加工機専門メーカーで、自動車の座席の内部に使われるフレームの加工用ベンダーでは圧倒的なシェアを持つ。自動車産業の生産拡大に合わせ、ベンダーを組み込んだトランسفアーマシンを開発、シートフレームの量産に貢献。CNC両曲げベンダー「MACシリーズ」の開発によってパイプ加工ラインの高精度化、高効率化を推進した。

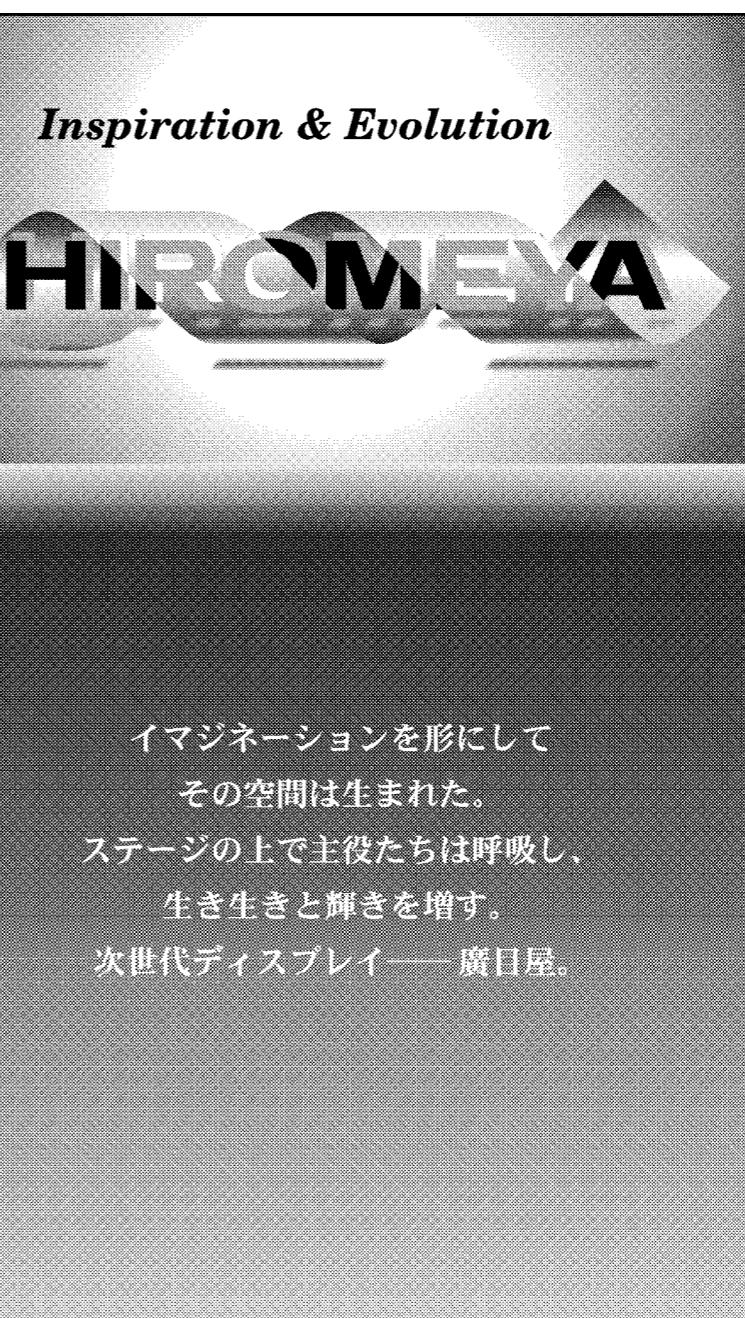
高強度鉄筋向け曲げ加工機（ベンダー）「RBCシリーズ」は自動車業界向けベンダーとして培った精密加工のノウハウを生かし開発。建築物の柱などに使うせん断補助筋（フープ筋）の加工用の数値制御（NC）ベンダー・システムとして、切断、搬送、曲げ加工を自動化。高強度で加工精度の高いフープ筋の大量生産を実現する。これまで職人の手作業に頼ってきた分野にオートメーションの思想を持ち込み、需要を掘り起こす考えだ。今後は建築分野を新たな事業の柱に育っていく。



Newport社は、40年間にわたって、モーションコントロール技術の分野において世界的に認められたリーディングカンパニーです。

ANSWER The answer is 1000. The first two digits of the number 1000 are 10.

| 高精度XYΘステージ



イマジネーションを形にして
その空間は生まれた。
ステージの上で主役たちは呼吸し、
生き生きと輝きを増す。

- イベント・展示空間
- ショールーム・文化施設
- サイン・モニュメント
- 商業・サービス空間
- レジヤー・リゾート空間
- 公共・ビジネス空間

企画・デザイン・設計・製作・施工・運営
コンサルティングからトータルにプロデュース

 JLC 株式会社 日本レーザー
E-mail ▶ newport@japanlaser.jp

本社 〒169-0051 東京都新宿区西早稲田2-14-1 TEL.03-5285-0853(直)
大阪支店 〒533-0033 大阪市東淀川区東中島1-20-12 TEL.06-6323-7286