

京 都 府

SUZAKI AUTO-REEL

移動機器に スザキの
オートリール

品質第一 価格低廉 納期迅速
http://www.suzaki.co.jp

ホースリール
●空気用●水用及洗車用●ガス溶接・溶断用
●ガスボンベ等の運搬用●油用

ケーブルリール
●門型クレーン用●制御用、多芯用
●電気溶接用●無接点(リング無し)用
●よじり用

御要望に応じてスプリング式、電動式、油圧式、手捲きなど、各種リールを設計製作致します。

(ケーブル用オートリール)

明日の産業にかかせぬスザキのリール

洲崎精工株式会社 精密機械部
〒600-8857 京都市下京区梅小路東町80 TEL (075) 314-4760 FAX (075) 321-5466

和 歌 山 県

自動デジタル切込機構(特許出願済)搭載
円筒研削鏡面仕上機

安定した研磨機構により重研削から鏡面仕上までの
研磨時間短縮を実現!

特許
No.3762875

型式: SM-2CF-φ500×2000G特型(PC機能付)

特 長

- 2ヘッド方式による作業効率の向上
- ロール外径自動測定装置により作業の能率向上
- ロールの測定結果、研磨条件は"パソコン"によるデータ管理

資料・お見積についてはお気軽に申し付けください

野口工機株式会社

本 社 〒640-8422 和歌山市松江東1-3-16 TEL073-451-3880(代) FAX073-454-0285
研削機事業部 〒640-8402 和歌山市野崎116 TEL073-456-8356(代) FAX073-454-0285
ホームページ http://www.008.upp.so-net.ne.jp/noguchi/

京 都 府

内面取り(バリ取り)

F.S インナーカット

D型 (内面取り、ドリル加工、ウラ座くり加工用)
LG型 7機種 (内面取り専用)

※エンドミル加工も可能な大型も承ります。

株式会社 藤居製作所 ☎075-631-7370
〒613-0023 京都府久世郡久御山町野村東178-1 FAX075-631-7348

福 井 県

MA TOOL CO., LTD.

削材用超硬ソリッドメタルソー
SHARP SAW DMX
ステンレス、チタンがサクサク斬れる!
SUSの溝加工にて送りスピード3倍
2.5~3倍の刃先寿命!

高精度・高耐熱のDMXコート
に寿命を実現する特殊超硬母材の採用
切粉排出性が高く、剛性の高い対形材
円弧逃げの採用で切削振動が少ない

株式会社 エムエーツール
〒918-8188 福井県福井市三尾野町1-1-18
Tel 0776-33-7580 Fax 0776-33-7270
e-mail info@matool.jp
HP www.matool.jp

精密溝加工でお困りではありませんか?

滋 賀 県

Hirose Valves

SUS製ストップバルブシリーズ

このストップバルブはダムゲートや水門開閉等の油圧配管用として最適です。
高圧水仕様も製作致します。

(仕様)

接続方式	フランジ形	ねじ込み形	ガスケット形
バルブ口径	8A~80A	8A~25A	8A~80A
モデルNo	HT-4211※※	HT-1211※※	HG-4211※※

最高使用圧力: 21MPa
※SUS製ボールバルブもシリーズ化
致しております。

廣瀬バルブ工業株式会社

本社営業部 滋賀県彦根市安清町2-3-4 〒522-0082 TEL彦根(0749)23-5450
東京営業所 東京都港区芝大門2-4-1 (1ZUMIビル6階) 〒105-0012 TEL東京(03)3437-0011 代
大阪営業所 大阪府北区南堀町7-20 宝山ビル新館 〒530-0052 TEL大阪(06)312-2412 代
URL http://www.hirose-valves.co.jp

和 歌 山 県

自動デジタル切込機構(特許出願済)搭載
円筒研削鏡面仕上機

安定した研磨機構により重研削から鏡面仕上までの
研磨時間短縮を実現!

特許
No.3762875

型式: SM-2CF-φ500×2000G特型(PC機能付)

特 長

- 2ヘッド方式による作業効率の向上
- ロール外径自動測定装置により作業の能率向上
- ロールの測定結果、研磨条件は"パソコン"によるデータ管理

資料・お見積についてはお気軽に申し付けください

野口工機株式会社

本 社 〒640-8422 和歌山市松江東1-3-16 TEL073-451-3880(代) FAX073-454-0285
研削機事業部 〒640-8402 和歌山市野崎116 TEL073-456-8356(代) FAX073-454-0285
ホームページ http://www.008.upp.so-net.ne.jp/noguchi/

奈 良 県

産業用電気ヒーターの総合メーカー

(内径φ13mmから
製作致します。)

実用新案権取得 登録第3060059号

SMCスーパーマイクロヒーター

- 極薄平板形状、射出成形ノズル、ホットライナーシステム、その他極小スペースでの使用に最適。
- 厚さ2.2mm、幅4.5mm(標準品)、密着部以外は発熱しません。
- 従来の丸型マイクロヒーターと比較すると密着面積が10倍以上拡大のため熱効率では群を抜きます。
- 非発熱部も自由に長さを設ける事が出来るため安全性が高く高絶縁、長寿命、外側にはヒーターカバーが有りますのでしっかりと固定出来ます。

◆コンパクト ◆高機能 ◆高絶縁 ◆長寿命 ◆高い熱効率 ◆省エネ型 ◆多様な用途

各種カートリッジヒーター・熱電対も製造しております。(バランヒート)

株式会社 近畿電熱機器製作所
〒639-0227 奈良県香芝市鎌田342-1
TEL.0745-77-1141(代) FAX.0745-77-1127
ホームページ http://www.kinkidenetsu.com
E-mail info@kinkidenetsu.com

兵 庫 県

長年の実績を誇る
アルミ 銅、黄銅 高速丸鋸切断機(パイプ形状)
パイプ形状 押出し形状

CS-100
●(手動) 定価72万円
CS-100
●(AUTO) 定価110万円
●切断能力 H150 W180 H50 W330

全国有力機械工具商社にお問い合わせ下さい
展示場で訪問しています。

アルミ・非鉄用切断機
増田精機株式会社
〒660-0805 兵庫県西宮市西長洲町3-2-10 TEL.06-6482-3661 FAX.06-6482-4700
http://www.masudaseiki.com

兵 庫 県

レジャーサーブくりー筋52年

板巻レジャーサー

専門メーカー

1シーム工法コーンロール

(ドイツ、ハーキレス社製)

ベンチュリー管

- 口径 18~80φ
- 板厚 3mm~50mm
- チタン、アルミニウム、ステンレス、非鉄金属、鉄
- JIS、ANSI : 特許

エルボ、角度切
(角度自由自在)(14B以上)

板巻レジャーサー・オンリーワン・ニッチトップ
藤井工業所

本 社 〒672-8035 兵庫県姫路市飾磨区中島4-14 ☎079(234)6655 FAX079(234)6657
第2工場 〒672-8035 兵庫県姫路市飾磨区中島2429-3 ☎079(234)7261 FAX079(234)7319
○1シームロール曲

社会に貢献する 日本縦断優良企業

近畿編

大 阪 府

品質・価格で業界各位の信頼を受けております。
中小型船尾装置のトップメーカー

特許
No.1278466 **TWヨールスタン**

現在50,000隻装着突破の実績

省労・省エネの船尾管水密装置
国土交通省承認 舶検第53号 NK 承認No.83D101

- 1.ファインセラミックノズル及びカーボンを滑動シール面に採用し優れたシール性能を発揮
- 2.無抵抗シールのため燃費節約と船速がアップする
- 3.保守点検の手間もかからない

TSS型

株式会社 高澤製作所

本社・工場 〒577-0827 東大阪市衣笠6丁目8-33 ☎06-6729-1001 FAX06-672-6650
札幌営業所・仙台営業所・東京営業所・大阪営業所・福岡営業所
http://www.takazawa-ss.co.jp

大 阪 府

誰でも簡単に高精度の芯出しが可能

芯出し調整機能付き生爪 特許出願中

オフセット生爪

大田区産業プラザ(Pio)に出展 (株)三機商会ブース内にて

オフセット生爪使用例

オフセット生爪スリムタイプ

- 芯出し調整機能により高精度の芯出しが行え、繰り返し精度も高い。
- 調整機能により短時間で芯出しが行える。
- 治具干渉を最小限に抑えることができるスリムタイプを販売。

※材質は鉄・アルミ・G hard 製となります

〒670-0043 大阪府守口市南寺方東通1-11-8
TEL(06)6994-0127 FAX(06)6994-0128
VOP.050-3462-6315

Kiyomitu 株式会社 清光
http://www.kiyomitu.co.jp/ E-mail:kiyomitu@smile.ocn.ne.jp

大 阪 府

メーカー協賛 (サンキン)ボックスパレット

個別お見積り相談会

型番・数量に応じて
メーカー協賛の特別価格をお見積りいたします。

豊富なオプション

- キャスター付
- フォークガイド付
- 一体式フタ
- ネームプレート など

リレーバッグ
ボックスパレット専用リレー
バッグ(縦横フレコンバッグ)
もあります。

お気軽にお問合せ下さい **Tel:06-6975-6555**

株式会社 インターアクション http://www.relaybag.com
大阪市東成区深江北1-15-10 Fax:06-6975-6566 E-mail:info@relaybag.com

大 阪 府

革命 面取り機 **エコスカット**

アルミ 樹脂 銅

キズつかず! ピカピカ

らくらく手動で高速、高精度

30×50×50 アルミブロック ■面取り量 CO.3(CO.5)
全陵30秒で面取り可 ■面取り長・150mm(300mm)×300mm(600mm)

富永工作所 〒577-0026 大阪府東大阪市新東町1-41
TEL・FAX 06-6788-5324

http://ttkosaku.jimdo.com/

大 阪 府

NCパイプカッティングマシン

ゴム、軟質塩ビ等の
パイプをスライスカット

ニノ流 キリマクリ

■2軸加工
スピンドル2軸により同時に2箇所の加工
ができ、作業の能率が今までの倍に。

■簡単操作
タッチパネルでサイズ設定し、スタート
ボタンを押すだけ。

■コンパクトサイズ
どこにでも移動しやすいキャスター付で、
しかもコンパクト設計です。

■高精度
ナイフの移動は、サーボモーター、ボール
ネジ、精密部品を使用、高精度の加工
が可能です。

有限会社
古賀機械製作所

〒599-8246 堺市中区田園578-2 Tel(072)237-8785 Fax(072)235-6165
メールアドレス: info@kogakikai.co.jp ホームページ: http://www.kogakikai.co.jp

大 阪 府

日本のモノづくりを応援します!

大阪のつくり優良企業賞 受賞
ISO9001/ISO14001 認証取得

無料サンプル提供
一度お試しください

試作から量産までワンストップサービスを提供

●主な取引先: ねじ専門商社・工具メーカー・金属部品製造業など

MATSUDA マツダ株式会社
〒536-0017 大阪市東成区新喜多2-4-19 TEL.06-6968-4981 FAX.06-6968-4932
E-mail:info@mitsuda-fastener.co.jp http://www.mitsuda-fastener.co.jp

◆さらに詳しい情報は 大阪の冷間圧造 検索

大 阪 府

DAIEI 保温投込みヒーター

安全設計 (温度調節器付)

- 空焚き状態になると自動的に電源が切れ、再使用も可能
- 温度設定がダイヤルで自由に設定できる
- 温度調節用サーモスタット 30~80℃(水用)
- 過熱防止用サーモスタット (ヒーター表面温度が110℃になると電源OFF)

仕様

- 定格/100V-1kW
- 材質/SUS-316L
- 絶縁抵抗/10MΩ以上
- 絶縁対圧/1200V/min
- 温度調節ダイヤル式/30~120℃

特殊ヒーターの設計製作

DE 大栄電熱工業株式会社
〒534-0021 大阪市都島区都島本通3-5-7
☎06(6923)1111(代) FAX06(6925)4571
MAIL daiei@heater.co.jp
URL http://www.heater.co.jp

大 阪 府

プラスチック製 **NPR**

精密部品加工

小物・中物・薄板加工(抜型不要)まで

NC、MC加工により、コスト・品質・丁寧さをモットーとしています。
各種電気、機械部品など試作品から量産まで、お気軽にご相談下さい。

材質: PP, PE, POM, アクリル、PVC, ABS, PCTFE, PTFE, PPS, ナイロン、その他のいろいろ取り扱っております。

日本プラアル工業株式会社
〒570-0043 大阪府守口市南寺方東通1-10-14
TEL.06-6992-6396 FAX.06-6992-6134
URL http://www.nprk.co.jp E-mail: yosino@nprk.co.jp