

おかげさまで「やまびこ」は累計エンジン生産 5500万台

やまびこは3つのブランドで
皆様に各種製品をお届けします。

株式会社やまびこ 〒198-8760 東京都青梅市末広町1-7-2
Tel.0428-32-6111(代表)

TSC Challenge

CHALLENGE RACE TIMINGは、マラソンをはじめとした多種の競技種目に対応したタイム計測・順位集計のトータルサポートサービスです。

CHALLENGE RACE TIMING

- マラソン、駅伝、ウォーキング、自転車などの大会でご活用いただけます。
- 国内・海外の様々な大会で使用されている正確な計測機器を使用します。
- 競技者のタイム集計、順位、区間別のほか、性別、年齢、学年、団体の集計を行います。レース中の最速タイムや順位をWeb上に公開できます。
- レース結果を出力でき、大会オリジナルの記録証を作成いたします。

東洋システム株式会社
本 社 〒190-0023 東京都立川市柴崎町2-3-17
開 発 本 部 〒197-0003 東京都福生市熊川11490-4
URL: <http://www.toyosystem.co.jp/>

(詳細はホームページで) <http://challenge.toyosystem.co.jp/entry/>

第一東洋ビル TEL 042-522-1040 FAX 042-528-1888
第二東洋ビル TEL 042-551-1040 FAX 042-552-5923

未来への扉は、可能性への挑戦からはじまる!!
金属加工に携わって半世紀の経験と技術が不可能を可能にします。

JIS Q 9100:2009 / ISO9001:2008 認証取得

株式会社 塩野製作所は
航空機部品の一貫生産グループ
明日の宙を拓く、アマテラス

AMATERAS
URL: <http://www.amateras-tyo.biz/>
代表企業を務めております!

精密金属部品切削加工
株式会社 塩野製作所
〒205-0023 東京都羽村市神明台4-4-16
TEL: 042-555-9111 FAX: 042-555-9114
E-mail: support@shiono-mfg.co.jp
URL: <http://www.shiono-mfg.com/>

最新鋭5軸加工機での加工シーン

マイクロエコ発電による各種応用製品で社会に貢献

インパクトバッテリーは、日常生活で発生する振動を電気に変え、LEDを点灯させるマイクロエコ発電ユニット。人が歩くことにより生じる圧力での点灯が可能で、50年のセラミック技術を活かし、新たな市場を創出します。

業務内容

- インパクトバッテリー(圧電発電ユニット)
- パワーツーフィーダー □圧電トランス □センサー
- アクチュエーター □ガス着火器

使用用途例

- 室内外のセキュリティ照明/危険ゾーンの表示/進路方向誘導システム(避難路、足元補助照明)
- 圧電発電により点灯するクリスマスツリー

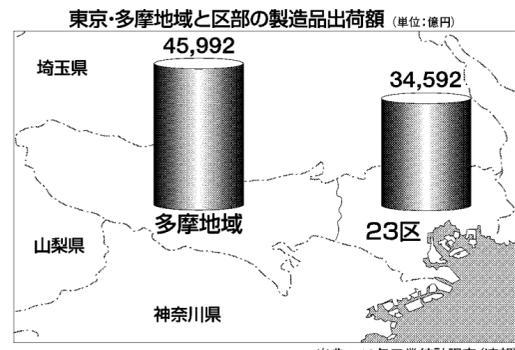
圧電発電マット
マットに圧力を与えることでLEDが点灯

動物病院向け生体検知システム

車両接近警報システム
トンネル工事などで前方から車両が接近する際に注意・危険

ライフセーフティ応用
振動によりヘルメットの後部を点灯させ、安全・安心を確保

株式会社セラテックエンジニアリング
※2010年4月 株式会社セラテックエンジニアリングに社名変更しました
e-mail: ceratec@crocus.ocn.ne.jp 本社・工場 〒197-0825 東京都あきる野市雨間1914-58
TEL 042-558-1441 FAX 042-558-6830
URL <http://www.ceratec-e.com/>



先進企業の集積地 東京・多摩地域

区部上回る製造品出荷額
府中・日野・羽村がトップ3

東京都の2010工業統計調査(速報値)による

東京都の製造品出荷額は、都の製造品出荷額8兆6114億円のうち多摩地域は4兆5992億円を占めた。都府県別では府中市が7853億円(前年比5.7%増)となり、2年連続のトップ。2位は日野市が6456億円(同2.5%減)、3位は羽村市が6019億円(同5.4%増)と続いた。

府中市は、都府県別では最大の主力工場が立地する府中市が7853億円(前年比5.7%増)となり、2年連続のトップ。2位は日野市が6456億円(同2.5%減)、3位は羽村市が6019億円(同5.4%増)と続いた。

研究開発型企業が先導
豊富な人材を積極活用

東京・多摩地域の特徴は、新分野に事業拡大を果敢と進める企業が多いこと。大企業経験者が多い。妊娠・出産を機に退職し、子供を学校に送り出した後に、地域の中小企業でパートとして働いている。女性も学歴が高

偏らない産業構造

地域産業としては偏りがなく、製造業全体に分散している。製造品出荷額の内訳も日野自動車(19%)を筆頭に、情報通信(18%)、電気機械(13%)、生産・業務用機械(12%)、食品(10%)、電子デバイス(10%)と続く。製造品出荷額を支える量産型の大企業を中核とし、中小企業は高付加価値を持つ部品加工会社、50人程度の中小企業で、50人程度の中小企業が流れる。中小企業は、研究開発型の大企業の特徴の一つだ。中小規模の装置メーカーでも大学の研究装置や大企業への量産型部品、技術レベルや設備投資の動向を把握し開発プランを提案している。

【多摩とは...】
日刊工業新聞社では東京都の区部と島部を除いた地域を多摩地域と位置づけています。

社長よりも女性パートの方が学歴の高い企業も少なくない。一般の非正規雇用やアルバイトのイメージからは遠く、勤続年数は長い。短時間労働の主力従業員として事務処理や作業現場の改善をけん引している。優れた人材を地域に循環させている。

中小企業も受け入れるために社内環境を整えてきた。即戦力には広い裁量を与え、就業時間に制限があっても助け合えるような働き方を進めている。なにより積極的な高付加価値の仕事に挑戦してモチベーションを引き出している。

課題は量産と海外展開だ。部品加工会社では多品種少量生産や技術開発など、優秀な人間を育てることに力を注いで来たため、自動化やシステム化に後れが見られる。多品種少量の検査工程も自動化できれば、量産品も受注できる。

また新興国市場も無視できない。部品加工会社は現地生産と新しい顧客の開拓、装置メーカーには技術サービス拠点の整備が求められている。現在は商社やコーディネーターを経由してローカル市場を調べる企業が多いが、いずれ現地に根を張って市場調査する必要がある。

現地でも優秀な人間は引く手数多だ。ローカルブライズで現地で働ける技術者や人材の育成が急務となっている。

電子ビーム溶接・各種レーザ受託加工

高エネルギービーム加工技術をベースとした“トータル製造ソリューション”をご提供します。

まずは、URL <http://www.tosei.co.jp> をクリック!

電子ビーム溶接・レーザ加工のジョブショップ

- ◆電子ビーム加工
- ◆レーザ加工
 - ・CO2レーザ加工(切断・溶接)
 - ・YAGレーザ加工(切断・溶接)
 - ・三次元レーザ加工(穴あけ)
 - ・レーザマーキング加工
 - ・エキシマレーザ加工(微細加工)
 - ・半導体レーザ加工(樹脂溶着・表面改質)
 - ・三次元LDブレイジング加工
 - ・スクライパー加工
 - ・フェムト秒レーザ加工(バリ無し穴あけ)
- ◆ウォータージェット加工
- ◆非破壊検査

電子ビーム溶接工程で 中小企業初Nadcap認証取得(本社工場)

フェムト秒レーザ加工受託

Accredited Nadcap Nonconventional Machining Welding

東成エレクトロビーム株式会社
本社工場 〒190-1203 東京都西多摩郡瑞穂町高根 651-6
TEL (042) 556-0611 (代) FAX (042) 556-0660
羽村工場 〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-4-11
TEL (042) 578-0811 (代) FAX (042) 578-0800
郡山テクニカルセンター 〒963-0215 福島県郡山市待池台 1-26
TEL (024) 963-0411 (代) FAX (024) 963-0455

UCAM-550A
FAST DATA LOGGER

全チャンネル同時測定
データ間の同時性を確保。静的現象から準動的現象まで幅広い現象の測定に対応

高速サンプリング測定
最大1000チャンネルを0.02秒間隔で繰り返し測定が可能。

測定ユニットの充実
測定目的に合わせて、ひずみ・電圧・熱電対ユニットを自在に混載可能。各10チャンネル。

集録ソフトウェア
ダイナミックデータ集録ソフトウェアDCS-100Aによるコントロール。最大300チャンネルまで測定可能。

共和電業
〒182-8520 東京都調布市調布ヶ丘3-5-1 TEL: 042-485-6714 www.kyowa-el.co.jp

全チャンネル同時サンプリング50Hz
準動的現象にも対応