



「SECAMのスピナート」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる



「わたしの水かけ不動」は高さ11センチ、重さ920gのステンレス製

可陽工業 インサート金具販売

可陽工業 堺市堺区住吉橋町1の2の13、角谷 社長 電話072-222-0323、FAX 072-222-1277

「SECAMのスピナート」を販売、各方面で使われており、種々の製品に利用できるよう体制を整えている。

イヤなこと洗い流そう

「わたしの水かけ不動」新発売

人生、喜びやうれしさに満たされるのが理想。しかし現実には人にとかかわり、腹立ち、悲しみ、憎しみ、嫉妬などの感情が起ることが多い。自分だけの不動さん（ステンレス製）に置き、気持ちを洗い流して、さわやかな気持ちで生活しよう。

消防法非該当の切削油

安全と環境にも配慮

金属加工切削油メーカー「エバーケミカル工業」が、環境にやさしい切削油を開発した。従来の切削油は、燃焼性が高く、消防法に該当していた。この新製品は、燃焼性が低く、消防法に非該当。また、環境にも優しい。価格は、従来の切削油の約半額。お問い合わせは、エバーケミカル工業（大阪府堺市美原区太井360の11、八木俊衛社長）まで。

紙上力多口

創造性を発揮する技術と製品



高精度部品の量産強化

友栄精密（大阪府富田）は、超特急の「超特急」試作にも対応

友栄精密（大阪府富田）は、超特急の「超特急」試作にも対応。高精度部品の量産強化を進める設備投資として、森精機製作所製とキタムラ機械製の横型マシニングセンター（MC）、牧野フライス製とキタムラ製の立型MC、森精機製作所の数値制御（NC）旋盤、中村留精工業製の複合旋盤を導入。これらの最新鋭機により、高精度部品の試作から量産まで対応力を強化させた。特に切削の加工難易度が高いなど、大手が扱えない部品を量産すること、差別化と競争力の確保を図る。同社はNC旋盤、MCを主力とした試作から量産まで対応力を強化させた。

安価、バックラッシュゼロ

サンアイ 潤滑油不要「グリップネジ」

サンアイ（堺市堺区北清水町1の4の9、電話072-232-3227、FAX 072-232-2222）は、衝撃的な低価格で潤滑油不要、（ネジ）ミソのたがいないノンバックラッシュを実現した「グリップネジ」を開発。製品化している。ネジ山にR加工を施した同社製造ネジとの組み合わせにより滑らかな走行を実現。低速で大きなトルクがかかる。個所にはグリップネジの使用が有効で、ボールネジを使う場合と比べて50%近いコストダウンが可能という。

BTA深穴加工 及び ホーニングパイプ販売

●穴径 30～250φ 長さ4000㎝
●穴径 250～650φ 長さ3000㎝
●穴径 10～30φ 長さ2500㎝

大日金属製 MG75-2500/MG75-4000

株式会社 赤阪ホーニング

本社・工場 / 〒584-0023 大阪府富田林市若松町東2-5-33 電話0721(24)5711(代) FAX0721(24)5777

テープ貼りの手作業工程をシーラーで！品質向上、コストの削減

ステンレス・アルミ 保護フィルム貼り付け機

シーラー らくぴた

「シーラー らくぴた」は今まで2～3人で行っていた養生テープを貼る作業が一人で行えるようになった画期的な商品です。手貼りのような気泡の混入や失敗もなく、スピードアップにつながりコストの削減になります。板厚も0.15mm～6.0mmまで調節不要で貼り付けできます。

株式会社ナカノ製作所 〒587-0022 大阪府堺市美原区平尾2851 TEL 072-362-1881 FAX 072-361-2254

弊社ホームページにて動画で見れます <http://www.nakano-seisakusho.co.jp> e-mail nakano00@pearl.ocn.ne.jp

究極の後圧入

インサート金具

SECAMのスピナート インサートエース M1.4～M6.0

成型の合理化・自動化に 熱も超音波も不要。強さは、タッピング以上!! 道具なしで金属と樹脂を分離できます。

リサイクル適合品

お問合せはFAXで FAX072(222)1277 製造元 可陽工業株式会社 〒590-0973 堺市堺区住吉橋町1丁2番13号

フライスチャック

マシニングセンター・フライス盤・ボール盤・スロッター・歯切り盤・割出台等に最適!

◆薄型 薄型設計ですので機上での作業範囲が広がります。◆テーブル上でも操作簡単 ハンドルの差し込み角度を30度と傾けているのでテーブル上でハンドル操作ができます。

◆防塵構造 本体とスクロールのかん合部に独特のテーパースリット構造を採用して防塵機能を高めています。

Victor 小林鉄工株式会社 〒590-0531 大阪府堺市南区岡田3-9-4 TEL072-483-2533 FAX072-483-4391 <http://www.chuck.co.jp>

アリ型スライドいろいろ

MA型

コンパクトタイプ!

株式会社三木スライド <http://www.mikislides.com> 〒591-8011 大阪府堺市北区南花田町43-3 E-mail: info@mikislides.com 電話072(255)2330(代) FAX072(252)6637

歪みのない真円エルボ

大阪ものづくり優良企業賞2010 優良企業賞 受賞
2010年(超)モノづくり部品大賞 機械部品賞

航空機、火力・原子力産業向け

内径1インチ～1m

肉厚 0.031インチ 肉厚 5mm 肉厚 10mm

航空機産業向け薄肉均等エルボ 火力・原子力産業向け肉厚均等エルボ

野田金型有限会社 〒592-0001 大阪府高石市高砂3-38 TEL:072(268)1006 FAX:072(268)1007 <http://www.nodakanagata.co.jp/> E-mail: info@nodakanagata.co.jp

軽量化がここまでできた! 実用化に耐えうる強度実現! コストダウンしても性能維持! 大手自動車部品メーカーも採用!

金属から樹脂への転換

大和合成のテクノロジーが可能にした

樹脂プーリー(熱硬化性)

主な特徴

- ◆軽量化実現 フェノール樹脂の場合、金属の4分の1の比重で、製品重量が大幅に減少します。
- ◆静寂性向上 金属プーリーと比較し、フレキシブルな振動が軽減し、静寂度が向上します。
- ◆コストダウン 金属プーリーと比較し安価となります。

URL <http://www.daiwa-pls.co.jp> E-mail eigyou@daiwa-pls.co.jp

大和合成株式会社 〒591-8046 大阪府堺市北区東三国町5丁目1番10号 TEL 072-252-1023 FAX 072-253-7332

DAIWA PLASTICS GROUP

株式会社 大和合成 大阪府堺市北区東三国町5丁目1番10号 TEL 072-252-1023 FAX 072-253-7332

タイフラスチックベトナム ベトナム ホーチミン

タイフラスチックタンロン ベトナム タンロン

金属加工からプラスチック+α アッセンブリまで

開発から金型・量産まで一貫生産 あらゆる加工にも対応します

〈アルミ+樹脂の一体成型〉 〈射出金型〉 〈射出成型〉 〈押出成型〉

SANPLA P3 株式会社

Personal best Partnership Progress (サンプラ ピースリー)

マークはP3が前進している姿を現しています

〒587-0012 大阪府堺市美原区多治井197 TEL 072-361-5452(代) FAX 072-362-6377

《P3の意義》 社員一丸となって全力をつくし (Personal best) お客様を大切に (Partnership) 前進して行きます (Progress)

URL: <http://www.sanpla-p3.co.jp> E-mail info@sanpla-p3.co.jp