

Ferro Max® コールドソー
-高品質な切断面と切断寿命の向上-

一般鋼の切断
ST-4LC

ステンレス鋼の切断
Ti-4SUS

高強度鋼薄肉パイプの切断
Ti-4PT

一般鋼、合金工具鋼、ステンレス
ビレット材からパイプ材まで
各種鋼材に対応した金属切断用丸鋸

兼房株式会社
本社・工場 愛知県丹羽郡大口町中小口一丁目 〒480-0192
TEL (0567)95-2821 FAX (0567)95-7225
支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・福岡
URL <http://www.kanefusa.co.jp>
E-mail sales-do@kanefusa.co.jp

パイプ加工の
専門メーカー

技術と信頼
の渡辺工業

エルボ加工
○切り継ぎ溶接から極小R曲げに

・安くて高品質、
ステンレスパイプも可能
です。
※パイプ加工のことなら何でも
相談に応じます。
(試作のみ可)
※ステンレス用無酸化炉に
よるアセンブリも可能です。

- ISO 9001, ISO 14001 認証取得 -

渡辺工業株式会社
本社・工場 〒472-0023 愛知県知立市西町宮殿35番地
TEL (0566) 83-1212代 FAX (0566) 83-1215
<http://www.watanabekougyo.co.jp>

PB
PIPE BENDER

パイプ・型鋼
アルミ形材
曲げ加工専用機

造船、車両、
カーポート、大型テント、
ビニールハウス

複合R曲げ
パイプベンダー
PB-AT75HST-R型

造船所仕様
4" パイプベンダー
PB-PC100型

4" アングルベンダー
PB-AT100HS型

大洋エンジニアリング株式会社
本社・工場 〒334-0073 埼玉県川口市赤井2-4-22
TEL (048)288-5015(代) FAX (048)282-7577
●横 浜 〒045(573)8743 ●大 阪 〒06(6745)5552
●中 部 〒0581(22)6437 ●四 国 〒0898(24)0382
<http://taiyo-e-bender.com>

好評！日刊工業新聞社の本
『設計力』こそが品質を決める

～デンソーアイデアを支えるもう一つの力～

・形 式：A5判 208頁
・定 價：2,310円(本体2,200円) 寺倉 修 著

これまでモノづくりを支える源泉は、現場の改善活動や技能といった現場力だと認識されてきた。しかし、より一層の競争力を求めるには、上流での取り組み、すなわち「設計力」の強化が不可欠。本書はモノづくりの競争力に大きく寄与する「設計力」について、いかにそれが決定的な意義を持ち、具体的にどんな知識や力が必要なのか、効果的な開発・設計の仕組みをどう構築するのかを、デンソーアイデアを紹介しながら解説する。

【著書紹介】
デンソーアイデアで26年間、自動車関係製品の開発・設計に従事。アクチュエーター、センサーなど、数多くの製品を手がけてきた。(名古屋工業大学工学部卒)

■問い合わせ先 日刊工業新聞社 名古屋支社 営業部 出版販売
名古屋市東区2-21-28 TEL 052-931-6155 FAX 052-932-0603

加工効率の向上すすむ 切断機・ベンダー・端末加工機

有力企業の
製品と技術

大洋エンジニアリング

大洋エンジニアリングは、曲げ加工での多くの経験、実績をもつて豊富な機種、応用装置、特殊な曲げ治具(ツーリング)を開発・販売。ユーザー企業の合理化の省力化、自動化に貢献する。

泉 陽

泉陽は、「軽量・安全・経済的」をうたったワイヤロープカスター「ワイヤードラゴン」の改良タイプを発売し、好評を得ている。ワイヤードラゴンの操作は簡単で効率良く、作業には補助工具も必要とせず、美しい切削が可能だ。またカッティングブレードの研磨や取り換える簡単にすることができる。主な特徴は①バックミングに新方式を採用し、油漏れを防止②タンク側面にオイルゲージを付け、オイルの状態が一目で分かる③機械上部に給油口を設けており、カバーを外さず簡単にオイルの補給ができるなど。

住谷製作所

住谷製作所は、ウェランラインシングロール採用の成形装置「SR-100シリーズ」を販売。端曲げ機構搭載で前工程のアル加工不要にした。

協和マシン

協和マシンは、従来手作業で加工していた曲げ工程を自動化・省力化した次世代の曲げ加工機を開発し、シリーズ化している。同社の「KMPシリーズ」の最新モデルでは、「R曲げ」「ヘミング曲げ」「L曲げ」「アーチ曲げ」など、あらゆる曲げを自動で行える。中でも「L曲げ」は、この4年で技術革新している新しい曲げ加工だ。

渡辺工業

渡辺工業は、肉薄パイプの曲げ・端末加工を主体に、各種の自動車用パイプ部品を製造している。特に、独自開発した肉薄パイプの「極小R曲げ」の加工技術は、エンジン系部品などの加工に多く採用されている。パイプ径45mmまでの鉄・ステンレスなどでは内R3.15mmまでの「極小R曲げ」を可能にした。従来の切断溶接構造を「極小R曲げ」加工にすれば、品質・溶接部の漏洩解消、コスト化を実現できる。

万 陽

万陽は、棒鋼切断機のトップメーカーとして切断技術の向上を目指し、不断の開発を進めてきた。2010年発表したアップホールド式拘束装置により、ビレットの直角度の画期的向上を実現。今年、ダウンホールド式クランプ装置を開発したこと、切断時の材料跳ね上がりを解消した。

天龍製鋸

天龍製鋸は、1910年の創業以来、業界のパイオニアとして「切削と加工」を手にいり、優れた製品を産業分野に広く送り出している。近年、環境問題と省エネに関心が高まっている。省資源・省エネルギーによる切断の高精度・高速化や、鋸刃の耐久性向上を目的とした製品の開発に積極的に取り組んでいる。長い伝統と豊富な実績、独自開発した最新の製造機械設備と総合技術で、多様化する顧客ニーズに的確に対応する。

津根精機

津根精機の全自动式超硬丸鋸切断機「TK5C」シリーズは、高速・高品质の切削を実現。高精度で高剛性的主軸やベッドを探し、長時間の連続稼働でも安定した品質が期待できる。また、切削条件の自動設定機能など、充実したユーザ支援機能を搭載している。

円筒成形機・塑性加工機のパイオニア アイセルのベンディングロールマシンシステム



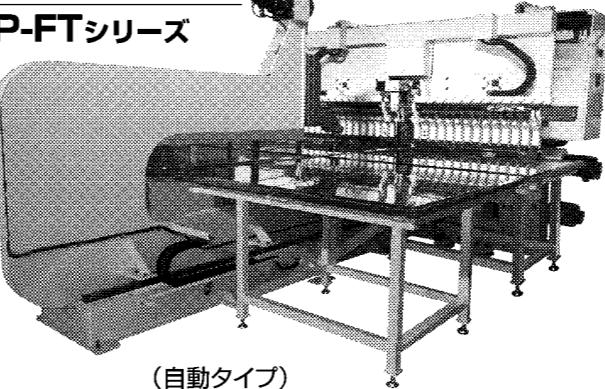
isel アイセル株式会社 本社 TEL:072-991-0450 東日本営業所 TEL:048-986-6351
〒581-0069 大阪府八尾市諸部北の町1-2-16
名古屋営業所 TEL:052-681-0420 WEBSITE >>> <http://isel.jp>

人と地球に優しい機械を創造し続けます… パネルベンダーKMPシリーズ

ACサーボモータにより、
油圧レスで省電力のベンダー

自動パネルベンダー

KMP-FTシリーズ



K 協和マシン株式会社

本社工場 〒939-1112 富山県高岡市戸出春日795
TEL 0766-63-3805/FAX 0766-63-3804
<http://www.kyowam.co.jp/>
e-mail:info2@kyowam.co.jp

マンヨウ最新型超精密棒鋼切断機

「特許拘束システムにより究極のビレット切断精度」
直角度、重量誤差、変形率、全て満足!

国内外実績多数!

株式会社 万 陽

〒531-0077 大阪市北区大淀北1丁目7番3号 TEL:06-6458-0481

市バス・阪神バス 大淀中4丁目バス停前

FAX:06-6453-3435

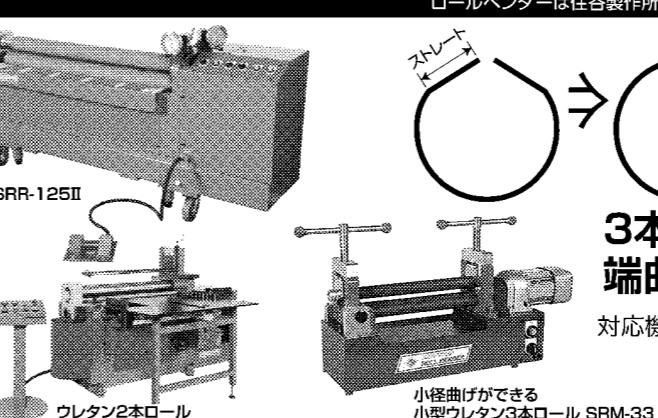
URL: <http://www.manyo.com>

E-mail: sales@mnyo.com

従来の金属3本ロールで満足ですか?

次世代マシン ROLL BENDER® シリーズでキズは皆無!

ロールベンダーは住谷製作所の登録商標です。



まるめる
ことに
まっすぐな会社

株式会社 住谷製作所

〒520-3306 滋賀県甲賀市守山町守山2002番地34 □ 0748(66)1666 FAX 0748(66)1661

URL <http://www.sumitani.co.jp>

展示機・中古機販売中!

普段展示機として使用の機械を
お求めやすい価格にてご提供致します。

詳しくは弊社HPをご覧ください!

クリック!

検索

ROLL BENDER®

RB製作部

●金属板用ウレタンロールベンダー
ロールベンダーPAT 製造販売

●フレキシブルロール ●ウレタン3本ロール

●他のロール専用機設計製作