注目のBestセレクション

-PR-
2011
Vol.11

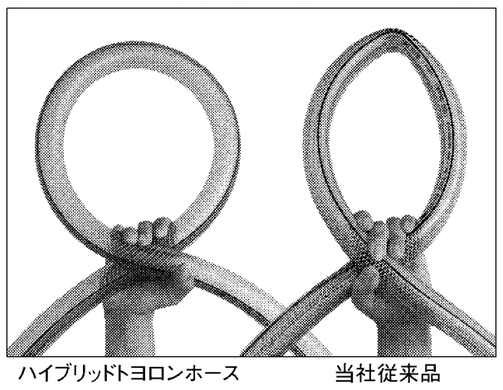
ホースの折れ、つぶれを改善！
新構造ホースで配管トラブル減、圧損低減！

トヨックス（宮村正司社長）は従来ホースの問題点であるホースの折れやつぶれを極めて少なくした新補強構造の「ハイブリッドトヨロンホース」を新発売した。

この新補強「ハイブリッド構造」は、ホースに超強化ダイヤコードと、高張力の樹脂ワイヤーとの2種の補強材を複合で編み込みをした特殊補強構造。

従来のブレード構造に比べて保形性がアップし、従来ブレードホースの問題点である折れやつぶれを極めて少なくし、狭所での配管にも対応可能。折れやつぶれを少なくすることで流量アップ及び流量の安定を確保できる。効率の良い流体輸送が可能となることで、省エネにも貢献できるとすでに大手ユーザーの高い評価を得ている。また、従来品より透明性がアップし、流体確認がさらにしやすくなり保全性が高まり、現場での安全性のアップにもつながる。さらに、耐圧ブレードホースの特長の一つでもある柔軟性もそのまま維持している。ホースサイズは内径15ミリ～25ミリまでの3種類。また、同社の専用継手と使用することでさらに省エネ効果を高めることができる。

同社ではこの他にも流体や用途に応じてホースや継手に関して適切な製品を選定する電話でのサービスやホースドクターカーという移動体感カーで工場に訪問し、問題解消するサービスも実施している。（フリーダイヤル・0120・52・313 2）


ハイブリッドトヨロンホース　当社従来品

富山県黒部市前沢4371
TEL.0765・52・3132 FAX.0765・54・1052
URL http://www.toyox.co.jp

トヨックス

乾燥炉・水切炉・焼付炉等でお困りの方は
TOHOのシステムが解決します!!

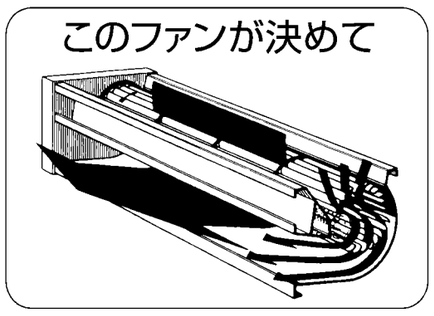
トーホーエンジニアリング（梅澤雍社長）は、乾燥・洗浄・塗装・表面処理装置の専門メーカー。効率性や作業性などに優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ、省資源を推進し、CO_2削減に貢献すること。

同社が省エネ、省資源に役立つ製品づくりに乗り出したのは、89年にドイツのLTG社の日本総代理店になったのが契機。特にタンジェンシャルファン（同社の登録商標）は、LTG社の製品に同社のソフトを加え開発したもので、省スペース化、省エネ化を実現できる。

LTG社のタンジェンシャルファンは、従来のシロッコファンに比べ自然に風の流れを作れるのが特徴。

同ファンを用いたダクトレス乾燥炉などの装置は構造を簡素化でき省エネ、効率化が可能。このファンを用いた製品はダクトレス乾燥炉を中心に冷却炉、塗装プラントなどで装置が大きくなると価格が下がり効果的。用途は自動車や電気、食品関係など幅広い業種に拡大している。

このファンが決めて



●ここがちがう技術
- 性能は風量で決まる。
- 画期的な構造と技術で新たな革新。
- 温度精度が優れています。
- タンジェンシャルシステムが応用されています。
- 広範囲の利益が貢献します。

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040 FAX.052・919・1212
URL http://www.tohoeng.net/
（ホームページのアドレスが変わりました）
E-mail main@tohoeng.net

トーホーエンジニアリング

締め付け取り外しワンタッチ「オールクイックナッター」
ジョイントに関する幅広い要望に対応

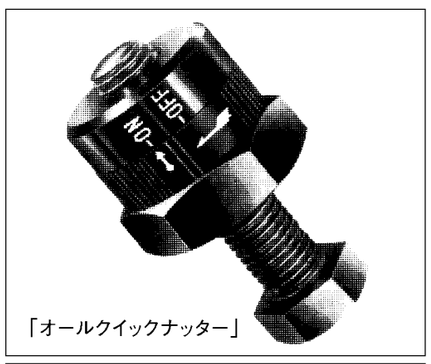
三ツ知（村瀬修社長）の新構造型ナット「オールクイックナッター」が好評だ。締め付け、取り外しがワンタッチでできるため、大幅な作業能率の向上が図れると幅広いユーザーから支持されている。

〝魔法のナット〟と称されるオールクイックナッター。ナットを回転させて、ねじ締めを行う従来の方法とは異なる。クイックケース（通常のナット相当部）の内部をテーパー状にするとともに、クサビ状のねじこま（通常のねじ相当部）を内側にして、はめ込んだ構造になっている。このためボルトのねじ先へ押し込むだけで、スピーディーに締め付け箇所まで挿入でき、1・5回転で締め付け完了となる。

一方、取り外す時も3回転緩めた後、指示目盛りをOFFに合わせるだけで速やかに抜ける。作業性でみると従来に比べ30倍ものスピードアップが図れるという優れものだ。金型の締め付け、機械の組立作業、工場ラインコンベヤー取り付け作業の時間短縮などに威力を発揮している。

生産品種はM12ミリ（ねじ径12ミリメートル）からM24ミリ（ねじ径24ミリメートル）までの4種類。用途に合わせたワイドセレクション体制を整えている。また、この商品をアレンジし、用途に応じた形状、機能で商品化を進めることも可能だ。

価格はM12ミリで1個1万円。国内特許（第10580 63号）と米国特許（第4083339 3号）を取得済み。



「オールクイックナッター」

JASDAQコードNo.3439

名古屋市守山区藪田町510
TEL.052・798・1126 FAX.052・798・9889
http://www.mitsuchi.co.jp

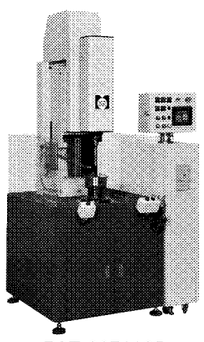
三ツ知

加工長250ミリメートルの超精密加工
ホーニング標準ツール発売

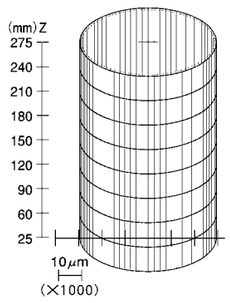
マルヨシマシナリィ（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH－C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250ミリメートルサイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほかホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08ミクロンメートル、円筒度2・0ミクロンメートル、加工穴径は5－50ミリメートルを達成。主軸最大ストロークは800ミリメートル、早送り速度は毎分1800ミリメートル。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15％低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。


PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25



円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm　真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm

愛知県小牧市高根3－295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

マルヨシマシナリィ

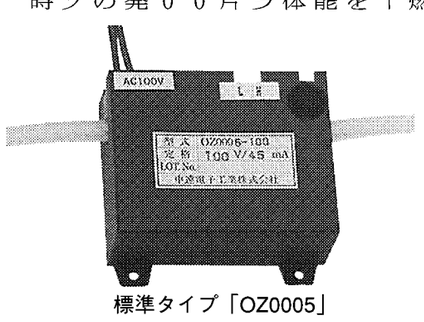
オゾン発生装置「OZシリーズ」
下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15キロボルトの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100ボルトの入力電圧を約8000ボルトに昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150ミリグラム。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

中遠電子工業

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先—〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係 FAX.03(5644)7397
締　切—2011年11月7日(月) 締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。
※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。　日刊工業〈注目のベストセレクション〉 Vol.11

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機
02. サーモセッタ
03. 中遠電子工業
04. トーホーエンジニアリング
05. トヨックス
06. 中日本炉工業
07. マルヨシマシナリィ
08. 三ツ知

※太線の枠内だけご記入下さい。

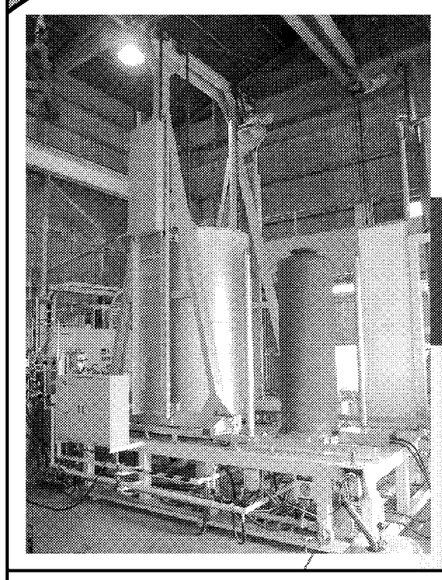
所在地	〒		
会社名		業種	
所属部署	役職	全従業員数	
ご芳名	歳	資本金	円
E-mail			
電話	( )	企画コード	
FAX	( )	年 月 日 番	2011 1 1 0 1 3 3

キリトリ線　キリトリ線

最高の金型には、最適な熱処理を。

最適な熱処理条件による 品質向上
差別化を実現！
熱処理の内製化により 短納期対応

NVF-30P
小型真空熱処理炉



抜群の密着度で金属の寿命をUP!
TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。

中日本炉工業株式会社　0120-38-5141
本社・工場　〒490-1203 愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141　FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部　TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

好評！日刊工業新聞社の本

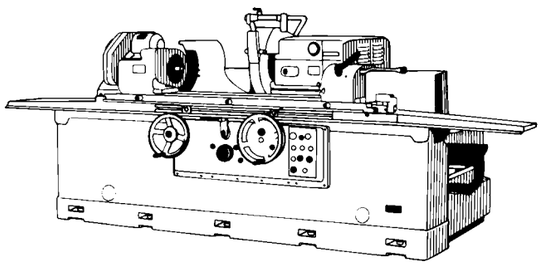
「設計力」こそが品質を決める
—デンソー品質を支えるもう一つの力—
寺倉　修　著
A5判　208頁　定価2,310円（本体2,200円）

内　容　これまでモノづくりを支える源泉は、現場の改善活動や技能といった現場力だと認識されてきたが、より一層の競争力を求めるにはより上流での取り組み、すなわち設計力の増強が不可欠と言われている。本書は、モノづくりの競争力に大きく寄与する設計力について、いかにそれが決定的な意義を持ち、具体的にどんな知識や力が必要になるか、そしてそれらを効果的に生かす開発設計の仕組みをどう構築するかをデンソーの例を紹介しながらわかりやすく解説した読み物。

著者は、デンソーで26年間、自動車関係製品の開発・設計に従事。数多くのアクチュエーター、センサーを開発・設計し、車載を達成（名古屋工業大学工学部卒）

■問い合わせ先　日刊工業新聞社 名古屋支社 営業部 出版販売
名古屋市東区泉2-21-28 TEL.052-931-6155 FAX.052-932-0603

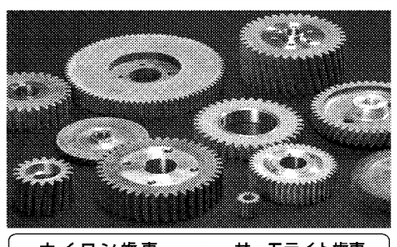
工作機械の修理・改造

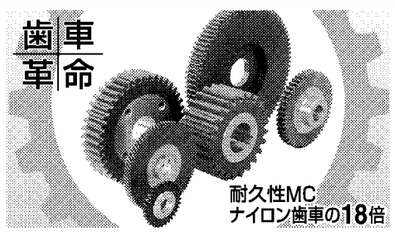


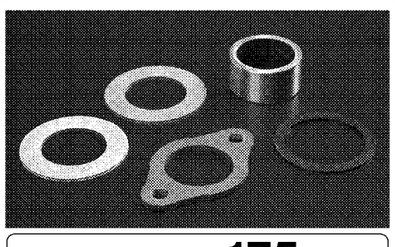
《営業内容》
- 各種工作機械オーバーホール・レトロフィット
- 現地出張・改造工事
- 治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 佐々木精機
本社工場　〒456-0059　名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052－661－3481　FAX 052－661－3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

無潤滑で使用できる！
超高強度樹脂歯車素材 サーモライト
人材募集中！







ナイロン歯車（年1回交換必要）→ サーモライト歯車（6年間継続使用中）
油がかからない場所での採用、ギヤーの無潤滑駆動を実現！

採用事例
食品関連装置、半導体製造関連装置
産業機械、自動車部品

高摺動性限界PV値※175 kgf/cm²·m/s
スラストワッシャ、軸受など
高摺動、耐熱、衝撃環境対応

※PV値：すべり性能を維持できる限界の圧力Pと速度Vの積の値。高いほど、滑り特性に優れた材料といえます。

株式会社 サーモセッタ
株式会社 サーモライト
本社／〒491-0827 愛知県一宮市ミッ井4丁目6番28号 TEL〈0586〉77-1244 or 77-4903 FAX〈0586〉76-6202
お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
URL=http://www.thermoseter.co.jp/ E-mail=thermo@thermoseter.co.jp