レーザテクノロジーで躍進する
株式会社 片岡製作所
本　社／〒601-8203　京都市南区久世築山町140　TEL:(075)933-1101(代) FAX:(075)931-1608
東京支店／〒104-0031　東京都中央区京橋1-14-9依田忠ビル6階　TEL:(03)5524-3411(代) FAX:(03)3563-9710
先端レーザ研究所／〒222-0033　横浜市港北区新横浜2-14-27　TEL:(045)477-3290(代) FAX:(045)477-3299
ホームページ　http://www.kataoka-ss.co.jp

Factory styling
相談しよう　そうしよう

私たちは、設備の企画構想段階のお手伝いからシステム導入後のサポートメンテナンスまで、お客様の心地よさを創出することに全力で取り組んでいます。

NKE株式会社
http://www.nke.co.jp/
〒617-0828
京都府長岡京市馬場図所27番地
フリーダイヤル 0120-51-5651
伏見工場 075-931-2731　京都営業所 075-924-3293
さいたま営業所 048-797-9671　本社 075-955-0071
名古屋営業所 052-322-3481

京セラ

京セラはサンケン電気と共同で太陽光発電とシステム化できる無停電電源装置（UPS）「ソーラーUPS」を開発し、2011年度内にも発売する。災害時の長期的な停電も想定して太陽電池の発電電力を鉛蓄電池に充電し、安定して電力を供給できる仕様にする。事業所で使用するパソコンなどのバックアップ電源のほか、家庭も含めて非常用電源としての採用を目指している。

東日本大震災後に顧客から停電対策の要望が増えているため、新設・既設の太陽光発電システムにUPSを連結できるようにする。消費電力300ワット程度の機器なら標準で1時間の運転が可能で、例えば32型の液晶テレビなら2時間程度の視聴ができる。使用負荷や使用時間に合わせて鉛蓄電池は増設対応する。太陽電池大手の京セラは社会的ニーズを受け、顧客に付加価値を提供する。

太陽精機

太陽精機（京都市南区）は滋賀県高島市のびわこ工場に8億円を投じて建設した粉体塗装の新工場棟が完成し、9月に稼働した。同社が製造する製本工程機の塗装品質や耐久性を高め、中国や東南アジア、インドなど高温多湿な新興国でのサビ対策などを強化して市場を開拓することが狙い。国内市場でも高品質を売りに、販売拡大を目指している。

同社は製本システムに必要な紙折り機、丁合機、製本機、断裁機の4工程のすべてをそろえていることが強み。得意とする多品種少量生産が特徴のデジタル印刷に対応した製品に需要がシフトする中、びわこ工場にあるショールーム兼テクニカルセンターへの顧客訪問も増えている。そのため、8月には無料講習する部屋を約80平方㍍に増築した。製品品質の向上や顧客支援の体制を整備し、きめ細かくニーズに応える。

ニチユ

ニチユは中国や東南アジアでの経済成長や環境意識の高まりを受け、主力であるバッテリー式フォークリフトの新工場をタイに建設する。すでに約4万2000平方㍍の工場用地を取得済みで、2012年春にも着工して13年4月からの本格稼働を目指している。初年度に2500台の生産を見込み、そのうち約9割を近隣諸国に輸出する計画だ。海外生産拠点は中国の上海ニチユフォークリフト製造（上海市）に次いで2拠点目となる。

同社は上海ニチユフォークリフト製造の生産能力も11年内に10年度比で約40%増の最大4600台に引き上げ、海外での生産体制を強化する。海外2工場で中国やアジア、オセアニア、ロシア、中東などへの製品供給の基盤を固める。同社の海外売上高比率は約10%にとどまっており、生産拠点の拡充で旺盛な海外需要を取り込む。

山岡製作所

山岡製作所は、精密金型生産の技術を強みにプレス金型や金型を用いたプレス加工、電子部品製造装置の生産など幅広い分野で活躍している。約5年前からはモールド金型事業にも乗り出した。精密プレス金型や製造装置に注力する一方、精度の高いプレスとモールドの複合品で付加価値をさらに高める。こういった多角的な事業展開で他社との差別化を図る方針。

高品質の製品を支えるのは「一流の技と最高の設備」。常に最新の設備を整え、国家技能士資格の取得支援や熟練の技術と顧客の要求に応える世界レベルの腕を持った技能者「スーパー職人」の育成にも力を注ぐなど、高度なモノづくり技術を磨き続ける。社員の能力を引き出して高める同社独自の人材育成制度「山岡技能経営」も、国内外から注目されている。

プロニクス

プロニクスはプラスチック成形品やプレス部品などの寸法測定に関する受託サービスを主力事業とする。ユーザーは「測定機をそろえるコストが問題」「測定者の育成期間がない」「繁忙期のみ受け入れ能力が不足する」など多くの課題を抱えている。同社はこうした多様なニーズに対し、迅速に対応できる体制を整えている。

同社の強みは3次元（3D）測定機や画像測定機など充実した製品機種のラインアップ。さらにユーザーを対象とした測定セミナーや幾何公差セミナーの開催、あるいは3DCADの活用など寸法測定に伴うあらゆる業務について同社の測定者が相談に応じている。企業別担当制を敷くことで、打ち合わせからアフターフォローまで一貫してきめ細かいサービスの提供に努めている。

エジソンハード

エジソンハードは「ハイパー窒化」をキャッチフレーズに、リヒト精光が開発した窒化技術「エジソンハード処理（EH処理）」の発展・普及に努めている。

機械部品や金型などでは、耐久性の向上や表面の精密・均一な窒化層の形成が求められる。EH処理は400－500度Cの低温帯での処理が可能。ひずみ低減や耐摩耗性、耐食性の高い処理も実現する。

処理は汎用性の高い「マスターグレード」、機械部品のしゅう動性を高める「ハイパーグレード」、ステンレス鋼の耐食性をアップする「スーパーグレード」、EH処理した下地（母材）に行いその直上にPVD層を被膜して2層構造とし過酷な条件での使用に耐える複合皮膜処理「EH＋PVD」の4種類。ニーズに合った処理仕様の選定に対応している。

藤居製作所

藤居製作所は生産工程に使う切削工具の製造販売が主力。メーン製品は穴あけバリを簡単に除去する工具「インナーカット」シリーズ。金属や硬質樹脂・ゴム材料など円筒状の加工対象物（ワーク）に開けた穴の内面に生じたバリを棒状ホルダー先端のカッターを回転させ除去する。シリーズLG型は直径1・3ミリ㍍穴のバリ取りが可能。LG型より大型サイズの穴に使用するIC－D型なども販売している。

同社は品ぞろえの広さ以上に顧客の使い勝手を追求した製品開発に努めている。こうした姿勢がユーザーの信頼を獲得しインナーカットシリーズの品質・認知度向上につなげている。

インナーカットは円筒状ワーク内を動くシリンダーの損傷防止にも効果を発揮、自動車や空調機器関連部品の精度要求に応えている。

タナカ善

タナカ善は京都府と滋賀県を営業エリアとする機械商社。工作機械や切削工具、工作機器・ツーリングなど豊富な有力メーカー製品を取りそろえ、地域に密着した営業・サービス体制を強みに顧客を獲得している。

営業では顧客からニーズを的確に聞き取り、トータルな製品を迅速に提供。手厚いアフターサービスも手がける。主な顧客で構成する親睦（しんぼく）会や経営・技術セミナー、メーカーと顧客との交流会も積極的に開き、多角的に顧客を支援している。

7月にはパルスプラザ（京都市伏見区）で「2011京滋マシン&ツール ソリューションフェア」を開催。主要なメーカーが出展し、大勢の顧客や商談でにぎわった。今後も他地域も含めた展示会を計画中。新たな製品や技術をアピールし、ニーズの開拓に努める。

京都のグッドカンパニー　製品・技術・サービス