



東日本大震災は、地震津波、原子力という複合災害であり、未曾有の災害に対して自衛隊は陸海空の統合で10万人という態勢で臨んだ。また、初めて、予備自衛官、即応予備自衛官の方々にも災害招集がかかり、活躍してもらった。我々にとっても「実弾の無い有事」と呼ぶべき事態であったと思う。その困難に当たり、日本を守るのは自衛隊だけという高い責任感で今回の復興支援に取り組んだ。



記念特別講演会

東日本大震災を見て来た男の目

自衛隊新潟地方協力本部 長 吉田 賢一郎 1等陸佐

週間、月間の単位でその変化を分析していた。それによって支援の振り分けをするわけである。例えば、ある地域は日々行方不明者の捜索をしてもほとんど見つからない。ところが、毎日見つかるところがある。それならば、大事なところに投入したらどうだという部隊の運用の話になり、その投入の仕方も変わってく

るが、気象庁が出した津波警報は北海道から沖縄まで真つ赤だった。だから緊急変更して、我々の部隊は青森県で唯一被害が大きかった地元の八戸の現場に向かった。幸いながら八戸は津波の被害はあったが比較的少ない。私は八戸の港の修復という目的を定め、これを全力で片付けた。港も約1週間後復旧し、船が入り、ガソリンが、船積みになったものが入って少しずつライフラインが復旧し始めた。その後、私は二つ目の被災地、岩手に向かふことになった。

を言った。「遺体が多すぎて、自衛隊がバケットローダーで運んでほしい」と。腰が抜けるほどびっくりした。そこで私は身分を明らかにして、詳しい状況をお伝えした。現場は過酷を極めていたが、この遺体を見つけたら収容は必ず一体こらに車に乗せて遺体安置所にお運びした。自衛隊の車は大変大きな車だが、そういうトラックであっても一体だけである。見た目は効率が悪いかも知れないが、そんなことはない。お一人お一人、大切に運んだ。行政が一部機能していなかった。我々は身元を確認するために遺体をきれいに拭くこともした。埋葬まで我々がやった。自衛隊の仕事ではないが、ここから先は法律上出来ないなど言えない。だから、現場の

判断で対応した。そうせざるをえないし、そうすべきだと思つてやっていた。そういう状況にもかかわらず、バケットローダーで運んでいると言われ、大変寂しい気がした。普段は感情を入れないようにして淡々と行方不明者の捜索をやっているのだが、「ご家族の方から、私の親族がこの建物の下に確認に埋まっているんです」と言われた。そして見つかった。普通であれば安置所にそのまゝ一休すつお運びするのだが、「ご家族がいるので我々もすぐそれができなくて、しばらく横に立っていた。その時は家族とまったく同じ気持ちになつて、今まで我慢していた涙が一気にあふれた。行方不明者の捜索で一番辛かった

ことが大切だ。これをミニクルタウンと呼び、実際にやった。応援メッセージ さて、長い災害派遣期間で、隊員にやる気を持たせるためにどんなことをやったかという、これは非常に難しい話だ。自衛隊ではよく、「有形・無形の戦闘力」という表現をする。有形は戦車や航空機など普段装備品として持っているものは、無形戦闘力というのはそれらを扱う隊員たちの気持ちである。やる気、士気、それが無かったら装備品はただの鉄のかたまりである。今回の災害派遣に例えて言つと、普段使っている装備品は使われない。ほとんど隊員の気持ちだけでやっている。最も大事なのは隊員のやる気だ。当然、最初は皆さんに「ありがとう」と言われるのだが、だんだん時間がたつと賞味期限が切れてしまふ。ヘリコプターが飛ぶと、そうは思われない。そこで、こんなことをやった。自衛隊には「ツイスター」や「フアックス」などで、大変な量の応援メッセージが毎日のように来ていた。それを部隊まで上級部隊が届けてくれた。それを毎日、出発前の朝礼で読ませた。「自衛隊さんありがとう」。もうそれだけで隊員は目頭が熱くなつて、「よし今日もやるぞ」と、燃えるのである。応援メッセージを読んで、気持ちを上げて、スイッチを入られて、被災現場に入っている。何とかやる気を取り戻す。6カ月間、一生懸命支援をやったということである。

「ありがとう」の言葉が支えに

言葉を支えに

特に我々は現地の活動を、日々しっかりとデータとして保持していた。小さな部隊から上級部隊に対して「今日は何をやった」ということを報告する。今日は何人に水を配ったとか食事を配ったとか、あるいは遺体/行方不明者の捜索で何人見つけたなど、全部細かく報告する。報告を受けた部隊はまとめて上級部隊へ。そして最後には統合任務部隊司令部まで行って全部の活動が集計される。これを毎日やっていた。これによって何が分かるか。当然のことながら支援の数はば右肩下がりに支援の数は減っていく。ただし、大事なことはどこにその支援が集中しているのか、何が足りていて、何が足りないのか、本当にこれでいいのか、ということである。毎日、

次に、私の拙い体験談である。震災当時、私は第4地対艦ミサイル連隊長兼八戸駐屯地の司令をやっていた。部隊は当初岩手県釜石市に行く予定だった。ところが、

言葉を支えに 岩手県釜石市は完全に八戸市とは景色が違って、いさなけり始める。普通の街並みだったのが、交差点に入るとそこから先は全てやられていた。一瞬にして被災地になる。心の準備も何もない。それが津波の特徴なのかと思つた。

4月に新潟に赴任してから、いろいろの方とお会いし、震災の話をする機会があつた。あるお店に普段着で行って、店主と話をしていた時のことだ。彼が被災地に行った友達から聞いた話として、こんなこと

により輸出産業をはじめ、中小企業の皆さんにとって大変な時期になつていました。一つの県だけではなく、全国の原産地が、新エネルギーというものが目立ってきています。私も新エネルギー施策という形で、雪国型メ

光発電所や、温泉を活用した地熱発電などの取り組みを進めております。それから、粟島(粟島浦村)ではスマートグリッドに関する取り組みを東北電力さんなどと協力しながらやっています。いと考えています。しかし、行政だけではこれらの取り組みはできません。皆様方からアイデアや、しっかりとれた技術に裏打ちされたお力を頂かないと、新潟県産業の新たな発展は難しいと思います。今回を契機にします。皆様方と手を携えて、進めなければと考えております。

先端技術研究会/新潟産業人クラブは9月14日、新潟市中央区の新潟グランドホテルで、第28回定時総会を開いた。役員改選では、新たな会長に、ヤチダの谷地田茂明社長が就任。また、副会長には双峰通信工業の樋口正仁社長、イオカ電子の井岡秋夫社長の二人がそれぞれ就任した。総会では2010年度の事業報告を行い、11年度の事業計画案も満場一致で了承した。また、同日、自衛隊新潟地方協力本部長の吉田賢一郎1等陸佐による記念特別講演会と、懇親パーティーも開いた。パーティーには来賓として新潟県の森邦雄副知事らを招き、盛大なものとなった。

谷地田茂明 新会長あいさつ



野田総理に勇気もらう 新会長に任命頂きました。ヤチダ(新潟県加茂市)の谷地田茂明でございます。さて、私は55歳でありますが、今回、新たに総理大臣になられた野田佳彦総理は54歳です。私ももう年齢が下の方が総理大臣になるというのは初めての経験です。今回、新会長を受けるに当たりまして、「そろそろ、お前のような年代の人が会長をやってもいいんじゃないか」という声がありました。自信はまだございませんが、今回野田総理が、日本を背負って立つ姿を見まして、そろそろ自分もやらなければいけないだろうと、腑に落ちた感じがしております。今後2年間、一生懸命、先端技術研究会/新潟産業人クラブのために働いていきます。どうぞよろしくお願いいたします。

野田総理に勇気もらう

新潟県副知事 森 邦雄氏



先端技術研究会/新潟産業人クラブの定時総会記念祝賀パーティー、誠にありがとうございます。おめでとうございます。本県の景気に関しましては、3月の大地震以来、いくつかの災害に見舞われてなかなか先が見えないような状況であります。加えて円高

新エネ、力をあわせて により輸出産業をはじめ、中小企業の皆さんにとって大変な時期になつていました。一つの県だけではなく、全国の原産地が、新エネルギーというものが目立ってきています。私も新エネルギー施策という形で、雪国型メ

協賛いただいた会員各社

<順不同>

高分子型圧力及び振動センサー、赤外線吸収フィルター開発、製造

エルメック電子工業株式会社

新潟市北区木崎778-45
TEL(025)388-4330 FAX(025)388-4334

工業炉の設計施工、高圧水洗浄及びプラスト装置製作

アドバンエンジン株式会社

新潟市北区島見町3399-34
TEL(025)255-3300 FAX(025)255-2800

金属熱処理、クロスパイル熱交換器の設計製作

セキサーマル株式会社

燕市吉田下中野1447-2
TEL(025)692-5499 FAX(025)693-4331

給排水衛生空調設備工事、水回りリフォーム

千代田設備株式会社

新潟市中央区下所島2-17-3
TEL(025)284-1141 FAX(025)284-2816

切削工具・機械刃物・リサイクル刃物の製造・販売・再研磨

株式会社加藤研削工業

新潟市東区岡山1282
TEL(025)271-7144 FAX(025)273-9990

工業用マシン部品、精密加工部品、医療機器

株式会社佐文工業所

新潟市江南区元町2-1-41
TEL(025)382-2171 FAX(025)382-7352

電気通信設備工事、電気工事、防災設備工事、ソフトウェア開発

双峰通信工業株式会社

新潟市東区船江町1-55-11
TEL(025)275-1211 FAX(025)275-1222

土木・建築工事、「ネプラス工法」関連部材の製造販売

高橋土建株式会社

胎内市関沢37番地1
TEL(025)443-3078 FAX(025)443-5469

米菓製造機械、搬送設備、FA自動化設備、業務用生ゴミ処理機

大東産業株式会社

新潟市江南区亀田工業団地3-1-19
TEL(025)381-3441 FAX(025)381-3992

Manufacture of furnishing articles, machine parts and in-flight equipment.
KUBO SEISAKUSYO Co., Ltd.

工作機械向け部品・航空機内装製造

株式会社クボ製作所

http://www.kubo-co.net

【本社・本社工場】〒959-2206 新潟県阿賀野市かがやき14-1
TEL.0250-68-2729 FAX.0250-68-5243
【前山工場】TEL.0250-67-9663 FAX.0250-67-9660
【久保工場】TEL.0250-68-2799 FAX.0250-68-2688

小型薄層切削機

- 超小型・軽量。「打撃」ではなく、「切る」の新発想
- アスファルト・コンクリートを薄層平面切削
- 電動方式で屋内使用も可能

ヒートロック工業株式会社

東京都中央区京橋2-13-10 京橋MIDビル 本社開発事業部 TEL:03-3561-1681



創業92年の歴史と現代の最新技術の提供
地域密着でもの作り応援企業は **フチオカ**
新潟・関東・東北・北海道そして関西・九州まで
研磨材、研削砥石のご用命は **フチオカ**
FUCHIOKA 0258 (66) 0600まで



先端技術研究会／新潟産業人クラブ

新入会員募集！

新潟市中央区白山浦 1-614 日刊工業新聞新潟支局内
TEL：025-233-3883 FAX：025-233-6127
URL http://www.sentan.gr.jp



世にない新しいものを提案し、
世に新しい風を吹き込み、
豊かな社会作りに貢献する。

THK新潟株式会社

阿賀野市保田字中山5836

TEL(0250)68-3482
FAX(0250)68-3486

株式会社コイデエンジニアリング

代表取締役 小 出 茂



本社 〒959-1112 新潟県三条市安代76
TEL:0256-45-2234 FAX:0256-45-5089
見附工場 〒954-0076 新潟県見附市新幸町9-3
TEL:0258-66-0063 FAX:0258-66-0064



YAMA LIGHT®
……LED照明のトップブランド

山勝電子工業株式会社

YAMAKATSU ELECTRONICS INDUSTRY CO., LTD.

本社：川崎市高津区末長541-4
URL：http://www.yamakatsu.co.jp
TEL (044) 866-2411代
FAX (044) 877-0755
長岡情報センター：TEL (0258) 22-2141
新潟開発センター：TEL (025) 244-1185
六日町情報センター：TEL (025) 776-2131