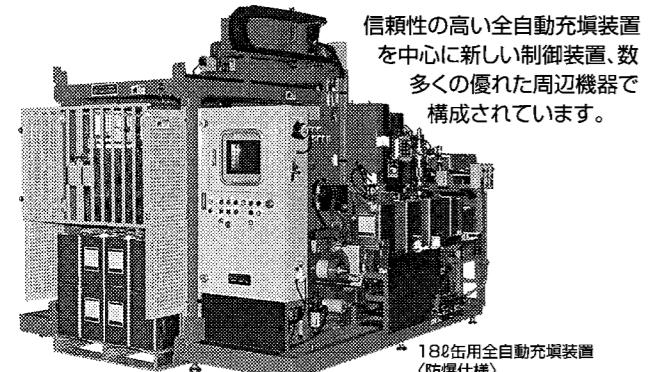


液体用全自动充填システム



信頼性の高い全自动充填装置を中心とした制御装置、数多くの優れた周辺機器で構成されています。

- 空缶ストック
- アンキッパー
- 自動充填機
- 重量チェック
- キャッパー
- ラベラー
- バターン組
- パレタイザー

182缶用全自动充填装置
(防爆仕様)

5大メリット

- 1.省人化
- 2.コストダウン
- 3.品質の向上
- 4.安全性の向上
- 5.コンパクト設計

特長

- 空缶供給から返却キャップ取り●注入口検知(Neガス封入)・充填・重量チェック、キャッピング、ラベリング・パレタイジングまで全自动運転
- 塗料や接着剤、インキなど粘度の高い液体
- 界面活性剤・シリコンなど発泡性の液体
- 香料・タレ等食品用の各種液体

用途

- 硬化剤・シンナーなど低粘度液体
- 塗料や接着剤、インキなど粘度の高い液体
- 界面活性剤・シリコンなど発泡性の液体
- 香料・タレ等食品用の各種液体

■アイワ技研工業株式会社

本社・工場 TEL49-6274 和歌山市金谷221
TEL073-477-4288(代) FAX073-477-2678

東京営業所 T331-0804 さいたま市北区土呂町2-13-3
TEL048-661-3120 FAX048-661-3121

ありがとうを化学する

UV・EB硬化型(メタ)アクリレート

■NKエスティル (メタ)アクリレートモノマー

■NKオリゴ ウレタン(メタ)アクリレート

エポキシ(メタ)アクリレート

ポリエチル(メタ)アクリレート

■NKポリマー 共重合系(メタ)アクリレート

確かな品質と豊富な品揃えでユーザーニーズにお応えします

■新中村化学工業株式会社

SHIN-NAKAMURA CHEMICAL Co.,Ltd

本社 〒640-8390 和歌山市有本687 TEL073-432-3256 FAX073-432-8571

東京営業所 〒103-3256-2671 大阪 TEL06-6533-0395 名古屋 TEL052-586-6468

福井工場 TEL0776-85-1110 上海 TEL021-6235-1811

<http://www.shin-nakamura.com> E-mail info@shin-nakamura.co.jp

Pharmaceutical Intermediates
Functional Chemicals

Agrochemical Intermediates, Bulks
Color Intermediates & Others

医・農薬中間体・原体から

高機能材料まで

開発・生産の

パートナーとして



スガイ化学工業株式会社

本社・和歌山市宇須4-4-6 TEL073-422-1171 FAX073-422-1177

<http://www.sugai-chem.co.jp/>

東京営業所・大阪営業所・和歌山事業所・福井事業所

日本を美しい
私達は、
日本を
知つてゐる。

「だからいつまでも残したい。」
当社は無洗米を通じ環境保全に
取り組んでいます。



環境省
「我が家の大臣」
Webで紹介されました。

トヨセイ精米機製作所

本社・工場 TEL02-6311-8000 横浜支店 TEL03(471)3011(代)
<http://www.toyoseimekki.co.jp>

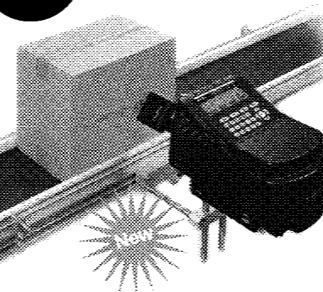
二ノケグサ由来です

KGK 紀州技研

産業用インクジェットプリンター [大文字用&小文字用]

信頼の印字を。

大文字用
32ドット



24万円~

*インク、自立型スタンドは含まれません

KGK JET
HQ2100

信頼の大文字用インクジェット
プリンターを低価格でご提案。
わずか3kgの軽量コン
パクトボディ。

●誰でも使いやすい!を追求し
たオールインワンスタイル。
簡単操作が好評!

●32ドット1段印字、16ドット
2段印字の組合せが可能
(漢字、オートカレンダー、時間印字、
ナンバーリング)

小文字用
顔料・可食性
インク対応



小文字用インクジェットプリンター
顔料インク、可食性インク
対応機種。

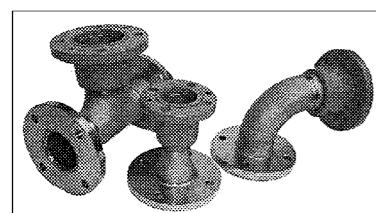
●取外し可能。
10.4インチタッチパネルを採用
●2,666文字/秒の高速印字
(ノズル口径40μmの場合)
●文字高さ最小0.8mm・印字可能
(ノズル口径40μmの場合)

■本社 和歌山市布引466 TEL 073-445-6610
■仙台営業所 TEL 022-748-1556 ■名古屋営業所 TEL 052-704-0505
■東京営業所 TEL 03-3624-2111 ■大阪営業所 TEL 06-6330-6651
■熊谷営業所 TEL 048-520-3110 ■広島営業所 TEL 082-532-3300
■静岡営業所 TEL 054-284-3526 ■福岡営業所 TEL 092-482-6303

～厳しい状況を
乗り越えて

和歌山県工業技術センターは、和歌山県の中小企業を対象に受託試験や技術相談などの支援を行っている。ほかにも県の農産品などを生かした製品や技術について、地元企業との共同開発にも積極的だ。小規模企業の割合が多いと言われる和歌山県産業を同センターは各種支援を通じて、どう発展させるのか。請川孝治所長に考えて聞いた。

メイワの伸縮可撓繩手



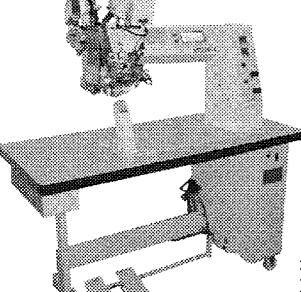
耐震にいっそうの
強さを発揮する
管路接続

SP形(FCD-SUS) φ50~300mm

株式会社 明和製作所

〒640-8482 和歌山市六十谷551 TEL073(461)0121 FAX073(462)1305

ホットエア シーリングマシン



プラスチックフィルム等の
溶着・縫製に!

クインライトなら解決します。

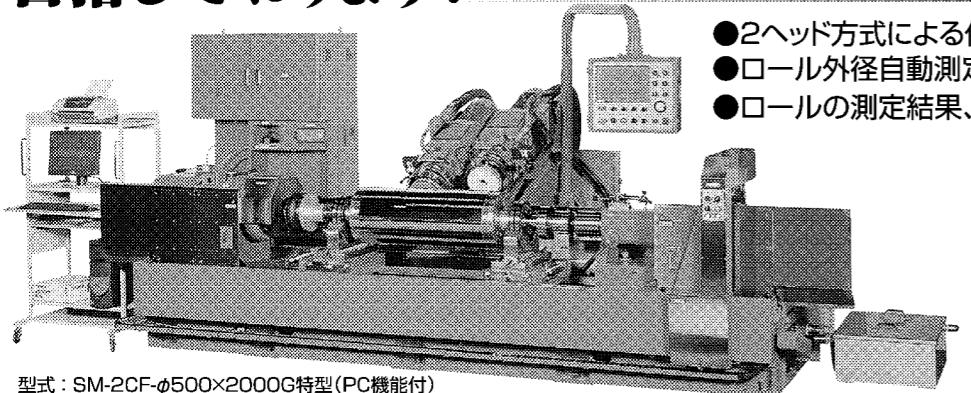
独特思考から生まれた、ユニークな構造のクインライト製品は
広幅シートの幅つなぎ、フィルム類の溶着に関して、どの様な
ご要望にもお応え出来ます。

クインライト電子精工株式会社

本社 〒640-8404 和歌山市湊576-1 TEL: 073-431-6245 FAX: 073-433-8815
東京営業所 〒110-0013 東京都台東区入谷1-21-11 TEL: 03-3875-2205 FAX: 03-3875-2208

URL: <http://www.queenlight.co.jp> E-mail: info@queenlight.co.jp

高精度加工、高品質、高能率、
しかも簡単操作な機械を
目指しております！



資料・見積についてお気軽に申し付けください。

野口工機株式会社

本店 〒640-8422 和歌山市松江東1丁目3-16 TEL073-451-3880(代) FAX073-454-0285

研究機器事業部 〒640-8402 和歌山市野崎116 TEL073-456-6356(代) FAX073-454-0285

ホームページ <http://www.008.upp.so-net.ne.jp/noguchi/>

型式: SM-2CF-φ500×2000G特型(PC機能付)

●2ヘッド方式による作業効率の向上!
●ロール外径自動測定装置により測定作業の標準化!
●ロールの測定結果、研磨条件は“パソコン”でデータ管理!

◆仕上り精度
●表面粗さ: Ra=0.003μm
(Rmax=0.020μm)以下

●ロール精度: 円筒度、真円度=3μm以下
(円筒研削上り後の研磨精度)

◆用途
●印刷用各種ロール
●磁気テープ用ロール
●セラミックロール
●アルミロール

●プラスチックロール
●テフロンロール
●ステンレスロール

●ラバーロール

●2ヘッド方式による作業効率の向上!

●ロール外径自動測定装置により測定作業の標準化!

●ロールの測定結果、研磨条件は“パソコン”でデータ管理!

◆仕上り精度
●表面粗さ: Ra=0.003μm
(Rmax=0.020μm)以下

●ロール精度: 円筒度、真円度=3μm以下
(円筒研削上り後の研磨精度)

◆用途
●印刷用各種ロール
●磁気テープ用ロール
●セラミックロール
●アルミロール

●プラスチックロール
●テフロンロール
●ステンレスロール

●ラバーロール

●2ヘッド方式による作業効率の向上!

●ロール外径自動測定装置により測定作業の標準化!

●ロールの測定結果、研磨条件は“パソコン”でデータ管理!

◆仕上り精度
●表面粗さ: Ra=0.003μm
(Rmax=0.020μm)以下

●ロール精度: 円筒度、真円度=3μm以下
(円筒研削上り後の研磨精度)

◆用途
●印刷用各種ロール
●磁気テープ用ロール
●セラミックロール
●アルミロール

●プラスチックロール
●テフロンロール
●ステンレスロール

●ラバーロール

●2ヘッド方式による作業効率の向上!

●ロール外径自動測定装置により測定作業の標準化!

●ロールの測定結果、研磨条件は“パソコン”でデータ管理!

◆仕上り精度
●表面粗さ: Ra=0.003μm
(Rmax=0.020μm)以下

●ロール精度: 円筒度、真円度=3μm以下
(円筒研削上り後の研磨精度)

◆用途
●印刷用各種ロール
●磁気テープ用ロール
●セラミックロール
●アルミロール

●プラスチックロール
●テフロンロール
●ステンレスロール

●ラバーロール

●2ヘッド方式による作業効率の向上!

●ロール外径自動測定装置により測定作業の標準化!

●ロールの測定結果、研磨条件は“パソコン”でデータ管理!

◆仕上り精度
●表面粗さ: Ra=0.003μm
(Rmax=0.020μm)以下

●ロール精度: 円筒度、真円度=3μm以下
(円筒研削上り後の研磨精度)

◆用途
●印刷用各種ロール
●磁気テープ用ロール
●セラミックロール
●アルミロール

●プラスチックロール
●テフロンロール
●ステンレスロール