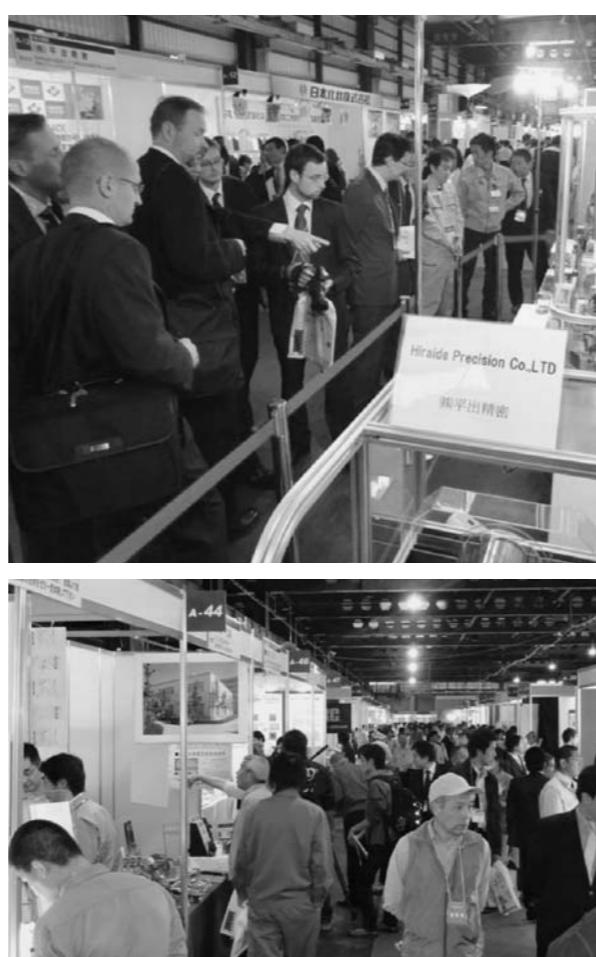


取訪図工業メッセ 2011

あす開幕



ユニット受注に力

「世界のSUWA」ブランドを目指し、信州・諏訪地域6市町村の製造業社が一堂に会す「諏訪圏工業メッセ」は今年で10回目を迎えます。回を重ねるたびに多くの企業の商談件数・受注金額も増え、「精密加工業に特化した効果ある

諏訪圈工業メッセ2011
茅野商工会議所会頭

宮坂 孝雄氏

261社が出展。ユーニット受注・新素材・新事業をキーワードに、微細加工集積地ならではの技術展示に加えて、多くの海外企業を招へいし国際化取引を目指しております。

また、浅沼進浅沼技研社長をお招きしての記念講演会、腕時計組み立て実演、来年開催される「技能五輪全国大会長野大会」に向けての公開訓練など、多彩なプログラムで皆さまのご来場をお待ちしています。

（上）海外からの来場者は着実に増加している
（下）ブース数がばえ今回 の来場者アハブに期待が膨らむ
（昨年の会場）

会場は上諏訪温泉街に近い諏訪湖畔で、入場は無料。加上技術ゾーン、機械・完成品ゾーン、産学・研究ゾーン、ソリューションゾーンの4ゾーンに46ブースを設ける。今回、参加企業数は過去2番目の多さ、ブース数は過去最高となつた。

会場には技能五輪全国大会の公開訓練や最新腕時計の組み立て実演コーナー、参加企業のプレゼンテーションコーナーなどを設ける。今年もプレゼンテーションコーナーに「諏訪ブランドの情報発信」とテーマを設け、地元企業を中心と

10回目迎え多彩な企画

長野県諏訪地域（諏訪市、岡谷市、茅野市、下諏訪町、富士見町、原村）の製造業各社が中心となつて新技術・新製品を競う「諏訪圏工業メッセ2011（主催＝同実行委員会）」があります開幕する。2002年に初開催した同展は今回が節目の10回目。中小製造業が集積する諏訪地域ということもあり、地方開催の工業展では国内最大級の規模となつている。今回は12年に開催される「技能五輪全国大会長野大会」の一年前イベントなど併催プログラムが多彩だ。モノづくりへの関心が高まるなか、諏訪湖畔の諏訪湖イベントホール（旧東洋バルヴ諏訪工場跡地）に261社が集まる。

商談成立にPRシート活用

会場は上諏訪温泉街に近い諏訪湖畔で、入場は無料。加工技術ゾーン・機械・完成品ゾーン・産学・研究ゾーン・ソリューションゾーンの4ゾーンに46ブースを設ける。今回、参加企業数は過去2番目に多さ、ブース数は過去最高となつた。

会場には技能五輪(全国大会の公開訓練や最新腕時計の組み立て実演コーナー、参加企業のプレゼンテーションコーナーに「諏訪ブランドの情報発信」とテーマを設け、地元企業が中心と半からRAKO華乃井ホテ

なつて発表する。同コーナーの参加企業・団体は、野村ユニソン特許庁・関東経済産業局東レ・セイコーエプソン諏訪産業集積研究センター・長野県工業研究センター、ものづくり支援センターしもすわコスモス工業諏訪園青年会議所・愛知県のほか日本貿易振興機構(ジェトロ)が招へいした海外企業など。

そのほか会場内で13、14、15日の3日間にわたり商談を行なう。例年通り、ジェトロやデスクトップファクトリー(DTF)研究会が海外から企業を招へいする。主催者が海外企業との本格的な取引支援に取り組んで3年目となり、国際化は着実に

ルで講師に浅沼進浅沼技研代表取締役社長を招き「中小企業の生き残りに向けた挑戦・下請けとしての独自技術の確立」と題し開催する。

サブ会場となる諏訪市文化センターでは13日に技能五輪長野大会の一年前イベント「ものづくり技能フオーラム」。15日には「長野ナノテクカフェ」はやぶさ講演会や「家族モノづくり体験コーナー」などが開催される。

今回の工業メッセの特徴はビジネスマッチングの機会がさらに広がつた点だ。

諏訪園工業メッセ実行委員会

会では「ユニット受注・新素材・新事業」をキーワードに微細加工集積地ならではの技術展示によって、国内外企業との商談成立を目指す。特にユニット受注に関しては諭訪圏でワントップ対応できることを打ち出す。

商談成立のためのツールとなるのが自社の強みを文章と写真、図表で簡潔にまとめた「ひとわざ（一技）PRシート」だ。各企業が作成したシートは展示会場などで活用できるよう、1000部の冊子を作る。シートの内容をホームページ

光学設計からレンズ研磨、
高精度金物加工・組立まで
一貫生産いたします。

ブースNo.B-55

株式会社 ライト光機製作所
〒392-0015 長野県諏訪市大字中洲3637
TEL.0266-52-3600代 FAX.0266-58-5858
E-mail:mail@light-op.co.jp
<http://www.light-op.co.jp>

LIGHT
Optical Works, Ltd.

過酷な条件での使用に耐える、
高品質製品を生み出し続ける
光学機器のOEMメーカー

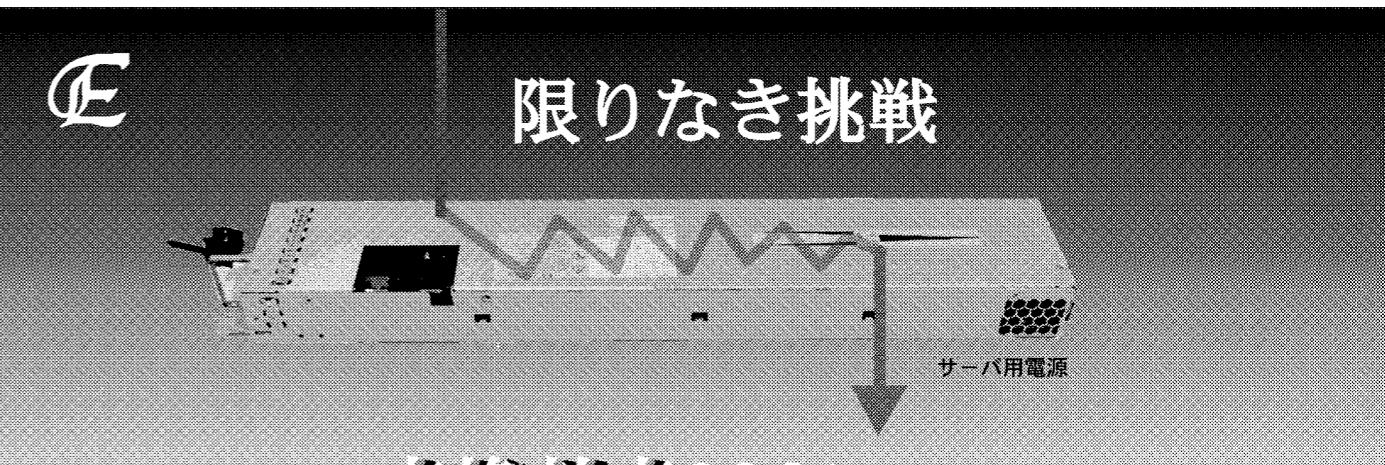
工業製品
製品の変色・異物腐食等の成分及び原因
製品・副資材中の有害物質を測定 (WEEE・RoHS・REACH)
工程トラブルや製品トラブル(クレーム)の原因
めっき液
表面処理液中の貴金属等の濃度

分析します。

◆迅速に分析(特急1時間より)ご対応。
◆結果はわかりやすくご報告。

総合分析と評価 ISO9001認証取得
株式会社 コーエキ テクノリサーチ部
〒394-0031 長野県岡谷市田中町三丁目3番24号
TEL.0266-23-2155 FAX.0266-23-0733
<http://www.e-koeki.co.jp> E-mail : info@e-koeki.co.jp

限りなき挑戦



変換効率99%へ

Enstar

プリント配線板・電源装置のパイオニア 〒391-8531 長野県茅野市塙原1-8-37
TEL.0266-72-7131

株式会社 イスタン 工場:本社 塩之目 米沢 中大塙

www.eastern.co.jp

B-11ブース 野村ユニソングループ UNISON
独自の技術で未来に向かって挑戦する集団

精密板金技術で社会に貢献する

The image is a black and white advertisement for the ALGOL Asensor 1. It features a large, rectangular sensor unit with a textured surface and a smaller, handheld device with a similar design. The handheld device has 'Asensor 1' and 'ALGOL' printed on it. The background is white with some dark, abstract shapes. The text is in Japanese, with some English words like 'ALGOL' and 'Asensor 1'.