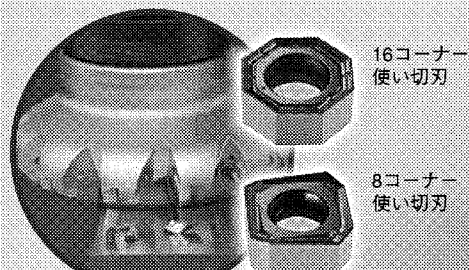
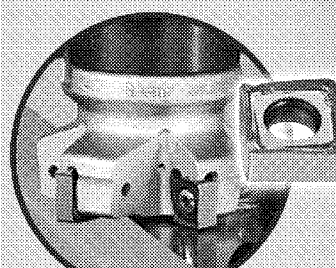


イ斯卡ルの革新的な 平面加工用ミーリング工具 高生産性を実現します!

Member IMC Group
ISCAR
イスカルジャパン株式会社



HELIDO
845 LINE
ヘリドゥ845
SOF45 8/16、リード角45°
13mm切削、平面加工用



HELIDO
890 LINE
ヘリドゥ890
S890...13、リード角89°
13mm切削、平面加工用

HELITANG
T465 LINE
ヘリタンクT465
T465...22、リード角65°
22mm切削、平面加工用

**高収益性を
実現します**
イスカル工具により加工能率アップ

Member IMC Group
ISCAR
イスカルジャパン株式会社
http://www.iscar.co.jp
E-mail: iscar@iscar.co.jp

本社 〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3 千里朝日阪急ビル15F
Tel. 06-6835-5471 Fax. 06-6835-5472
東京支店 〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2 大森センタービル7F
Tel. 03-5764-1181 Fax. 03-5764-1182
名古屋支店 〒464-0850 名古屋市中区今池5-1-5 名古屋センタープラザビル9F
Tel. 052-735-3981 Fax. 052-735-3982

仙台営業所 Tel. 022-304-2231 安城営業所 Tel. 0566-71-3471
郡山営業所 Tel. 024-933-6921 四日市営業所 Tel. 059-350-0151
長岡営業所 Tel. 0258-23-3701 草津営業所 Tel. 077-566-7071
上田営業所 Tel. 0268-28-5231 神戸営業所 Tel. 078-304-6871
太田営業所 Tel. 0276-38-5801 姫路営業所 Tel. 079-286-8651
水戸営業所 Tel. 029-257-0321 姫路営業所 Tel. 079-286-8651
厚木営業所 Tel. 046-226-6681 岡山営業所 Tel. 086-242-0251
金沢営業所 Tel. 076-258-7931 広島営業所 Tel. 082-831-1871
浜松営業所 Tel. 053-482-0091 福岡営業所 Tel. 092-895-1481

OSG PHOENIX
その翼でこの時代を全世界を未来を力強くはばたく

PAS
Square insert type

パオ・パスト?
PAO・PAS!

PAO
Octagon
insert type

正面フライスカッタ新登場

8 × 2 = 16
コーナ 表裏 コーナ仕様 (PAO)

ツール コミュニケーション
オーエスジー

http://www.osg.co.jp/

東京国際航空宇宙産業展2011
AEROSPACE INDUSTRY EXHIBITION TOKYO 2011
東京ビッグサイト 10月26日~28日
東4ホール C-02

高精度高能率加工を可能にする ボールエンドミル加工の 切削シミュレーション

作機械特集

ボールエンドミル加工 利用の背景

現在、急速な情報通信技術の発展に伴い、「デジタル家電」に代表される情報通信機能を有した製品が次々に生み出されている。これらの製品に共通して要求されるのは軽量化かつ小型化であり、これを実現できる設計・製造技術の開発がますます必要になってくる。

「電気自動車（EV）」や「航空・宇宙産業」においては最先端の技術が投入され、次世代の産業として期待されている。さらには、現在の社会情勢からは今まで以上に安全で信頼性の高い設備・装置・機械・部品の必要性が高まっているものと予測される。

軽量・小型化、高い信頼性を実現するためには部品点数の削減が必須で、

「電機自動車（EV）」や「航空・宇宙産業」においては最先端の技術が投入され、次世代の産業として期待されている。さらには、現在の社会情勢からは今まで以上に安全で信頼性の高い設備・装置・機械・部品の必要性が高まっているものと予測される。

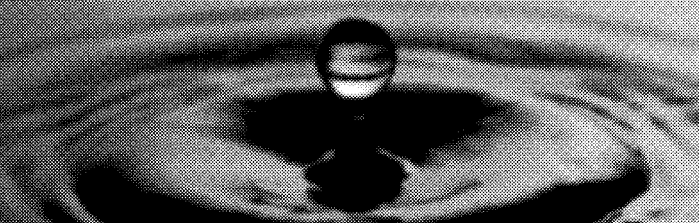
軽量・小型化、高い信頼性を実現するためには部品点数の削減が必須で、

近年、多機能化が進む機械部品・装置の形状は、複雑化してきている。これらに加工するボールエンドミル加工の高精度・高能率が求められている。ボールエンドミル加工はほかの加工方法に比べて切削現象が分かりにくい特徴があるため、切削シミュレーションが不可欠である。ここではボールエンドミル加工のシミュレーション、特に切り取り厚さの幾何学的解析に基づくシミュレーションを紹介し、そのシミュレーションにより分かった諸現象について解説する。

北九州工業高等専門学校
制御情報工学科 教授

寺井 久宣

水と油と高分子の スペシャリストとして 社会に貢献する



《Products》

- ◆高真空ポンプ油
- ◆切削油
- ◆高温用合成潤滑油
- ◆流動パラフィン
- ◆ホットメルト接着剤
- ◆難燃性作動液
- ◆ダイカスト用油剤
- ◆ハードディスク表面潤滑剤
- ◆スルホネート
- ◆光触媒・促進酸化水処理装置

株式会社 **MORESCO**

本社 神戸市中央区港島南町5丁目5-3
カスタマーセンター TEL 06-6262-3385

http://www.moresco.co.jp/

東証第一部(証券コード:5018)

SHOWA TOOL CO., LTD.

振れ精度
2μm max.
※3D先端にて

把握力
2,450N・m
※HPC32の場合

あらゆる
小径加工に対応
マイクロンチャックHシリーズ
(φ3~φ19)

加熱不要
スリムなメカチャック
マイクロンチャックMシリーズ
(φ3~φ12)

HPC標準型
(φ16~φ50)

圧倒的な把握力。画期的な振れ精度。

SHOWA TOOL
マイクロンチャック
SHOWA MICRON CHUCK
THE BEST MECHANICAL MILLING CHUCK
http://www.showatool.com

Ingenious Dynamics

イゲダロイ

SUMITOMO
CARBIDE · CBN · DIAMOND

鋳鉄旋削用コーティング材種

エースコート **AC410K/AC420K**

耐摩耗性・耐チッピングに優れた
スーパーFFコートを採用!!

鋳鉄の一般~強断続切削まで
幅広い領域をカバー

抜群の信頼性

断続切削の **AC420K**

AC410K/AC420Kの適用領域

AC410K
連続・弱断続切削で
安定長寿命を実現

AC420K
断続・強断続切削で
安定長寿命を実現

切削状態

住友電気工業株式会社 ハードメタル事業部 〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL(072)772-4531 FAX(072)772-4595
製造元: ◆住友電気工業株式会社 グローバルマーケティング部 〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL(072)772-4535 FAX(072)771-0088

TOKYO NAGOYA OSAKA

0120-159110

9:00~12:00, 13:00~17:00 (土日 祝日を除く)

切削工具の最新情報を発信中 << http://www.sumitool.com >>