注目のBestセレクション

-PR- 2011 Vol.10

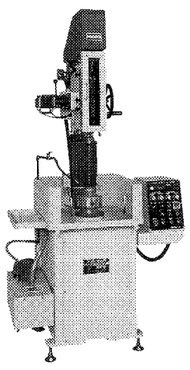
ワンパスホーニングのパイオニア
あらゆる分野で加工精度を発揮

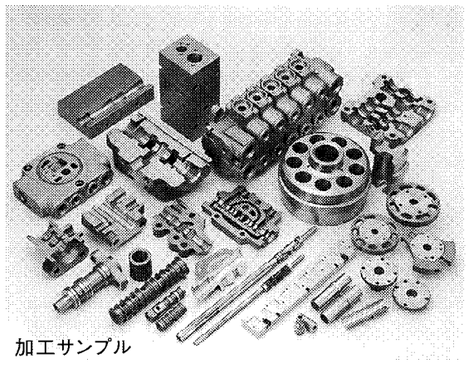
トーヨー（東川勝利社長）は、ホーニング加工における独自工法「ワンパス工法」を開発。専用のツールを使った超精密仕上げ工法で、ツールと工法ともに日米欧の特許を取得している。同ツール使用の超精密内径ラッピング加工機「スーパーラッパー」は油圧バルブや金型、自動車部品、航空機部品、精密光学機器、IT関連などに1000台以上の納入実績を持つ。

「ワンパス工法」は、上下1回の往復運動だけで内径を超精密に仕上げる。独自のパイロットツールが加工孔に対し、上下にバイブレーションしながら回転。砥石の切り刃が常に新しい面を削り、鏡面仕上げ加工を行う。

加工内径が1㌢以下の真直度、真円度、円筒度まで仕上げることが可能。面粗度は砥石粒度を変えればナノメートル単位まで加工できる。これにより誰でも簡単に高精度に内径仕上げ加工ができ、工具寿命も格段に延びる。また、1㍑単位で自動拡張できる小径ツールを付ければ幅広い加工ができる。

中でも「スーパーラッパーSL-5」は金型加工専用に設計・開発された機種。熟練した職人の手を煩わせずスピーディーに加工できることが特徴。特に超硬の加工には大幅な時間短縮を実現した。このため幅広い用途と高い汎用性で、国内外から高い評価を受けている。


スーパーラッパーSL-5


加工サンプル

愛知県日進市岩崎町向イ田128－1
TEL.0561・73・3331　FAX.0561・74・1268

トーヨー

電熱ヒーターのパイオニア
1100度Cでも使用可能タイプを発売中

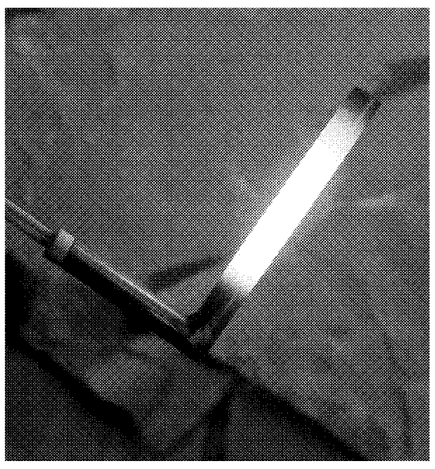
三洋熱工業（奥田勝彦社長）は、45年以上にわたり各種電熱ヒーターの開発、製造を手がけている。これまでのノウハウを生かし、生産システムの効率化に積極的に取り組んでおり、顧客ニーズにきめ細かく対応できるのが強み。オーダーメード発注に対しても、迅速な出荷ができる体制を整えている。

均熱型カートリッジヒーター、超高温型シーズヒーター、プラグ型シーズヒーターや各種温度センサーなど幅広くラインアップしている同社。中でも力を入れているのが超高温型カートリッジヒーター「STCシリーズ」。ヒーターの表面温度が1100度Cでも使用可能で、過酷な使用条件下でも最大限に実力を発揮できる。

これらの各種製品は、自動車や半導体、家電製品などの製造現場で、樹脂成形機、ゴム成形機などの熱源として使われている。またナノインプリンター用真空チャンバー内での熱源、航空機部品用サイジングプレス金型の熱源などにも納入している。最近では最先端の研究開発分野での利用も増加している。

●STCシリーズの標準仕様
（外径・電圧・長サの関係）

外径mm	最大電圧V	最小ヒーター長サmm	最大ヒーター長サmm
9.5	110	50	200
10	110	50	200
12	220	50	1,000
14	220	50	2,000



愛知県春日井市出川町3－15－7
TEL.0568・51・2851　FAX.0568・51・2852

三洋熱工業

半導体・薬品・化学工場に最適！
耐薬品・溶剤用ホースの安全・安心ホース継手新発売！

トヨックス（宮村正司社長）は、ステンレス製のホース継手「トヨコネクタTCSB」を新発売した。この継手は同社の塩化ビニール製耐圧ホースをはじめ、フッ素ホースやポリオレフィン系ホースへの対応も可能にした。

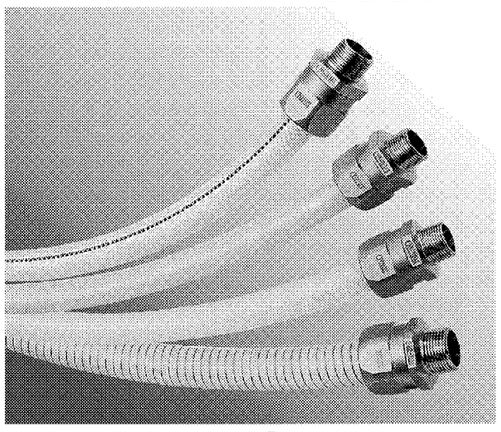
「トヨコネクタ」は発売以来、漏れ・抜け防止ができ、作業標準化が可能な継手として非常に好評を得てきたが、同社のフッ素ホースやポリオレフィン系ホースには使用できなかった。そのため以前から、半導体関連や化学・薬品関連のユーザーから、それらホースに対しても使用できるようにとの多くの要望があった。

特に薬品などを通す現場では漏れ、抜けは大きな問題にもなりかねない。さらに、保守技術者の減少で配管のメンテナンスが行き届かないなどの問題もあり、安全・安心・省施工、保守減の「トヨコネクタ」へのニーズは非常に高かった。

今回発売した継手はホース内径サイズが内径9～25㍉用までの5サイズ。

同社ではホースや継手に関して流体や用途に応じて適切な製品を選定するサービスも実施している。（フリーダイヤル0120・52・3132）

また、ホースドクターという移動体感力で工場に訪問し、問題解消するサービスも実施している。


ステンレス製ホース継手「トヨコネクタTCSB」

富山県黒部市前沢4371
TEL.0765・52・3132　FAX.0765・54・1052
URL　http://www.toyox.co.jp

トヨックス

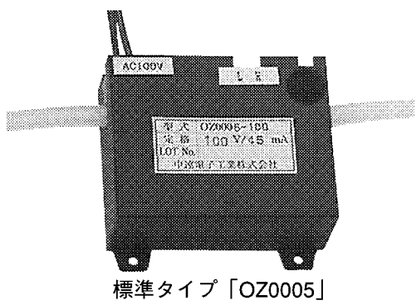
オゾン発生装置「OZシリーズ」
下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する捲線メーカーとして歩んできた。近年はこれまで培ってきた技術を応用したガス着火用高圧トランスや空気清浄機用高圧トランスを開発。付加価値の高い製品を積極投入し、国内外のユーザーから高い評価を得ている。

販売に力を入れるオゾン発生装置「OZシリーズ」は、同社の高圧回路技術を応用して開発。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理装置や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷しており、新規販売先を開拓している。

同製品は安全への配慮から、高圧部を15㌔ボルトの圧力にも耐えられる難燃性樹脂で覆い、真空モールドにした。絶縁破壊を防止し、長寿命化が可能になった。また、発生体には耐食性に優れたセラミックスやステンレス片などを使用。AC100ボルトの入力電圧を約8000ボルトに昇圧しオゾンを発生させる。標準タイプの「OZ0005」のオゾン発生量は、最高で毎時150㍉グラム。

同社では、ユーザーニーズに合わせたサイズの製品を提供でき、小ロットから量産まで柔軟に対応可能。最近は環境問題や食の安全に対する関心が高まっており、活躍の場もますます増えている。今後も積極的に応用製品の開発に取り組み社会に貢献していく考え。



標準タイプ「OZ0005」

静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188　FAX.0538・42・7098
URL　http://www.chuen.co.jp/
e-mail　info@chuen.co.jp

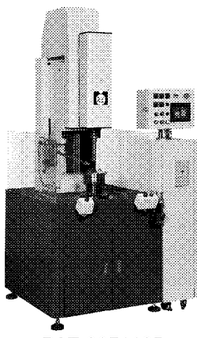
中遠電子工業

加工長250㍉メートルの超精密加工
ホーニング標準ツール発売

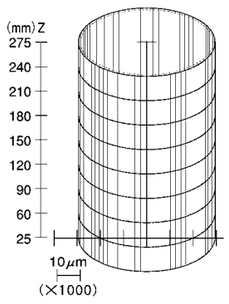
マルヨシマシナリィ（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH－C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250㍉メートルサイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほどホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08㍎メートル、円筒度2・0㍎メートル、加工穴径は5－50㍉メートルを達成。主軸最大ストロークは800㍉メートル、早送り速度は毎分1800㍉メートル。自動車部品の量産、金型部品の少量多品種生産など幅広く対応する。

標準タイプのツールは、製作工程の効率化などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15％低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。


PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター(U/R)	Z位置(mm)
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25



円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm　真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm

愛知県小牧市高根3－295
TEL.0568・79・3056　FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

マルヨシマシナリィ

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先―〒103-8548　東京都中央区日本橋小網町14-1　日刊工業新聞社業務局　管理部カタログ請求係　FAX.03(5644)7397

締　切―2011年10月11日(火)　締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。

※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券　カタログご希望の番号に○をつけて下さい。

日刊工業〈注目のベストセレクション〉Vol.10

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

01. 佐々木精機
02. 三洋熱工業
03. 中遠電子工業
04. トーヨー
05. トヨックス
06. 中日本炉工業
07. マルヨシマシナリィ
08. 吉田SKT

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名		業種	
所属部署	役職	全従業員数	
ご芳名	歳	資本金	円
E-mail			
電話	（　　）	企画コード 年 月 日 番	
FAX	（　　）	2011 10 04 33	

キリトリ線　キリトリ線

中日本炉工業株式会社　0120-38-5141
本社・工場　〒490-1203　愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141　FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部　TEL〈052〉444-7561
ISO 9001 REGISTERED FIRM
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

好評！日刊工業新聞社の本

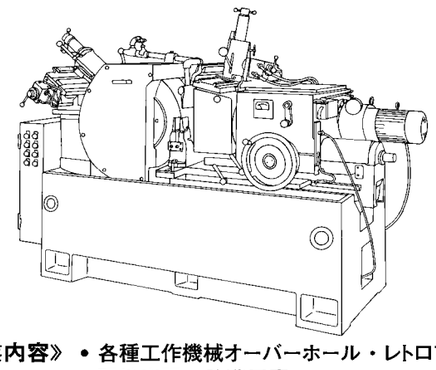
「設計力」こそが品質を決める
―デンソー品質を支えるもう一つの力―
寺倉　修　著
A5判　208頁　定価2,310円（本体2,200円）

内　容　これまでモノづくりを支える源泉は、現場の改善活動や技能といった現場力だと認識されてきたが、より一層の競争力を求めるにはより上流での取り組み、すなわち設計力の増強が不可欠と言われている。本書は、モノづくりの競争力に大きく寄与する設計力について、いかにそれが決定的な意義を持ち、具体的にどんな知識や力が必要になるか、そしてそれらを効果的に生かす開発設計の仕組みをどう構築するかをデンソーの例を紹介しながらわかりやすく解説した読み物。

著者は、デンソーで26年間、自動車関係製品の開発・設計に従事。数多くのアクチュエーター、センサーを開発・設計し、車載を達成（名古屋工業大学工学部卒）

■問い合わせ先　日刊工業新聞社 名古屋支社 営業部 出版販売
名古屋市東区泉2-21-28　TEL.052-931-6155　FAX.052-932-0603

工作機械の修理・改造



《営業内容》
• 各種工作機械オーバーホール・レトロフィット
• 現地出張・改造工事
• 治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 佐々木精機
本社工場　〒456-0059　名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481　FAX 052-661-3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

各種表面処理および樹脂製品・ベルト
株式会社 吉田SKT
本　社／名古屋市西区花の木一丁目12番20号　TEL(052)524-5211　FAX(052)524-5287
事業所／東京・名古屋・山口　営業所／横浜・大阪・福山・広島　各地事業所・営業所にて迅速に対応させていただきます。
http://www.y-skt.co.jp