

MIM (粉末射出成形による金属部品製造)

全長約40mm 全長約50mm 実物同様動かせます

MIM&Lost 材質多数取り揃えています

見積図面ご提示で MIM戦艦大和orノギスストラッププレゼント ※当社ブース(C3-06)ご来場者様にはもれなく樹脂(透明)ノギスストラップをプレゼント

株式会社キャスト

〒720-0004 広島県福山市御幸町中津原1808-1
TEL:084-955-7888 FAX:084-955-7666

●南関東営業所 TEL:045-323-6202
●北関東営業所 TEL:04-7178-6120
●大阪支店 TEL:06-6396-1517
●名古屋支店 TEL:052-745-2880

中・薄物钣金複合加工

パイプ曲げ機 農機・建機用マフラー 建機用ブレード 油用タンク

安全設計の台車も製造販売

株式会社 ダイヤキコウ

〒692-0015 鳥取県安来市今津町646番地 TEL:0854-22-2350 FAX:0854-22-2299
URL: <http://www4.ocn.ne.jp/~daiakiko/> E-mail: daiakiko@eagle.ocn.ne.jp

エンプラ成形に特価し価値を創造 金属代替樹脂化

FUCHU-PLA CORPORATION

府中プラ株式会社

本社工場 〒726-0002 広島県府中市鞆町800-132 TEL:0847-41-3659 FAX:0847-41-3661
本山工場 〒726-0001 広島県府中市本山町530-149 TEL:0847-43-6323 FAX:0847-43-6313
大阪事務所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島5-11-10第3中島ビル10F TEL:06-4862-6400 FAX:06-4862-6402
<http://www.fuchu-pla.com>

第14回 関西機械要素技術展 出展 是非お立ち寄りください 小間番号 C6-29

特殊精密切削工具の匠人

特殊精密切削工具・医療用工具

株式会社 東鋼

〒113-0033 東京都文京区本郷5-27-10 TEL:03-3815-5811 FAX:03-3815-5911
医療機器製造業許可証番号 07BZ200032
URL: <http://www.toko-tool.co.jp> Mail: info@toko-toko.co.jp

関西ものづくりワールド

有力出展企業の製品・技術・サービス

(順不同)

坂口電熱

坂口電熱は産業用ヒーターをはじめとする電熱機器の開発・設計・製造・販売・温度制御機器や断熱材に至るまで、熱に関する多種多様な製品を提供しています。展示会ではシリコンパワヒーター、カーヒーター、ヒーターなどの主要製品を出品。注目の製品は「熱電対内蔵型マイクロセラミックヒーター」(25mm径角、厚さ2.24mm)や、ノンフロン冷却装置として注目されているベルチエ素子(120mm径角)の実演を行います。

同社は一品一様の顧客ニーズに応えることと、エネルギー変換技術のグループを目標とします。

日本トムソン

日本トムソンの直動案内機器「CループリニアウェイLML」は、小型ながら安定した精度・剛性が得られる。また独自の潤滑部品「Cループ」内蔵により長期メンテナンスフリーを実現。幅広い用途でその性能は高く評価されている。今回、そのMLシリーズに「超ロングユニットMLL」を追加した。

同製品は従来最長ユニットMLGよりも1.3倍長い構造で、負荷容量が1.3倍。走行時の振れも大幅改善されている。より高精度・高剛性な送り機構を実現した。断面高さは同一寸法で大幅な設計変更することなく機械装置の性能向上が可能である。

薦木

薦木は設計から製造・組立・塗装まで一貫生産し、ユーザーのあらゆるニーズに対応する。主要事業の製造・組立、機械加工では東海地区トップクラスの大型設備を多数保有。得意の大型製品溶接は重量50tまで製作可能。また、幅3540mm、長さ12mまでの側面加工が可能。大型5面加工機や、主軸上下移動4000mmの大型横溝フライス中ぐり盤など、最新設備で、高付加価値の大型製品づくりに取り組む。

クラス100000のクリーンルームでは液晶関連装置の組み立ても行っている。展示会では製品や各工場の特色などもパネルで紹介する。

ハードロック工業

ハードロック工業は「求められるものを形に」をモットーに、緩み止めナットでは他の追随を許さない。その原動力となっているのは、安全な品質の追求と、ユーザーの新しい発想で形にしたいという開発努力である。

今回はクサビの原理を応用した「HL」「HLB」や、パネの弾性を活用した「スーパースロット」のほか、産業界で着実に採用実績を増やしている製品群を一挙に展示する。

すべての製品はNASS式ユニオン式ユニオン

キャスト

キャストは金属粉末射出成形(MIM)やロストワックスによる精密製造が得意。金型製作から機械加工、組み立てまでを一貫生産している。

作品の完成まで最短2週間の即納体制を確保した。素材技術の世界レベルに高めるため、若手技術者4人の組織を育成している。

キヤステム

キヤステムは成形力の高い独自の接合剤(バインダー)を採用し、競合先との差別化を図っている。ロストワックス事業は小ロット対応や試作、加工精度向上と金属材料の高性能化に取り組み、早期に成果を現場へフィードバックする。

府中プラ

府中プラはスーパーエンジニアリングプラスチック射出成形加工メーカー。1972年「プラスチック釘」の開発から、エンブラ成形へと発展し、軽量化、省エネ化による金属から樹脂への新しい価値創造に挑戦している。エンブラ成形に特化した企業としていち早く多品種小ロットシステムも確立している。

特に厚肉成形、シームレス成形、インサート成形では半導体装置、医療機器、計測機器の産業機器分野で複雑形状、高精度、短納期などの要求に対応する。展示会では設計図面やワークの提示を受け、形状・材料提案から見積もり相談まで行う予定だ。

東鋼

東鋼は1940年に創業、精密切削工具の製造販売を手がける。自動車や航空機、造船、工作機械、医療機器など幅広い業界において切削技術で貢献しており、精巧性、高耐久性で高い評価を得ている。大量生産ではなくオーダーメイドで、素材の厳選から設計、熱処理、検査まで一貫して行うのが強み。「モノづくりのお手伝い」をさせていただく姿勢で、ニーズに応じていく。今回は医療器具を中心にエンドミル、ドリル、リーマ、各種総型バイト、ダブテールなど特殊工具と各種業界向け精密切削工具を紹介する。

アイセル

アイセルは、直径45mmから直径85mmまで大径軸対応のフレキシブルカップリング「AR・AD・AL」シリーズを出展する。シリーズは「スベリース」で、寸法最大800mmまで、ダブルデイスクのADシリーズ、シングルデイスクのASシリーズと豊富なラインアップで市場ニーズに応える。

2400rpmにより、減速機などの減速トルク増大にも対応する。ロングスベリース仕様のALシリーズは、寸法最大800mmまで、ダブルデイスクのADシリーズ、シングルデイスクのASシリーズと豊富なラインアップで市場ニーズに応える。

厚地鉄工

厚地鉄工はエンプラストの専門メーカー。表面処理に威力を発揮する豊富なラインアップでさまざまな用途に対応が可能。展示会では以下の製品を展示する。

① 船体などの大型設備の塗装下地処理やコンクリート面のプラスチック処理に適した「パキウムプラスチック」② 金属やプラスチック製品の表面仕上げに適しており、安全・クリーンな環境で作業できる工夫された「プラスチックペイント」③ さび・塗装はがし・ピーニング加工に適した「金属やガラス・木材などの表面処理に対応する「エンプラストマン」」。その他各種ノズルなども紹介。

ダイヤキコウ

ダイヤキコウは中厚物・薄物の板金複合加工を得意とし、農機、建機などのマフラー・タンク・排土板、介助用車いす部品などを主に力に販売している。この技術を生かしたのが「高さ調整作業台」である。作業者の腰の高さに調整でき、最大200kgの重量物に対応する。キャスト付きで運搬台車にもなり、アタッチメントの取り付けも可能である。他社製よりも足元を広く設計したこと、足をぶつける危険がなく、テールとして、ブルとして、今後はこのような「これは便利だ」というものを安全性の高い設計で製品化し販売していく。

ミニアチュアサイズの直動案内機器に、高剛性・高精度な超ロングユニット新登場!!

new! Cループリニアウェイ (超ロングユニット) MLL

IKO Cループリニアウェイ (超ロングユニット) MLLは、従来最長ユニットMLGのスライドユニット長さを約1.3倍長くすることで、負荷容量1.3倍、走行時の振れも大幅に減少した、高剛性・高精度な直動案内機器です。

断面高さはそのまま案内機構のコンパクト化が可能!

新登場! 超ロングユニット MLL9

スタンダードユニット ML9

変わりません! 10mm

スライドユニット長さの比較

基本定格荷重の比較

10 600 N (ユニット2個) ほぼ同等! 11 040 N (ユニット4個)

今日 in Fukuoka 2011

2011年10月26日(水)~27日(木)

FFBホール(福岡ファッションビル)7階1号ホール

〒812-0011 福岡市博多区博多駅前2丁目10-19

関西ものづくりワールド 内 関西機械要素技術展 M-Tech

出展小間 4号館 B4-41

IKO 日本トムソン

Innovation, Know-how & Originality

<http://www.ikont.co.jp/>

Orientalmotor

第14回 関西機械要素技術展 2011年10月5日(水)~7日(金) インテックス大阪 B1-59

Brush-Less Motor

速度制御に、ブラシレスモーターをおすすめる理由。

1 ワイドな速度制御範囲 100~4000r/minの幅広い速度制御が可能。

2 優れた速度安定性 負荷が変動しても安定駆動、速度変動率±0.5% (対負荷)。

3 薄型・ハイパワー 出力が1.3倍にアップし、全長は45%の薄型設計*。 ※同取付角90mmの三相モーターとの比較

4 省エネルギー 消費電力を約27%削減し、高効率な速度制御を実現。 ※インバータ制御の三相モーターとの比較

NEW ブラシレスモーターユニット BLEシリーズ

●標準タイプ 電磁ブレーキ付タイプ

●取付角寸法・出力

□60mm・30W、□80mm・60W、□90mm・120W

●電源電圧

単相100-120V、単相200-240V、三相200-240V

オリエンタルモーター株式会社 www.orientalmotor.co.jp