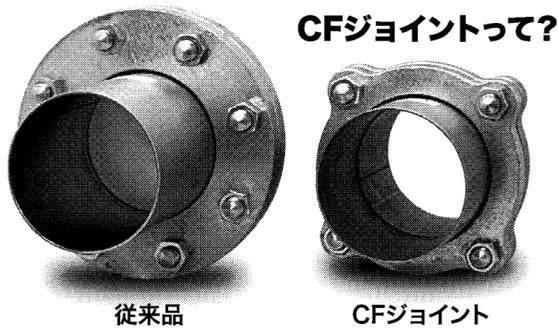


急がれる震災復旧・復興工事に、NETIS登録された新技術 CFジョイント(次世代型管端つば出し管継手)を活用ください。

《CFジョイントは、国土交通省ホームページ(NETIS震災復旧・復興支援サイト)に登録・公表されています》

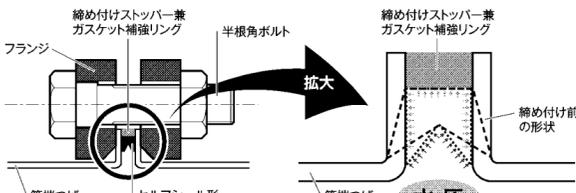
CFジョイント：消防法認定品。2010年東京都ベンチャー技術大賞 奨励賞受賞



従来品

CFジョイント

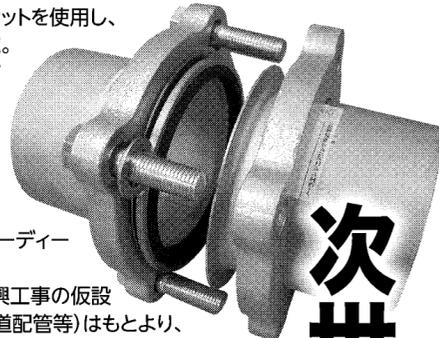
独自のセルフシール形ガスケットの採用で、抜群のシール力と作業時間の短縮を実現しました。



拡大

次世代型管端つば出し管継手(CFジョイント)は、

- 独自構造のセルフシールガスケットを使用し、ボルト本数と重量を大幅に削減。
- 従来のフランジ接合に比較して軽量・コンパクト。
- スパン1本で締め付け可能でトルク管理も不要。
- 省力化と経済性が向上。
- 配管組み立て、分解が容易なため、接合に熟練を要せずスピーディーに施工可能。
- スピードが要求される復旧・復興工事の仮設配管(建築・機械設備や上下水道配管等)はもとより、本設配管にも有効。

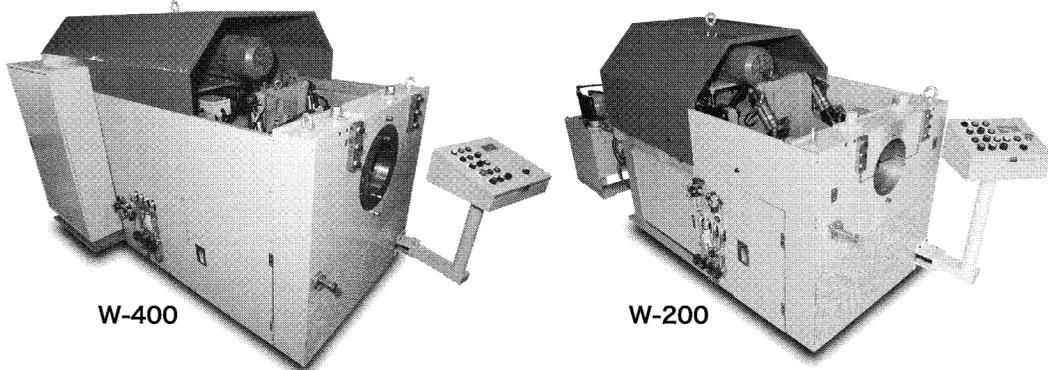


次世代の配管設備事業を担うあなたへ

サンエツグループは、震災からの復旧・復興を支援するために必要な配管加工(建築設備配管、工場設備配管など)や配管加工に役立つ各種マシンをご用意しております。

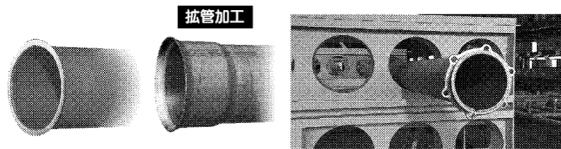
ノーラマシン

「CFジョイント」の管端つば出し管(フレア加工)製造マシン



W-400

W-200



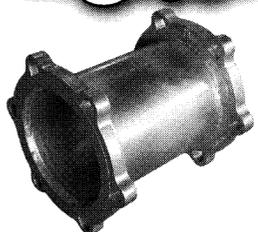
拡管加工

ノーラマシンの仕様

	W-400	W-200
加工可能な管の厚さ	○ステンレス鋼管 1.5~5.0mm ○炭素鋼鋼管 4.2~8.2mm	○ステンレス鋼管 1.2~4.0mm ○炭素鋼鋼管 2.8~6.0mm
加工可能な管の外径	○ステンレス鋼管 TPD: 75Su~300Su TPA, TPYSch5S/10S: 65~300A TPA20S: 65~150A ○炭素鋼鋼管 SGP(黒): 65~400A SGPW(白): 65~300A STPG370Sch40: 65~200A	○ステンレス鋼管 TPD: 60Su~200Su TPA, TPYSch5S/10S: 20~200A TPA20S: 20~100A ○炭素鋼鋼管 SGP(黒): 20~200A SGPW(白): 20~200A STPG370Sch40: 20~100A

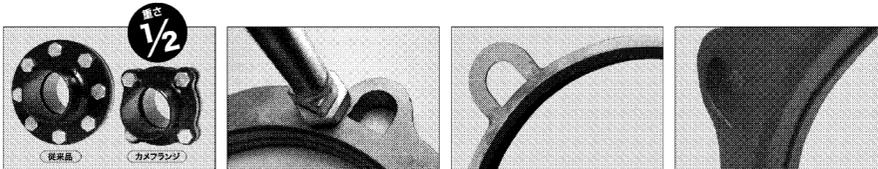
姉妹品の
カメフランジが

大阪市の機関が「新商品の率先的な購入」に努めるという認定制度「新製品の生産による大阪市新事業分野開拓事業者」に認定されました。



独自のセルフシール形ガスケットで
緩まない、漏れない。
次世代型
溶接フランジ
カメフランジ

- 抜管漏水事故の心配がありません
- ボルトの締めすぎでガスケットが割れて漏水することがありません
- 締め付けボルトのトルク管理が不要です
- 施工後のボルトの増し締めが不要です
- 配管の分解、横抜き出し、ガスケットの交換が容易です
- フランジの継手効率率は60~100%です



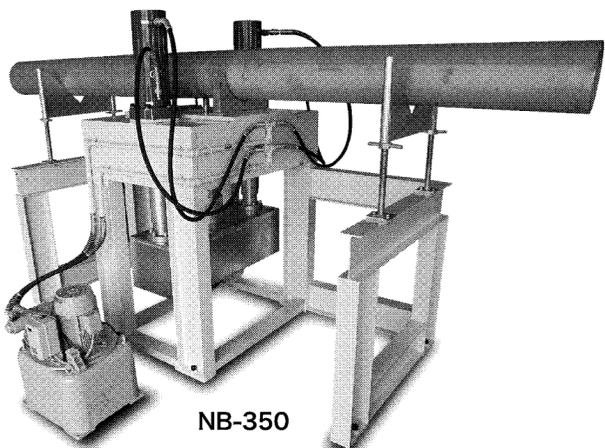
ボルトの穴が従来の半分、作業時間も短縮できます。また材料費も抑えられますのでコスト削減にもつながります。

半角ボルト採用によりレンチ1本で締め付けが可能です。

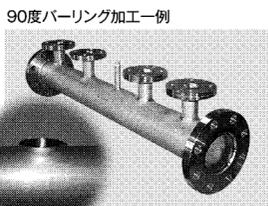
セルフシール形ガスケットは水圧力によってガスケットの全周にセルフシール力が作用するため、抜群のシール効果を発揮します。

フランジの内側の段差がパイプを固定するため溶接加工が容易です。

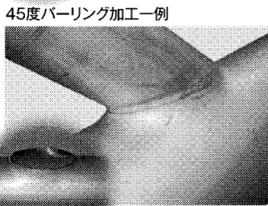
バーリングマシン



NB-350



90度バーリング加工一例



45度バーリング加工一例



バーリングマシンの仕様

	NB-350	NB-150
加工可能な管の厚さ	○ステンレス鋼管 母管: 6.5mm以下 ○炭素鋼鋼管 母管: 12.7mm以下	○ステンレス鋼管 母管: 6.5mm以下 ○炭素鋼鋼管 母管: 9.3mm以下
加工可能な管の外径	母管サイズ: 600A以下 枝管サイズ: 65~350A	母管サイズ: 250A以下 枝管サイズ: 15~150A

明日のスタンダードへ 図面一つであらゆるフランジ付き配管をお届け、あとは現場で取り付けるだけ。サンエツグループはフランジ継手配管の明日を変えていきます。

【お問い合わせは、フリーダイヤル 0120-456-315まで】

各種マシンの販売：

サンワーカー株式会社

〒533-0004 大阪市東淀川区小松4-10-30 TEL.06(6328)5820代表 FAX.06(6328)5951

配管加工並びに各種マシンの設計・製造：

ノーラエンジニアリング株式会社

〒102-0072 東京都千代田区飯田橋4-8-4 第二プレシージャビル3階 TEL.03-3221-1222代 FAX.03-3221-9977

サンエツグループは、2011年4月1日に(株)サンエツとノーラエンジニアリング(株)が合併してノーラエンジニアリング(株)となり、サンワーカー(株)と共にこれからもお客様の信頼を第一に全力を尽くす所存でございます。引き続き、ご支援ご鞭撻を賜ります様お願い申し上げます。