

安心・安全のジャパンプロダクツ

埼玉西部特集

埼玉西部地区ビジネス交流セミナー 2-3

近年、新興国の急激な追い上げにより、日本のモノづくりの在り方が抜本的に問われている。そうした側面から見ても、今後も変わらぬであろう日本の強みは、「要求の厳しい日本市場で鍛え上げられた製品品質」である。実際、海外において「安心・安全なジャパンプロダクツ」に対する人気は根強い。埼玉西部地域にはこうした技術・技能に秀でた製品開発力を持つ企業が多数活躍する。各社の近況をレポートする。

織細で丁寧なモノづくり企業

電子・機械
機械工業デザイン賞
受賞

マスタックの超低圧二次蒸気発生装置付き「フライングアップトンネルスチーマー(写真)」が今年の機械工業デザイン賞「審査委員会特別賞」を受賞した。従来型より大幅に軽量化すると同時に清掃しやすいアイデアを随所に盛り込んだ。タッチ



フライングアップトンネルスチーマー(マスタック)は30センチの高床式とするなど清掃作業に配慮。コンベヤも、2本のチェーンのみで簡素化。蒸し始めは湯気が近い蒸気を逃がすように予熱ゾーンを設置。機内の温度分布調節も容易に行える。

アクチュエーター専門
新電元メカトロニクス

金属加工
板金ECサイト開始
野火止製作所は「何でも加工・EC(写真)」と称するエレクトロニック・コマース(EC)サイトを開設した。レーザーおおよび板金など複合加工品をはじめ、自社ブランド品アクセサリなどの注文・決済ができる。見積もりは無料。デザイナーや個人からの受発注も受け付ける。3年後には「ECサイト」だけで1億円の売り上げを達成する考え。



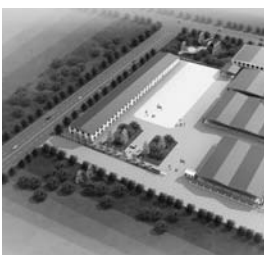
板金ECサイトを開設
(野火止製作所)

独Emoショーで話題
大模精機の自社ブランド工具棚「ツールボックス」および「キャビネット」が、今秋独ハノーバーで行われた欧州工作機械見本市「E-moショー」に初お目見えした。同工具棚は森精機と独ギルデマイスターの公式認定品。会場内およそ7000平方メートルの同工作機械メーカーのブース内に数多くの同工具棚が展示された。

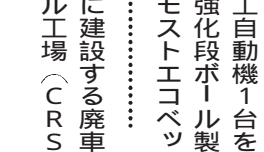


Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)

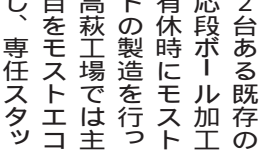
また同Emoショーにおいて大模精機は、CAD/CAMソフトを手がけ、現場従業員にすぐ屋外待避を指示するな



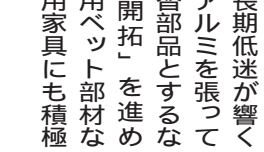
Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



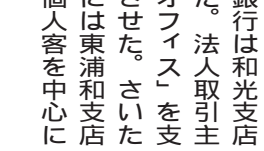
Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



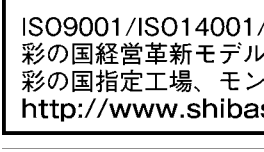
Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



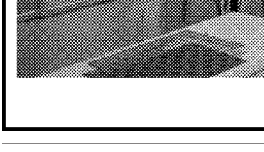
Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)



Emoショー
で話題を呼んだアルミ製ギター(大模精機)

アルミ伸管のトップ
メーカー
日本伸管は、コピードラムやマグネットローラーなど各種アルミ伸管の製造が主体。東日本大震災では、福島県白河郡西郷村にある主力工場が被災。工場建屋も、一部の梁や壁が落ちるなど少なからぬ被害を受けた。しかし震災からわずか五日後に被災現場に立ち入り、共同出資し、香港に持ちこたせ、フル稼働に復帰した。

環境
中国での廃車リサイクル事業に参入
クル事業に参入
CRS埼玉は、中国での廃車リサイクル事業に参入。乗り出す。国内同業2社および中国の投資会社と共同出資し、香港に持ちこたせ、フル稼働に復帰した。

エコベットの量産へ
モスト技研は、有休
工場を再稼働し、新たにCAD対応型を導入し、強化段ボール製ベッド「モストエコベッ

モストエコベッ
ド(写真)の量産に着
手した。これまでは、本
社工場に2台ある既存の
CAD対応型を強化し、

モストエコベッ
ド(写真)の量産に着
手した。これまでは、本
社工場に2台ある既存の
CAD対応型を強化し、

モストエコベッ
ド(写真)の量産に着
手した。これまでは、本
社工場に2台ある既存の
CAD対応型を強化し、

モストエコベッ
ド(写真)の量産に着
手した。これまでは、本
社工場に2台ある既存の
CAD対応型を強化し、

モストエコベッ
ド(写真)の量産に着
手した。これまでは、本
社工場に2台ある既存の
CAD対応型を強化し、

モストエコベッ
ド(写真)の量産に着
手した。これまでは、本
社工場に2台ある既存の
CAD対応型を強化し、

モストエコベッ
ド(写真)の量産に着
手した。これまでは、本
社工場に2台ある既存の
CAD対応型を強化し、

モストエコベッ
ド(写真)の量産に着
手した。これまでは、本
社工場に2台ある既存の
CAD対応型を強化し、

モストエコベッ
ド(写真)の量産に着
手した。これまでは、本
社工場に2台ある既存の
CAD対応型を強化し、

新工場稼働をにらむ
シバサキ製作所は、自
動車部品製造が主力。自
動車のブレーキシステムに
用いる部品は国内で5割
のシェアを持つ。現在、
桜沢工場敷地内に建設
中の新工場棟の稼働が
控える。

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

エンジン関連部品やシ
ート構成部品向けの切
削加工で分散していた工
場を1拠点に集約し、生

要求される樹脂製品向け
金型では高シェアを有す
。このほか、航空機向け
ランディングギア部品
(写真)メーカーとして
も著名。先だっては、2
019年度に稼働予定の
国際核融合実験炉(ITER)
にも部品の採用が決定
した。現在、2012年
6月までのJISQ 9100
認証、航空産業「ISO
取得を目指す。

研究子会社を設立
エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

エムエフケイが手がけ
る独自の陽極酸化処理
「MFコート」は、薄膜
10μm、15μmでステ
ンレス鋼のランディング
ギア(三芳合金工業)

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

ス以上の高耐食性が特
徴。5月に研究開発に特
化した子会社を設立し
「熱交換機」のシール材
離を含め分解洗浄しやす
くする「ぶつけ洗浄液」
を事業化する。このほ
か、半導体プロパ用の
極細タンクステン鋼の切
削加工や、アルミ表面
面処理で生じる表面のハ
ニカム構造を金型に利用
した各種ナノ部品成形の
事業化を目指す。

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

世界最小の白金測温抵
抗素子
抗素子(ネツシン)

主 要 製 品 ◆大型プレス加工〔深絞り加工〕 各種油タンク・ストープ部品・自動車部品 ◆溶接 塗装～組立梱包加工

株式会社 吉野プレス工場 〒355-0071 東松山市新郷 322-1 TEL 0493 (22) 4331 (代) 取締役 顧問 長島 治 取締役 会長 吉野 昌 代表取締役社長 吉野 智雄 FAX 0493 (22) 4334

SHIBASAKI

『みなもとクリエイション』
顧客・社員・地域の幸せのみなもとづくり

自動車部品、精密機械部品の切削加工
ステンレス加工は、お任せください。

ISO9001/ISO14001/RINRI17000
彩の国経営革新モデル企業
彩の国指定工場、モンゴル現地工場
http://www.shibasaki-ss.jp/

株式会社シバサキ製作所
〒369-1202 埼玉県大里郡寄居町大字桜沢 1226
TEL 048-581-3001 FAX 048-581-5136
e-mail: info@shibasaki-ss.jp

インテリア建材の製造から販売まで自社で行うモリヤなら
お客様のニーズに合った商品が見つかるかも知れません。

住宅メーカー様・工務店様・
リフォーム業者様・設計事務所様

○こんな建材商品があったら・・・
○リフォームしやすい商品があったら・・・

こんな時は弊社にご相談下さい。
担当：中澤・田端

モリヤ株式会社
MORIYA
〒355-0803 埼玉県比企郡滑川町福田 131-2
TEL:0493-56-2323 FAX:0493-56-2170
URL: http://www.moriya-s1.co.jp

大和合金・三芳合金工業の技術が活かされてるフィールド

昭和16年創業、特殊銅合金の開発・製造一筋。
AMS 4640等 航空機用アルミニウム青銅
クロム銅、ベリウム銅代替材料NC合金

大和合金株式会社
〒174-0063 東京都板橋区前野町 2-46-2
TEL: 03 (3960) 8431 FAX: 03 (3558) 0806
http://www.yamatogokin.co.jp/
E-MAIL: info2@yamatogokin.co.jp

三芳合金工業株式会社
〒354-0045 埼玉県入間郡三芳町上富 508
TEL: 049 (258) 3381(代) FAX: 049 (258) 5279
http://www.yamatogokin.co.jp/

小～大口、色合せ～生産・販売まで対応！ 受託加工お受けします

合成樹脂原料着色加工・合成樹脂原料販売

対応樹脂
ABS、PC/ABS、ASA、PC、PP、HDPE、LDPE、
PMMA、PA POM、HIPS、GPPS、PLA、ABS/PLA、
バイオマスプラスチック、リサイクルペレット、洗浄剤、
その他各種樹脂を取り扱っております。

●商社機能も持っていますので、国内・海外問わず、
あらゆる注文やご相談に応じ、お客様から厚い信
頼をいただいております。
●ISO9001-2000を取得し、
徹底した管理のもとに生産、
品質的に高い評価を受けてお
ります。

川越工場▶

日ノ出樹脂工業株式会社 本社 〒167-0035 東京都杉並区今川2-22-10 TEL 03(3394)3771 FAX 03(3394)3791
川越工場 〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-37 TEL 049(222)7207 FAX 049(222)7209
(ご連絡は川越工場まで)

私達は社会になくてもならない“モノ”を創造して参ります

地震感知ストッパー

点字学習機 BS1
点字を学習する方に最適！
*点字読み上げ
*文字表示
*点字表示
各機能が点字学習(独習)を
バックアップします！

ケー・ジー・エス株式会社
KGS CORPORATION

〒355-0321 埼玉県比企郡小川町小川1004 TEL.0493-72-7311(代) FAX.0493-72-7337 URL: http://www.kgs-jpn.co.jp

「もの作り」=「創造力」

「限界に挑戦する」
その創造力が可能性の扉を開く

5軸加工 高精度 超精密加工
5Axis INNOVATIVE TECHNOLOGIES

「上を目指す人たちに」
DAISHIN DESIGN STUDIO

超精密加工
複雑形状 全肉厚 0.3mm

第6回切削加工「金賞」 キャンワード「日本企業初受賞」 50周年記念動画 全世界累計再生数 「260万アクセス達成」

DAISHIN 株式会社 大模精機 本社：埼玉県朝霞市藤折町 4-8-45 TEL 048-462-0832(代) www.dishn.co.jp