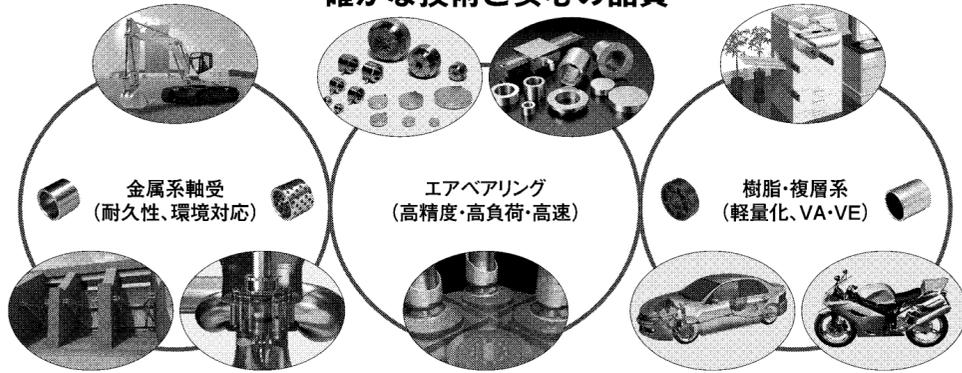


小間番号: 1D-44

### 総合すべり軸受のリーディングカンパニー

～確かな技術と安心の品質～



**OILES オイル工業株式会社**  
http://www.oiles.co.jp/

本社: 〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町8番地  
TEL: 0466-44-5291 お問合せ先: kikaku1@oiles.co.jp

IWASHITA

MCT2011 小間番号 3B03

### イワシタの長尺材専用加工機 航空機・鉄道車両分野で活躍しています!

長尺材加工機ラインナップ



**IWASHITA 株式会社イワシタ**  
〒910-2175 福井県福井市円成寺町1-6  
TEL: 0776-41-0666 FAX: 0776-41-3715  
E-mail: webmaster@iwashita-net.com

# 東南アジアやインドに意欲

## 中部の工作機械、工具メーカー



豊和工業は中国工場でライン構築を提案

「中国では要素技術の開発以外、日本とほぼ同等の機能を整える」と意欲込め、OSGの大沢二郎執行役員が、中国の顧客は日系だけでなく、欧米や現地企業もあり、どれだけ増産しても生産が追いつかない状況だ。現在、中国工場(上海市)の生産能力を3倍に増強しており、秋には併設の



中国で増産するOSGの超硬エンドミル

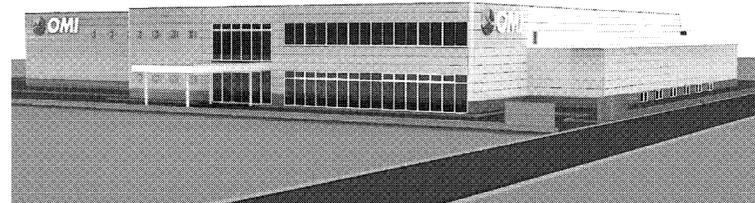
「海外市場は欧米のほか東アジアの開拓に力を注いで」と意欲込め、OSGは、杉野太良(スギノマサ)社長(富山県魚津市)の売上高は前年同月比20%増となる見通し。自社製の治具と機械を組み合わせてトータルで提案できるため、リターンが多いため、今後はさらに技術開発やテスト、技術サービスなどをすべて現地で行う体制を整える。

豊和工業は、中国で表面実装機と工作機械の営業体制を強化する。表面実装機は台湾系など海外資本の4代理店に加え、新たに日系商社と代理店契約を結んだ。また工作機械の営業はこれまで

「中国では要素技術の開発以外、日本とほぼ同等の機能を整える」と意欲込め、OSGの大沢二郎執行役員が、中国の顧客は日系だけでなく、欧米や現地企業もあり、どれだけ増産しても生産が追いつかない状況だ。現在、中国工場(上海市)の生産能力を3倍に増強しており、秋には併設の

「海外市場は欧米のほか東アジアの開拓に力を注いで」と意欲込め、OSGは、杉野太良(スギノマサ)社長(富山県魚津市)の売上高は前年同月比20%増となる見通し。自社製の治具と機械を組み合わせてトータルで提案できるため、リターンが多いため、今後はさらに技術開発やテスト、技術サービスなどをすべて現地で行う体制を整える。

# 人材グローバル化推進 国内で活路開く企業も



大見工業新工場(島根県益田市)の完成予想図

「中国では要素技術の開発以外、日本とほぼ同等の機能を整える」と意欲込め、OSGの大沢二郎執行役員が、中国の顧客は日系だけでなく、欧米や現地企業もあり、どれだけ増産しても生産が追いつかない状況だ。現在、中国工場(上海市)の生産能力を3倍に増強しており、秋には併設の

「海外市場は欧米のほか東アジアの開拓に力を注いで」と意欲込め、OSGは、杉野太良(スギノマサ)社長(富山県魚津市)の売上高は前年同月比20%増となる見通し。自社製の治具と機械を組み合わせてトータルで提案できるため、リターンが多いため、今後はさらに技術開発やテスト、技術サービスなどをすべて現地で行う体制を整える。

「海外市場は欧米のほか東アジアの開拓に力を注いで」と意欲込め、OSGは、杉野太良(スギノマサ)社長(富山県魚津市)の売上高は前年同月比20%増となる見通し。自社製の治具と機械を組み合わせてトータルで提案できるため、リターンが多いため、今後はさらに技術開発やテスト、技術サービスなどをすべて現地で行う体制を整える。

「海外市場は欧米のほか東アジアの開拓に力を注いで」と意欲込め、OSGは、杉野太良(スギノマサ)社長(富山県魚津市)の売上高は前年同月比20%増となる見通し。自社製の治具と機械を組み合わせてトータルで提案できるため、リターンが多いため、今後はさらに技術開発やテスト、技術サービスなどをすべて現地で行う体制を整える。

KONDO



### GNC生産型アングュラ研削盤

ETW-A200NC

コンパクト化の提案!

- 磁石トランスタイプの単産部対応機。
- 機械幅1,700mmの省スペース化。
- 作業高さを低くし、作業性の向上を実現。
- 剛性強化により、重研削に対応。

- ◆仕様
- テーブル上振り.....φ300
- センター間距離.....200mm
- 作業高さ(床面より).....1,000mm
- 砥石周速度.....2,700m/min
- オプション仕様.....3,600~4,800m/min
- 砥石寸法.....φ510×75×φ152.4mm
- オプション仕様.....φ510×100×φ152.4mm
- 砥石軸モータ.....7.5kw/4P

〒442-0846 愛知県豊川市森6丁目98  
営業 ☎(0533)88-8200 FAX(0533)88-8206  
製造 ☎(0533)88-4131 FAX(0533)88-5317  
URL: http://www.gr-kondo.co.jp

株式会社 **エンドウ**

### 小物・薄物・異形ワークなどの固定にもマグネットがお役立ち!

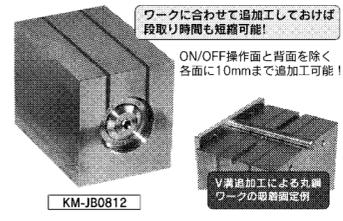
小物ワーク用2面吸着磁ブロック [RMAW-2F0812]

2面吸着ブロックに最強タイプが新登場!  
チャック要らずで小物・薄物加工が可能!



切換式永磁ホルダ [KM-JBシリーズ]

磁力切換え&追加加工可能!  
丸鋼・異形ワークなどの専用固定治具に最適!



### MCT2011

メカトロテック ジャパン 2011  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

小間No. 1A11

マグネット応用機器総合メーカー  
**KANETEC**  
カナテック株式会社

■本社・工場 長野県上田市上田原1111番地  
TEL(0268)24-1111(代)

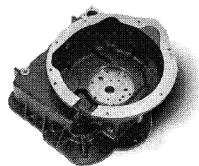
■営業本部 東京都千代田区岩本町3-2-9(滝清ビル)  
TEL(03)5823-7011(代)

■営業所 東京・名古屋・大阪・仙台・長崎・群馬・広島・福岡・環境機器営業課・海外営業課

ホームページ: http://www.kanetec.co.jp  
Eメール: info@kanetec.co.jp

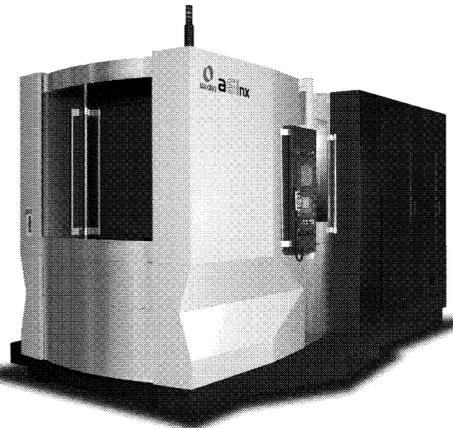
### 鋳鉄(FC250)を高効率に加工

切りくず除去量: 632 cm<sup>3</sup>/min



### 横形マシニングセンター a6Inx

- 移動量 (X×Y×Z) : 730 × 650 × 800 mm (8軸)
- 360° (連続回転)
- パレット作業面の大きさ : 500 × 500 mm
- 主軸ターボ穴 : 7/24ターボ穴No.40
- 主軸回転速度 : 15000 min<sup>-1</sup>



「簡単」な操作。「早い」レスポンス。「ベスト」なNCプログラム。

- MAKINO CAM system
- 3次元CAMシステム **FF/cam**
- 金型向け5軸マシニングセンター用CAM **FF/Five**

### 精密金型の長時間高精度加工

高精度NC放電加工機 **EDAF2**

- 移動量 (X×Y×Z) : 350 × 250 × 250 mm
- テーブルサイズ (W×D) : 550 × 350 mm
- 加工槽内寸 (W×D×H) : 700 × 500 × 300 mm
- 最大積載質量 : 500 kg
- 最大電極質量 : 50 kg

NC放電加工機用CAMシステム **EDcam**

### 高い形状精度と均一な表面粗さを実現

超硬加工用 ワイヤ放電加工機 **UPV-3**

- 移動量 (X×Y×Z) : 370 × 270 × 220 mm (油加工液)
- (U×V) : ±50 × ±50 mm
- ワイヤ電極径 : φ0.07 ~ φ0.25 mm

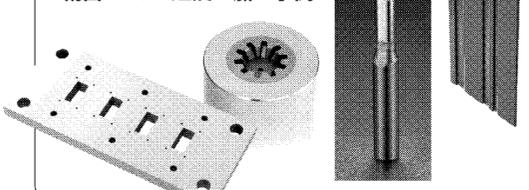
ワイヤ放電加工機用CAMシステム **WIZ**

### アルミ小物部品の生産性向上

立形マシニングセンター **L2**

- 移動量 (X×Y×Z) : 300 × 200 × 150 mm (A軸)
- 360° (連続回転)
- パレット作業面の大きさ : φ110 mm
- 主軸ターボ穴 : HSK-A40
- 主軸回転速度 : 20000 min<sup>-1</sup>

### 精密プレス・超硬の加工事例



**MAKINO**  
株式会社 牧野フライス製作所

本社 TEL.(03)3717-1151(代) FAX.(03)3723-4621 〒152-8578 東京都目黒区中根2-3-19

名古屋支店 TEL.(052)777-2511(代) FAX.(052)777-2510 〒465-0022 名古屋市中区藤森西町1901

大阪支店 TEL.(06)6744-7691(代) FAX.(06)6744-7672 〒577-0016 大阪府東大阪市長田西3-4-17

http://www.makino.co.jp

MCT2011 マキノブース: 3号館 No.3D11