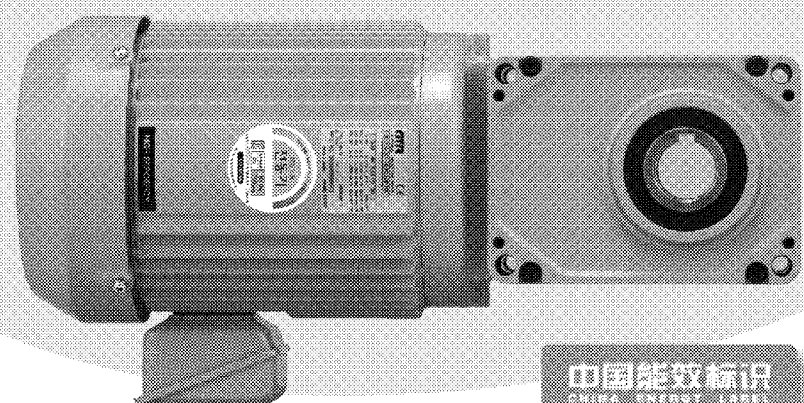


New! GTR MIDI SERIES

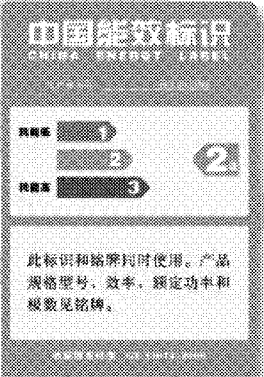
高効率(IE2)インダクションギアモータ

0.75kW~2.2kW

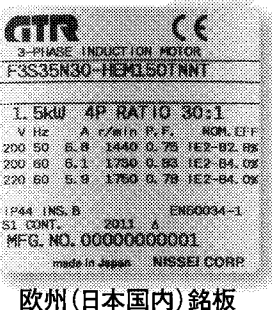
海外高効率規制対応はおまかせください!!



韓国高効率認証ラベル



中国高効率認証ラベル (GB2級)



欧州(日本国内)銘板 (CEマーキング)

■主な特長

- ①従来品の豊富なバリエーションを継承
IP65、RoHS対応
- ②従来品と互換性があります。
取付、出力軸径、軸芯高さは同寸法
- ③従来品と同等の性能
- ④軽量・コンパクト
- ⑤短納期



伝導機器の総合メーカー

株式会社 ニッセイ

http://www.nissei-gtr.co.jp

資料のご請求・お問い合わせはCSセンターへ

TEL (0566) 92-5797

FAX (0120) 814-447

国際電気標準会議(IEC)規格60034-30の効率クラス

容量	IE1	IE2	IE3	IE4
0.75kW	72.1	79.6	82.5	85.6
1.5kW	77.2	82.8	85.3	88.1
2.2kW	79.7	84.3	86.7	89.7

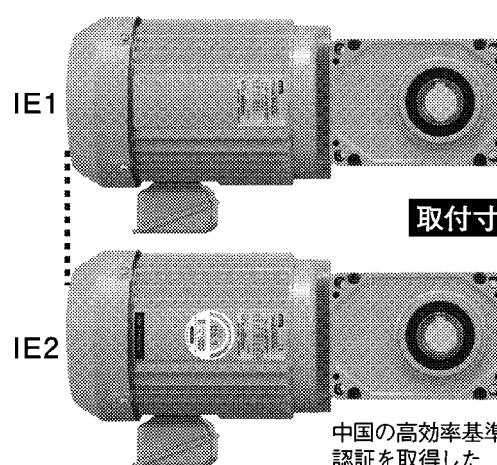
効率値(%)

国内で普及が遅れたのは、標準モーターと比較して初期導入費の高さが懸念されたこと、日本ではインバーターなどと組み合わせた省エネ化を推進して来たことも背景にある。また一般的にユーザー仕様でモーターそのものの損失を減らすことは、モーターの標準モーターと比べ20%削減できる。近年、地球環境保護の観点から各国で統一的な効率規制が始まる。日本ではまだ開始されておらず、高効率モーターの採用は一部に留まっていた。現在、経済産業省では国内で販売される機器のエネルギー消費効率の基準を規定する「トップランナー基準」の対象機器に2015

各国で相次ぎ導入、高効率規制

日本は2015年目標「トップランナー基準」対象に

年15年以降の主要な産業モーターである三相誘導モーターを追加する検討を始めている。高効率モーターの普及活動を進める日本電機工業会も「15年以降の主要な産業モーターである三相誘導モーターを追加する検討を始めている。高効率モーターの普及活動を進める日本電機工業会も「15年以降の主要な産業モーターである三相誘導モーターを追加する検討を始めている。高効率モーターの普及活動を進める日本電機工業会も」



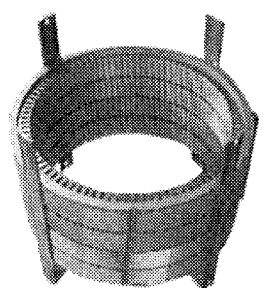
取付寸法は同じ

中国の高効率基準「GB2」の認証を取得した

高効率モーターは心臓部である鉄芯形状の最適化や材料を高機能化することでモーターそのものの損失を減らす。近年、地球環境保護の観点から各国で統一的な効率規制が始まる。日本ではまだ開始されておらず、高効率モーターの採用は一部に留まっていた。現在、経済産業省では国内で販売される機器のエネルギー消費効率の基準を規定する「トップランナー基準」の対象機器に2015

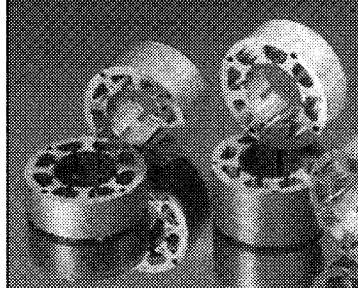
高効率モーターは心臓部である鉄芯形状の最適化や材料を高機能化することでモーターそのものの損失を減らす。近年、地球環境保護の観点から各国で統一的な効率規制が始まる。日本ではまだ開始されておらず、高効率モーターの採用は一部に留まっていた。現在、経済産業省では国内で販売される機器のエネルギー消費効率の基準を規定する「トップランナー基準」の対象機器に2015

モーター・トランス用コア、試作・量産金型



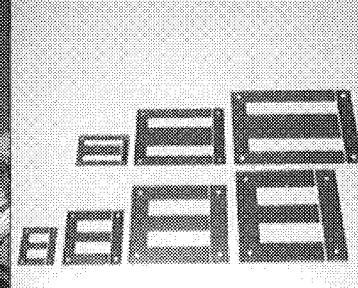
■大型、中型回転機用コア

- 大型プレス、ノッチング機による中
- 大型の発電機用、汎用機用(1,250φ
- 大型発電機用セクターコアの打抜き



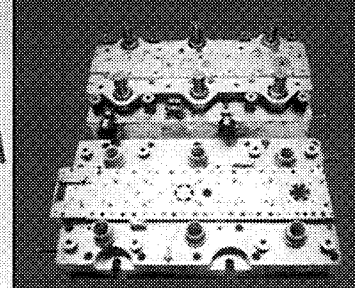
■各種モーター用コア

- 積層金型による打抜き
- ノッチング、ワイヤーカットによる試
- 作品の製作
- 溶接、カンメ加工等



■各種トランス用コア

- 単相用、三相用Eコア
- 特殊物、切コア
- E積層コア
- クランプ(棒金具)



■プレス用精密金型

- 自社工場での試作型から量産型までの設計、製作

ISO14001・ISO9001認証取得

量の多少、距離の遠近に拘らず、御一報下さい。

城山産業株式会社

http://www.shiroyama-ind.co.jp/
E-mail:support@shiroyama-ind.co.jp

本社工場 岐阜県大垣市釜箇4の18 T503-0937

第二工場 岐阜県大垣市外野3-60-3 T503-0933

関東営業所 埼玉県川口市幸1593 T334-0056

FAX (048) 296-8686 FAX (048) 296-8687

世界基準の省エネルギー化を進める

高効率モーター

各種の産業機械に組み込まれるモーターの電力使用量は、日本の全電力使用量の50%を占めると言われる。省エネ社会の確立が地球規模で大きな課題となる中、世界各国ではモーターの効率規制が広がっている。低損失を徹底的に追求し設計・製造された高効率モーターが普及すれば、消費電力の節約が実現できる。ここでは、減速機とモーターを一体化させたギアモーターで高効率タイプを開発しているニッセイの設計担当者、効率規制の動きや製品開発の動向などを解説してもらった。

ニッセイ 設計部

部長 中根 治久

韓国・中国・欧州の市場開拓を目指した製品開発と今後の展望

世界各国のインダクションモーター高効率規制の動きとしては、まず1997年に米国でエネルギー政策法によりモーター単体が規制対象となった。以降各国がモーター単体に対して規制をかけたが、当初はモーターと減速機が一体化したギアモーターは規制の対象外であった。しかし、昨年に韓国が世界に先駆けてギアモーターまで高効率(IE2)規制の対象にした。このことは、

モーター単体もさることながら、減速機と一体のギアモーターの使用も多いう産業界を鑑みれば、環境規制の本質からも当然のことである。高効率規制は2015

年からは17年ごろにおいて、韓国でも、プレミアム効率(IE3)規制がギアモーターにまで適用されること予想される。その間、世界市場では従来の効率(IE1)、高効

率(IE2)、プレミアム効率(IE3)が混在する市場で、ギアモーターはスーパードラム効率(IE4)に相当し、従来の効率IE1に比べ10%程度の省エネ効果が期待できる。併せて変速・位置決め機能やコンパクト設計などのメリットもある。当社は、海外市場では、コペー製品が出回ることにも想定される。そのような環境の中で、メーカーが生き残るためには、独自性を持つことがポイントとなる。明確に差別化ができる製品を市場に投入していくことが最も重要である。

小型モーター、ブラシレスDCモーター、駆動回路まで何でもご相談下さい。



高精度の小型ギアードモーターを低価格でご提供(φ4・6・8・10・12・16・20・27・29mm)

- コンデンサモーター・大型誘導モーター
- シンクロサモーター・シンクロサギードモーター
- クマトリモーター・ユニバーサルモーター
- ブラシ付きDCモーター
- サーボモーター・コアレスモーター
- ステッピングモーターPM・HB
- 冷却ファンAC・DC
- プロペラファン・クロスフローファン・プロアーファン・小型トランス

ユニオンモーターソリューション株式会社

〒509-9131 岐阜県中津川市千旦林1597-8 TEL:0573-59-8200

e-mail:info@u-motor-s.co.jp FAX:0573-59-8201

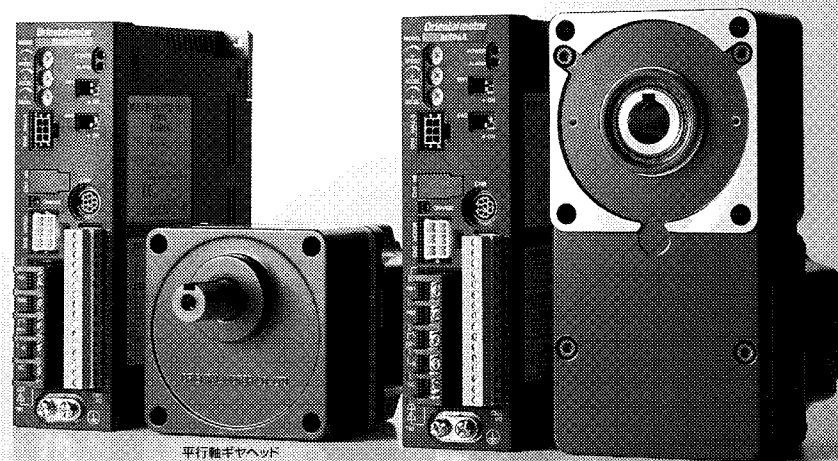
URL:http://www.u-motor-s.co.jp

Orientalmotor

BL

Brush-Less Motor

速度制御に、ブラシレスモーターをおすすめる理由。



平行軸ギヤヘッド 中置軸フラットギヤヘッド

NEW

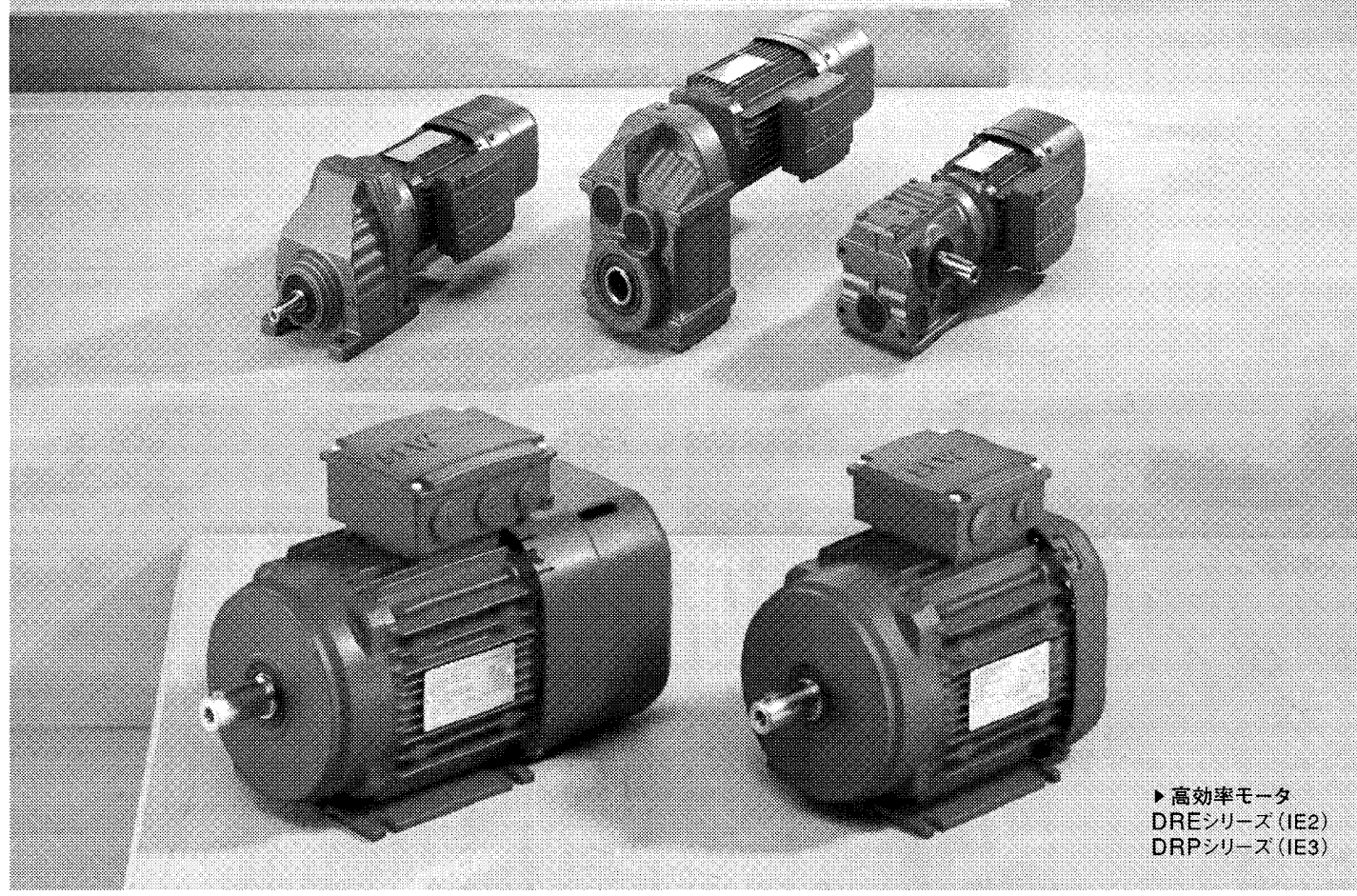
ブラシレスモーターユニット

BLEシリーズ

- 標準タイプ/電磁ブレーキタイプ
- 取付寸法・出力
- 60mm・30W、□80mm・60W、□90mm・120W
- 電源電圧
- 単相100-120V、単相200-240V、三相200-240V

オリエンタルモーター株式会社

www.orientalmotor.co.jp



高効率モーター DREシリーズ(IE2) DRPシリーズ(IE3)

ギヤモーター世界トップメーカーのSEWならあらゆる海外高効率規制にも完全対応

SEW-オイロドライブ・ジャパン株式会社

本社工場: 静岡県磐田市 グループ本社: ドイツ・フリュッザール

SEW

検索

Years 80 1931-2011

SEW EURODRIVE

1 ワイドな速度制御範囲

100~4000r/minの幅広い速度制御が可能。

2 優れた速度安定性

負荷が変動しても安定駆動。速度変動率±0.5% (対負荷)。

3 薄型・ハイパワー

出力が1.3倍にアップ。全長は45%の薄型設計。

※同取付角90mmの三相モーターとの比較

4 省エネルギー

消費電力を約27%削減し、高効率な速度制御を実現。

※インバータ制御の三相モーターとの比較