

光触媒 トイレ床用タイル

MaSSC
マスク

■マスクシールドでのトイレ床用タイルの特長

- 室内光でOK マスクシールドは蛍光灯等の室内光でも光触媒性能を発揮
- 高性能 光触媒と殺菌金属のハイブリッドで、高い殺菌・消臭効果を発揮
- 高耐久性 公衆トイレ等、土足で踏むような場所でも、高性能を長時間持続

■大腸菌の撃退⇒蛍光灯で驚異の撃退効果

30分で殺菌

■光触媒グループ
〒804-0064 福岡県北九州市戸畑区牧山新町4-31
TEL 093-873-6065 FAX 093-882-0522

■株式会社マスクフジコー
〒802-0077 福岡県北九州市小倉北区馬場1丁目5番18号 ランドスペース馬場2F
TEL 093-513-2450 FAX 093-513-2453

88年の歴史あるメタライゼーションの表面改質を・・・

金メダル級のアーク溶射装置 登場!

ARC140/S350-CL アーク溶射ガンシステム

水道管用の異形管とバルブに亜鉛、錫、マグネシウム溶射に最適。
歩留まり率50から65%です。24時間連続溶射可能。
ロボットとセットで実績多数あります。

- 防食と、鋼、銅とブロンズなど内盛りワイヤーの使用に適しています。
- 日本初! 溶射電源装置10年間保証
- 溶射装置購入を検討される方には全国どこでも実演に伺います。

Metallisation Ltd., Dudley, U.K. 総販売代理店 英国ロースロイス、ロイス承認 ISO 9001 ISO 9002 取得

有限会社 澤村溶射センター
TEL:078-707-1509 FAX:078-707-1531
E-mail: msm@cup.ocn.ne.jp

本社 〒655-0035 神戸市垂水区五色山7丁目10-14 営業所 〒655-0035 神戸市垂水区五色山3丁目3-28
Web: http://sawamura-yosha.com 携帯電話: 090-3353-2153

高精度加工、高品質、高能率、しかも簡単操作な機械を
目指しております!

自動デジタル切込機構(特許出願済)搭載
円筒研削鏡面仕上機
特許 No.3762875

- 2ヘッド方式による作業効率の向上!
- ロール外径自動測定装置により測定作業の標準化!
- ロールの測定結果、研磨条件は“パソコン”でデータ管理!

- ◆仕上り精度
- 表面粗さ: Ra=0.003μm (Rmax=0.020μm)以下
- ロール精度: 円筒度、真円度=3μm以下 (円筒研削上り後の研磨精度)
- ◆用途
- 印刷用各種ロール ●プラスチックロール
- 磁気テープ用ロール ●チタンロール
- セラミックロール ●ステンレスロール
- アルミロール

型式: SM-2CF-φ500×2000G特型(PC機能付)

資料・お見積についてはお気軽に申し付けください。

野口工機株式会社

本社 〒640-8422 和歌山市松江東1丁目3-16 TEL073-451-3880(代) FAX073-454-0285
研磨機事業部 〒640-8402 和歌山市野崎1丁目1 TEL073-456-6356(代) FAX073-454-0285
ホームページ <http://www.008.upp.so-net.ne.jp/noguchi/>

純国産溶射機メーカー コーケンのアーク溶射機

アーク溶射機はコーケン

アーク溶射の生産で
豊富な実績と
高い信頼性

コーケンの溶射機・装置

- M-7型…新型ガス・フレーム式ワイヤー溶射機
- MJ-5型…高速ワイヤー溶射機
- CP-2型…ガス・フレーム式(パウダー)溶射機
- CD-3型…ガス・フレーム式電動駆動型溶射機
- CR-3型…セラミックロッド溶射機
- PG型…80kWプラズマ溶射装置
- AT-100型…フレンドリー・アーク溶射機
- EAS-WD-PS型…プッシュプル式アーク溶射機
- マイクロジェットHP2700
- HVAF…超高速溶射システム
- HVOF…高速溶射システム

国産・溶射機メーカー / 創造的活動法認定企業

■コーケンの溶射機について、ホームページを御覧下さい
<http://www.coaken-techno.co.jp>

コーケン・テクノ株式会社
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町5-2 E-mail: info@coaken-techno.co.jp
TEL 072(268)1201 FAX 072(268)1204

加工迅速、補修も可能

写真1 コールドスプレーで施工した
CoNiCrAlY皮膜の断面SEM

15.0kV 9.5mm x500 SE(M)

粒子付着のメカニズム

前述のように溶射プロセスは、セスは多くの利点を有するが、大電流を必要とする点、粒子を溶融させるプロセスであるため熱影響や相変態の影響を受ける点、緻密な金属皮膜を得るためには減圧チャンバーを必要とする点、施工時の高温酸化や熱による相変態がほとんど生じない。 (本文、次ページにつづく)

評価で皮膜の寿命延ばせる

近年、多くの機器や構造物は高効率化や省エネルギー化の観点から高温・高圧化、高集積化あるいは複雑・複合環境など、耐久性が十分でない場合が多く、これまで以上の特性を有する構造材料の開発を行う必要がある。そこで、比較的施工が容易で、施工速度も速く、従来の材料の表面を改質・保護することが可能な溶射プロセスによるコーティング(以下、溶射皮膜と呼ぶ)の担う役割は極めて大きい。溶射皮膜においても基材材料と同様に材料開発は伴うが、基材材料そのものの開発に比べれば早期対応が可能だ。

溶射皮膜は基本的に機械的な組み合わせによる物理的な付着機構で基材と接合するため、加熱による変化する

溶射は金属を加工するものと見られるが、実際は金属と金属をくっつける肉盛りから、コーティング、表面改質まで、ほかの方法に比べて、材料の適用範囲の広さや加工速度などコストパフォーマンスが高く、用途も急速に拡大してきた。そんな中、溶射手法や技術も進歩している一方で、溶射加工は長年培った技術・熟練の技が欠かせない領域でもある。今回は信頼性の高い溶射皮膜に関して、東北大学大学院工学研究科の小川和洋教授に解説してもらった。

溶射は金属を加工するものと見られるが、実際は金属と金属をくっつける肉盛りから、コーティング、表面改質まで、ほかの方法に比べて、材料の適用範囲の広さや加工速度などコストパフォーマンスが高く、用途も急速に拡大してきた。そんな中、溶射手法や技術も進歩している一方で、溶射加工は長年培った技術・熟練の技が欠かせない領域でもある。今回は信頼性の高い溶射皮膜に関して、東北大学大学院工学研究科の小川和洋教授に解説してもらった。

溶射は金属を加工するものと見られるが、実際は金属と金属をくっつける肉盛りから、コーティング、表面改質まで、ほかの方法に比べて、材料の適用範囲の広さや加工速度などコストパフォーマンスが高く、用途も急速に拡大してきた。そんな中、溶射手法や技術も進歩している一方で、溶射加工は長年培った技術・熟練の技が欠かせない領域でもある。今回は信頼性の高い溶射皮膜に関して、東北大学大学院工学研究科の小川和洋教授に解説してもらった。

新機能を生むエンジニアリング

溶射技術

安全で信頼性に優れる
コールドスプレー法

溶射は金属を加工するものと見られるが、実際は金属と金属をくっつける肉盛りから、コーティング、表面改質まで、ほかの方法に比べて、材料の適用範囲の広さや加工速度などコストパフォーマンスが高く、用途も急速に拡大してきた。そんな中、溶射手法や技術も進歩している一方で、溶射加工は長年培った技術・熟練の技が欠かせない領域でもある。今回は信頼性の高い溶射皮膜に関して、東北大学大学院工学研究科の小川和洋教授に解説してもらった。

溶射は金属を加工するものと見られるが、実際は金属と金属をくっつける肉盛りから、コーティング、表面改質まで、ほかの方法に比べて、材料の適用範囲の広さや加工速度などコストパフォーマンスが高く、用途も急速に拡大してきた。そんな中、溶射手法や技術も進歩している一方で、溶射加工は長年培った技術・熟練の技が欠かせない領域でもある。今回は信頼性の高い溶射皮膜に関して、東北大学大学院工学研究科の小川和洋教授に解説してもらった。

溶射は金属を加工するものと見られるが、実際は金属と金属をくっつける肉盛りから、コーティング、表面改質まで、ほかの方法に比べて、材料の適用範囲の広さや加工速度などコストパフォーマンスが高く、用途も急速に拡大してきた。そんな中、溶射手法や技術も進歩している一方で、溶射加工は長年培った技術・熟練の技が欠かせない領域でもある。今回は信頼性の高い溶射皮膜に関して、東北大学大学院工学研究科の小川和洋教授に解説してもらった。

中国現地生産!! OEM製作 品質は日本水準を厳守!!

産業機械完成まで、アセンブリー、多品種機械部品の製作。

合金処理(0.5mm~10mm)

サーメット・セラミックス処理(100μ~500μm)

スリーブ (Al₂O₃-TiO₂)

メタル

各種ポンプジャー

ロール(WC-Ni-Cr)高速溶射

メカニカルシール (Al₂O₃) (ZrO₂-SiO₂)

優れたコスト改善を実現

営業品目 WCコーティング(高速溶射)、セラミックス(プラズマフレーム)セラミックス(ローガイド、自溶性合金(サーモスプレー)、特殊合金(肉盛溶射、精密機械加工受託)

金属コンタミネーション防止セラミックス、プラズマ溶射 Al₂O₃

グローバルに対応!!

母材調達完成まで
溶射皮膜加工
特殊鋼焼入部品
一般機械部品、TIG肉盛り

「中国進出!! 相談はクリック」 <http://china-go.osakawel.co.jp/>

好評発売中

著者 税理士・中小企業診断士 安部 春之

大阪ウェルディング工業・社長 魚谷 禎保 著

四六判 206頁 定価 1,470円 (本体1,400円)

目次

- 第一章 中国進出の背景と決断
- 第二章 進出後のトラブルとその対処
- 第三章 中国事情の素直な捉え方
- 第四章 大阪ウェルディング工業の取り組み
- 第五章 中小製造業の中国進出はこうありたい
- 第六章 後継者の育成

中国進出の背景と決断

進出後のトラブルとその対処

中国事情の素直な捉え方

大阪ウェルディング工業の取り組み

中小製造業の中国進出はこうありたい

後継者の育成

Sulzer Metco

スルザーメテコは表面処理技術の総合メーカーです

Sulzer Metco Thermal Spray Technology

TriplexPro-200 新世代型3電極式プラズマ溶射ガン

Diamond Jet シリーズ DJ-Air cooled, DJ2600, DJ2700 ガス燃焼式HVOF溶射ガン

WokaStar-600 新液体燃料式HVOF溶射ガン

その他、アーク溶射装置を含め各種溶射材料等、豊富なラインナップでお客様の様々なニーズへお答えします。

Sulzer Metaplas PVD Coating Technology

New Domino PVDコーティング装置

- フレキシブル モジュラー式 PVDシステムプラットフォーム
- AEGD パワーエッチング技術
- 最新Advanced Plasma Assisted アークエバポレーター
- アーク&スパッタリング ハイブリッドコーティング
- HiPac / 高出力パルス マグネトロンスパッタリング

スルザーメテコジャパン株式会社 <http://www.sulzer-metco-japan.co.jp>

〒179-0084 東京都練馬区氷川台3-4-2 TEL:03-5920-3301 FAX:03-5920-3511

名古屋支店 名古屋ロジスティクス TEL:052-505-5580 大阪支店 TEL:06-6321-5777

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification ISO 14001 UNAS 18001 BUREAU VERITAS Certification

adv@sulzer-metco-japan.co.jp