紙上カタログ

創造性を発揮する技術と製品

フッ素樹脂膜0.1㎜以上
内径1㎜金属パイプ内面に
大東化成

0・1ミリメートル以上のコーティングを施した内径0・5ミリメートルのパイプ（500倍の拡大写真）

大東化成（堺市美原区北余部501の3、大山一彦社長、☎072・3692・7851、FAX072・369・7861）は、内径1ミリメートルの金属パイプ内面に、厚さ0・1ミリメートル以上でフッ素樹脂膜をコーティングする技術を確立、受注を開始した。

膜の厚さが従来よりも3倍以上で、チューブ状のフッ素樹脂材料を使用するため、耐薬品性は数十倍に向上する。パイプ部品の劣化による精度低下を防ぐので、分析機器など精密機械関係には特に有益である。

金属パイプの内面にフッ素樹脂チューブを焼き付ける手法で、ステンレス、鉄、アルミニウム製パイプへの焼き付け、成膜に成功している。

膜が厚いため、コーティング後にパイプを曲げても性能を維持できる。フッ素樹脂の材質はPFA（パーフルオロアルコキシアルカン）など2種類に対応している。

同社では、すでに薄膜コーティングは内径1ミリメートルのパイプに対応しているが、膜厚は最大0・03ミリメートル、接着剤との複合膜のため、薬液が浸透しやすいという問題があった。

また、従来のチューブ焼き付けでは厚さ0・2ミリ―0・5ミリメートルの膜厚が可能だが、パイプ内径は最小で2ミリメートルであった。今回の新技術確立によって耐久性などが大きく前進した。URLはwww.daitoh-fusso.com

安価、バックラッシュゼロ
サンアイ　潤滑油不要「グリップネジ」

サンアイ（堺市堺区北清水町1の4の9、☎072・232・3272、FAX072・227・8559）は衝撃的な低価格で潤滑油不要、（ネジ）ミゾのがたがないノンバックラッシュを実現した「グリップネジ」を開発、製品化している。

ネジ山にR加工を施した同社転造ネジとの組み合わせにより滑らかな走行を実現。低速で大きなトルクがかからない個所にはグリップネジの使用が有効で、ボールネジを使う場合と比べ50％近いコストダウンが可能という。

また、素材は樹脂とステンレスなので、医療や食品機械など油やサビを嫌うところには好適。すき間が生じない構造なので、流量計など流体を利用する機械にも向いている。送りネジのナット部材は膨張係数の小さい自己潤滑の特殊樹脂のためすべりが良く、潤滑油は不要。金属製のグリップバネによって締め具合を微調整でき、バックラッシュゼロを実現した。

ネジ径5ミリ―16ミリメートルの小径で受注する。特許取得済みで、意匠登録済み。ボールネジおよびスベリネジと同じ機能を持つため、精密機械などに最適である。ホームページはwww1.ocn.ne.jp/~sanaikk/、Eメールはsanai@sunny.ocn.ne.jp

同社は6月、東京ビッグサイトで開かれた機械要素技術展の来場者に感謝の意を表すとともに、その場で要望の強かったハイリード（多条ネジ）の品種増にも力を注いでいく方針としている。

ネジ山にR加工を施した同社転造ネジとの組み合わせにより滑らかな走行を実現

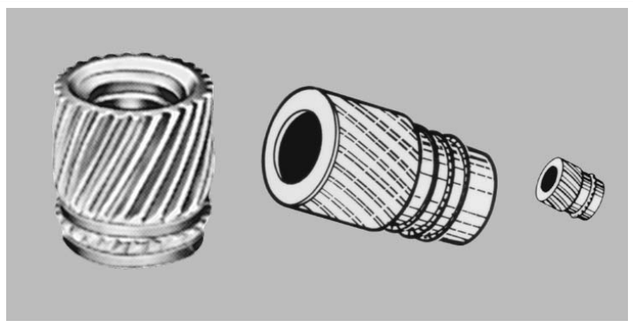
道具使わず後圧入も
可陽工業　便利なインサート金具

可陽工業（堺市堺区住吉橋町1の2の13、角谷勲社長、☎072・222・0323、FAX072・222・1277）は、プラスチックなどで既に成形した製品に、後から圧入もできる純日本製インサート金具「SECAMのスピンサート」を販売、各方面で使用され、好評を博している。

圧入できるため、熱や超音波は不要。強さはタッピンネジ以上を確保できる。後圧入で使用することで、道具なしで容易に金属を樹脂から分離でき、再生や予備成形および在庫が可能となり、出荷までのリードタイムの短縮など、多くのメリットが生じる。標準サイズとしてM2からM6までそろえており、種々の製品に利用できるよう体制を整えている。

同社では、成形の合理化・自動化に大いに役立ち、リサイクルにも適合している「スピンサート」を大阪・日本橋のナニワネジなどから販売している。

また姉妹品として回転が不要、挟んで針金などで締め付けるだけでOKの樹脂製緩み止めナット「スッポン」、さらに金属製で強力に全面接触する緩み止めナット「スッポンメタルタイプ」がある。



「SECAMのスピンサート」は成形した製品に熱や超音波を使わずに圧入できる

イヤなこと 洗い流そう
「わたしの水かけ不動」新発売
勘左ヱ門

人生、喜びやうれしさに満ちて送るのが理想。しかし現実は特に人とのかかわりで、腹立ち、悲しみ、憎しみ、嫉妬（しっと）などの感情が起こりがちになる。

しかもやっかいなことに、そうしたマイナスの気持ちはなかなか治まらず、時には長々と引きずってしまうものである。

そうした気持ちを洗い流してくれそうな「わたしだけの水かけ不動」さんを勘左ヱ門が新発売した。一体3900円（送料税込み）。

自分だけの不動さんをいつも身近に置き、出かける時や帰宅後に、不動さんに水をかけると、イヤなことが洗い流され、スッキリとした気分、イイ顔に戻れるかもしれない。

それゆえ「わたしの水かけ不動」は玄関や、台所・洗面所・風呂場、さらにはトイレなどの水まわりに置くのがよい。

この不動さんはステンレス製で高さ11センチメートル、重さは920グラム。白銀色に光っている。表情は不動明王そのもので、身近に置くと日々健康、安全、繁盛、成功、愛情が成就できそうな気持ちになれるだろう。

申し込みはフリーダイヤル0120・70・3666―平日9―17時、FAX072・275・0063、またはインターネットwww.daijouu.comへ。購入の人には風水の「強運の護符」を贈呈する。

「わたしの水かけ不動」は高さ11センチメートル、重さ920グラムのステンレス製

消防法非該当の切削油
エバーケミカル工業　安全と環境にも配慮

金属加工油剤メーカーのエバーケミカル工業（堺市美原区太井360の11、八木俊衡社長）は、消防法で引火点250度C以上の指定可燃物に該当し、数量規制がない不水溶性切削油剤「VFシリーズ」を新発売した。

従来、ユーザーの要望で個別的に製品化してきたが、このたび、すべての加工に対応できるよう製品群の充実を図った。

切削油剤のなかで不水溶性切削油剤は優れた性能を持っている。しかし、一般の不水溶性切削油剤は欠点として、消防法の危険物に該当し、使用量が制限される。

「VFシリーズ」はこのような観点より、数量規制の制約がない不水溶性切削油として開発された。鉱物油を一切使用せず、基油は100％植物性合成潤滑油成分で、安全性と環境対応に優れている。

ユーザー評価では仕上げ面精度・工具寿命が向上し、さらにべたつきにくく無臭のため、作業環境改善にも寄与しているとの声が多い。

加工は一般旋削、ドリル、タップ、エンドミル、ガンドリルなど。工具研磨、ネジ研磨などに使用することができる。

問い合わせは☎072・363・2344、FAX072・363・2329まで。ホームページはwww.evach.co.jp、Eメールはinfo@evach.co.jp

不水溶性切削油剤「VFシリーズ」は鉱物油を一切使用していない

BTA深穴加工 及び ホーニングパイプ販売
●穴径　30～250φ　長さ4000ℓ
●穴径 250～650φ　長さ3000ℓ
●穴径　10～　30φ　長さ2500ℓ
ボーリング・ホーニング加工から外径切削仕上げまで承ります。
図面FAX送付次第、御見積り致します。
最新鋭機
大日金属製 MG75 - 2500／MG75 - 4000
千嶋工業製 CVA-1500RB 微少ストローク機能搭載
株式会社 赤阪ホーニング
本社・工場 / 〒584-0023 大阪府富田林市若松町東2–5–33
☎0721(24)5711(代)　FAX0721(24)5777

精密研削・放電加工
精度3μm、出します
ハイス、超硬加工やります 迅速対応します
●ワイヤー・形彫放電加工
●プロファイル研削　●治具研削等 各種研削加工
トキワ精工株式会社
〒557-0063 大阪市西成区南津守5-6-25
TEL.06（6651）3181　FAX.06（6651）3183
お問い合わせは … 担当：松村・稲原まで
http://www.tokiwa-sk.co.jp

匠・斬・削
特殊形状スローアウェイ工具製作
株式会社 ツール オカフジ
〒590-0941 堺市堺区材木町西1-1-5
TEL(072)229-0461
FAX(072)229-3132

産業機械を支える バリエーションに富む商品
玉軸受　ユニット
●標準品から特殊品まで
ASAHI
エアクラッチブレーキ
●小型から大型まで
直線運動機器
●用途に応える豊富な機器
旭精工株式会社
本社・工場 〒593-8324 堺市西区鳳東町6丁570番地1
TEL(072)271-1221　FAX(072)273-0058
■東京支社 TEL(03)3471-9441　■名古屋支社 TEL(052)211-3001
■大阪支社 TEL(06)6583-3731　■西日本支社 TEL(093)551-3081
■北日本支店　■広島支店　■静岡営業所　■金沢営業所　■四国営業所
JQA-1973 JQA-EM4783
URL http://www.asahiseiko.co.jp

☆精密スライドユニット☆
●シンプル・コンパクト
●高精度・高剛性
●テーブル　幅 90～315　長さ140～400
●ベース　幅 60～250　長さ260～700
まで各種取り揃えております
摺動面に特殊鋼タイプもあります
シンプルISベストスライド
株式会社 三木スライド
http：//www.mikislide.com
〒591-8011 大阪府堺市北区南花田町43-3
E-mail：info@mikislide.com
☎072(255)2330(代)　FAX072(252)6637

最大5000φまでOK!
大口径フランジ
●自社設備で一貫製作致します
＊納期迅速
〈主要設備〉
NCターニング　5台
1500tonプレス　2台
日本水道協会検査工場
●上水道ネックフランジ ●ベンディングローラー巻きフランジ
●鍛造製・ステンレス製フランジ ●その他特殊鋼フランジ
鋼管継手のトップメーカー
株式会社 上田中製作所
本社/〒586-0038 大阪府河内長野市上原西町1-3　☎0721(54)5921　FAX0721(54)5937
http://www1.biz.biglobe.ne.jp/～uetanaka/　E-mail:uetanaka@msj.biglobe.ne.jp

Victor VANCO
（根来鉄工所　提携商品）
フライスチャック
マシニングセンター・フライス盤・ボール盤・スロッター・歯切り盤・割出台等に最適!
30°
FCT型
サイズ：6、8、10、12、16、20インチ
◆薄型
薄型設計ですので機上での作業範囲が広くなります。
◆テーブル上でも操作簡単
ハンドルの差し込み角度を30度と傾けているのでテーブル上でハンドル操作ができます。
◆防塵構造
本体とスクロールのかん合部に独特のテーパーシール構造を採用して防塵機能を高めています。
Victor Kobayasi CHUCKING TOOLS
小林鉄工株式会社
〒590-0531 大阪府泉南市岡田3－9－4
TEL072-483-2533　FAX072-483-4391
http://www.chuck.co.jp

調達業務のお悩みを解決
IKEZAKI 50th anniversary SINCE 1960
3月同時導入 NEW
例えば
発注先がバラバラ ⇒ 小型から大型部品の一貫生産が可能
在庫管理が大変 ⇒ 保管業務もします
同時導入
東芝機械製
横中ぐりフライス BTD-130H
最大加工サイズ
長さ3000mm×高さ2300mm
主な設備
大型5面加工機 3500mm×8000mm 他5台
マシニングセンタ 9台　NC旋盤 18台
溶接／加工ロボット 5台　10/20tクレーンなど
東日本大震災の被災地の皆様に心よりお見舞い申し上げます
東芝機械製ターニングセンタ TSS-30/55C(S)
最大加工サイズ φ5500mm×高さ1800mm
株式会社 池崎鉄工所
〒596-0105　大阪府岸和田市内畑町2115番地 TEL.072-479-1302　FAX.072-479-1936
ホームページ：http://www.ikezaki.jp

機械と機械の連結　ライン化装置
各種、工作機械のオートローダー
45年の経験と研究で貢献致します。
オートローダー装置、搬送機、ライン化装置
自動整送機
●ストッカー
●ワークプール
●ワーク上昇装置
●ワーク下降装置
●その他の機器
●特製コンベヤー
●ワーク移動ハンド
●連結工事一式
L式自動整送機
オートローダー装置・自動整送機・簡易ロボット
ジルコ工業株式会社
〒599-8253 堺市中区深阪83 TEL.072(235)0960　FAX.072(235)2299
URL http://www.ziruko.jp/

究極の後圧入
インサート金具
SECAMのスピンサート インサートエース
M1.4～M6.0
成型の合理化・自動化に
熱も超音波も不要。強さは、タッピンねじ以上!!
道具なしで金属と樹脂を分離できます。
リサイクル適合品
純日本製
お問合せはFAXで… FAX072(222)1277
製造元 可陽工業株式会社
〒590-0973 堺市堺区住吉橋町1丁2番13号