

液化水素はイワタニ

イワタニが、安心、安全、安定供給します。



液化水素なら

- 超高純度99.9999%。精製コストを低減。
- 圧縮水素ガスの約8倍の大量貯蔵を実現。
- 大量輸送が可能で、受入回数は従来の約1/8に。
- 供給設備は7m×10mの省スペース。

お問い合わせは水素ガス部へ。

大阪(06)7637-3458 東京(03)5405-5932

ガス&エネルギーで未来を拓く

Iwatani

岩谷産業株式会社

<http://www.iwatani.co.jp>

大阪本社 〒541-0053 大阪市中央区本町3-6-4 東京本社 〒105-8458 東京都港区西新橋3-21-8

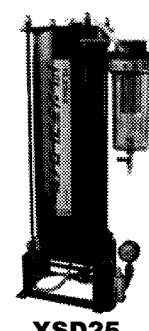
ドレンデストロイヤー®

(エアーコンプレッサー専用ドレン油水分離装置)

ドレンの処理はフクハラにお任せください。

無電源・低コスト・低ランニングコスト・簡単メンテナンス

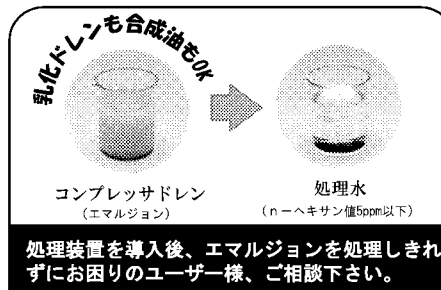
科学技術庁長官賞
中小企業庁長官奨励賞
受賞商品



XSD25
適用コンプレッサー25kW以下

特長

- 水質汚濁防止法の排水基準値をクリアー。油分濃度(n-ヘキサン抽出物質含有量)を5ppm以下に処理。
※3ppm以下の仕様機種も対応可能です。
- ドレン廃棄物処理費の大幅な経費節減。
- ISO14001の認証取得をサポート。



処理装置を導入後、エマルジョンを処理しきれずにお困りのユーザー様、ご相談下さい。

産廃費節減30万円/年以上
(37kW時)

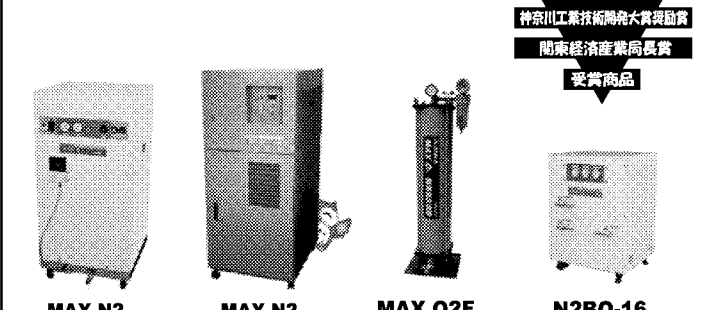
適用コンプレッサー7.5kW~1,100kW 全19機種

MAX N₂® 窒素ガス発生装置

窒素ガスの製造はフクハラにお任せください。

窒素ガスは空気を原料に自家生産の時代

- ① 膜分離方式 97~99%12機種
(流量:16~245NL/min)
- ② PSA方式 99~99.99%78機種
(流量:6~2,500NL/min)



MAX N2 窒素ガス発生装置(膜式) 窒素ガス濃度 97~99%
MAX N2 窒素ガス発生装置(PSA式) 窒素ガス濃度 99~99.99%
MAX O2F 酸素吸収装置 窒素ガス濃度を99.999%以上にする装置
N2BO-16 窒素ガス専用ブースター MAX. 1.6MPa 窒素ガス圧力を最大2倍に増圧する装置 ※6倍仕様も有り

流量:6~2,500NL/min 全90機種

東日本大震災で被害を受けられた皆様に
心よりお見舞い申し上げます。

みなで **がんばろう日本**

2011年3月11日 東日本大震災

フクハラも震災復興を支援します。

ドレンでお困りなら

フクハラ ドレン

検索

ISO14001 認証取得済

感動をもたらす

省エネ・環境関連機器をデザインする

株式会社 **フクハラ**

本社 工場 〒246-0025 横浜市瀬谷区阿久和西1-15-5
TEL 045(363)7373(代表) FAX 045(363)6275
URL <http://www.fukuhara-net.co.jp>
E-mail: eiyo@fukuhara-net.co.jp

最先端のモノづくりを支える ラボからフィールドまで幅広く

産業ガス



被災地へ向け医療用酸素ガスを積み込んだ



新技術や新製品の開発を考えると、分析・計測機器の活用は欠かせない。物質の組成や性質、構造、状態などを測定するためさまざまな研究機関のラボなどで使われているが、そこでは産業ガスが不可欠な貢献している。高精度が求められるこれらの機器には、最小目盛りとなる「ゼロ」、そして最大目盛りがどこにあるかなどを校正しなければならぬ。そこで利用されるのが産業ガスの中でも校正ガスと呼ばれるものである。

震災を機に 安定供給強固に

分析機器の校正用標準ガスの主なものとしては、亜硫酸ガス(SO₂)、一酸化窒素(NO)、二酸化窒素(NO₂)、一酸化炭素(CO)、二酸化炭素(CO₂)、炭化水素類などが挙げられる。校正用標準ガスは適正な品質の製品を正しい方法で利用することによってのみ、正確な測定値を得られることができる。種類や濃度域にもよるが、経時変化が発生する場合があるため、保管や貯蔵では適正な管理を行っていく必要がある。また半導体デバイスや液晶パネル、太陽電池セルなどの技術進化を支えているのが半導体材料ガスだ。シリコン(Si)

高精度化へ 重要性高まる

酸素、窒素、アルゴン、ヘリウム、炭酸ガス、水素などの産業ガスは、モノづくり産業を支える不可欠な存在だ。例えば自動車や機械産業など金属加工の分野では、切断・溶接、熱処理などに酸素や窒素、アルゴンなどのガスが役立てられている。半導体デバイスの生産ではモノシランやホスフィンなどの特殊ガスが利用される。また今回の東日本大震災では被災地で酸素ガスをはじめ医療ガスが必要とされ、改めてライフラインとしてその安定供給の大切さが認識されている。

膜の形成プロセスで利用するモノシラン(SiH₄)、ドーピングガスとして利用されるホスフィン(PH₃)などに代表される。半導体デバイスによるエネルギー制御や、太陽光発電によって得られた電気エネルギーの活用拡大が、省エネルギー社会確立のため急がれている。半導体材料ガスの存在は、これらデバイスの生産における微細化や高集積化、太陽電池セルの光変換効率向上のカギを握る一つであり、その重要性が高まっている。

今回の東日本大震災以後、産業ガス業界では供給維持のためさまざまな取り組みがなされた。特に被災地の医療機関での重症者の治療などが必要となる医療ガスの供給に力が注がれた。産業・医療ガス業界に



世界中どこでも 大陽日酸のプライド。

大陽日酸は、国内はもとより北米、欧州、中国、東南アジアのさまざまな国に産業ガス、その関連機器、装置を提供しています。それぞれの国の基準に合わせ、最適、最良のシステムを提案することは私たちの使命でもあります。そのために産業ガスに精通したスタッフが日夜ユーザーへの安定供給を行うため努力しています。どの国にあっても、どんな場所にあってもいつも同じ品質、オンリーワンの技術を提供できる。大陽日酸のスタッフはこのプライドをもって取り組んでいます。



東京都品川区小山1-3-26 東洋Bldg.
TEL.03-5788-8015 www.tn-sanso.co.jp