オーエヌ工業

拡管式継ぎ手のパイオニア

販売累計2400万個超の実績

オーエヌ工業（中村政弘社長）の「ナイスジョイント」は発売以来累計販売個数2400万個を超える実績を誇る拡管式継ぎ手のパイオニア。

優れた耐久性と長寿命が製品の特長だ。給水、給湯、冷温水、エア、蒸気還管、高温水用と豊富な製品をラインアップしている。

「ナイスジョイント」は耐震性にも優れる。阪神淡路大震災時に被災地の病院やホテル、大学などの使用先で破損しなかった。

同社は、1964年から一貫してステンレス配管製品の生産を手がけ、専門メーカーとして長い伝統と実績を誇っている。建築用ステンレス屋内配管、工業用ステンレス配管、水道用ステンレス埋設配管の継ぎ手およびバルブなどを、開発・設計から鋳造・加工まで一貫生産。全数検査体制による完全な品質管理のもと、安定した製品供給を行っている。業界トップクラスの技術と、高周波電気炉や専用機、NC旋盤、大型マシニングセンターなど最新鋭の鋳造・加工組立設備により省力化を図りながら高品質な製品を生産している。

山陽電子工業

雷害リスクを「見える化」し電子機器を守る

ポケットサイズで設置も容易

近辺の落雷で発生した過電圧により、サージ電流が架空電力線や通信線を通じて建築物に侵入、電子機器を破損させることがある。SPD（サージ防護デバイス）による対策が主流になりつつあるが、状況を把握できないままの対策や対策後の効果の検証が出来ておらず繰り返し被害を受けるケースが後を絶たない。このような雷害リスクを「見える化」できるのが、山陽電子工業（西川貴生社長）の「雷サージロガー」だ。機器やSPDのアース線に流れた雷サージの日時をUSBメモリーに記録する。ポケットサイズで設置も容易である。

同社は、創業以来培ってきた研究・技術開発力を生かし、放送・通信から電気・制御・医療・環境、ガスまで幅広い領域を開拓・拡大している。一貫した研究開発型企業の姿勢の下、独自の高度電子技術を開発、蓄積してきた。それぞれの製品は国際標準化機構（ISO）認証の生産プロセスから生まれた「安心できる品質」を備えた良品として各方面から高い評価を得ている。

光畑製作所

卓上工作機械の製造・販売

研究開発、試作品の加工などに活躍

光畑製作所（光畑仁士社長）は、旋盤、フライス盤、複合工作機など卓上工作機械の製造販売を行っている。また、工作機械や省力機械部品の製作も手がける。卓上工作機械「COSMO ACE（コスモエース）」のブランドは、1982年の生産開始以来すっかり定着、いまや知る人ぞ知る優良銘柄に成長した。

全国の企業や大学の研究室、あるいは病院と、販売先は多岐に渡る。研究開発用から、試作品の加工、検査サンプルの切削など、卓上機ならではの使い勝手の良さで、さまざまな用途に活躍している。

このうち卓上フライス盤「BM―1000」は、テーブル寸法820ミリ×240ミリメートル。卓上機ながら広いテーブル面と長い軸ストロークで操作性の良さが好評だ。

同社は他の工作機械メーカーからの受注加工で確かな技術を培ってきた。「COSMO ACE（コスモエース）」シリーズには、長年の技術蓄積に裏打ちされた信頼が息づいている。

明大

多品種小ロット・短納期の一貫生産体制

高強度で作業現場の安全性が向上

明大（小河原敏嗣社長）は、特殊織物の総合メーカー。同社の一般玉掛け用ベルトタイプ「ロックスリングシグマ」は、日本工業規格（JIS）改定で新たに追加されたⅣ等級製品スリング。従来のⅢ等級と同じ幅で強度は大幅に高まり、最大使用荷重が25%アップした。

同社は自社工場での織物から縫製、出荷までの一貫体制を維持し、多品種小ロット生産を追求。また、一層の合理化に努め、従来のⅢ等級製品と同価格で販売している。

Ⅳ等級「ロックスリングシグマ」は高強度を誇り、作業現場の安全性が大きく向上する。耐久性を高めながら「納期も早く、価格は従来品と同じなので作業計画も立てやすく、トータルで経費削減につながる」とユーザーの評価は高い。

JIS B 8818 Ⅳ等級
標準玉掛用ベルトスリング
ロックスリング シグマ　変わらぬ価格で発売開始！当社比

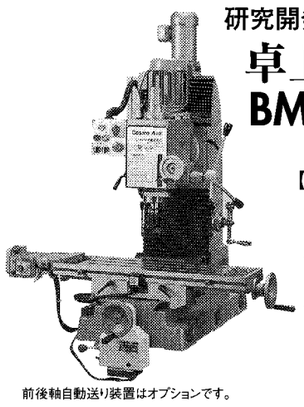
ロックスリング シリーズ
一般繊維スリング
標準玉掛用ベルトタイプ ロックスリング シグマ
一般玉掛用ベルトタイプ ロックスリング エステル
軽農物用ベルトタイプ ロックスリング EX
耐化学薬品用ベルトタイプ ロックスリング PP
一般玉掛用ソフトタイプ ロックスリング ソフター
ベルトタイプ荷締機 ロックスリング はぐ
高機能繊維スリング
超重量物用ベルトタイプ ロックスリング ムゲン
耐熱用ベルトタイプ ロックスリング テクノーラ
超重量物用ソフトタイプ ロックスリング ソフター TN

JIS B 8818　最大使用荷重表　（単位はt）

形式		両端アイ形			エンドレス形		
等級		Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ(シグマ)	Ⅱ	Ⅲ	Ⅳ(シグマ)
幅(mm)	25	0.63	0.8	1	1.25	1.6	2
	35	1	1.25	1.6	2	2.5	3.2
	50	1.25	1.6	2	2.5	3.2	4
	75	2	2.5	3.2	4	5	6.3
	100	2.5	3.2	4	5	6.3	8
	150	4	5	6.3	8	10	12.5
	200	5	6.3	8	10	12.5	16
	250	6.3	8	10	12.5	16	20
	300	8	10	12.5	16	20	25

特殊織物のリーディングカンパニー
明大株式会社
http://www.meidai.co.jp
e-mail head_office@meidai.co.jp
本社・工場　岡山県倉敷市曽原484番地-1 〒710-0146　☎086-485-1355 Fax.086-485-2078
ロックスリング®、ソフター®、ムゲン®、は明大株式会社の登録商標です。テクノーラ®は、帝人テクノプロダクツ株式会社の登録商標です。

技術と信頼の MITSUHATA

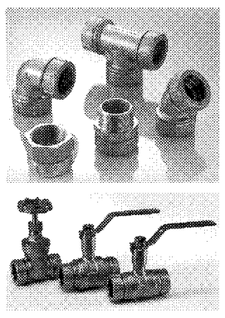


研究開発・試作・単品部品用に
卓上フライス盤
BM-1000
テーブル寸法：820mm×240mm
【特　徴】
●広いテーブル面と長い軸ストロークで大きなワーク
●主軸回転数はワンタッチで12段切り替え
●左右・上下自動送り装置 自動タッピング装置が標準装備
●摺動面潤滑油ポンプを標準装備
●主軸ヘッドが90度傾斜
前後軸自動送り装置はオプションです。
卓上工作機械メーカー
詳細はカタログをご請求ください。
COSMO ACE 株式会社 光畑製作所
本社・工場／〒701-0144 岡山市北区久米6番地　鉄工センター内
TEL:(086)241-7922(代)　FAX:(086)243-7475
http://www.mitsuhata-machinery.co.jp/

雷害リスクの見える化を実現
新製品 雷サージロガー SLS-001
機器やSPD※のアース線に流れた雷サージの日時をUSBメモリに記録
※サージ防護デバイス（Surge Protective Device）…避雷器・保安器・アレスタの正式名称

ポケットサイズ
雷害状況の把握に…
導入効果の検証に…
点検・交換の目安に…
山陽電子工業株式会社
〒703-8221 岡山県岡山市中区長岡4番地73
TEL：086-279-4100　FAX：086-279-6633

ナイスジョイント Nice Joint
ステンレス製 給水・給湯・冷温水配管用
JIS G 3448 一般配管用ステンレス鋼管の拡管式管継手



☆ナイスジョイントは平成22年に累計出荷24,000,000個を達成しました。
☆配管に加速度800ガルを与え、震度7程度に耐えうることを確認しています。
☆蒸気還管・高温水用「寿命推定は130℃で27年」を好評発売中。
オーエヌ工業株式会社
本社・工場／〒708-0015　岡山県津山市神戸466
TEL(0868)28-0171　FAX(0868)28-4254
営業所／東京・大阪・西部　出張所／九州　事業部／JF事業部
ホームページ http://www.onk-net.co.jp/　Eメール onk@onk-net.co.jp
営業品目：ステンレス製メカニカル継手、拡管式、JFジョイント（プレス式）ねじ込み継手、バルブ、鋳造品

地域を越え、モノづくりの復興を支える

～岡山県個性派企業～ PR

2011 夏

東日本大震災により被災された方々に、心よりお見舞申し上げます。
一日も早い復興を心よりお祈り申し上げます。

オオタ

精密研削加工分野から福祉・介護分野まで

ものづくりを原点に新商品創造

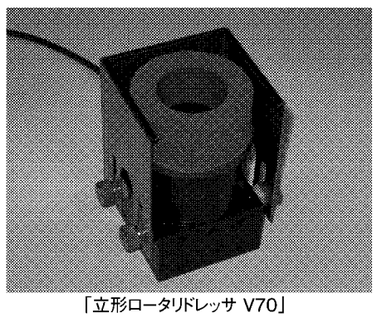
顧客ニーズに応え小型化

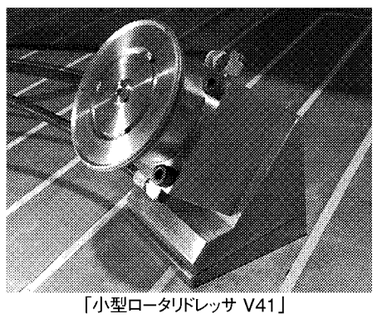
オオタ（太田恵三社長）の理念は「こころをこめて、ものづくりを」だ。造船・重工業向け舶用エンジン部品の受託加工を得意としている。最近では「小型ロータリドレッサV41」が好評。同機は、ダイヤ・CBN・一般砥石向けのドレッサー。内面研削盤、グラインディングセンター、プロファイル研削盤、治具研削盤などに利用されている超砥粒（とりゅう）砥石や一般砥石向けに小型化と高速化を実現している。

近年、微細加工向けに装置や工具が小型化しており、これに伴うユーザーの要求に応えて小型のロータリードレッサーを完成させた。電動モーターの回転数は可変で負荷計が付属しており、最高で毎分10000回転、主軸冷却機能も付いている。また「立形ロータリドレッサV70」もユーザーからの評価が高い。

福祉・介護機器関連も

同社は平面研削盤や円筒研削盤用の超砥粒砥石向けロータリードレッサーのほか、脇の痛みを防止する松葉杖「スーパークラッチ」など福祉機器や福祉介護用品の設計・開発と販売も手掛ける。また、定期的に「実践研削技術講習会」を開催し、超砥粒ホイールのツルーイングやドレッシングのノウハウを伝えるなど作業者の技術向上にも取り組んでいる。ものづくりを原点にした開発型・新商品創造型企業である。


「立形ロータリドレッサ V70」


「小型ロータリドレッサ V41」

KBKエンジニアリング

高速回転機械整備のスペシャリスト

医師のように丁寧に診断

50年の修理実績

KBKエンジニアリング（田尻卓治社長）は、遠心分離機や遠心脱水機など高速回転機械の組み立て試運転から消耗部品の修理・部品製作など整備全般を手がける。親会社の倉敷ボーリング機工とともに機械加工と溶射技術を駆使して、50年以上にわたり、水島コンビナート（岡山県倉敷市）で豊富な修理実績を積み上げてきた。

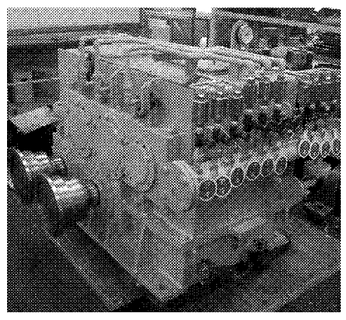
「見える化」サービス

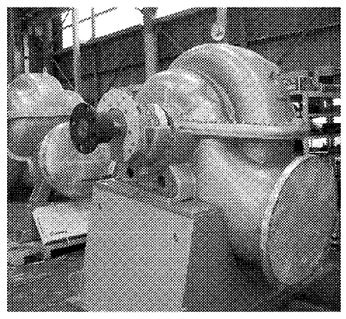
「機械のホームドクター」を目指す同社の作業者は、医師が人を診るときのように構成部品に手を当てて丁寧に機械を整備する。診断から状態評価、施工、保全技術を統合し、整備時には各部の画像を電子メールでユーザーに提供し補修の要不要を共に検討する。修理履歴や計測データはDVDなどに記録、電子カルテとしてユーザーに引き渡し次回の整備に備えるなど、「見える化」サービスで細かな要望にも対応している。

メーカー認定の強み

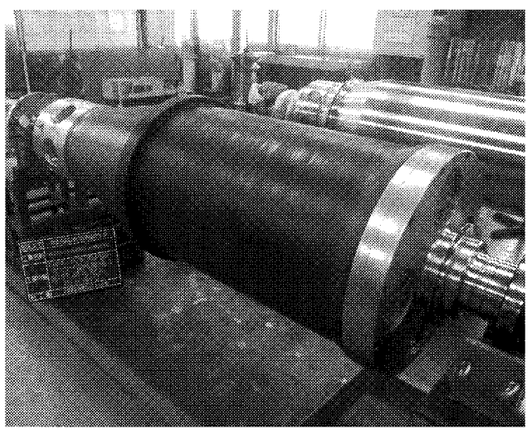
機械器具設置工事業の許可や2008年改訂版ISO9001の認証を取得している大手機械メーカー各社から認定を受けているので機械図面が供給され、設計思想に基づいた整備修理が可能。もし詳細資料がなくても、スケッチを図面化し、部品製作・補修を行う。

また、高速回転機械整備のスペシャリストとして顧客の要望に的確に応えるため、常に保全知識の習得と組立技量の向上に取り組んでいる。機械保全の一級・二級技能士を社内に抱えることができるのは、この努力の表れだ。今後も、一層の努力を重ねて前進し続ける考えだ。





高速回転機械整備はお任せください　KBK ENGINEERING
診断から状態評価、工場修理、現場工事まで…
整備および試運転、消耗・交換部品の修理および製作
「機械のホームドクター」
●三菱重工業㈱殿よりMHIバードタイプの遠心分離機の整備を正式に移管されて技術的な支援を受けることが可能です。
●整備報告書として電子データ（写真／図書）を提出します。
●この度、メカニカルシールメーカー、㈱タンケンシールセーコウ殿より認定をいただき、西日本サービスセンターとして、ロータリージョイント、メカニカルシールの修理・整備を行っております。
●親会社は溶射メーカーの倉敷ボーリング機工㈱で、http://www.kbknet.co.jpをご覧下さい。


遠心分離機

KBKエンジニアリング株式会社
〒712-8051 岡山県倉敷市中畝6丁目7番19号　TEL:086(450)4577　FAX:086(450)4578

プロファイル研削,微細工具研削用ドレッサー
ピンピンカドを追求
ポイントは高精度ドレッシング。
《簡単マニュアル差し上げます》
誰でも全てのボンドで（レジ、ビト、メタル）
#60～#10,000まで高精度ドレス
「CBN・ダイヤ砥石 初級鏡面実践研削講習会」 好評開催中　次回 8月26日(金) 開催
87回357名　受講済（有料）　受講者募集中

小型立形
ロータリドレッサ V41（10,000回転）
（内研、グラインディングセンター、治具研等）

オオタ株式会社　TEL 086-241-2048　FAX 086-241-2458
〒701-0145　岡山市北区今保82
http://www.ohta1.co.jp　E-mail:ohta-inc@po.harenet.ne.jp