

春秋航空が
茨城に次いで
高松にも登場！



高松～上海便が就航開始！



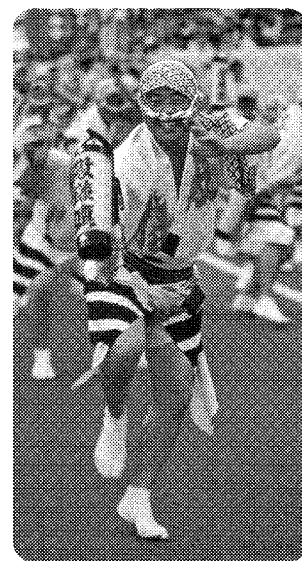
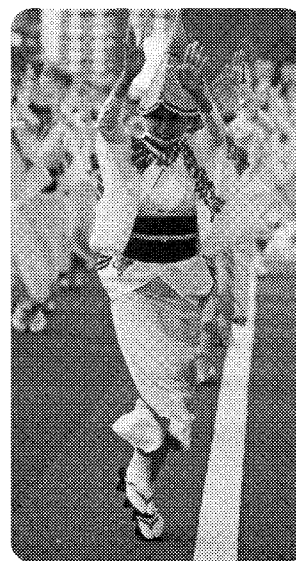
高松空港と上海・浦东国際空港を結ぶ航空便は、
毎週火・金発で運航中

新時代のニーズに応える

四国の技術と製品

香川県・徳島県編 (順不同)

あほう
“踊る阿呆に見る阿呆、同じ阿呆なら踊らにや損々”



阿波踊りは8月12日(金)～15日(月)の開催(徳島市)

徳島の熱い夏・阿波踊り



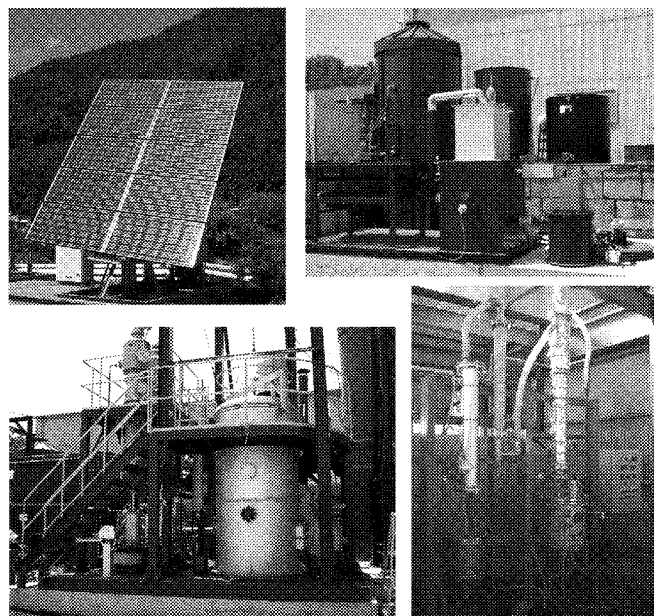
阿波おどり会館(徳島市)

SAVE THE EARTH

—地球環境、最優先主義—

太陽光自動追尾システム、食品廃棄物メタン化
設備、プラスチック油化・炭化設備、廃棄うどん
バイオエタノール化設備...

廃棄物や自然環境からエネルギーを生み出す私
達の取り組みは始まったばかりです。これからも循環
型社会の構築に全力を注ぎます。

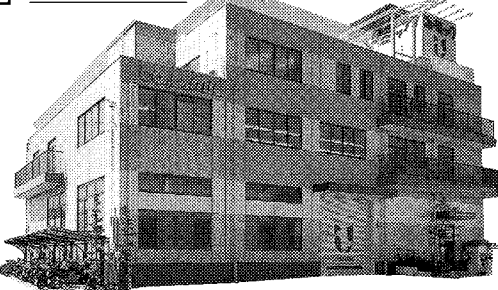


株式会社 **ちよた製作所**

〒761-1406 香川県高松市香南町西庄941-5
TEL 087-879-7911 FAX 087-879-3985

独自のテクノロジーで
先端産業をアシストします

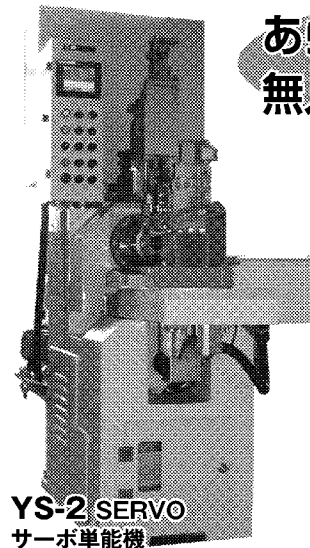
株式会社 **ユーミック**
co.,LLMIC



産業界の発展をアシストする機能性表面処理
工業用(硬質)クロムめっき・無電解ニッケルめっき・
複合めっき、研削・研磨及び一般加工から修理・再生まで
貴金属・合金めっき、高度洗浄処理

〒761-0102 高松市新田町甲91-1 ☎(087)843-1313 FAX(087)843-3500
URL <http://www.u-mic.co.jp> E-mail info@u-mic.co.jp

あらゆる分野で自動化
無人化をめざして



YS-2 SERVO
サーボ単能機

YOKOTA CORPORATION 株式会社ヨコタコーポレーション

URL <http://www.yokota-inc.com>

〒779-3306 徳島県吉野川市川島町学字4-2
TEL:0883-25-2121 FAX:0883-25-4549

地球環境を守る高機能表面処理

<http://www.mutsumi-giken.co.jp>



- めっき：硬質クロム、ダブルニッケル、無電解ニッケル、アルマイト、硬質アルマイト、
化成処理(黒色、灰色)、ペーキング処理(水素脆性)、亜鉛(三価クロメート、
三価黒色クロメート、クロ、グリーン、ユニクロ、クロメート)、ハブ研磨、
サンドブラスト(ウエット、ドライ)、振動バレル
- 塗装：パウダー、メラミン、ウレタン、エポキシ、フッ素、塩化ビニール、WM-UVコーティング
- BPS接着：自動車部品の金属とゴムの密着性向上処理
- スチール、アルミ関連イソ、家具等
- 輸入自転車、家具、雑貨



油圧部品
亜鉛めっき(クロメート)

表面処理
サンプル



硬質クロム

精密部品 ニッケルめっき

株式会社 **睦技研株式会社**

〒770-0873 徳島市東沖洲1丁目1番地1号 マリンピア沖洲産業団地内
TEL:088-664-6040 FAX:088-664-6041 E-mail: info@mutsumi-giken.co.jp

上海上睦国際貿易有限公司

〒200081 中国上海市虹口区華昌路9号2309室 金象大厦
TEL:21-5631-3371 TEL&FAX:21-6507-1553 E-mail: shangmumutsumi@126.com

今こそ底力を! 日本のPOWERをひとつに。

- 長大橋 大鳴門橋、南備讃、北備讃、下津井、明石大橋
- 上下水処理装置
- リサイクルプラント設備
- 荷役・運搬機械
- その他各種構造物

ハナブナ

株式会社 **英エンジニア** (調査・設計部門) 有限会社 **テスコ** (製作部門)

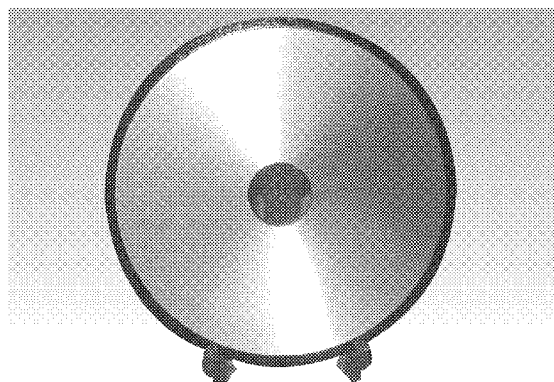
〒761-2207 香川県綾歌郡綾川町羽床上134番地 電話(087)878-1622 FAX(087)878-1744

上海泰思克机械制造有限公司 (海外設計製作部門)

中国上海浦东新区峨山路77号407B(金牛大厦南樓) 電話+86-21-50898613 FAX+86-21-50898607

日本グレーン研究所は切れ味のよい砥石の開発に取り組んでいます

◎スーパービット砥石：良く切れ長持ちする



スーパービット砥石

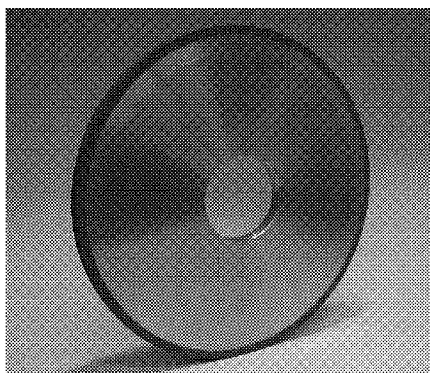
通常のビットリファイド砥石は、1260℃～1310℃で焼成しますが、この温度領域では砥粒の変質劣化が起こるため、砥粒本来の加工能力を発揮することができません。開発した新ボンドでは従来の焼成温度より低温で焼成することができるため、砥粒の劣化を防ぐことが可能となりました。また、新ボンドでは砥粒との接合力が高いため、少量で砥石製作ができ、高研削性能を保つことができます。

適応材質

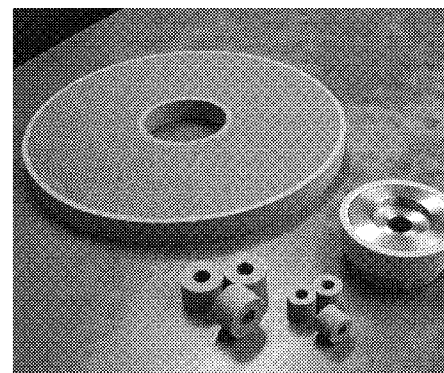
生材、焼入鋼、炭素工具鋼、ダイス鋼、各種難削材

日本グレーン研究所は高性能な砥石の開発に取り組んでいます

○サイプレス砥石(桧樹脂を用いた鏡面生成砥石) ○トパース砥石(性能の異なるCBNの特性を引き出したビットCBN砥石) ○スーパービット砥石(当社開発の砥粒を独特なボンドで固めた砥石)



サイプレス砥石



トパース砥石(黄色系ビットリファイド)CBN砥石

■開発中の砥石■

- 軽量・高強度被削材(Al、Tiなど)、耐久金属(特殊ステンレス、Niなど)の研削・研磨砥石
- 低砥粒率(一般砥粒の砥石)・低コンセンレーション(超砥粒砥石)の砥石
- レジンとビットの双方のボンドで固めた砥石(一般砥粒、超砥粒何れも応用可)

本社／研究所 〒769-0101 香川県高松市国分寺町新居2504
TEL(087)874-1793 FAX(087)874-2126

株式会社 **日本グレーン研究所**

営業本部 〒358-0014 埼玉県入間市宮寺3185-15 TEL(042)934-6930 FAX(042)934-6970
綾南工場 〒761-0021 香川県綾歌郡綾川町岡1047-9 TEL(087)876-3367 FAX(087)876-3016