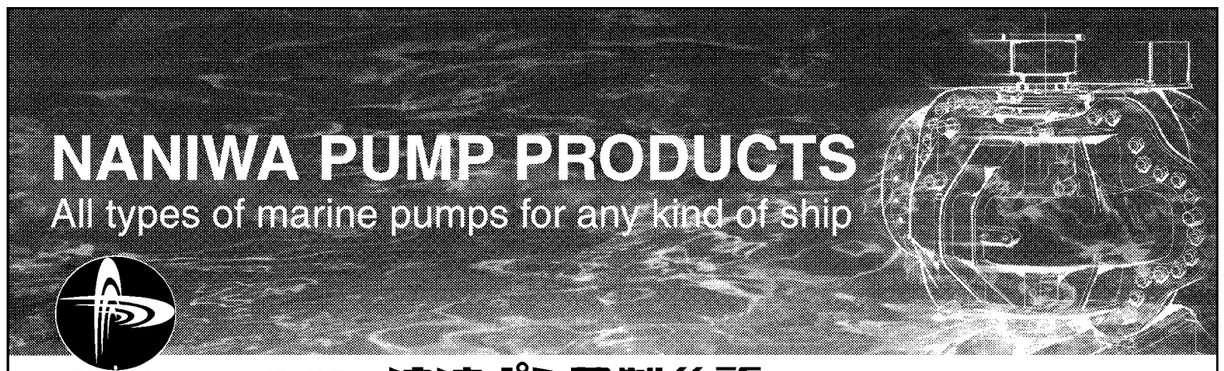
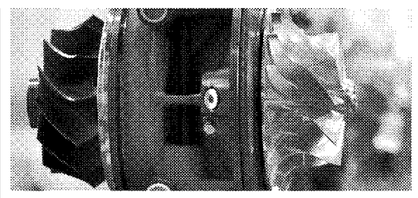


naniwa pump Manufacturing Co., Ltd.
株式会社浪速ポンプ製作所
本社　大阪市西区新町3丁目11番5号
TEL.06-6541-6131（代）　FAX.06-6535-1884
Web:http://www.naniwa-pump.co.jp　E-mail:info@naniwa-pump.co.jp

Your Turbocharger Partner in 函館



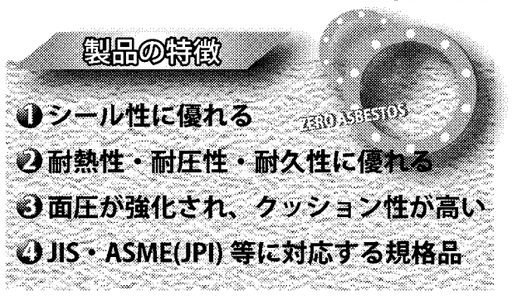
TSUでは新型TPL/TPS過給機の市場における台数増加に対応して、このたび国内5個所目となるサービスステーションを函館に開設しました。ABBの約100箇所のサービスネットワークとともに24時間365日、高付加価値のグローバルサービスをお客様に提供いたします。
また、通常のメンテナンスに限らずOPAC*などの各種サービス契約についても、お客様のご要望に合った商品をご提供いたしますのでご相談ください。　*OPAC:Operation Performance Package　時間単位を一定にした中期サービス契約

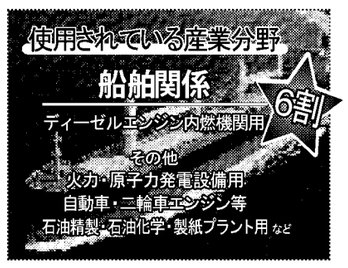
ターボ システムズ ユナイテッド 株式会社
〒130-0013 東京都墨田区錦糸1-2-1
アルカセントラルビル16F
電話 03-5611-5988 FAX 03-5611-5978
http://www.turbo.co.jp

Your turbocharger partner
TURBO SYSTEMS UNITED
An ABB and IHI joint venture

国際基準のアスベスト8種（JIS6種＋ウィンチャイト・リビテライト）を全く含有しない 環境に優しいゼロアスガスケット

ゼロアス®メタルジャケットガスケット
NAPI®
耐熱ガスケットの最高峰
The highest peak of a heat-resistant gasket





NAPI-600 シリーズ
NAPI-800 シリーズ
NAPI-800E シリーズ
NAPI-816 シリーズ
NAPI-900 シリーズ
NAPI-1200 シリーズ

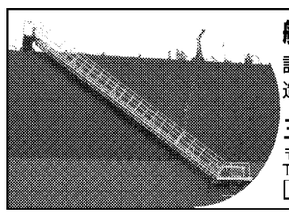
製品の数量・形状・使用条件などによって、最適な組合せ・製造法が異なります。まずは一度ご相談下さい。
旭プレス工業株式会社　〒532-0031 大阪市淀川区加島 1丁目50 番13号
TEL 06(6309)4861　FAX 06(6309)4863
URL▶http://www.asahipress.co.jp/　E-mail▶info@asahipress.co.jp

門型、油圧式
ワイヤロープロック加工機
新発売　小型化による作業性の向上、高精度

<特長>
1.構造は厚板くりぬき溶断による門型
2.フレーム断面積比率を大きくした高剛性
3.シリンダーの着脱容易

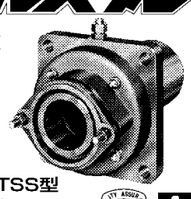
<仕様>
●出　力……2,000TON
●製作能力……Ⓦ maxφ60　Ⓢ maxφ100
●寸　法……1,950×1,500×3,070mm（ポンプ別）
●電動機……15kW×1基（20HP）
●重　量……22TON（ポンプ別）

SENYO 泉陽株式会社
〒551-0031 大阪市大正区泉尾6丁目5番69号 TEL.06-6552-0975(代) FAX.06-6552-0979
ホームページ　http://www.senyo-lock.co.jp



舷梯専門
設計から製作までさまざまな舷梯を造船業界に納入しております。
三和鉄工株式会社
〒555-0001 大阪市西淀川区佃7丁目2番60号
TEL 06-6474-1031 FAX 06-6474-1032
三和鉄工　検索

品質・価格で業界各位の信頼を受けております。
中小型船尾装置のトップメーカー
特許 No.1278466　TWシールスタン
省労・省エネの船尾管水密装置
運輸省認定 舶検第53号 NK 承認No.83D101
現在50,000隻装着突破の実績



1.ファインセラミックソリッド及びカーボンを摺動シール面に採用し優れたシール性能を発揮
2.無抵抗シールのため燃費節約と船速がアップする
3.保守点検の手間もかからない
TSS型
株式会社 高澤製作所
本社・工場 〒577-0827 東大阪市衣摺6丁目8-33 TEL06-6729-1001 FAX06-6727-6650
札幌営業所・仙台営業所・東京営業所・大阪営業所・福岡営業所　http://www.takazawa-ss.co.jp

7月18日は海の日

新たな手法で世界に挑む
日本の造船

造船業界を取り巻く環境は変わりつつある。2003年ごろから世界は歴史的な造船ラッシュに沸き、中国、韓国では造船所を新設して受注の獲得を進めた。日本は造船量世界1位の座を中国に譲り渡した。しかし、リーマンショックの経済不況の影響で発注のキャンセルが相次ぐ中で、顧客との信頼を重視してきた日本は大きな痛手を負わなかった。そうした中で、今後懸念される需給ギャップ。この課題に日本としてどう立ち向かうのか。政府、企業は連携して新たな手法で世界に挑む。

新市場・新分野開拓など
官民連携、3本柱で

ロイド統計の日本・韓国・欧州・中国の新造船の工事状況は、竣工量は09年が1897万2000総トン、10年は2021万8000総トン、11年1－3月期は555万5000総トン。1989年の統計以降、10年は竣工量が最も多い年となった。11年の竣工量は10年を上回る見通しだ。

09年の受注量は8509万9000総トン、10年は1192万1000総トン、11年1－3月期は253万5000総トンだった。受注は落ち着きつつある。今後、世界経済がより回復すれば、需要の伸長が期待される。

こうした中、日本では原油、重油などを搬送する内航タンカーの需要が増加している。これは原発の稼働停止による電力不足に伴い、停止していた火力発電所の稼働再開が相次ぎ、内航タンカーの需要が急激に増加したためだ。エネルギー源が見直され、液化天然ガス（LNG）タンカーの需要も伸びている。

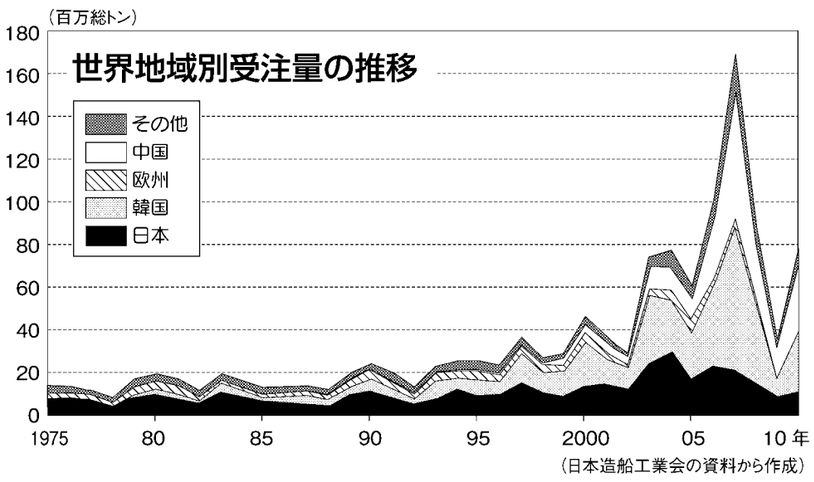
これまで造船受注量が世界1位だった日本だが、現在は中国、韓国に続いて、日本は3位の位置に付いている。中国と韓国は政府主導による新たな造船所を建設し、コストを下げて受注を獲得していった。日本は1970年代の不況によって事業縮小に追い込まれた経験から、経済状況を冷静かつ慎重に見て行動をとっている。そのため、急激な造船所の拡大は行わず、これまで通り顧客との信頼関係を築き、技術開発を進めている。リーマンショック時には大きな影響も受けず、中国・韓国では相次いだ発注のキャンセルも日本ではなかった。

13、14年には深刻な需給ギャップが発生すると予想されている。そこで、国土交通省は「総合的な新造船政策」に乗り出した。10年12月に第1回検討会を開催し、7月6日に最終取りまとめを行った。

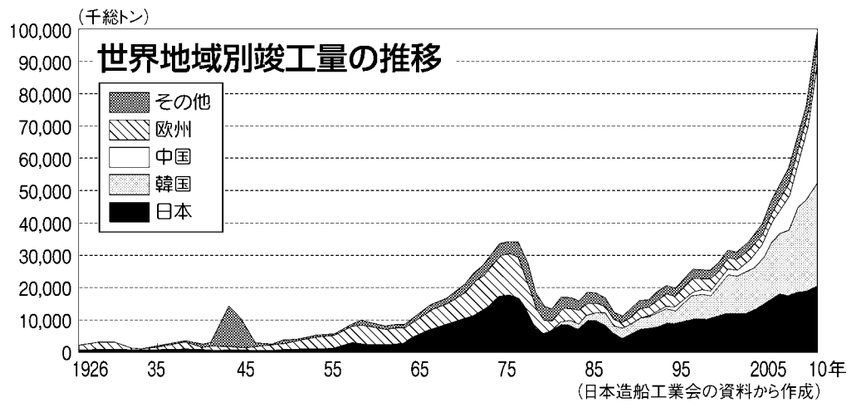
具体的な取り組みとしては三つ。一つ目は「業界再編」。日本の造船会社は数が多くそれぞれの事業規模が小さい。そのため、技術開発への投資不足、鋼材に対する脆弱な価格交渉力などの課題を抱える。解決策として、産業活力再生法による業界再編を促進するとともに、共同設計開発会社の設立など業務提携を推進する。

二つ目は「新市場・新分野へ」。造船技術を海洋分野へ展開し、船舶だけなくメガフロート、洋上風力発電などに技術を活用し、官民が連携して受注を獲得していく。また、国際協力銀行の融資の適用を利用し、大型クルーズ船や海洋開発関連船舶の市場分野への本格的な進出を目指す。

三つ目は「受注力強化策」。造船会社自らが出資する船舶投資ファンドを設立し、海外からの受注を拡大させる。また、二酸化炭素（CO_2）排出量を30％削減した低燃費船舶を世界に先駆けて市場に投入。燃費性能を客観的に評価する指標をデファクトスタンダード化して、その優位性を世界中の船主に対して積極的に売り込み、日本船の価値を高め、受注量を伸ばしていく。



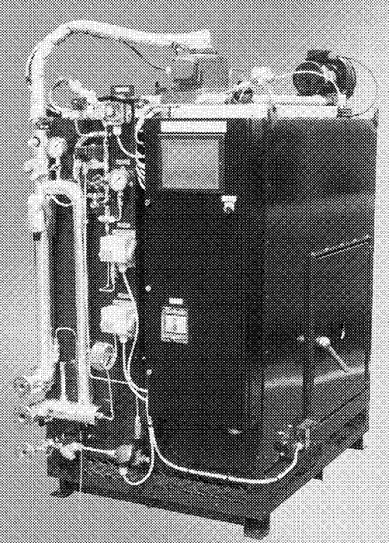
（日本造船工業会の資料から作成）



（日本造船工業会の資料から作成）

SUNFLAME

内航船向け小型焼却炉
■小型船にも搭載可能
■新型天井焚ロータリカップバーナ搭載
■最新のIMO要求を満足



OSV2-190S

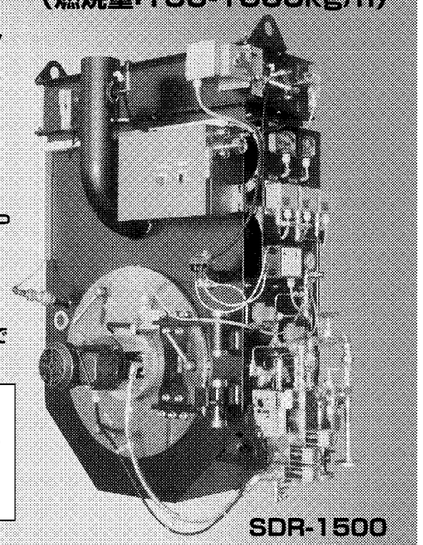
大型ボイラ用 ロータリカップバーナ
（燃焼量:150-1500kg/h）

■シンプル
ベルトレスにより部品点数を削減し
メンテナンス工数を大幅削減
燃料弁、調整弁、流量計等を含んだ
配管をブロック化し簡略化

■省エネ
ロータリカップの回転制御による
ターンダウン比10:1の標準化
空気過剰率の低減で燃焼効率をUP

■安全
低油圧（0.3Mpa）につき漏油が
あっても飛散しにくい
低粘度油（MGO）から高粘度油まで
安定燃焼が出来ます

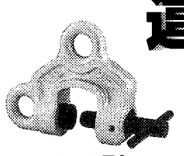
新制御システムにも対応
グラフィック・タッチパネルによる
表示・操作や異常状態の可視化
などにより取扱者を支える



SDR-1500

株式会社 サンフレム
〒611-0033 京都府宇治市大久保町西ノ端1番30
TEL:0774-41-3310(代表)　Fax:0774-41-3311
ホームページ：www.sunflame.net
E-mail:info@sunflame.net

使って初めて違いが分かる！



SBB型

締付け確認ラインであなたの命を守ります
これほどまでに確実安全性を追求したクランプは、イーグル以外にはありません。他とあきらかに違うのが良くわかります。全方向吊上げ機能は弊社独自の安全対策機構（世界特許）から生まれているのです。

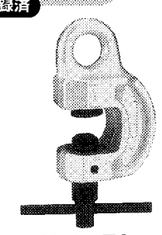
用途　吊上げ・運搬・吊下げ・反転・回転・溶接・組立・建方・搭載・プレス加工・ベンディング加工・吊ピース・引張ピース・安全帯取付けピース

ISO-9001
A.C.NO.YKA 0200132
Design, Manufacture, Maintenance and Management.

世界の吊具 イーグルクランプ株式会社

イーグル 全方向吊上げ マルチクランプ
意匠・実用新案　登録済

ここが違う
❶回転アゴ傾き防止機能（PAT.P）
球面回転アゴ姿勢制御用スプリングカラーにより、球面回転アゴを常に正しい位置に保持します。
（球面回転アゴが傾いたまま取付けた場合、自動締まり機構が作動しないことがあります。）
❷締付トルク確認機構（PAT.P）
締付ネジの締め付け状態が一目瞭然。
❸無負荷時脱落防止機構（PAT.P）
クランプの自然脱落防止。
●締付ねじはラチェットレンチでも締め付け可能。

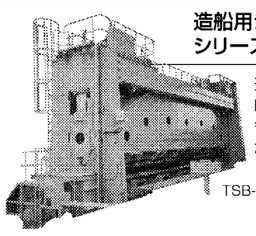


SBN型

本　社：〒542-0012 大阪市中央区谷町8-2-3 久寿野木ビル
TEL (06) 6762-0341 FAX (06) 6768-5718
営業所：札幌・仙台・北関東・東京・千葉・名古屋・大阪・北陸・岡山・広島・小倉・長崎
http://www.eagleclamp.co.jp

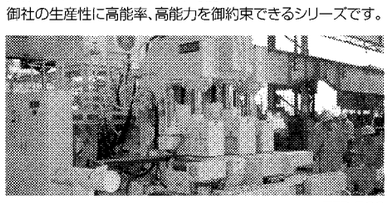
曲げ加工のノウハウを知り尽くして、ベンダーのデパート化を目指しております。
カンザキの 造船用専用機シリーズ・ベンディングロール

造船用シップベンダーシリーズ
造船の外板を一気にR曲げ加工が可能。省力化、省人化がはかれます。



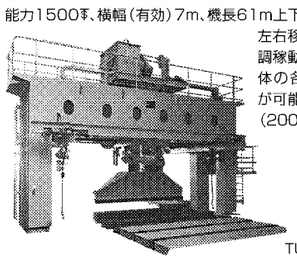
TSB-30X15500

造船用フレームベンダー／TFBシリーズ
従来までの方法と異なり、支点間距離移動もモーターにて行い、旋回戻しも油圧ジャッキにて、元の垂直位置に戻します。操作はレバーにて簡単に操作可能です。
御社の生産性に高能率、高能力を御約束できるシリーズです。



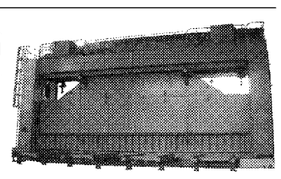
TFB-500

大型ラムボルスター同時移動・同時回転コンベア昇降プレスシリーズ
能力1500㌧、横幅（有効）7m、機長61m上下金型の回転、左右移動、すべて同調稼動が可能で、船体の各種曲げ加工が可能となります。（2000㌧～500㌧）



TUPR-S-1500

コルゲート曲げ用長尺大型プレスシリーズ
超大型の長尺（15.5m幅）用の油圧プレス（3000トン）



TUPS-3000

営業品目
●ベンディングロール　●油圧プレス
●アングルベンダー　●造船専用機
●普通型から油圧・全自動方式まで各種設計製作致します。

神埼工業株式会社
〒842-0007　佐賀県神埼市神埼町鶴3318番地
TEL（0952）52-1245㈹　FAX（0952）52-1247
E-mail：kanzaki1245@gamma.ocn.ne.jp
URL：http://www8.ocn.ne.jp/~kanzaki/