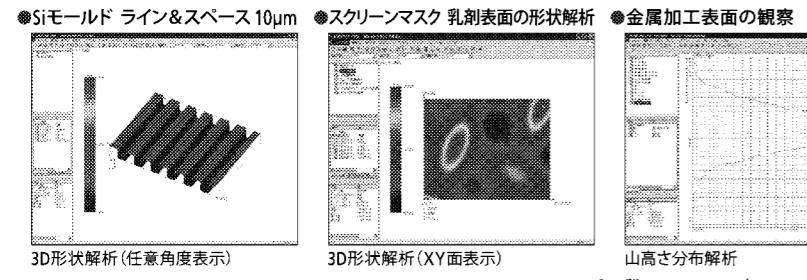


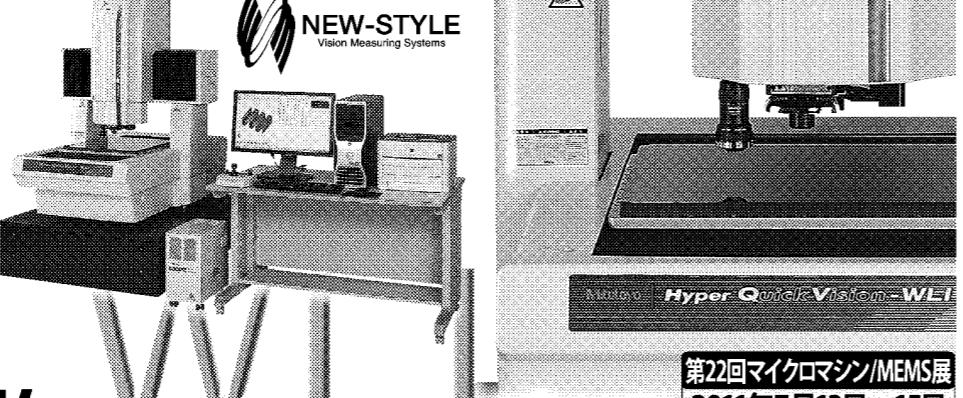
Mitutoyo

WLIヘッドが実現する、高精度ハイブリッド測定。



- 白色光干渉計(WLIヘッド)による高精度・高分解能の非接触3D形状測定
- 画像ヘッドによる測定とWLIヘッドによる3D形状を連続的に測定可能
- ミツトヨの高精度化技術を結集した固定ブリッジ移動構造の大形ステージ

主な仕様
符号 Hyper QVWLI 404 Hyper QVWLI 606
測定範囲 画像ヘッド 400×400×240mm 600×650×240mm
(XXX) WLIヘッド 315×400×240mm 515×650×240mm
最小表示量 0.01μm



非接触3D計測システム クイックビジョンWLIシリーズ

お問い合わせは、下記最寄りの営業課までお申しつけください。
東北営業課(022)31-6881 北関東営業課(028)660-6240 北関東営業2課(0270)21-5471 南関東営業1課(044)813-1611 南関東営業2課(046)226-1020
甲信営業課(0266)53-6414 東海営業1課(0566)98-7070 東海営業2課(052)741-0362 西南営業課(06)6613-8801 中四国営業課(082)427-1161 西部営業課(092)411-2911

第22回マイクロマシン/MEMS展

2011年7月13日~15日
東京ビッグサイト 東2ホール
[ミツトヨ小間No.F-07]

株式会社ミツトヨ
川崎市高津区坂戸1-20-1 〒213-8533
<http://www.mitutoyo.co.jp>

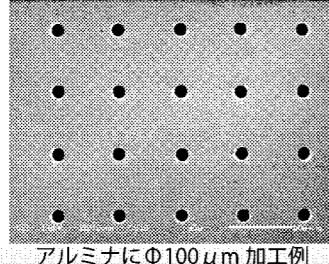
日本レーザーは「R&D(研究開発)」における微細化・加工・ソリューションをテーマに展示する。独ハイデルベルグ・インスツルメンツの新製品である卓上型マスクレス・リソグラフィーの2機種を実機展示する。このうち「μPG501」はコンパクトサイズながら高速加工が可能。もう一つの「SMiL」は原理と操作が分かりやすくシンプルな機能が特徴。またエンジニアリング・システム(長野県松本市)の静電布バターンシステムの新製品「QDX500」と、UV方式のインプリント装置の新機種「バキヨーム・ミニ」の実機も紹介する。さらに英オックスフォード・マシン・イング・システム・マイクロ・マシン・イング・システム「A1」もバナーレ展示で初出品する。

日本レーザー

第22回マイクロマシン/MEMS展

13日(水)~15日(金) 東京ビッグサイト

今年も高硬度脆性材に切削による穴加工に挑戦。昨年のジルコニアに続き、今年はアルミニウムをクリア!



石英ガラスに幅50μmの流路加工や0.100μmのテーパー孔加工などの、脆性材の最新サンプルの展示。樹脂、金属、レジン等、多数の実例をご紹介します。切削加工の優位性をご覧下さい。

小間番号 東I-06

株式会社信栄テクノ 〒404-0046 東京都大田区東六郷1-13-10 Tel 03-3739-3121(代) Fax 03-3739-3129 URL <http://www.shinei-tecno.co.jp>

三社電機製作所の表面処理電源は幅広い電流や電圧に対応した高精度・高効率の機種をラインアップしている。SURTECHでは、新開発の大容量メスキ電源や超音波洗浄装置を紹介。デジタル直流積算電流計「T-MRS」も出品する。これらの電源は最新のデジタル制御と高性能な自社

信栄テクノは今年で創業55周年を迎える。一貫して切削加工にこだわり、最近10年間は特に微細加工分野で多くの新技術を確立してきました。また、さまざまな業界の開発

奥野製薬工業は「CRP DCプロセス(プラスチック)への直接電気めつき」、「OICカバーパー(独立回路用無電解銅めつき液)」、「OICカバーパー(独立回路用無電解銅めつき液)」、「ESコートアント(低塗素型垂鉛めつき用三価化成処理プロセス)」、「RFエレクトロントリミット(独立回路用無電解銅めつき液)」、「OICカバーパー(樹脂めつき用三価化成処理プロセス)」、「R-SK(スクリーン印刷法による着色技術)」の技術を参考出展する。また「トップDC」(ラジカル化物皮膜を用いた黒色化プロセス)を参考出展する。

2011国際ロボット展 INTERNATIONAL ROBOT EXHIBITION 2011

会期 2011年
11月9日(水)~12日(土)

会場 東京ビッグサイト

主催 社団法人 日本ロボット工業会
日刊工業新聞社

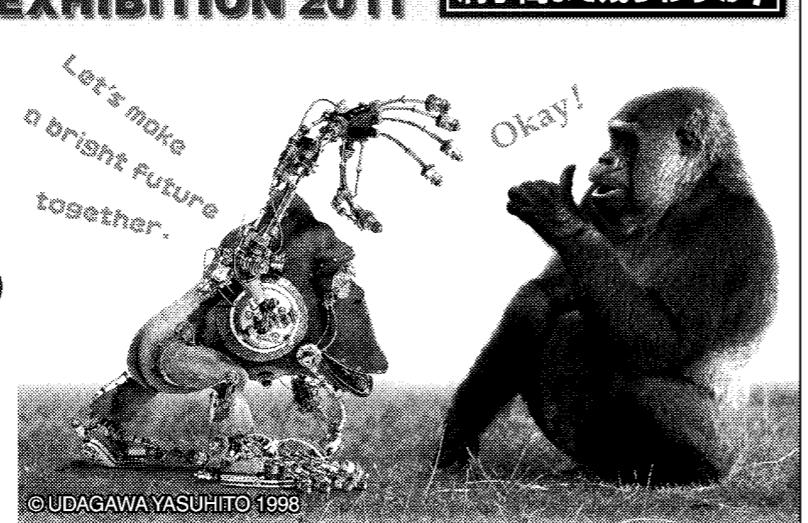
出展対象

- ロボット生産システム(製造用ロボットと応用システム)
- サービスロボット(非製造用ロボットと応用システム)
- 関連機器・装置/要素機器
- ロボットシミュレーション・ビジュアルシステム
- 産学官連携成果(大学、公的研究機関による開発中のロボット)
- 小型生産システム ほか

前回(2009年)実績

- 出展者数 192社 64団体
- 出展小間数 856小間
- 入場者数 101,090名

海外出展者数
38社・111団体 102小間

詳しくはこちらから [国際ロボット展](http://www.irex.jp) 検索

お問い合わせ 2011国際ロボット展 事業部: 日刊工業新聞社 業務局イベント事業部 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1
TEL: 03-5644-7221 FAX: 03-5641-8321 E-mail: j-event@media.nikkan.co.jp
URL: <http://www.nikkan.co.jp/irex/>

HEIDELBERG INSTRUMENTS

ハイデルベルグ・インスツルメンツ社の

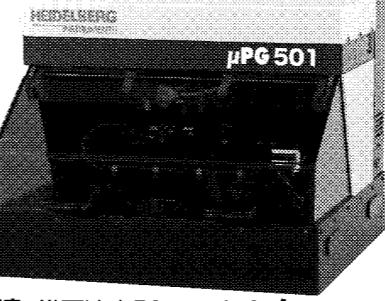
アイデアを
直ちにカタチに!

Exhibition Micromachine/MEMSに出展します。小間番号 E-01

マスクレス・リソグラフィ装置
欲しいフォトマスクをその場で自由に作成できます。
レジストのダイレクト・パターンニングも可能。

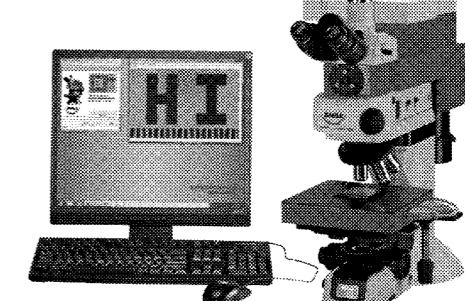
New! μPG501

高速/高機能をお手頃な価格で、コンパクトに提供



- 高速 描画速度50mm²/min!
- 高精細 最少描画サイズ1μm
- 便利 最大描画エリア100mm×100mm、アライメント、グレースケール露光機能付き

New! SMiLE

顕微鏡をベースにしたリソグラフィ・ツール
教育現場、ライフ・サイエンスでの用途に最適

- シンプル
- 導入しやすい
- このような用途にも選択的に紫外光を照射

レーザー・リソグラフィ・システム DWLシリーズ 高精細、高精度、生産用途にも対応可能

- 高精細 最少描画サイズ0.6μm
- 高精度 先進のラスター・スキャン方式でスムーズなスティッ칭を実現
- フレキシブル グレースケール露光、バックサイド・アライメント、自動搬送機等、お客様の多様なアプリケーションに対応するオプションを用意

本社 〒169-0051 東京都新宿区西早稲田2-14-1 TEL 03-5285-0862(直)
大阪支店 〒533-0033 大阪市東成区東中島1-20-12 TEL 06-6323-7286
名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区錦3-1-30 ハーモニビル TEL 052-205-9711

E-mail ► proc@japanlaser.jp URL ► <http://www.japanlaser.jp>

注目企業の製品・技術
順不同

興研
研

奥野製薬工業
奥野製薬工業は「CRP DCプロセス(プラスチック)への直接電気めつき」、「OICカバーパー(独立回路用無電解銅めつき液)」、「ESコートアント(低塗素型垂鉛めつき用三価化成処理プロセス)」、「RFエレクトロントリミット(独立回路用無電解銅めつき液)」、「OICカバーパー(樹脂めつき用三価化成処理プロセス)」、「R-SK(スクリーン印刷法による着色技術)」の技術を参考出展する。

透過程性反射膜形成技術

など9品目を出展する。

また「トップDC」(ラジカル化物皮膜を用いた黒色化プロセス)を参考出展する。

「OICカバーパー

品する。

「CRP

硫酸銅めつき用三価化成処理プロセス

による着色技術

の技術

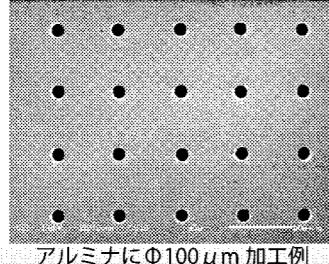
講演を予定している。

第22回マイクロマシン/MEMS展

13日(水)~15日(金) 東京ビッグサイト

<切削にこだわり続け55年>

今年も高硬度脆性材に切削による穴加工に挑戦。昨年のジルコニアに続き、今年はアルミニウムをクリア!



石英ガラスに幅50μmの流路加工や0.100μmのテーパー孔加工などの、脆性材の最新サンプルの展示。樹脂、金属、レジン等、多数の実例をご紹介します。切削加工の優位性をご覧下さい。

小間番号 東I-06

株式会社信栄テクノ 〒404-0046 東京都大田区東六郷1-13-10 Tel 03-3739-3121(代) Fax 03-3739-3129 URL <http://www.shinei-tecno.co.jp>

第2回ROBOTECH(次世代ロボット製造技術展)

13日(水)~15日(金) 東京ビッグサイト

三社電機製作所

開発の電力用半導体で構成

石英ガラス素材への溝幅50

μmの高精度な各種ノズルの展示

このほか長年実績のある

工の実例など、切削加工な

らではのサンプルも披露す

る。工の高精度なテーパー孔加工

に挑戦してきた。ユーリ

ーの新たなニーズに応え

る。この数々の加工技術は、高い

評価を得ている。

今回の展示会では、硬度な脆性材の中から特に高

いアルミニウムへの直

接加工にこだわり、最近10年間は特に微細加工分野

で多くの新技術を確立してきました。また、さまざまな業界の開発

信栄テクノ

部門から多くの商談のある

信栄テクノは今年で創業

55周年を迎える。一貫して

切削加工にこだわり、最近

10年間は特に微細加工分野

で多くの新技術を確立してきました。また、さまざまな業界の開発

で多くの新技術を確立してきました。また、さまざまな業界の開発