

# 難加工技術展 2011

会期 2011年7月6日(水)~8日(金) 10:00~17:00  
会場 ポートメッセなごや 小間番号 N-30

HRC 40~70の焼入れ鋼に20D以上の貫通穴

## トロンハードドリル

精度アップ!! 抜群の仕上げがかり!!

こんなドリルが欲しかった  
焼入れ鋼に穴があく

独自性あふれる切削工具を追求する

詳しくは当社ホームページをご覧ください。  
イワタツール

株式会社 **イワタツール**

ワークショップ  
7月8日(金)  
14:15~14:45

「高硬度用深穴加工と  
超高速穴あけ加工について」

代表取締役  
岩田 昌尚

〒463-0808  
名古屋市守山区花咲台二丁目901-1  
テクノビル名古屋E-3  
TEL 052-739-1080 FAX 052-739-1084  
E-mail info@iwatool.co.jp

# OSG PHOENIX

その次の翼で この時代を 全世界を 未来を 力強くはばたく

## 加工技術展

ポートメッセなごや | 7/6~8 | 小間番号 3号館 N-52

### PFB

仕上げ用ボールエンドミル  
ダイヤコートチップ登場

### PSE/PRC/PHC

ねじ込みタイプ

### PXM

ヘッド交換式エンドミル

ツール コミュニケーション  
**オーエスジー**

http://www.osg.co.jp/

# あす開幕! 難加工技術展2011

出展者によるワークショップ(7月6-8日) 聴講無料

実施日	開始時間	出展社名	タイトル
7/6	13:00~13:50	日本メカケミカル	難加工用水性プレスなどのご紹介
	14:40~15:30	エスオーエル 本多電子 シラカワ	難加工を支える最新高精度測定技術 超音波圧入装置の開発 熱交換塗料
7/7	12:45~13:30	試作サポーター四日市	小さくても東にあれば世界で戦える集団に 新表面改質技術「ω-STAR」原理、理論
	14:15~15:00	メイリツコンポーネント YKT ファロージャパン 多賀電機 桑名ものづくりPROJECT	プラティットのコーティング内製と最適化 3次元測定による最新ソリューション 試作品や開発品づくりに挑戦する企業集団
7/8	12:45~13:30	ティ・ディシー	超精密鏡面加工技術のご紹介
	14:15~15:00	オーエスジー イワタツール 多賀電機 テクノクラーツ	難削材、高効率に加工するとどうなる! 高硬度用深穴加工と超高速穴あけ加工について 超音波構内振動切削の新展開 次世代アンダーカット成形ユニット



## 会場・ポートメッセなごや(名古屋港区)

### 技アリ! 企業が競演

8日まで

あす6日から、名古屋港区のポートメッセなごやを会場に、難加工技術展2011(主催:日刊工業新聞社)が開催される。難削材向け切削工具がそれぞれを支える超精密測定技術まで、「難加工」にかかわるさまざまな要素が集まる専門展であり、今回が4回目となる。期間は8日まで、時間は10時17時、同時開催として「ながのモノづくり技術展2011(主催:長野県中小企業振興センター)」も開かれる。なお、暑中でもあり、同展事務局では入場無料のイベントでの来場をすすめている。

わが国産業界は、かつての大量生産によるコストダウンから適量生産による高付加価値化へと方向を転じている。さらには東日本大震災以来、産業界でも省エネに向けた動きが一段と加速している。これら高付加価値化・省エネ化のいずれにも深い関係を持つのが難加工技術だ。従来の加工法では対応が難しい素材や、微細あるいは複雑形状の部品をスムーズに製造し、高機能化や省エネにつながることに効果を発揮する。難加工技術展では、各種の

難削材に対応する工具をはじめ、複雑形状の一体成形技術から精密加工を可能にするマイクロロスコピーや恒温システムまでが集められ、自分の目で確かめられる。また、自分の目で確かめられ、ユーザーの持つ要望や悩みに対する具体的な答えを得やすくしてあるのが専門展としての見どころでもある。興味深い企業の出展内容をいくつか紹介する。

イワタツールはロックウェルの製品について、最新の加工技術や加工データなど、映像

### 表面改質

表面改質ゾーンでは、中日本炉工業が、真空熱処理炉「NVF-30P」を出展する。

小型ながら真空炉のすべての機能を備えており、多品種少量生産という時代のニーズに対応し、省スペースやコスト削減、生産効率の向上を実現したベストセラー炉である。

### 試作市場

試作市場では、三思ハイブリッドが、超精密小型遠心バルブ研磨機を出展する。研磨用のタンクを回転テーブル上に傾斜して設置、揺動するように回転することで、ワークは常に研磨剤に囲まれる状態を出展する。

精密切削できる。フロアジョイントは小型、軽量の3次元測定器「分析」で、作業時間を短縮する。メイリツコンポーネントは表面改質技術「ω-STAR」を紹介。マグネシウムなど接着、塗装が難しい環境にもやさしい。さらには埼玉県に「ネクスチック」が、超精密加工センター「ネクスチック」を開設し、大村製作所「サンワエナジー」が、大規模機械加工工場「東京製機」を開設し、その製品の製造技術を出展する。

### 航空機関連技術

航空機関連技術ゾーンでは、岩倉溶接工業所がレーザー、TIG、プラズマの各種溶接機を使用したスタンレスやチタン、マグネシウムなどの溶接、板加工品などを紹介。またTACは、治具や製品の3次元位置座標を迅速かつ高精度に行うAPI製3次元測定機「レーザートラッカー」システムを出展する。

### 講演会に注目!

6日13時からは「難削材は、なぜ削りにくいのか?」問題解決の道しるべ。講師は狩野勝吉産業技術総合研究所先進製造プロセス研究部門客員研究員。14時45分からは「自動車軽量化炭素複合材料の研究開発」。講師は山口晃司東レオートモーティブセンター主任部長。

8日14時には節電対策などを紹介する「エネルギー見える化から見てきた生産設備の最新省エネシステムの紹介」。講師は古川美喜男中部電力販売本部法人営業部ソリューショングループ課長。

### 焼き入れ鋼など、高硬度材に加工可能な「トロンハードドリル」

直径0.3~3.0mmの穴加工を実現する「トロンハードドリル」は、20D(穴径の20倍)以上の深穴加工ができる新製品「トロンハードドリル」を、そのほかアルミなどのバリを極限まで抑える「トロンシャイプ」や、石炭ガラスやシリコンアなどの脆性材料に穴あけを行う「ヤマト」電着工具などを展示する。

オーエスジーはステンレス、耐熱合金、高硬度材やセラミックス、複合材などさまざまな難削材に対応する同社独自の加工技術や加工データの提供を可能にする。

# 難加工技術展 2011

Difficult Manufacturing Technology Show 2011

会期 2011年 7月6日(水) 7日(木) 8日(金) 10:00~17:00

会場 ポートメッセなごや (名古屋港区金城ふ頭2-2)

特設ゾーン  
試作市場 表面改質ゾーン 航空機関連技術ゾーン

後援 中部経済産業局、愛知県、名古屋市  
協賛 (公社)精密工学会、(公社)砥粒加工学会  
主催 日刊工業新聞社

http://www.nikkan-event.jp/nan

(問い合わせ先) 日刊工業新聞社 イベント事務局 TEL:06-6946-3384

ご来場お待ちしております

## 「すっぽん」

次世代アンダーカット成形ユニット

スライドコアセット キャピスライドセット ルーズコアセット チュウリップセット

真空熱処理の全ての機能をこの1台に!  
小型真空熱処理炉 NVF-30P

●耐摩耗性 ●耐熱性 ●耐腐食性

品質向上  
熱処理の内製化により  
短納期対応  
差別化を実現。

製品の長寿命化!

自社製CVDコーティング装置にて、  
受託加工、承ります。

中日本炉工業株式会社  
本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市市折  
TEL (052) 444-5141 FAX (052) 444-1917  
熱処理事業部 TEL (052) 444-7561

http://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp 0120-38-5141