

超精密ボール
エンドミル

超精密R/バイト

R0.01~R10までの広範囲において、
輪郭度50nmを実現

Arcceed アークシード

東京ダイヤモンド

株式会社 東京ダイヤモンド工具製作所

本社 〒152-0031 東京都目黒区中郷2-3-5 TEL.03-3723-8111 FAX.03-3724-8573
営業所 仙台・関東・東京・名古屋・大阪・九州 URL http://www.tokyodiamond.com

http://www.keihin-kogyo.co.jp/

ケイヒントイシ
ケイヒンダイヤ
QB砥石(セラミックトイシ)

焼入鋼・ステンレス等に最適です。

株式会社 京浜工業所

本社工場 〒140-0011 東京都品川区東大井2-13-8 TEL.03-3761-2131代 FAX.03-3761-8240
静岡工場 TEL.0538-85-3111代 山形工場 TEL.023-655-3441代 栃木営業所 TEL.0285-53-2872

生産性を向上する金型部品をお届けします

ダイヤモンド金型部品

金型部品の硬度アップで、
金型寿命が飛躍的に向上。

かす上がり防止レーザ加工を
施したダイヤモンド金型部品
【特許取得】

特注金型部品のエキスパート

株式会社 新日本テック

本社工場 〒538-0035 大阪府鶴見区浜2丁目2番81号
TEL.06-6911-1183 代
FAX.06-6911-1182
http://www.sntec.com/
社長 和泉、営業 石橋まで

富士産機

富士産機の縦軸両面研削
盤は、遊星運動とホイール偏
心、定圧研削により、高い精度
の平面度、平行度研削を達成
FS 35 (砥石径350mm)
の「超重仕様」は、研削荷
重を約4倍(20・2kg)に高
め、セラミックスの先交換チ
ップなどの難削材に威力を発
揮。

大型機FS 75 (砥石径750mm)は、径200mmのワ
イクに対応可能。バイク用デ
スクレーキ部品、自動車用油
圧部品、セラミックス板などの加
工実績がある。

片桐製作所

片桐製作所はダイヤモンドノ
ズホールの独自ブランド
「STRAX」(シュトラク
ス)の「ZERO」ホイールを
近く発表する予定。「ZERO」ホ
ールは、フィルム用押出金型
(ステンレス系・超硬など)の
鏡面仕上げ加工において従来ホ
ールよりも加工面の微小ス
クラッチ傷の軽減と平面度の安
定した加工を可能にした。
また、プリハードン鋼の仕上
げ加工においても同様の効果を
発揮する。粗加工から仕上げ加
工まで、ユーザーニーズに合
せたオーダーメイドと技術フ
ォローを加えた提案を行って
いる。

ニートレックス

ニートレックスの「ハイブリ
ツクスホール」は、石炭ガラ
スやソダガラスなどのセラミ
ックス加工に特化した特殊なセ
ラミックスと金属の複合ボ
ンドダイヤモンドホールの目詰
まりにくい、ドレス回数
を大幅に減らすことができ、安
定した表面品質と作業能率の改
善を実現。

住友電気工業

住友電気工業の最先交換式チ
ップ「スミボロンBN1000」
は高純度炭化チタンセラミッ
クス結合の採用で、CBNの
耐熱性と靱性の大幅向上を達
成。特に耐摩耗性において、シ
リズ中最も優れた性能を示
した。焼き入れ鋼の切削で、最大
0.2mmの切り込みで毎分30
0回転という高速連続加工を実現
している。

エービーイーダイヤモンド

エービーイーダイヤモンドは
創業以来、ダイヤモンドブ
レード、ポリシャ、ドラフテ
ード、ヒューム管バット、コ
アビット、ウォールソーなど多
種多様なダイヤモンド工具を広
範な業界に向けて製造・販売し
ている。さらに、最近では耐火
れんが向けダイヤモンドブレイ
ドの製造・販売に参入した。

有力各社の技術・製品 <順不同>

兼房

兼房は国内でトップシェアを
誇る工業用機械刃物の専門メ
ーカー。中でもダイヤモンド刃物
は、非鉄金属系や樹脂系、木質
系、窯業系の材料の切削で高い
評価を得ている。工業用機械刃
物全般のモノづくりで培ったフ
ウハウの蓄積が、ユーザーへの
総合的な技術アドバイスや新素
材をはじめとする難削材への新
しいアプローチに反映されてい
る。

加工の省力化やコスト削減に
貢献する新製品を投入するな
ど、今までにない新たな高付加
価値製品を生み出している。

豊田バンモップス

豊田バンモップスはダイヤモ
ンド・CBNを素材とした工業
化技術の先端を担う企業であ
る。

主な製品として、ダイヤモンド
・CBNホイール、ダイヤモ
ンドロータリッドレサ、シ
ヤフト加工用センターレスホイ
ール、両面平面研削盤用レジンホ
ール、多結晶ダイヤモンドパ
イトを加工する高精度・高剛性
の工具研削盤DPCG 4、さ
らにエレクトロニクス関連製品
としてサンゴバン・アプレライ
ズ製の超微粒のバックグレイ
ディングホイールや耐熱レジ
ンボンドホイールがある。

東京ダイヤモンド工具製作所

東京ダイヤモンド工具製作所
は、「Arcceed (アーク
シードシリーズ)」としてRバ
イトとボールエンドミルなどを
製造・販売している。「Arc
ceed」は、従来市場で高精
度とされているものと比較し
て、従来以上の高品位で安定した切
削を可能にした製品である。そ
のためワークへの転写性に優れ
切削面へのダメージの少ない加
工を実現できる。

現在の超精密切削加工におい
て、課題を抱えているユーザー
の理想を実現し、高い評価を得
ている。

神谷機工

神谷機工はチップソー、メタ
ルソー、丸ナイフ、カッター、
スリッターなどの切削刃物を一
点ものから数を問わない受注生
産、大量生産まで対応する。切
削試験も受け付けているため、
切削対象物を同様に送れば、対
象に最適な刃物を選び出せる。
ホームページからの問い合わせ
も受け付ける。

最近では環境・リサイクル用
刃物が好評だ。余った材料を自
社で粉砕、破砕して再利用、再
資源として活用するユーザーが
増えているという。

旭ダイヤモンド工業

旭ダイヤモンド工業の電着ダ
イヤモンドワイヤー「EcoME
P (エコメップ)」は、高張力
ワイヤーに特殊技術で、ダイヤモ
ンド砥粒を電着した超径長尺ウ
イヤである。従来の遊離砥粒に
比べ、シリコンやサファイアな
ど、硬脆材料のスライス加工時
間を短縮できるほか、切りしろ
や加工歪みが低減され、歩留ま
り向上が期待できる。

水溶性切削液を使用、切り粉
の回収や再資源化が行え、ト
ータルなコスト削減を図れる地球
環境に優しい製品である。

京浜工業所

京浜工業所は60余年の蓄積さ
れた技術に基き、常に時代のニ
ーズに即して「切る、削る、磨
く」を追求し、幅広い製品を提
供している。

同社の得意は提案営業活動
と、長年の経験とデータの蓄積
に基づく技術サービス。ダイヤ
モンド、CBNホーニング、ホ
ール、焼結体工具、電着工具
およびドレスソーなど製品は全
てユーザーとの細かな打ち合
せによる受注生産で提供され
る。単結晶ダイヤモンドパイ
トにも力を入れ、ユーザーの要
望に応えている。

新日本テック

新日本テックはコネクタな
どの製造に必要な超精密プレ
ス金型向けに、多結晶焼結ダイ
ヤモンド(PCD)製の金型部品
を提供している。

超硬合金以上の高硬材料であ
るPCDをパンチやダイなどの
金型部品に使用することで、金
型の飛躍的な長寿命化を実現。
金型のメンテナンス工数削減も
可能とした。さらにすでに特許
を取得しているプレス加工時の
カス上り防止処理「レーザ
かす上がり防止処理」を金型部
品に行うことで、プレス生産性
の向上につなげる提案も行っ
ている。

解決の道、あります。

切る 磨く 孔ける

営業品目

- ダイヤモンドブレード
- ダイヤモンドストリートホイール
- CBN工具
- ダイヤモンドポリシャ
- ダイヤモンドコアビット
- その他ダイヤモンド工具一式
- ダイヤモンドドライブレード
- ダイヤモンドバイト
- ダイヤモンドカップホイール
- ダイヤモンド電着工具

未来を拓く ダイヤモンド工具総合メーカー

- 環境業界
- 電機、電子部品業界...耐火れんが業界でも貢献。

ISO9001:2000取得

アベディオンダイヤモンド株式会社

本社・工場 〒358-0014 埼玉県入間市宮寺2595-7
TEL.04-2934-3110 (代表) FAX.04-2934-3169

白河工場 〒961-8091 福島県西白河郡西郷村熊倉字道場久保40-7
TEL/FAX.0248-25-7750

北関東営業所 〒376-0125 群馬県勢多郡新里村大字山1295-3
TEL/FAX.0277-74-6442

東北営業所 〒985-0861 宮城県多賀城市浮島字西沢61
TEL/FAX.022-368-7772

四国営業所 〒769-0314 香川県仲多度郡まんのう町新山126
TEL/FAX.0877-57-6710

URL: http://www.abediamond.co.jp/

ダイヤモンド/CBNホイール

STRAX®

シュトラックス

VEホイール

◇工程削減・加工時間短縮

- 底面・側面研削による高効率化
- 高強度レジノイドボンドを採用することにより砥石コーナー形状の崩れが少ない
- 砥石両側面にスリット溝を採用することにより加工点の冷却作用・研削切粉の排出が可能

ZEROホイール

◇SUS系材料の鏡面加工に

- フィルム用押出金型の微小スクラッチ傷の軽減と安定した平面度
- プラスチック金型(プリハードン鋼)に効果

株式会社 片桐製作所

超微粒工具課 〒990-2338
山形県山形市蔵王松ヶ丘二丁目1-5 F10棟
TEL (023) 688-1817 FAX (023) 688-1816
E-mail: strax@katagiri.co.jp

http://www.katagiri.co.jp

http://www.nikkan.co.jp/edu/soft/

DVD VIDEO

日刊工業新聞社の教育用映像ソフト

機械加工シリーズ

改訂版 切削工具材料

内容

1. 切削工具材料に要求される条件
2. 鋼の工具
3. 焼結工具
4. セラミック工具
5. サーマット工具
6. コーティッド工具
7. 超高压焼結工具
8. ダイヤモンド工具

29,400円(税込み)

全1巻 39分

テキスト1冊付き

日刊工業新聞社 業務局 イベント事業部

お申し込み・お問い合わせ先 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1
TEL.03-5644-7222 FAX.03-5644-7215

Ingenious Dynamics

スミボロン

焼入鋼加工用CBN焼結体

スミボロン
BN1000/BN2000

高純度TiCNセラミックス結合材により耐熱性と強度を向上

連続切削～弱断続切削において
優れた工具寿命を発揮!!

耐摩耗性を重視しながら、
耐欠損性も改善!!

耐欠損性・耐摩耗性向上で、
従来品比、約2倍の長寿命!!

「切れ味重視タイプLT型」と
「刃先強化タイプHS型」で多様な加工に対応!!

住友電気工業株式会社

製造元: ◆住友電気ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL (072) 772-4531 FAX (072) 772-4595
〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1 TEL (072) 772-4535 FAX (072) 771-0088

東京営業グループ ☎(03)6722-3523 名古屋営業グループ ☎(052)933-3831 (E) 大阪営業グループ ☎(06)6221-3600
福岡営業グループ ☎(092)933-3831 (E) 大阪営業グループ ☎(06)6221-3700
流通販売部 東京営業グループ ☎(03)6722-3525 名古屋営業グループ ☎(052)963-2880 大阪営業グループ ☎(06)6221-3700

9:00~12:00, 13:00~17:00 (土日 祝日を除く)

http://www.sumitool.com