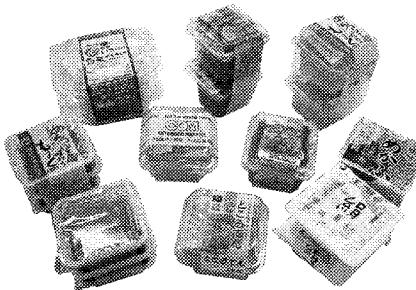
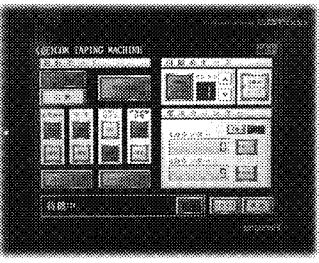


# 食品容器自動帶束機 COM<sup>®</sup> WAS-SUS

## 自動ライン対応型

## オールステンレス耐水仕様

防錆性、耐水性に優れた、  
オールステンレスタイプの帶束機です。  
タッチパネルでサーボモーターをコントロール。  
簡単操作でテープの引き締め強弱調節が可能になりました。  
多品種・多品目に対応できます。



## ■ 機械性能

帯束できる寸法	最大(幅200mm、高さ200mm) 最小(幅50mm、高さ50mm) ※仕様打ち合わせが必要です。
---------	--

帶束能力(分) 18回(最大) ※テープ幅100mmの場合

## ■機械仕様

全幅	1040mm
全高	1540mm(テーブル高さ840mm)

電源 100V 50/60Hz (定格消費電力50W)

※サーマルプリンター、印刷テープ位置決め機能はオプションです。

COM<sup>®</sup>はCommunicationです。



# 大洋精機株式会社

本 社 〒574-0062 大阪府大東市氷野4丁目3番7号 TEL(072) 873-3739 (代) FAX(072) 875-4324  
■ 東京営業所 〒135-0048 東京都江東区門前仲町1-5-12 船山ビル401号室 TEL(03) 5639-9033 FAX(03) 5639-9064

E-mail : taiyo@com-machine.co.jp <http://www.com-machine.co.jp>

東洋ハイテックは粉体ハンドリングのノウハウを中心とした高度な粉体プラントを構築している。各種粉体機器の実機レベルのテスト設備がある粉体技術センターを兵庫県篠山市に整備し、顧客の要望に応えてい

ある化学・医薬品原料を確実に封じ込め、安全かつ効率的な移送を実現した。また、多様な操作サイズに対応したスライド式システムにより、原料の流れにとつて障害となる弁体がなく、最大の充填排出効果が得られる。

は、英 ENI DUCK  
(イージードック)の包装  
・粉体封じ込め(コンテイ  
ンメント)システムを導  
入。高活性の粉体や有害性

奈良機械製作所は医薬品の生産および研究・開発に必要不可欠な粉粒体処理を、総合的に支援する各種最先端技術（粉碎・混合・造粒・整粒・粒子設計・高活性薬物封じ込めなど）を紹介する。近年、医薬品の開発に伴い、欠かせない技術の一つになつてゐるのが「高活性薬物・封じ込め」技術である。同社は展示会で合成から製剤にわたる各

# 奈良機械製作所

# 製作所

フレンジング：システムによる処理は、磁生粒子を用いて

フレシジョン・システム  
・サイエンスの「SX-8  
G Compact」は、  
高レベルな検体前処理工程  
を自動化し、規模を問わず  
広範な研究施設で、次世代  
型シーケンサー（NGS）  
による遺伝子検査を可能に  
する磁性体ハンドリング装  
置である。

8連ノズル、96ウェルプ  
レートにより、DNA/R  
NA抽出から、タンパク質  
精製、免疫沈降、NGS前  
処理など、磁性粒子を用  
いた幅広いアプリケーション  
の自動化に最適な装置とい  
える。

特徴は①パソコンを必要  
とせず、タッチパネルでの  
操作が可能②同社の Mag  
tration技術による  
精度の高い抽出とハンドリ  
ングにより、コンタミネ  
ーションを防止③磁性粒子を  
用いた核酸抽出をはじめ、  
ほとんどの反応に応用が可  
能であるなど。

浜理薬品工業

浜理薬品工業は原薬や医薬中間体、健康食品素材などを受託製造する。ペプチド合成、不斉合成、複素環誘導体および核酸誘導体の4技術を柱にプロセス化学のノウハウに強みを持つ。医薬開発段階の化合物合成、ドラッグデザインの共同研究から商業生産に至るまであらゆるステージの受託に対応、顧客ニーズに合わせてサービスする。震災時に安定代替生産で据えている。

5月に3番目の製造拠点として、北海道千歳市にある日本新薬の2工場を2年後をめどに譲り受ける契約を結んだ。治療薬や原薬、健康食品素材を同社から受託生産する一方、他社の依頼にも応える計画だ。

海外メーカーと提携し、社員の海外留学制度も本格化、海外研究室設置の考え方もあるなど、広く世界を見きる体制整備にも努める。