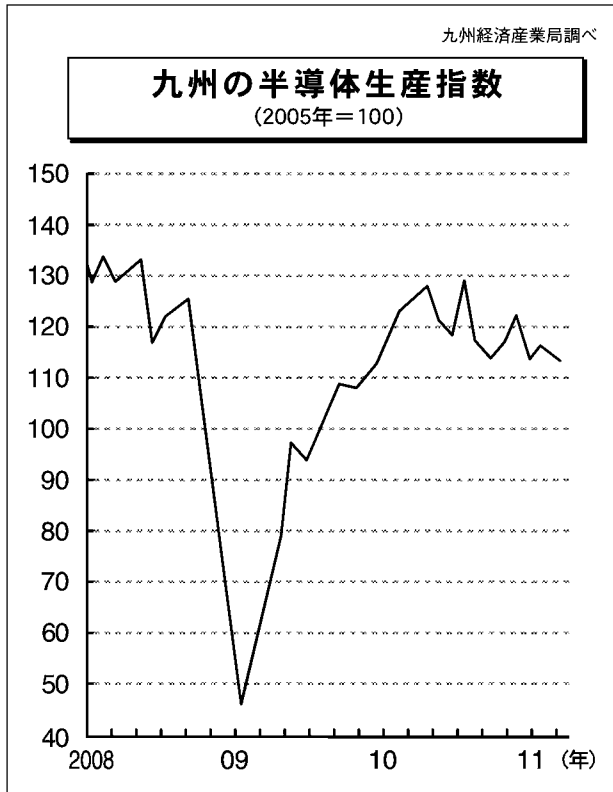


震災の影響は軽微

ソニーセミコンダクタ九州（福岡市早良区）、三菱電機バレーデバイス製作所（福岡市中央区）は4月中旬から5月上旬にかけて、中小企業を含む九州・山口の半導体・自動車関連企業にアンケートを実施。それによる震災で生産が減少もしくは休止した企業は自動車が78・1%、半導体関連企業は20・10年末8年秋のリーマン・ショック以前の水準や回復以上の水準に回復している。現在の高水準を維持している。

回避している。九州経済調査協会（福岡市中央区）は4月中旬から5月上旬にかけて、中小企業を含む九州・山口の半導体・自動車関連企業にアンケートを実施。それによる震災で生産が減少もしくは休止した企業は自動車

現在の生産も多くな
高水準を維持す
東日本大震災は国
内の最終製品需要の
動向に今後とも影響を
及ぼすと思われる
だが一方で、世界的
な半導体市場は新興
国の旺盛な需要など
で伸びると言われて
いる。海外を大きな
市場としてある九州
の半導体業界の活況
は今後も期待できそ
うだ。



アドバンテスト九州システムズ 社長

きた かず み
北 一三氏

—東日本大震災の影響は。

「地震発生直後に東北地方で生産されたいろいろな基板やコネクターの入荷が止まった。工場は稼働していたが、輸送面がネックとなり故障が出た。ただ当社の生産はほぼ計画通りに行っているが、通りに行くことができなかった。現在では支店なく調達できており、調達先の見直しなどは行っていない」

よくなっている。今まで設備の更新を検討してきた顧客がようやく投資を実行に移し始めた。また電源集積回路（ＩＣ）など新規顧客への取り組みの効果が表れてきた。当社の製品は低価格が最大の特徴。通常の機能を持たせた上で低価格を実現した点が好評だ。顧客はいかにランニングコストを下げるかを一生懸命に考え

「改めなければならない」と考えている」「今年度の方針は――まずは営業面の強化。せっかく半導体産業の集積地である九州に立地しているので、地の利を生かしたい。次に優秀な人材の確保。九州経済産業局などと連携してインターンシップ（就業体験）を受け入れなどを行い、学生に半導体産業の魅力を伝えたい」



「新規顧客の開拓など、営業は堅調のようです。」

「テスター市場全体が回復してきた。当社の受注にも徐々にはあるが、

「製品価格を抑えるには生産面の改革も必要になります。」

「今までに積み上げ方式で総コストを計算し、そこからいくらか削減するかという手法だった。この手法では限界があるところ。最初から価格ターゲットを設定し設計段階から製造コストを計算した方式

三菱電機パワーデバイス製作所 所長

にし むら たか し
西村 隆司氏

「東日本大震災の影響は。」

「当製作所は産業機器、家電、自動車、電鉄向けのパワーデバイスが主力だ。5月までは国内自動車メーカーの減産に合わせて、電気自動車(EV)やハイブリッド自動車向けの生産数量がやや落ち込んだ。だが6月から は復調し、年間生産数量には変更がない見込みだ。全体ではほとんど影響がなかった」

「好調な分野は。」

「世界的な環境意識の高まりで、省エネ機器を中心に、追い風だ。リーマンショック後の落ち込みから、最初に立ち上がったのがエアコン。今後、中国では白物家電のインバタイ化が進み、さらに需要は増える」と期待している。ヨーロッパの電圧需要も安定して伸びている。太陽光や風力発電、E

より進めた第7世代に向けて、国内で性能を追求していく。一方でソーラー企業の利用性向上のため、ウエハーや後工程の海外生産は進める必要がある。また次世代パワー半導体であるSiC(炭化ケイ素)半導体の研究も、全社あげて取り組み」

「競争力をどのよう に高めていきますか。」

「当社のパワーデ

東京エレクトロン九州 社長

あきもと まさみ
飽本 正巳氏

—東日本大震災の影響は、

「直接的な影響はない。一時的に被災地のメーカーから仕給を受けていた部品品の調達が滞ったがすぐに代替部品に切り替えた。切り替えるため生産が少し遅れることもあったが立ち上げまでの時間を短縮することで客先での立ち上げ予定時間は守っている」

「生産面では問題がない一方、海外に

は製品の放射線を心配するユーザーもいる。そのため当社に入る部品の段階と、製品として出荷する段階の２段階で放射線を検査。問題ないことを証明してから出荷している」

――効率化と開発に力を入れています。

「需要は依然として好調だ。しかしアジアの製品の競争は始まっている。対するは効率化によるコスト削減だけ」

――半導体製造装置の展望を教えてください。

「需要の变化が激しい半導体業界。効率化に変化に対応できることも大切だ」

――協力メーカーの力も欠かせません。

「協力メーカーとは、もともと本音、本気で付き合いたいと思っている。そのために、も経営者は特に自社の強みは何なのか、あらためて見つめ直してほしい」

――半導体製造装置の展望を教えてください。

「需要の变化が激しい半導体業界。効率化に変化に対応できることも大切だ」

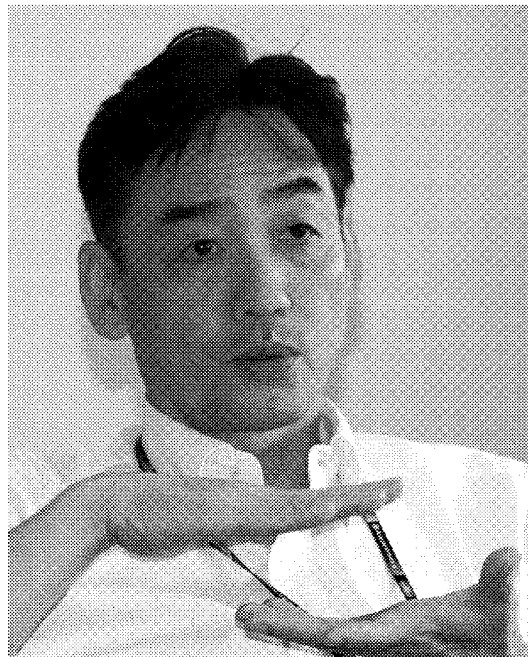
――協力メーカーの力も欠かせません。

「協力メーカーとは、もともと本音、本気で付き合いたいと思っている。そのために、も経営者は特に自社の強みは何なのか、あらためて見つめ直してほしい」



「旺盛」「研究」「開発ではどこに注力しますか。」「チップは当社の核となる技術だ。微細化を

必要とするハイパースケール製品は、環境関連製品に使われており、世界シェア約3割を誇る。だがすべてのセグメントにおいてまだ伸びしろはある。当社の製品を使えば温室効果ガスを削減できるという点をアピールする。性能と信頼性を確保することが競争力強化につながる



開発による製品の差別化が必要だ。効率化は生産現場で取り組むだけでなく、設計段階から重視しなければならぬ。

「スマートフォン（多機能携帯電話）やタブレット型端末（携帯型情報端末）が増えていることでも分かるように、通信するデータ量は今後増える。したがって長期的なデバイス需要は伸び、製造装置はますます必要になるだろう」

九州の半導体
2011

OGICの表面処理技術が材料の限界を変えます!

◎熊本県「リテック育成企業」に認定されました。(2011.5.16)
 ◎中小企業庁「元元モノ作中小企業300社2007年」に選定されました。



- シリコンフッミング
(MEMS/ペルソ)
- オゾン処理
(有機物/金属の脱着処理)
- ニガリ処理
(有機物/金属の脱着/めっき)
- フッポリはんだめっき
(Snめっき、Sn-Bめっき)
- 有機コート処理
- Paro処理
(接着/シロウシク用表面処理)
- ナパ処理
(OEGP-V3) 真空蒸着用特殊表面処理
- ◎AL、SUS対応の特長を研究
◎酸化防止対策
◎70℃以下の低温処理
◎半導体製造用フッ素樹脂コーティング
◎、多様な表面処理が出来ます。

株式会社
OGIC
オグシテクロロジース
OGIC Technology Co., Ltd.

URL/<http://www.ogic-ne.jp/> E-Mail/ogic@ogic-ne.jp

合弁企業関係

TEL:086-0079 熊本県熊本市上熊本2-9-9
 FAX:096-232-4450
 TEL:096-232-4450 FAX:096-232-0807

合弁企業関係

TEL:11196 熊本県全中会館前1-21-1
 TEL:096-292-6177 FAX:096-292-6178

TEL:086-0079 熊本県熊本市上熊本2-9-9
 FAX:096-232-4450 FAX:096-232-0807

合弁企業関係

TEL:11196 熊本県全中会館前1-21-1
 TEL:096-292-6177 FAX:096-292-6178

TEL:086-0079 熊本県熊本市上熊本2-9-9
 FAX:096-232-4450 FAX:096-232-0807



ナノテクからロケット技術まで、 モノづくりを支えるめっきのデパート





電気めっき／無電解めっき
複合めっき／合金めっき
硬質めっき／アルマイト加工
化成処理（黒染、バーカー）
研磨加工他特注処理



田口電機工業株式会社

佐賀県三養基郡基山町大字小倉399
TEL0942-92-2811 FAX0942-92-5263
<http://www.taguchi-dk.co.jp/>

 <p>■熱可塑性樹脂製品の加工・販売 アクリル、PET、強化ビニール、ポリカ、 ポリアセタル、テフロン、MCナイロン、 PP、PE、その他エンブラ素材</p>	<p>■熱硬化性樹脂の加工・販売 フェノール(紙・布)、エポキシガラス、 シリコンガラス、ポリエステルガラス、 ポリエステルプレミックス</p>	
<p>■熱可塑性樹脂製品の加工・販売 アクリル、PET、強化ビニール、ポリカ、 ポリアセタル、テフロン、MCナイロン、 PP、PE、その他エンブラ素材</p>	<p>■非鉄金属製品の加工 ■電気絶縁材料の販売</p>	<p>ISO 14001 認証取得</p>

私たちは

多

ニーズに
 応える
 各種素材。

正栄工業株式会社

本社工場/福岡県東海市大字中泉757-1 (〒822-0011)
 TEL0949-22-5147 FAX0949-24-0850
 長崎工場/長崎県西彼杵郡時津町日並郷新開3769-1 (〒851-2108)
 TEL095-882-6317 FAX095-882-1558
<http://www.shoeikk.co.jp>

「真空機器・装置」製作、加工、メンテナンスの専門家です。

●中部サービスセンター

●大分サービスセンター

【取扱品目】

油回転真空ポンプ
メカニカルブースターポンプ
クライオポンプ、ターボポンプ
ドライポンプ、真空機器、真空計
バルブ類の販売と加工・メンテナンス
真空配管施工・製作

真空技術で奉仕する

ASAHI

株式会社

旭 精 機

◆本社・工場

〒836-0835 大分県市西宮浦町11番地の16

◆分社

〒836-0835 大分県市西宮浦町132番地の23

TEL0944(51)4484(代) FAX0944(52)9027

登録販売 本社・工場とテクノセンター

PG29 PG016

九州経済産業局 平成23年度 第1回「新連携事業計画」認定 「半導体業界初の世界一軽い金属性ウェーハリング」開発

SEMI規格

記号	寸法 (mm)	注
aA	380 \pm 0.5	内径
aB	400 \pm 0.5	外径
C	380 \pm 0.5	2面径の幅
D	380 \pm 0.5	2面径の幅
E	17.2	半径寸法
F	17.2	軸距寸法
G	26	軸距寸法
H	30	軸距寸法
I	120 \pm 0.2	軸距寸法
J	60	軸距寸法
KK	158 \pm 12 (1) (2)	高径の寸法
L	190	
M	190	
nN	3.2	ピン寸法
P	100 \pm 0.2	高径の寸法
Q	110 \pm 0.2	高径の寸法
R	2.6	2面径の幅
S	19.0 \pm 0.2	ピン寸法

Technical drawing of the wafer carrier showing dimensions and labels. Key dimensions include: 158 \pm 12 (1) (2), 190, 190, 3.2, 100 \pm 0.2, 110 \pm 0.2, 2.6, 19.0 \pm 0.2. Labels include: 1. 2面径の幅, 2. 2面径の幅, 3. 2面径の幅, 4. 2面径の幅, 5. 2面径の幅, 6. 2面径の幅, 7. 2面径の幅, 8. 2面径の幅, 9. 2面径の幅, 10. 2面径の幅, 11. 2面径の幅, 12. 2面径の幅, 13. 2面径の幅, 14. 2面径の幅, 15. 2面径の幅, 16. 2面径の幅, 17. 2面径の幅, 18. 2面径の幅, 19. 2面径の幅, 20. 2面径の幅, 21. 2面径の幅, 22. 2面径の幅, 23. 2面径の幅, 24. 2面径の幅, 25. 2面径の幅, 26. 2面径の幅, 27. 2面径の幅, 28. 2面径の幅, 29. 2面径の幅, 30. 2面径の幅, 31. 2面径の幅, 32. 2面径の幅, 33. 2面径の幅, 34. 2面径の幅, 35. 2面径の幅, 36. 2面径の幅, 37. 2面径の幅, 38. 2面径の幅, 39. 2面径の幅, 40. 2面径の幅, 41. 2面径の幅, 42. 2面径の幅, 43. 2面径の幅, 44. 2面径の幅, 45. 2面径の幅, 46. 2面径の幅, 47. 2面径の幅, 48. 2面径の幅, 49. 2面径の幅, 50. 2面径の幅, 51. 2面径の幅, 52. 2面径の幅, 53. 2面径の幅, 54. 2面径の幅, 55. 2面径の幅, 56. 2面径の幅, 57. 2面径の幅, 58. 2面径の幅, 59. 2面径の幅, 60. 2面径の幅, 61. 2面径の幅, 62. 2面径の幅, 63. 2面径の幅, 64. 2面径の幅, 65. 2面径の幅, 66. 2面径の幅, 67. 2面径の幅, 68. 2面径の幅, 69. 2面径の幅, 70. 2面径の幅, 71. 2面径の幅, 72. 2面径の幅, 73. 2面径の幅, 74. 2面径の幅, 75. 2面径の幅, 76. 2面径の幅, 77. 2面径の幅, 78. 2面径の幅, 79. 2面径の幅, 80. 2面径の幅, 81. 2面径の幅, 82. 2面径の幅, 83. 2面径の幅, 84. 2面径の幅, 85. 2面径の幅, 86. 2面径の幅, 87. 2面径の幅, 88. 2面径の幅, 89. 2面径の幅, 90. 2面径の幅, 91. 2面径の幅, 92. 2面径の幅, 93. 2面径の幅, 94. 2面径の幅, 95. 2面径の幅, 96. 2面径の幅, 97. 2面径の幅, 98. 2面径の幅, 99. 2面径の幅, 100. 2面径の幅, 101. 2面径の幅, 102. 2面径の幅, 103. 2面径の幅, 104. 2面径の幅, 105. 2面径の幅, 106. 2面径の幅, 107. 2面径の幅, 108. 2面径の幅, 109. 2面径の幅, 110. 2面径の幅, 111. 2面径の幅, 112. 2面径の幅, 113. 2面径の幅, 114. 2面径の幅, 115. 2面径の幅, 116. 2面径の幅, 117. 2面径の幅, 118. 2面径の幅, 119. 2面径の幅, 120. 2面径の幅, 121. 2面径の幅, 122. 2面径の幅, 123. 2面径の幅, 124. 2面径の幅, 125. 2面径の幅, 126. 2面径の幅, 127. 2面径の幅, 128. 2面径の幅, 129. 2面径の幅, 130. 2面径の幅, 131. 2面径の幅, 132. 2面径の幅, 133. 2面径の幅, 134. 2面径の幅, 135. 2面径の幅, 136. 2面径の幅, 137. 2面径の幅, 138. 2面径の幅, 139. 2面径の幅, 140. 2面径の幅, 141. 2面径の幅, 142. 2面径の幅, 143. 2面径の幅, 144. 2面径の幅, 145. 2面径の幅, 146. 2面径の幅, 147. 2面径の幅, 148. 2面径の幅, 149. 2面径の幅, 150. 2面径の幅, 151. 2面径の幅, 152. 2面径の幅, 153. 2面径の幅, 154. 2面径の幅, 155. 2面径の幅, 156. 2面径の幅, 157. 2面径の幅, 158. 2面径の幅, 159. 2面径の幅, 160. 2面径の幅, 161. 2面径の幅, 162. 2面径の幅, 163. 2面径の幅, 164. 2面径の幅, 165. 2面径の幅, 166. 2面径の幅, 167. 2面径の幅, 168. 2面径の幅, 169. 2面径の幅, 170. 2面径の幅, 171. 2面径の幅, 172. 2面径の幅, 173. 2面径の幅, 174. 2面径の幅, 175. 2面径の幅, 176. 2面径の幅, 177. 2面径の幅, 178. 2面径の幅, 179. 2面径の幅, 180. 2面径の幅, 181. 2面径の幅, 182. 2面径の幅, 183. 2面径の幅, 184. 2面径の幅, 185. 2面径の幅, 186. 2面径の幅, 187. 2面径の幅, 188. 2面径の幅, 189. 2面径の幅, 190. 2面径の幅, 191. 2面径の幅, 192. 2面径の幅, 193. 2面径の幅, 194. 2面径の幅, 195. 2面径の幅, 196. 2面径の幅, 197. 2面径の幅, 198. 2面径の幅, 199. 2面径の幅, 200. 2面径の幅, 201. 2面径の幅, 202. 2面径の幅, 203. 2面径の幅, 204. 2面径の幅, 205. 2面径の幅, 206. 2面径の幅, 207. 2面径の幅, 208. 2面径の幅, 209. 2面径の幅, 210. 2面径の幅, 211. 2面径の幅, 212. 2面径の幅, 213. 2面径の幅, 214. 2面径の幅, 215. 2面径の幅, 216. 2面径の幅, 217. 2面径の幅, 218. 2面径の幅, 219. 2面径の幅, 220. 2面径の幅, 221. 2面径の幅, 222. 2面径の幅, 223. 2面径の幅, 224. 2面径の幅, 225. 2面径の幅, 226. 2面径の幅, 227. 2面径の幅, 228. 2面径の幅, 229. 2面径の幅, 230. 2面径の幅, 231. 2面径の幅, 232. 2面径の幅, 233. 2面径の幅, 234. 2面径の幅, 235. 2面径の幅, 236. 2面径の幅, 237. 2面径の幅, 238. 2面径の幅, 239. 2面径の幅, 240. 2面径の幅, 241. 2面径の幅, 242. 2面径の幅, 243. 2面径の幅, 244. 2面径の幅, 245. 2面径の幅, 246. 2面径の幅, 247. 2面径の幅, 248. 2面径の幅, 249. 2面径の幅, 250. 2面径の幅, 251. 2面径の幅, 252. 2面径の幅, 253. 2面径の幅, 254. 2面径の幅, 255. 2面径の幅, 256. 2面径の幅, 257. 2面径の幅, 258. 2面径の幅, 259. 2面径の幅, 260. 2面径の幅, 261. 2面径の幅, 262. 2面径の幅, 263. 2面径の幅, 264. 2面径の幅, 265. 2面径の幅, 266. 2面径の幅, 267. 2面径の幅, 268.

ADVANTEST.

先端技術を先端で支える

当社は、お客様のニーズにマッチした最適な「Test Solution」を提供してまいります。

株式会社 アドバンテスト九州システムズ

〒805-0071 福岡県北九州市八幡東区東田1-5-1

TEL 093-681-0200 FAX 093-681-0276 E-mail: aqs-sales@ml.advantest.com

株式会社 アドバンテスト

<http://www.advantest.co.jp>

本社 事務所：〒100-0005 東京都千代田区丸の内1-6-2 新丸の内センタービルディング

TEL 03-3214-7500(代)

アナログ・テストシステム

T7910

The image shows the Advantest T7910 Analog Test System. It consists of a large, light-colored metal cabinet with a control panel on the left side featuring several buttons and a small display. On top of the cabinet is a computer monitor displaying a graphical interface. The unit is mounted on four small wheels. To the left of the main unit is a separate, smaller control console on a stand, also with a display and buttons.

T7910は少数種の汎用アナログICに特化した
低価格アナログ・テストシステムです。

最大構成：デュバイス用電源16CH

パージンDC48CH(8個測定)まで可能