

# 快適に節電、という発想。

灯りを消さざるをえないロビー やエレベーター ホール、廊下。直面する電力危機が、事業構成計画の大きな課題であることは、言うまでもありません。が、その代償として業務環境に、そして勤労意欲に大きな影を落しているのも事実です。内田洋行では、渠40年の本社ビルにLED照明「UbiLight™」のネットワーク制御システム、既存のビルにも後付け可能なBEMS(ビルエネルギー管理システム)「EnerSense™」の導入などをはじめとするリノベーションを行なう。たとえば業務環境を快適に保つまま、照明電力は63%削減。削減した電力をこの夏の空調に回すだけの余力をつくることを可能にしました。

快適性の維持と、節電の両立。どうぞ、内田洋行の本社ビル「ユビキタス協創広場CANVAS」におこしください。

内田洋行 株式会社 〒104-8282 東京都中央区新川2-4-7 <http://www.uchida.co.jp/>  
マーケティング本部 LEDビジネス推進部 TEL 03-3556-4060 fax: 03-3556-4632

平成22年度 環境省「省エネ照明デザインアワード」公共施設部門優秀事例として  
「内田洋行ユビキタス協創広場CANVAS」(東京)が選定されています。

## 有力企業の製品・技術

〈順不同〉

昨今の経済情勢において、製造現場での節電要請が強まる中、「フルタ電機」は工業用大風送風機「ストリーム」(4630cfd)を発売した。一般的な工業用送風機よりも25%の電力を連続的に体を包む風が体感できる。高効率モーターと専用インバータ、新設計の直径150mmのステンレス製羽根を採用するこ

## フルタ電機

境下でも使用できる。これらにより

テンバルの住宅用オーニング(日よけ)「エルバティオ・プラス」が本格的な夏を前に、節電対応商品として注目されている。オーニングは窓の外側に設置し、日射による窓からの室温上昇を緩和する。エアコンの稼働率を3分の1に減らすことも可能だ。

同製品は3Dアームの開発により、左右のアームを別々に変化させるため、フレキシブルなキャンバス

## テンバル

こう配(角度可変)を実現。これによりあらゆる日射角度にも柔軟に対応可能で、一層の節電効果が期待できる。

また7月からは、廉価版の手動式オーニング「すずしー」や、窓のサッシ部分に取り付ける日よけスクリーン「まだかぜ」など用途や一

日、一般的な工業用送風機よりも小さな電機は、一般的な工業用送風機よりも25%の電力を連続的に体を包む風が体感できる。高効率モーターと専用インバータ、新設計の直径150mmのステンレス製羽根を採用するこ

とで、オイルミストや粉塵がある環境で開発された。高効率モーターと専用インバータ、新設計の直径150mmのステンレス製羽根を採用するこ

とで、オイルミストや粉塵がある環境で開発された。高効率モーターと専用インバータ、新設計の直径150mmのステンレス製羽根を採用するこ

とで、オイルミストや粉塵がある環境で開発された。高効率モーターと専用インバータ、新設計の直径150mmのステンレス製羽根を採用するこ

とで、オイルミストや粉塵がある環境で開発された。高効率モーターと専用インバータ、新設計の直径150mmのステンレス製羽根を採用するこ

とで、オイルミストや粉塵がある環境で開発された。高効率モーターと専用インバータ、新設計の直径150mmのステンレス製羽根を採用するこ

とで、オイルミストや粉塵がある環境で開発された。高効率モーターと専用インバータ、新設計の直径150mmのステンレス製羽根を採用するこ

## 内田洋行

境下でも使用できる。これらにより

内田洋行はオフィスの電気使用量を数値やグラフで見える化する「(ECA)評価で従来の送風機比べて88%省エネを実現した。同時に工場内の騒音を大幅に下回る60dBの騒音値を実現した。

## MARUWA SHOMEI

境下でも使用できる。これらにより

内田洋行はオフィスの電気使用量を数値やグラフで見える化する「(ECA)評価で従来の送風機比べて88%省エネを実現した。同時に工場内の騒音を大幅に下回る60dBの騒音値を実現した。

内田洋行は、水銀灯代替製品としてLED高天井照明「TAKATEN」を開発、販売している。消費電力は水銀灯40W0.7Wと比べ62%削減。この夏の節電対応に貢献する。

内田洋行は、水銀灯代替製品としてLED高天井照明「TAKATEN」を開発、販売している。消費電力は水銀灯40W0.7Wと比べ62%削減。この夏の節電対応に貢献する。

内田洋行は、水銀灯代替製品としてLED高天井照明「TAKATEN」を開発、販売している。消費電力は水銀灯40W0.7Wと比べ62%削減。この夏の節電対応に貢献する。

## 富士電機機器制御

境下でも使用できる。これらにより

内田洋行はオフィスの電気使用量を数値やグラフで見える化する「(ECA)評価で従来の送風機比べて88%省エネを実現した。同時に工場内の騒音を大幅に下回る60dBの騒音値を実現した。

内田洋行はオフィスの電気使用量を数値やグラフで見える化する「(ECA)評価で従来の送風機比べて88%省エネを実現した。同時に工場内の騒音を大幅に下回る6