JASDAQ 証券コード:3816
環境・品質・技術 3つのバランスを追求!
品質第一主義
技術力の追求
環境への配慮
6つのサービスを提供いたします。
○ソフトウェア開発サービス
○ソリューションサービス
○システム販売サービス
○コンサルティングサービス
○運用保守サービス
○プロダクト開発・販売サービス
DAIWA COMPUTER 株式会社 大和コンピューター
本社 〒569-0054 大阪府高槻市若松町36-18 ☎072-676-2221 Fax072-676-2224
東京 〒108-0071 東京都港区白金台2-25-7 ☎03-3440-1110 Fax03-3440-1200
URL http://www.daiwa-computer.co.jp

特殊圧延技術で 小型から大型まで フォークアームのトヨシマ
2011年から中国でも生産開始しました。
国際品質保証規格 ISO 9001 認証企業
株式會社 トヨシマ
本社：〒563-0033 大阪府池田市住吉1−1−6 Tel.072-761-3510㈹ Fax.072-761-5601
工場：兵庫県加東市西古瀬 支社・支店・営業所：全国11カ所
URL：http://www.kk-Toyoshima.co.jp

3D水管金型ウエルドレス 射出成形なら当社へ
5つのマイスター JMPが提供する
●精密鋳造
●ラピッドプロトタイピング
●金属加工
●3次元計測
●樹脂金型設計製作・射出成形
金属粉末造形機M2
株式会社 ジェイエムピー
本社 〒567-0016 大阪府茨木市十日市町7-28 TEL.072-641-3015 FAX.072-641-3012
高槻工場 〒569-1046 大阪府高槻市塚原5-20-10 TEL.072-697-3030 FAX.072-697-3010
高槻第2考房 〒569-0046 大阪府高槻市登町27-2 TEL.072-670-3130 FAX.072-670-3133
詳しくは ジェイエムピー 検索

平面広角ミラー付柱
Wide-view Pole
ワイド ビュー ポール
死角の安全確認もこれでOK
ガレージからの出庫時などにおすすめ
港製器工業株式会社
本社・工場／〒569-8588 大阪府高槻市唐崎中3-20-7 TEL.072-678-5235 FAX.072-677-6644
http://www.minatoseiki.co.jp

知と技〃磨き 次代へ

大阪北部

大阪北部産業界には、技術開発力やノウハウ、ブランドやアイデアなど独自の知的資産を活用して、販路や顧客とのパイプを太くしたり、新たに開拓したりと事業拡大を進める企業は多い。成長の原動力となる技術や製品、サービスなどにフォーカスし、成長の秘訣（ひけつ）を紹介する。さらに、有力企業トップにモノづくりに対する思いを語ってもらった。

ナオミ

卓上型の装置が人気

ナオミ（大阪府箕面市、駒井亨衣社長、072・730・2703）は、液体・粉体充填装置を食品業界中心に展開している。

顧客の視点に立った機械開発がモットーで、洗浄が簡単、小型、液体充填後液ダレがしにくいといった利便性の高い機械を世に送り出している。

特に力を入れるのは卓上タイプの機械で、ホームページ閲覧や問い合わせを分析したところ、小型機へのニーズが高いことが判明し強化を決めた。

卓上タイプは本体が炊飯器と同等の大きさで手軽に持ち運べる。宅配便で送れるため修理時に代替え機を送るサービスや、機械のレンタルサービスも行っている。

卓上タイプのラインアップは、はかりを備えてより高精度に充填できるものや、ホッパーを備え高粘度の液体に対応するタイプなど6種。

新たに追加したのが10―200㌘の小分け作業に使う「小型粉体充填機STZ型」（写真）。従来は200㌘以上を小分けする機械を展開して来たため、より細かく充填したいニーズに対応した。小麦や塩、きな粉などでの利用を見込んでいる。

稀産金属

「キサンコート」開発

稀産金属（大阪市西淀川区、末包恵一郎社長、06・6473・5227）は、レアメタルを原料とする化合物メーカー。

アンチモン含有酸化スズ（ATO）を原料に紫外線・熱遮断材料「キサンコート」を開発した。直径約40ナノメートル（ナノは10億分の1）の粒子を溶剤の中へ均等に分散させる技術を確立することで、ローラー塗装が可能で揺らぎも発生しにくいコーティング材として完成した。

キサンコートは、既存の窓ガラスの汚れを除去した後、室内側から塗布する。太陽光の紫外線を97％以上、遠赤外線も60―80％カットでき、夏場の室温上昇を防ぐ。冬には室内の熱を外部に逃がさない効果もある。可視光透過率は85％と高く、室内の明るさも確保する。

節電の影響や環境対策から冷暖房の使用を抑制したい人や企業が増えているため、大きなニーズを見込む。

本社工場内に材料の粉砕機や分散装置、品質の測定装置などを導入し、量産体制を整えた。現在は有機溶剤を使用しているが、今後は水溶性製品の開発も目指す。

新コスモス電機

冷暖房の省エネ実現

新コスモス電機は低コストで冷暖房の省エネを実現する「換気扇コントローラ」を販売している。

機器内のセンサーが室内の空気汚れを検知し、換気扇の運転をコントロールする。それによって外気導入量を削減し、冷暖房の効率を上げることによって省エネを実現する。

スイッチボックスに取り付けが可能で、スッキリと納まり特別な工事も不要。

ラインアップはヒト代謝ガスや化学物質、ニオイなどを幅広く検知する「空気汚れセンサ」搭載の「ARU−02」、法令で空気汚れの指標となる二酸化炭素（CO_2）を直接検知する「CO_2センサ」搭載の「ARU−03」、「空気汚れセンサ」と「CO_2センサ」の両方を搭載した「ARU−05」などがある。

低コストでの省エネを可能とする「換気扇コントローラ」

港製器工業

色の組み合わせ可能

港製器工業（大阪府高槻市、岡室昇志社長、072・678・5235）は、本体とスリット部分の色を自由に組み合わせられるアルミ製門柱「セレクトポールユニット」（写真）を発売した。

オプションで、ポストや表札の形状も自由に変更できるなど、ユーザーが自分好みにカスタムできるのが特徴だ。代理店などを通じて発売し、販売初年度は600万円の売り上げを目指す。

自由にカスタマイズできるアルミ製門柱

セレクトポールユニットは、柱が1本のモデル「ペッツォ」と、2本の「コッピア」がある。それぞれ本体色をホワイト、シルバー、ブラックの3色から、本体横にあるスリットの色を、クリーム、フレッシュグリーン、ライトブルー、レッド、モカ、ダークグレイの6色から選べる。オプションでポストや表札、LED照明なども自由に選択可能。価格は本体のみでペッツォが3万7275円、コッピアは4万8825円から。ポスト、表札、LED照明を組み合わせた場合、ペッツォで約12万円、コッピアが約15万円になる。

アルミ製門柱

平山工業

非鉄金属加工

精度バラツキ抑え 曲げの要求に対応

平山工業（大阪府吹田市、長田幸社長、06・6386・2176）は銅合金など非鉄金属の曲げ・穿孔（せんこう）加工を主に手がける。

得意とするのは銅バー加工などでの平行曲げで、複数曲げ後も一定方向にバーを平行維持して精度のバラツキを抑える。そのほか、平面・横曲げなどを駆使してさまざまな曲げの要求に応えている。

金型が不要なため仕様変更に柔軟に対応できる点も特徴だ。

同社が主に加工している銅導体は、配電盤内の端子などに使われる。蓄電池をはじめ、電子化が進む自動車や船舶向けに最適状態の導体を供給することで軽量・省スペース化に貢献している。

非鉄金属の曲げ加工には金型が不要で、仕様変更にも柔軟に対応する

中田製作所

成形技術 もっと追求

中田製作所 中田 勉社長

わが社は精密鋳造、金属切削加工、樹脂積層造形、金属積層造形といった技術を持ち、金属部品や樹脂部品を製造している。多様な技術を組み合わせ、他社が作れないモノを作れるのが強みだ。

最近も新しい技術確立に向けて着実にノウハウを蓄積している。5月に稼働した「高槻第2考房」（大阪府高槻市）では、サイクル加熱冷却法を用いた樹脂成形を始めた。温度調整を行いながら樹脂成形部品を製造する手法で、温度差のある樹脂が合流して発生するウェルドライン（合流線）を防ぎ、高品質な成形部品を製造できる。現在、エネルギー業界向けの部品を製造中で、無事新事業が軌道に乗って来たところだ。また成形部品の品質を一層上げるため、成形時に発生するガスを抜くためのピンを自社開発する計画だ。

わが社は1959年に冷間ロール成形機事業に参入し、約50年で500台以上の実績があり、モノづくり企業としては100年以上の歴史を持つ。東大学生産技術研究所の指導を得ながら有限要素法（FEM）による解析技術を研究。これまで経験と勘に頼っていたロール成形技術を大きく変えた。鋼板のロール加工時のひずみ解析シミュレーションの精度ではどこにも負けない。98年には3次元FEMによる新タイプの成形機「FFXミル」が完成。主力製品としてロシアや米国、韓国、中国に納入するなどFFXミルの国際的な認知度は確実に高まっている。これら技術が評価され10年に高機能造管成形機の開発と実用化で「大河内記念生産特賞」を頂いた。

また、11年6月に開催した日本塑性加工学会創立50周年記念の国際シンポジウム「ヨコハマ・チューブ&パイプ2011イン大阪」で新成形法ODF技術による溶接管の製造の新しい技術を発表するなど、さらなる成形技術を追求していきたいと考えている。

（大阪市淀川区、06・6303・1900）

ジェイエムピー

顧客が喜ぶ製品作る

ジェイエムピー 塚 正喜社長

来年3月には設立20周年を迎える。人間で言えば成人で、20年経過し、ようやく方向性が定まって来たように思う。心をこめたモノづくりを常に心掛けている。これからもお客さまに喜んでもらえる製品を作り続けたい。

（大阪府茨木市、072・697・3030）

HOKUYO
東日本大震災で犠牲となられた方々、被災された皆さまに心よりお悔やみとお見舞いを申し上げます。
被災地の一日も早い復興と皆さまのご快復を心よりお祈りいたしております。
北陽電機株式會社
測域センサの一貫生産拠点
豊中事業所 開設
「UNIQUE PRODUCT & BEST SENSING」
オンリーワン製品と共に、あなたのセンシングパートナーを目指します
会社概要
設立：昭和21年
従業員数：175名
設計・施工：株式会社フジタ
フジタ道路株式会社
敷地面積：6,986.46 m²
総延床面積：8,511.09 m²
URG　UBG　UTM　UXM
ホクヨー オートマチック 北陽電機株式會社
〒540-0028 大阪市中央区常盤町2-2-5大阪HUビル 0120-770-747（フリーダイアル）
ホームページアドレス http://www.hokuyo-aut.co.jp
東京(03)3572-2846 | 東京西(054)283-4452 | 仙台(022)218-7533 | 名古屋(052)582-4641 | 大阪(06)6947-6336 | 九州(093)551-2188

中国現地生産!! OEM製作 品質は日本水準を厳守!!
産業機械完成まで、アセンブリー、多品種機械部品の製作。
合金処理(0.5mm～10mmt)　サーメット・セラミックス処理(100μ～500μt)
メタル　スリーブ　軸類　バルブ　各種プランジャー　ロール(WC·Ni·Cr)高速溶射　ブッシュ(Al2O3·TiO2)　スリーブ(Al2O3·TiO2)　メカニカルシール(Al2O3)(ZrO2·SiO2)
東営田島金属表面改質有限公司
優れたコスト改善を実現
営業品目 WCコーティング(高速溶射)、セラミックス(プラズマフレーム)セラミックス(ローガイド、自溶性合金(サーモスプレイ)、特殊合金(肉盛溶接、精密機械加工受託)
金属コンタミネーション防止 セラミックス、プラズマ溶射 Al2O3
グローバルに対応!!
母材調達完成まで 溶射皮膜加工 特殊鋼焼入部品
一般機械部品、TIG肉盛り
「中国進出!! 相談はクリック」 http://china-go.osakawel.co.jp/
好評発売中
中小製造業の中国進出はこうありたい
著者 税理士・中小企業診断士 安部 春之
大阪ウェルディング工業・社長 魚谷 禮保 著
四六判 206頁
定価 1,470円（本体価格1,400円）
目次
第一章 中国進出の背景と決断
第二章 進出後のトラブルとその対処
第三章 中国事情の素直な捉え方
第四章 大阪ウェルディング工業の取り組み
第五章 中小製造業の中国進出はこうありたい
第六章 後継者の育成
大阪ウェルディング工業株式会社
本社 〒567-0001 大阪府茨木市安威2−20−11
関東工場 〒332-0003 埼玉県川口市東領家5−6−6
滋賀工場 〒528-0052 滋賀県甲賀市水口町宇川1426−10(宇川工業団地)
TEL.0748-62-3771～2 FAX.0748-62-8417
http://www.osakawel.co.jp
東営田島金属表面改質有限公司
独資工場
中國山東省東営市東営経済開発区黄河路北東四路西
TEL.001-010-86-546-7760607 FAX.001-010-86-546-7760608
上海田島熱噴涂有限公司
独資工場
〒201804 中國上海市嘉定区安亭鎮黄渡羅家村340 TEL.021-59597488
E-mail：owstowst@online.sh.cn FAX.021-59597488
http://www.shanghai-tiandao.cn/
上海田島環保設備有限公司
独資工場
中國上海市嘉定区安亭鎮黄渡春帰路229号1棟
総経理 秋月康秀 携帯:日本から 010-86-135-6405-0845