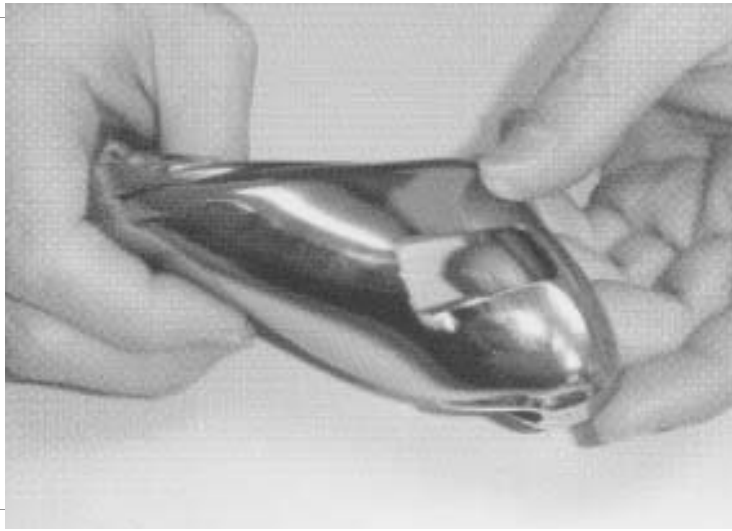


めつき技術

競争力高め、チャンス切り開く

マルツ工業が開発した金属めつき調のコーティング技術は柔軟性ある素材に適用できる



（本文、前ページよりつづく）
シリコーンゴムなど柔軟性を持つ素材に、耐久性に優れた金属メッキ調のコーティングを施す技術も開発されている。静岡県浜松市のマルツ工業が開発したこの技術は、第23回中小企業優秀新技術・新製品賞の奨励賞を受賞した。

従来、柔軟素材へ金属光沢のコーティングを施すと、曲げにより塗装にヒビが入るのが課題だった。同社は特殊な前処理加工などを開発し、曲げたり伸ばしてもヒビが入らない技術を開発した。対象物表面に塗料の密着性を良くする加工をしたのち、独自開発した下塗り塗料を塗布。真空蒸着装置を用いて0・03μm・04μmの薄い金属膜を製膜し、さらにトップコートを塗布することで完成する。

すでにボタンやサンガラスのコーティングに採用され、さらにスマートフォンのカバーやゴルフクラブ、バイクのグリップなど幅広い用途での需要が期待されている。

このように、材料が本来持つ可能性を引き出すめつきの働きに着目、活用を図る動きは年々盛んとなっている。先にあげた金型材料やゴム素材以外にも、例えば電子部品分野では、実装密度を高め小型化・高集積化をさ

らに進めようとする次元実装にかかわるめつき技術が活発に研究されている。燃料電池をはじめ新規エネルギー分野でもめつきへの期待は大きい。まさにめつきは、次世代のモノづくりのカギとなりつつある。

モノづくり支える基盤技術 材料の可能性を探求

金属表面処理槽到新素材登場!!

小型槽には…。

P.P (ポリプロピレン) ソリッド角槽

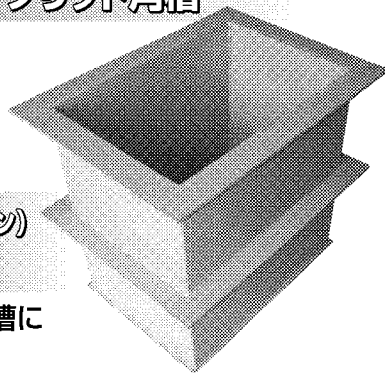
メッキ、電解槽に最適!

■特徴: 耐酸、耐アルカリ性、
耐熱性80℃
超軽量性
リサイクル性

PVDF (フッ化ビニリデン) ソリッド角槽

クロムメッキ、電解研磨槽に
超精密メッキに!

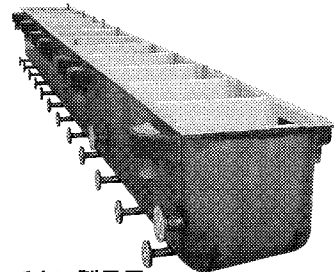
■特徴: 耐酸、耐酸化性液、耐溶剤、超純性、耐熱120℃



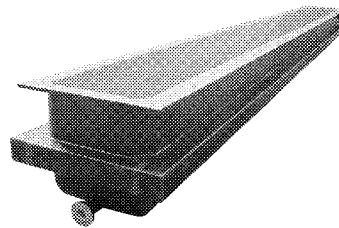
大型槽には…。

PVDF (フッ化ビニリデン) と
FRPのクラッド
TEFLAM-D

PP (ポリプロピレン) と
FRPのクラッド
i-clad-P



チタン製品用
硝酸酸洗槽



アルミエッチング槽
(強アルカリ浴)

理想のプラント創りをめざす
Itogawa 糸川産業株式会社

本社 大阪市西成区岸里1丁目3-29 〒557-0041
TEL (06) 6658-0001 (代) FAX (06) 6658-5443
工場 狭山工場・安富工場・佐用工場・赤穂工場

ホームページアドレス <http://www.itogawa.co.jp> E-mail: office@itogawa.co.jp



鉛フリー対応電気 Snめっき液

ティナデス® シリーズ

高電流密度対応浴

ティナデス® GHS-51

リール・ツー・リール用酸性すずめっき液
(使用電流密度 5~40A/dm²)

GHS-51は広い電流密度範囲で高い電流効率を維持することでき、また消泡性にも優れている。

ウィスカ対策浴

ティナデス® GRX-70

ラック~リール・ツー・リール用酸性すずめっき液
(使用電流密度 1~30A/dm²)

GRX-70皮膜は、微細で特長のある結晶構造をもち、均一な金属間化合物層 (IMC) を形成するためウィスカ抑制に有効です。

すず、すず合金めっき用変色防止後処理剤

ソフトアロイ® MHA-16

ソフトアロイMHA-16は純すずおよびすず合金めっき皮膜用の後処理剤です。MHA-16処理は純すず、すず合金めっき皮膜の高湿度環境および熱による皮膜の変色およびはんだ濡れ性の劣化を抑制又は防止することができます。

上村工業株式会社
<http://www.uyemura.co.jp>

本社 〒541-0045 大阪市中央区道修町3-2-6 ☎06-6202-8871
支社 〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町12-7 ☎03-5645-2525
支店 〒451-0044 名古屋市西区菊井1-20-11 ☎052-571-5381
海外 米国・香港・中国・台湾・韓国・シンガポール・マレーシア・タイ