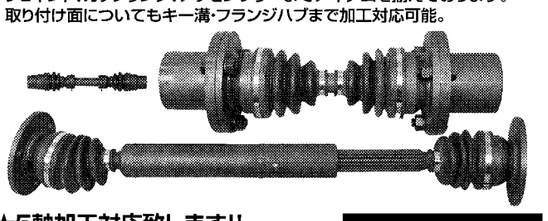
エヌケーエヌ オリジナル等速ジョイント

産業用等速ジョイント

・動的許容トルク14Nm～2000Nm
・小型から中型までお客様の使用条件に合わせて対応致します。様々な分野のジョイントとして使用可能です。
・ジョイント、カップリング、アッセンブリーまでアイテムを揃えております。
・取り付け面についてもキー溝・フランジハブまで加工対応可能。



★5軸加工対応致します!!
・通常の切削加工から5軸加工までお気軽にお問合せ下さい。
・単品から中量産まで難作加工にも対応致します。

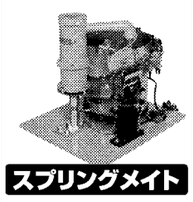
モーション技術フェアー　出展小間No.　東3ホール　2-36

NKN　エヌ ケー エヌ株式会社
〒577-0007　東大阪市稲田本町1丁目25番5号
TEL:06-6745-2280　FAX:06-6744-1024
E-mail : eigyo5@nkn-joints.co.jp　http://www.nkn-joints.co.jp

ONLY ONE　オンリーワン　パーツフィーダ

セントラルの独自開発 パーツフィーダ3種 を稼働展示!

ステップフィーダ
モータ駆動による掻上げ供給方式。ワークに油、離型剤、表面付着物などによる供給能力の変化なし。



スプリングメイト
線径の細いコイルスプリング、特に荷重の弱いピッチスプリング等のバネを損傷することなく、ほぐし、分解し、整列して、供給。

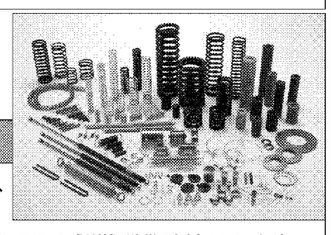
デクスタ
非振動で低騒音旋回形高速パーツフィーダ。食品、容器や大型ワークの整列供給に最適。

第15回機械要素技術展 出展小間 29-37

供給・選別・移載の総合システム　http://www.central-kogyo.com
セントラル工業株式会社
〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-15-29 Tel.072(964)3755 Fax.072(964)3763

ばねの通販　STOCK SPRINGS

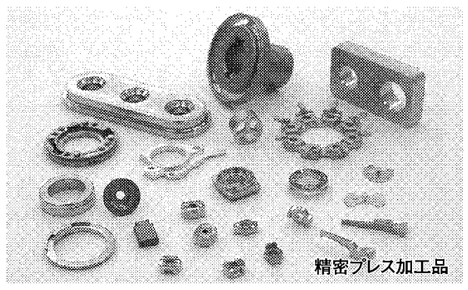
新カタログ無料配布！
Point 1：豊富なアイテム数
Point 2：即日発送
Point 3：1個からバラ売り



〈主な出展PR品〉
ストックスプリング、受注生産品ばね、中国製ばね、チタン合金ばね、医療用ばね、マイクロコイル、引張ばねのフック成型機、防災用雨水タンク など

第15回機械要素技術展
東6ホール　NO. 34-1
沢根スプリング株式会社 SAWANE SPRING
〒432-8523　浜松市南区小沢渡町1356番地
Tel.053-447-3451　Fax.053-448-8298
http://www.sawane.co.jp/

機械加工品ではありません　プレス加工品です



精密プレス加工品

当社のプレス加工品は機械加工品と見まちがえる様な出来栄えです。高品質のプレス加工技術の賜物でコスト競争に打ち勝つ手段として活用中であり、その加工技術をお役立てできます。

第15回機械要素技術展　小間番号：32-43

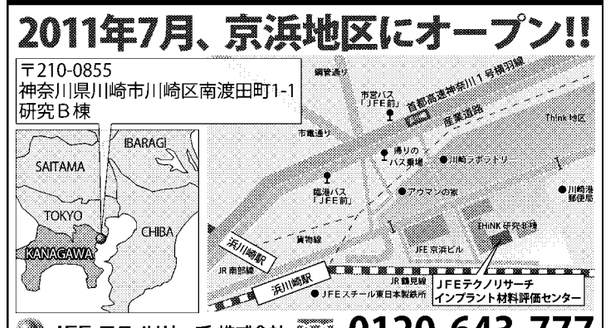
● プレス加工及び金型製作　ISO9001:2000、ISO14001:2004 認証取得
● 保有設備　順送プレス ～400t 52台、二次加工プレス20台、ワイヤー放電7台・NC放電3台、マシニング2台、2D CAD7台・3D CAD3台、精密測定機ほか

株式会社 寺方工作所　〒689-2103 鳥取県東伯郡北栄町田井175　TEL:0858-36-4311(代)　FAX:0858-36-4268　http://www.terakata.jp

インプラント材料評価センター

2011年7月、京浜地区にオープン!!

〒210-0855
神奈川県川崎市川崎区南渡田町1-1
研究B棟



JFE テクノリサーチ 株式会社　0120-643-777
JFE 営業本部　東京営業所　※フリーダイヤルでかからない場合は、03-5821-6811

第19回 3D&バーチャルリアリティ展

多様な分野で応用に期待

最新のバーチャルリアリティー（VR）製品・技術の専門技術展「第19回3D&バーチャルリアリティ展（IVR）」では、最新の3Dコンピューターグラフィックス（CG）やシミュレーション技術をはじめ、VR製品・技術が一堂に展示される。製造業の研究開発・設計部門のみならず、広告・ディスプレー装飾業、官公庁・地方自治体、放送・映像製作関連部門などあらゆる産業分野の研究開発者に関連する専門技術展となっている。

3D映画公開、3Dテレビの発売と、技術の進化・普及も目立ち、話題性も高い3D。同展は、3DCGを用いてデジタル試作を行う開発・設計部門や、映像・音響および臨場感あるアミューズメント施設の実現を目指すエンターテインメント業、都市開発をシミュレーションしたい官公庁・地方自治体の企画・調査部門、仮想上のモデルルームを利用して魅力的な提案営業を展開させる住宅・建設業、地図情報を効率的な営業情報として活用する企画・営業管理部門―などの関係者を想定している。

3D映像、映像の高精細化・3D化に関する技術を集めた「3D地図・GISフェア」、3D地図、地理情報システム、位置情報サービスなどの製品が並ぶ「次世代映像・放送技術フェア」のほか「3Dディスプレイフェア」「3DCGフェア」「3次元デジタイザフェア」の五つの専門技術フェアで構成。多数の3D、VR製品と関連技術が展示され、各ブースでは新製品・新技術の体験コーナーが設けられ、直接製品に触れて実際の動作や操作性を体験することができる。これらの技術による「新しい社会システムとVR」などが開催される。聴講は有料、事前登録が必要。

活発な商談が行われる

第2回 メディカルテクノロジーEXPO

第2回メディカルテクノロジーEXPOは、医療機器を開発・製造するための技術が集まる専門展。前回、機械要素技術展内に設置されていたものが、今回は規模を1・5倍に拡大し一つの展示会として独立。来場対象は医療機器開発メーカーの設計・開発部門、製造・生産技術など関連するユーザーや経営者など。

規模を1・5倍に拡大

医工連携の技術が集まる

医療分野はアジアを中心に大きな成長が見込まれ、政府の新成長戦略の一つとしても位置付けられている。また医療機器開発に関してもわが国は高い技術力を持っており、医療技術をさらに高めるためには医学と工学の連携が欠かせない。こうした現状を背景に開催される。

同展のゾーン分けは、電子部品や電源・電池、コネクター・ケーブル、センサー、半導体、ノイズ対策、画像処理技術などが集まる「電子部品ゾーン」のほか、「機械部品・加工技術」「装置・機器部品」「駆動部品」「計測機器／試験機器／センサー」「OEM／アウトソーシング」「機械・工具」「洗浄・バリ取り」「クリーン・包装製品」「ITソリューションなど」の10ゾーン。

また、専門セミナーも開催される。

今回の基調講演は、医工連携の第一人者とされる国立循環器病研究センター研究所の妙中義之研究開発基盤センター長による「医療機器開発・製品化の今後の展望 ―日本の技術を、いのちのために」。

さらに、内閣官房の八山幸司医療イノベーション推進室企画官、経済産業省の竹上嗣郎医療・福祉機器産業室室長が医療機器産業の今後について解説する。また、医療機器ビジネスのリスクマネジメント、薬事法の動向、医療機器分野に新規参入した企業の事例紹介などのセミナーがある。聴講は有料（一部無料）で事前登録が必要。

有力各社の技術・製品 ＜順不同＞

オーエスジー

オーエスジーは、極小径工具、難加工用工具を中心に展示する。極小径UVMシリーズの極小径超硬ドリルは、研磨技術の進化により、高品質、高精度を実現し、超薄膜仕様のスムースコート、UVM専用ダイヤモンドコート、新DLCコート（特殊品）の3種類を取り揃えあらゆる被削材に対応する。

そのほかステンレス、耐熱合金、高硬度材やセラミック、複合材などさまざまな難削材に対応するオーエスジーの製品を最新の加工技術や加工データなど、加工映像を交えながら紹介する。

JFEテクノリサーチ

JFEテクノリサーチは、幅広い産業分野の受託分析・試験、解析・評価でソリューションを提供しており、今回は医療と工学の連携の橋渡しをするさまざまなサービスメニューを紹介する。

展示内容は材料の分析・検査・インプラント材料評価技術、樹脂・ゴム成形品の不具合原因調査および解析技術、耐食性・耐久性評価技術、赤外線カメラによる欠陥検査技術ならびに応力分布測定技術など。ブース（小間番号53－5）は『ものづくりのベストパートナー』のサインが目印。

セミナー開催　日本SGI

GPGPUを使ったCAE

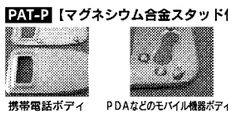
東京ファッションタウンビルで

日本SGIは6月23日13時30分から、東京ファッションタウンビル（東京・有明、東京ビッグサイトから徒歩4分）の東館で「GPGPUを使ったCAE並列計算への取り組み」のタイトルでセミナーを開く。GPGPUは、その処理能力の高さや低消費電力というメリットを持つことから、汎用的な処理への応用が始まっている。昨年はGPGPU対応のCAE解析アプリケーションが登場、今後も増加すると思われる。

アプリケーションベンダーによる機能や活用事例などを解説するほか、日本SGIは実践的な活用方法について紹介する。聴講は無料で、同社ウェブサイト（www.sgi.co.jp）から事前登録が必要。

スチールからマグネシウム合金まで！スタッド溶接システム&工業用ファスナー

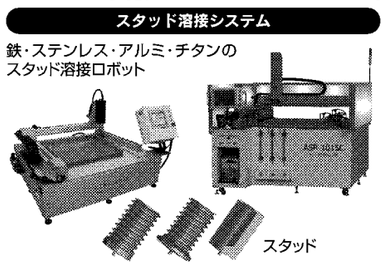
経済産業省 ものづくり日本大賞優秀賞
マグネシウム合金プレス成形品へのボス・ねじ溶接システム
■マグネシウム合金スタッド溶接装置
マグネシウム合金板プレス成形品への専用ねじ溶接に！溶接痕が殆んど出ない！
M-Tech内 展示・実演！ ブースNo.東6ホール29-16
PAT-P【マグネシウム合金スタッド使用例】



携帯電話ボディ　PDAなどのモバイル機器ボディに

米国特許取得 No.7335849

スタッド溶接システム
鉄・ステンレス・アルミ・チタンのスタッド溶接ロボット

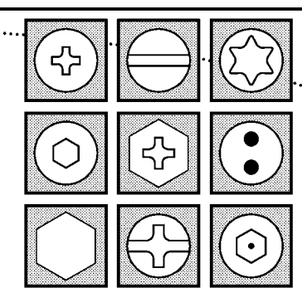


スタッド

セルフクリンチングファスナー

アジア技研株式会社　ASIA IKEN
http://www.asiagiken.co.jp
E-mail : info@asiagiken.co.jp
本社工場　〒803-0801 北九州市小倉北区西港町72-39　TEL:093-562-0170　FAX:093-562-0250
東京営業所　〒142-0063 東京都品川区荏原2-1-8 1F　TEL:03-6421-6665　FAX:03-6421-6668
名古屋営業所　〒462-0810 名古屋市北区山田1-11-9 2F　TEL:052-910-0710　FAX:052-910-0711
岡山営業所　〒700-0088 岡山市北区津島笹ガ瀬4-4 1F　TEL:086-250-7861　FAX:086-250-7862

ネジ　小さいねじから大きなネジまで



ねじ（ステンレス製品・メッキ付製品）
新素材を含め大型機能部品から極小部品まで
サンコーインダストリー株式会社
〒550-0012　大阪市西区立売堀1－9－28　TEL. 06－6539－3539　FAX. 06－6539－3530
HP http://www.sunco.co.jp/　E-mail info@sunco.co.jp
北支店 ／ 東大阪営業所 ／ 東京営業所 ／ 東大阪物流センター

400,000アイテムの始まりは9

第15回機械要素技術展/ねじ・締結フェア　小間番号 26-1

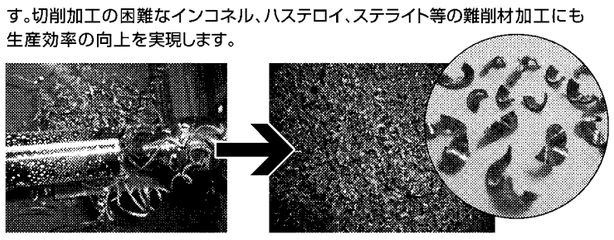
次世代の革命的切削法　U-HI PRECO ULTRA HIGH PRESSURE COOLANT

超高圧のウォーターブレーカー切削法が革命的な高効率切削加工を実現
加工時間も大幅短縮でエネルギーの使用料も削減

HPB ハイプレッシャーブレーカー

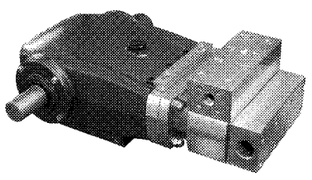
● 切粉の巻き付き防止
● 品質と精度の安定
● 生産効率の向上
● 難切削材加工に最適

『U-HIPRECO』のHPB(ハイプレッシャーブレーカー)は超高圧水を噴出させて切粉を分断しながら切削、切粉の巻き付きを防止し、生産効率が大幅に向上します。切削加工の困難なインコネル、ハステロイ、ステライト等の難削材加工にも生産効率の向上を実現します。



あらゆる切削加工に威力を発揮 ● 航空機エンジン部品 ● 一般材から耐熱合金加工

超高圧ポンプ
新しい高圧ポンプの世界を切り開く



『U-HIPRECO』HPBの原動力の超高圧ポンプは最高品質のパッキンを使用し、セラミックのプランジャを使用する事で長寿命。過酷な環境でも対応可能な超高性能超高圧ポンプです。

用途
剥離、バリ取り、難削材加工用（切削効率改善用）、各種高圧洗浄、高圧洗浄車など、ジャンルを問わず幅広い用途に対応します。

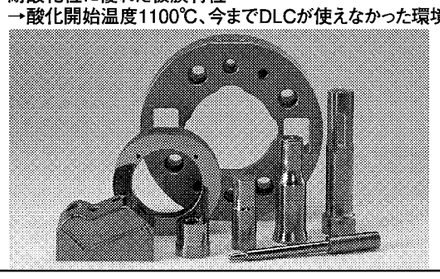
TOKUPI　株式会社トクピ製作所
本社・工場 ／〒581-0854 大阪府八尾市大竹3丁目167
TEL.072-941-2288　FAX.072-941-5181
ホームページ　http://tokupi.co.jp
超高圧50MPa 現在開発中
OSAKA 地域創造 FUND
第15回 機械要素技術展 【小間番号】47-41

アルミ加工における凝着・溶損問題を改善

良く滑り、耐摩耗・耐熱性のある被膜！　小間番号32―32

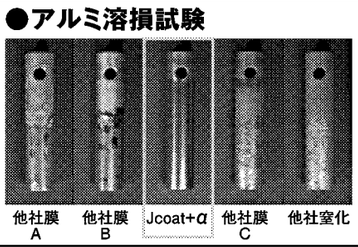
良く滑り凝着問題解決

●スライディングヴィーナス
・特殊表面形状効果により、摩擦力低減
→ガラス、非鉄金属、樹脂類等の固形物の滑り性向上
・耐摩耗性に優れた被膜特性
→従来の非粘着コートやDLC膜以上の耐久性
・耐酸化性に優れた被膜特性
→酸化開始温度1100℃、今までDLCが使えなかった環境で!



AIダイキャスト向け被膜

●アルミ溶損試験



他社膜A　他社膜B　Jcoat+α　他社膜C　他社窒化

Jcoat+α（ヴィーナス）
・アルミ：A356（AL-7Si-0.3Mg）
・溶湯温度：720℃
・回転数：10rpm（周速：1.88m/min）
・浸漬時間：1H
・素材：QDH（SKD61改良）
データ提供:山陽特殊製鋼㈱様

日本コーティングセンター株式会社
本社工場・営業開発企画部
〒252-0002　神奈川県座間市小松原1-43-34
Tel　046-266-5800　Fax　046-266-5850
URL:http://www.jcc-coating.co.jp