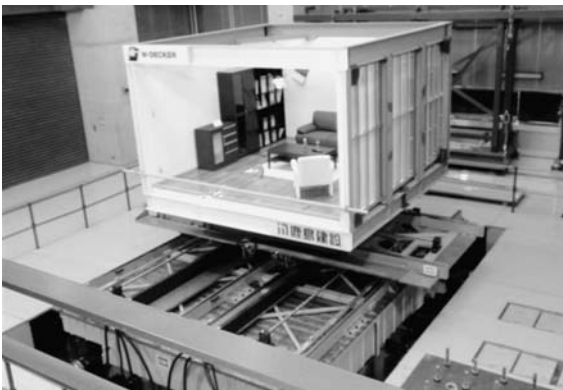


建設・建設機械

東日本大震災からの復興に向け、新たな街づくりや産業基盤のあり方といったインフラ構築の議論が国や被災地の市町村で今後本格化する。その青写真を描く1冊として生きているのが、土木・建築の多様な要素技術、地震や津波に強い街や工場の実現、省工・省資源を実現する洋上の環境アイルランド構想など、ゼネコン（総合建設会社）が次世代社会に提案するため育ててきたモノづくりの種を震災復興に役立てる一方、世界をリードする建設機械は現場の都市づくりを支える。すそ野が広い建設産業は、地域経済を押し上げることにもつながる。



鹿島は技術研究所（東京都調布市）に約24億円を投じ、米メーカから調達した最新鋭の高性能3次元振動台を導入

う、環境都市モデル「グリーンフロート」構想だ。スーパ一連携大学院協議会（東京都江戸川区）と

沿岸部の高架橋が防災拠点

は約20層、道幅は約40層を想定。地上斜土に車両並用ののり道と避難階段を設置し、避難施設としても利用できるような非常用ライフラインも備える。平時は国道や県道、高速道路などとして利用し、いざという時緊急避難所として使える設計。津波被害圏内の中地域に配置することで地域住民が避難する時間も短縮できる。インフラや建物の耐震設計技術を高め、工場などのものづくりなどの事業継続計画（BCP）を支えようとする。ゼネコンの研究開発強化の動きも、この大震災を受けて活発化しそうだ。鹿島は今年1月、技術研究所（東京都調布市）に約24億円を投じて、米メーカの一社に調達した最新鋭の高性能3次元振動台を導入した。この振動台は地震の複雑な揺れを、研究所の中で自在に再現できる。同社の設備導入は大震災が発生した3月11日以前。だが、この震災による部品工場などの被災で車や電機など完成品振動メーカも生産打撃を受

研究強化するゼネコン

する顧客ニーズが急速に高まることは間違いのない。さらに発電所といった重要インフラの耐震構造も見直しは必至。工場や発電施設などを大震災から守り、早期の機能回復が可能になる設計技術の開発は、ゼネコンの競争力を高める。

従来にない、まったく新たな視点で理想の街を設計するプロジェクトが、清水建設などの発案で始まっている。

このプロジェクトは赤道直上の洋上に居住や参照施設などを備えた人工島群建設し、エネルギーや水を自給自足し、二酸化炭素CO₂や廃棄物をゼロにするという

0年度に本格始動した。実現目標は25年だが、清水建設は次世代の街づくりを見据えた技術力ドマップを設定し、実

可能な技術から順次実現要素技術は空中都市を現する都市計画、浮体

現、海に耐える新たな合金素材、新交通や物

システム、大規模な火

可能エネルギーなど

給を支える植物工場、

性、居住環境の快適

御、そして津波や地震

強風に備える防災な

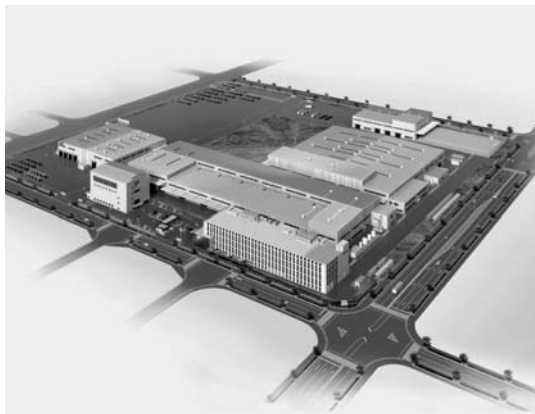
BCPと多岐にわたる。

大きな研究だが、大震災

地域経済 押し上げ

しての機能や人材育成の強化が目的だ。

コベルコ建機の五日市工場（完成予想図）



ノウハウ提供拠点に

国内2位の日立建機が
まためた11年度の油圧シ
ョベルの世界総需要台数
（中国メーカー除く）は
前年度比20％の27万3
000台と過去最高を更
新する見込み。うち中国
が同20％増の13万800
0台となるなど、新興國
の需要が世界全体の7割
を占める。完成車生産の
7割が海外生産となった

ヨルベ用部品（車輪、サック状部品）と型型、ヨルベ用旋回輪の製造工程を第2工場棟に移管する。霞ヶ浦工場では移管後、減速機用ギアリングなど、各生産ラインを機強、さらに同一工場内に延べ床面積約2400坪、ファクトリーの第2熟処理工場を新設し、9月末稼働を始める。工場内生産効率化も進むため、12月には生産能力が同増になると思われる。

一方、国内の完成車

大なる研究だが、大震災で壊滅的な被害を受けた地域の、新たな街づくりに最低限必要となりそうなる技術が詰まっている。こうした技術をつつでも早く早期に実用化し、被災地域復興の力にすることが望まれている。

建機、国内の設備投資活発化

制が整備されたからた。このため、新工場は年産能力がリーマン・ショック前の計画比5,500台減の8,500台とした。代わって新工場建設の最大の目的となったのは生産効率化だ。同社桃園工場（広島市安佐南区）の中型油圧ショベルと沼田工場（同）の大型油圧ショベルの生産機能を12年5月までに新工場に集約する効果に加え、生産性向上活動の徹底による、生産性を現状比3割増、部品・完成機在庫を増減、生産リードタイムも半減させる。新工場で培った生産効率策を海外工場に普及させてグローバル全体の生産性を15年までに平均3割引き上げ、競争力や収益性の強化につなげる。

こうした生産効率化策の実施に向け、五日市新工場にはグループ全体の生産・開発・調達を統括する「グローバルエンジニアリングセンター」を設立する。生産効率化のための現場力の向上、地域のニーズに応じた商品

開発や技術開発を担う「グローバル調達網」を整えて全世界の部品購買を15年までに現状比5%削減する。

一方、国内最大手のマツは12日、創業地である小松工場跡地（石川小松市）に研修センターを開設した。新入社員、国内外のリーダー層の育などを行う中核拠点として年2万人の利用を込む。コマツは中国など海外人材の社長を現の外人材にする方針を示しており、国内工場で培

とはいへ、完成車に組み込むエンジンや油圧機器といった基幹部品は国内工場から海外工場へ供給される。そのため、建機各社は基幹部品を生産する国内工場への投資を進めている。

日立建機は常陸那珂工場（茨城県ひたなか）の第2工場棟を今年夏に稼働させる。08年末に建屋を完成したがリーマン・ショックの影響で稼働を見合わせていた。霞ヶ浦工場（同）がすみが（同市）にある超大型シ

品質の規制を一段と厳格にした第4次排ガス規制対応燃機¹の生産が12年と、本格化する見込みだ。工場では低価格や英文文書²を売りにした新製品も出ている。国内工場は最新モデルと、国内先進国モデルと、海外で生産燃機の極端に加速する見込み。国内工場は世界の建機市場をリードする技術開発拠拠としての役割も高まることになる。

ヨルベ用ジョー（車輪
着く常状部品）と型型
ヨルベ用旋回輪の製造
程を第2工場棟に移管
る。霞ヶ浦工場では移
後、減速機用ギアリング
など各生産ラインを増
強。さらに、同工場内
延べ床面積約2,400平
方メートルの第2熟成
工場を新設し、9月末
稼働を始める。工場内
生産効率化も進むため
12月には生産能力が同
%増になると見られる。
一方、国内の完成車
産工場では日米欧向の
先進国モデルの生産は
化する動きが進むとみ

自然を慈しむ和の心に
エコロジーの
原型があります。

簾は、万葉集の歌にも盛り込まれるほど、
 古くから日本の家に欠かせない存在でした。
 日よけや、目隠し、さらには虫除けなど
 とても重宝されていた簾は、現在では、その高い省エネ効果により、
 その存在が見直されています。

すだれ

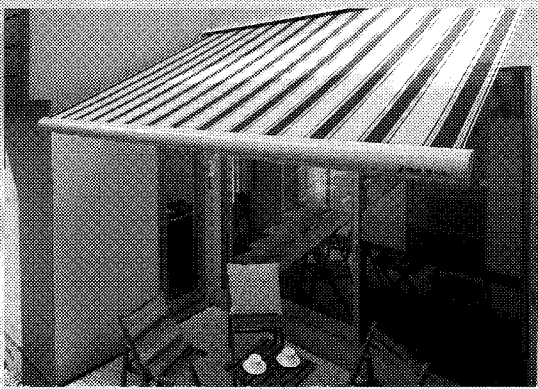
簾

の知恵。

ひさし

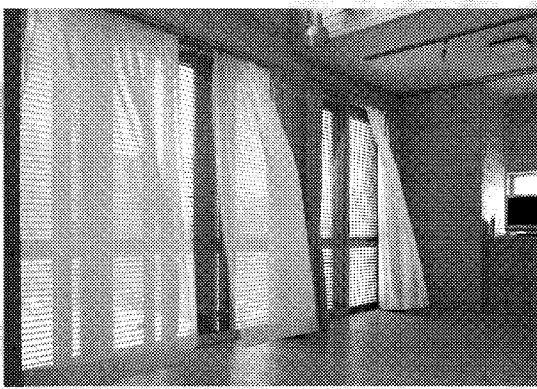
庇の発想。

いにしえより親しまれてきた庇は、
日よけ、雨よけだけでなく、
涼やかな木陰のような空間を創り出すことによって、
エアコンの稼働率を下げ、省エネにも高い効果が期待できます。
UVカットやブラインドの保護にも役立ちます。



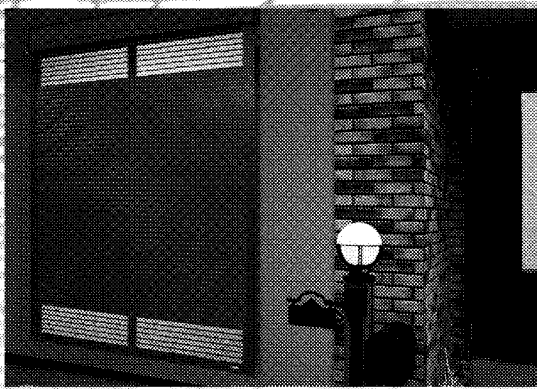
暮らしを心地よくデザイン。
ホームオーニング
エルパティオ+ (プラス)

新感覚3Dアームの開発により、驚きの「角度可変」オーニングが新登場。
左右のアームを別々に変化させることで、
フレキシブルなキャンパス勾配を実現しました。



エコアマド

0° から110° まで自由に動かせるルーバーで採光や採風をコントロール。
陽射しの侵入を大幅に低減するため、
冷房にかかるエネルギー消費を抑えます。



環境配慮型住宅用窓シャッター。

マドマスターリード パンチングモデル 先付仕様
マドマスタータップ パンチングモデル 後付仕様

パンチング孔を通して、シャッターを閉じた状態でも
室内にさわやかな風や、やわらかな光を
取り入れることのできる「呼吸するシャッター」です。