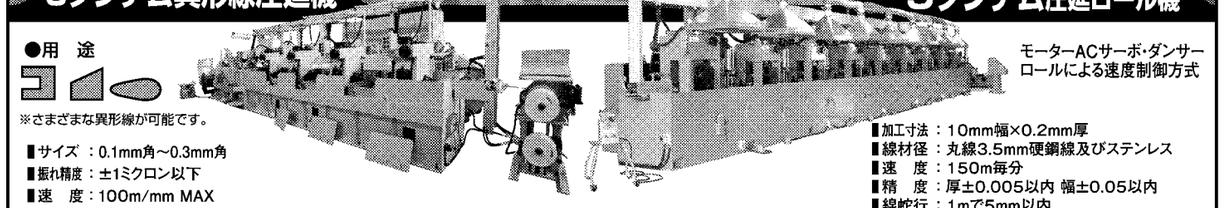
アサヒ精機鉄工の圧延機

高精度　高い直線度　高速加工

圧延精度 1ミクロン以下 (1/1000000 m)

5タンデム異形線圧延機

超薄板高速冷間 9タンデム圧延ロール機



●用途



※さまざまな異形線が可能です。

■サイズ：0.1mm角～0.3mm角
■振れ精度：±1ミクロン以下
■速　度：100m/mm MAX

モーターACサーボ・ダンサーロールによる速度制御方式

■加工寸法：10mm幅×0.2mm厚
■線材径：丸線3.5mm硬鋼線及びステンレス
■速　度：150m毎分
■精　度：厚±0.005以内 幅±0.05以内
■線蛇行：1mで5mm以内
■用　途：シートベルト用スプリング／ゼンマイバネ

製造品目　冷間圧延ロール機・各種伸線機・各種産業機械・設計製作

ASAHI アサヒ精機鉄工株式會社
本　社　〒578-0901 大阪府東大阪市加納4-13-9　電話 072-968-0101　FAX 072-968-0102
第二工場　〒578-0901 大阪府東大阪市加納6丁目7-47　電話 072-889-1501　FAX 072-889-1502
ホームページ http://www.astkk.co.jp　メールアドレス office@astkk.co.jp



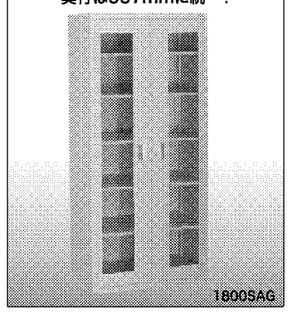
OS　生産現場の環境改善に

キャビネット・ロッカー・ワゴン・環境什器

ライトキャビネット（アクリル窓付きタイプ）
キャビネットの中が見える！

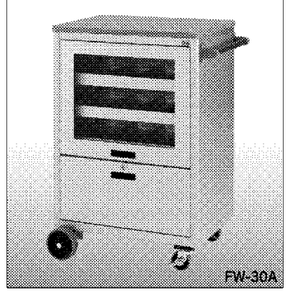
5-1203GT使用例

ロッカーS（ライトグレー）
奥行は557mmに統一！



1800SAG

ワゴンF-type
透明アクリルで中が見える！



FW-30A

梱包スタンド
梱包作業の効率化に貢献！

KS-T使用例

工場管理のシステムづくりに
大阪製罐株式会社（鋼器部）
本社　〒578-0941　東大阪市岩田町2丁目3番28号
TEL.06-6723-5548　FAX.06-6725-7417
http://www.osaka-seikan.co.jp
E-mail:sales1@osaka-seikan.co.jp


# 今こそ発揮 モノづくり力！
# 東部大阪産業界

大阪府の河内平野中央部に位置する東大阪市や八尾市、大東市などは全国屈指のモノづくり集積地。3月11日に発生した東日本大震災は、この東部大阪地域の中小企業にも影響を与えている。ただ今こそ得意のモノづくり力を発揮し、日本経済復興の一助になろうという機運も芽生えてきた。中小企業では海外事業への挑戦も目立ち、大学は産学連携の強化などで活性化を図る。地域に根付き産業支援を行う商工会議所の役割もますます重視される。新たな局面を迎える、東部大阪産業界の動向を追った。

東日本大震災

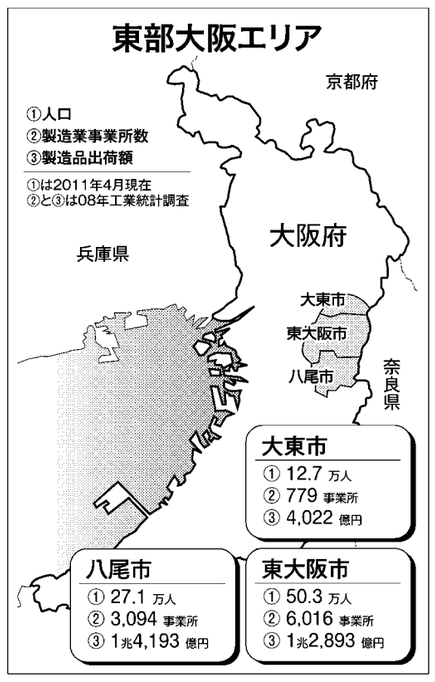
## 被災地支援に使命感
### 企業、得意の技術力生かす

直接・間接的な影響は6割―。大阪東信用金庫（八尾市）は4月中旬、東部大阪の中小企業を中心とする取引先（990社が回答）を対象に、東日本大震災が企業経営に及ぼす影響の特別調査をまとめた。調査から「現在、被害・影響を受けている」が21％、「今後、被害・影響が予想される」は35％で、全体の6割の企業に影響があることが分かった。東大阪商工会議所や八尾商工会議所などの各調査でも、想定以上に悪影響が多いと報告されている。

東部大阪の多くの企業は震災後、被災地支援に向けた義援金や支援物資の供給などに動いた。事業面でも、東大阪の道路保安用品メーカーは発光ダイオード（LED）点滅灯や工事用投光器など復旧工事に必要な製品の供給強化に努めた。東大阪のバルブ部品メーカーは、原子力発電所の事故で水処理施設関連に使う部品の納入要請を急きょ受け、短納期で生産した。

八尾市のベンチャー企業も原発事故の汚染水処理を想定した試作装置を開発するなど、各社は強い使命感を持って事業にあたっている。

また東大阪商工会議所では、被災した東北地方の大学の就職支援も実施した。今月18日に東大阪市と共同で近畿大学で行った合同企業説明会で、被災地からの参加者に対し交通費3万円の補助を決め、東北大学や東北学院大学などの大学生ら8人の参加を得た。




自治体や会議所

## 産業振興、力強く
### 海外市場開拓など後押し

震災だけでなく国内産業の空洞化の危機に直面する今、モノづくりのまちの各自治体は産業振興策を推進する。東大阪市は企業の高付加価値化の取り組みに力を注ぐ。2011年度は、10年度から始めた環境ビジネス事業と東大阪デザインプロジェクト事業を進化。環境ビジネスは、3月に市内企業が取り組む環境事業の方向性を示したロードマップを作成したのを機に、具体的な環境事業に取り組むグループ作りに着手する。デザインプロでは工業デザイナーの喜多俊之氏による指導を継続しつつ、新たにデザイン性に優れた新製品の開発プロジェクトなども立ち上げる計画だ。

海外販路拡大事業にも取り組む。市が運営する約1100社の市内製造業のネット検索サイト「東大阪市技術交流プラザ」で、11年度中に約200社の企業情報を英訳し発信する。東大阪の産業やデザイン性の優れた製品を英語で紹介する独自パンフレットも数千部単位で作成する。

八尾市も市内企業で高まる海外進出ニーズに的を絞った支援策を講じる。4月から市内製造業約950社を紹介するネット検索サイト「八尾もののづくりネット」内に英語ページを開設した。現在50社の事業内容などを英語で紹介しており、11年度中にさらに50社ほど追加する予定だ。英語版ページに海外から問い合わせがきた場合は、市に翻訳を依頼することも可能。八尾商工会議所も民間企業と連携し、中国・東南アジアビジネス支援事業に乗り出した。

また八尾市と共同で建設した八尾商工会議所新会館が5月に完成、市の産業政策課と会議所が同じフロアに事務所を構えた。今後は行政と会議所との連携が一層進み、産業振興策の充実が期待される。9月には同会議所が事務局となり、八尾市を含む大阪府の北東部10市、兵庫県、京都府の企業など約200社を大阪市内に集める産業展「関西三都ビジネスフェア」も初開催する。

東大阪市内の製造業の現場

### 大学も活性化に一役

東大阪、八尾と並ぶ製造業集積地の大東市は、昨年に住工混在の解決を目的とした住工調和条例を施行。今年は、地域経済の活性化を目的とした「地域産業振興基本条例」の施行を目指す。また今年度は、大阪産業大学と協力した大東市の魅力発信事業をスタート。地域情報誌「だいとうのええもん」を大阪産大の学生が中心となり制作し、市内外へ配布を始めた。

6月をめどに市内の商店街空き店舗に市が事務所を構え、物品販売や市外へのPRキャラバン隊派遣などを行う予定だ。そのほか、市内企業へのインターンシップ（就業体験）紹介など雇用面の支援策も展開する。

大阪府も東大阪市に立地する産業支援施設「クリエイション・コア東大阪」で、中小製造業の支援活動を強化する。府と大阪産業振興機構が主催し、クリコアに拠点を設けたダイハツ工業と地域中小との技術マッチング会も7月に開催が決まった。今月31日と6月1日には、ダイハツのプレゼンテーション会もクリコアで行われる。画期的な部品の共同開発などがテーマに掲げられ、東大阪を舞台に大手と中小とのコラボレーションがうまくいくか注目される。

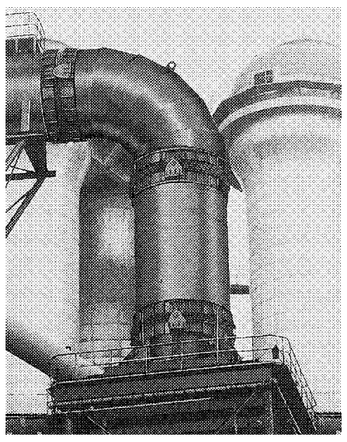

どんな衝撃にも決して負けない
ハードロックナットは
世界最強のゆるみ止めナット

安全は威力　HARDLOCK®　安心はパワー

HARDLOCK®！
Register of International Marks

新しい発想が安全を形にする
ハードロック工業株式会社 URL:http://www.hardlock.co.jp/
本社〒577-0063 東大阪市川俣1-6-24 TEL 06-6784-1131 FAX 06-6784-1161
東京〒110-0015 東京都台東区東上野2-5-9 TEL 03-3833-1491 FAX 03-3833-1438





あらゆる産業の配管に
OSK式伸縮管継手！

製作営業品目
一般配管用伸縮管継手
熱交換器用伸縮管継手
埋設配管用伸縮管継手
振動吸収用伸縮管継手
原子力用伸縮管継手
各種フレキシブルチューブ
電動式チューブクリーナー
創業1925年

株式会社 オクダソカベ
http://www.okuda-sogabe.co.jp　E-mail:osk@okuda-sogabe.co.jp
本　社　〒578-0977 東大阪市鴻池徳庵町3番　☎06(6745)5678
大阪事業所　〒578-0977 東大阪市鴻池徳庵町3－73　☎06(6745)5671(大代)
東京事業所　〒136-0071 東京都江東区亀戸2丁目41－8　☎03(3685)0311(代表)
九州事業所　〒803-0842 北九州市小倉北区泉台1丁目9－17　☎093(652)1234(代表)
中四国営業所　〒713-8103 倉敷市玉島乙島字新湊8255　☎086(525)6711(代表)
北海道営業所　〒060-0002 札幌市中央区北2条西13-1-1　☎011(271)7175(代表)
大阪工場　〒578-0977 東大阪市鴻池徳庵町3番　☎06(6745)5661(大代)
奈良工場　〒630-0142 奈良県生駒市北田原町2360番　☎0743(78)0581(代表)
岡山臨海工場　〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島(水島港玉島E地区)　☎086(525)6511(代表)



定量吐出機構スプレーガン　ニードルスプレーガン FU-3-6型

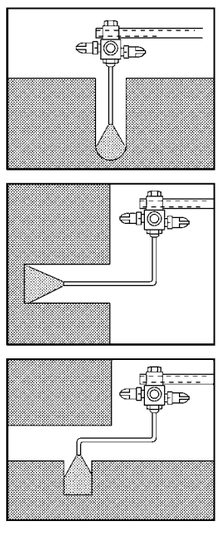
針先からスプレーでき、ディスペンサーとしても使用可能！

●針先からスプレーできる新機構のスプレーガンです。
●針の長さ、及び径は任意に選択でき、ディスペンサーガンとしても使用可能。（ポッティング、線引可。）
●20mm×50mm×45mm×100gの超小型軽量設計で、付属ホルダーを利用して10φの丸棒に簡単に取付できます。
●自動化ラインの組込みにも最適です。

吐出量：間欠0.001cc/shot～・連続0～280cc/min
粘度：1～5000cps　精度：±1～5%

新機構！

■さまざまな形状のワークに対応！



TOMIX　液体精密制御の
トミタエンジニアリング株式会社　〒577-0013 東大阪市長田中2丁目2番26号
TEL(06)6747-1000 FAX(06)6747-3500
ホームページ http://www.tomitaeng.co.jp
お問い合わせはE-mailでも受け付けております。E-mail:info@tomitaeng.co.jp