

AMADA

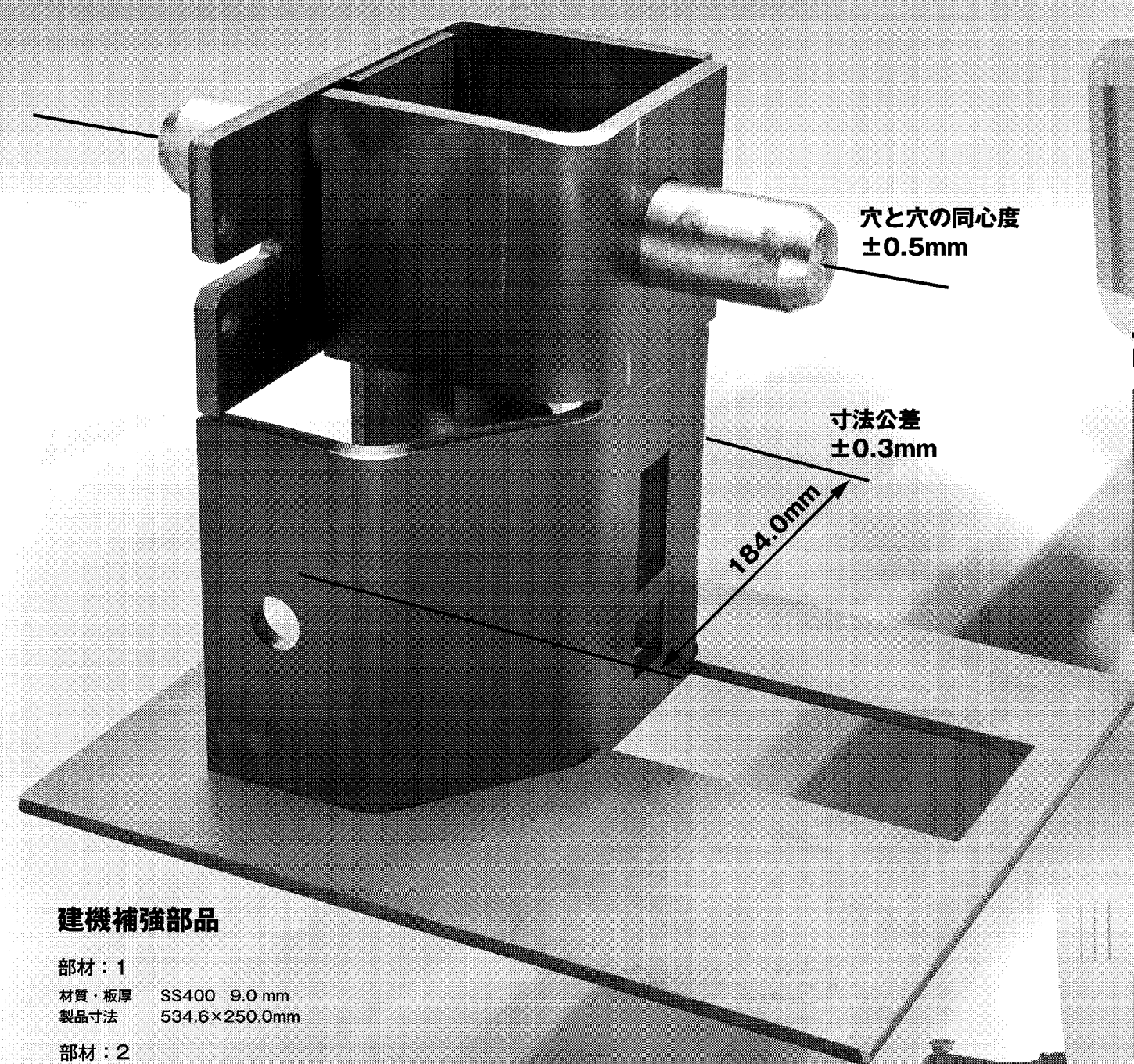
中・厚板加工の新しいソリューション

エンジニアリングのアマダがお客さまの加工領域を拡大します。

アマダだからできる、従来にない新しい中・厚板加工プロセス。

さらなる加工領域の拡大を目指し、マシン性能はもちろん、プログラムから加工技術まで、トータルに、しかも高度にビルドアップ。

これにより従来プロセスではできなかった加工が可能になり、みなさまの加工課題をしっかりと解決、コスト低減化と合わせ、大きく仕事の幅を広げるお手伝いをいたします。



建機補強部品

部材：1

材質・板厚 SS400 9.0 mm
製品寸法 534.6×250.0mm

部材：2

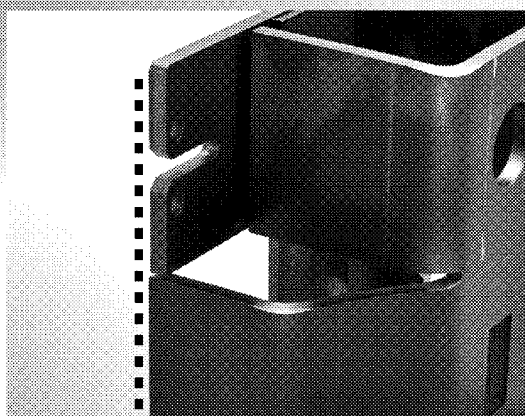
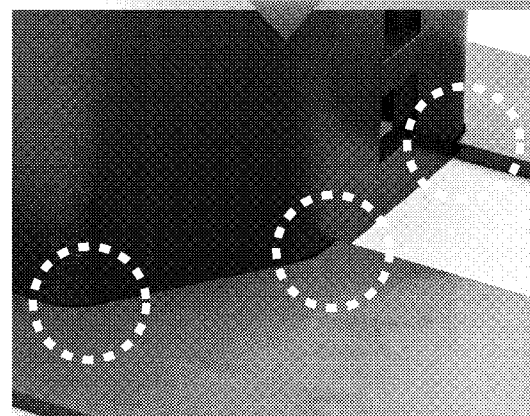
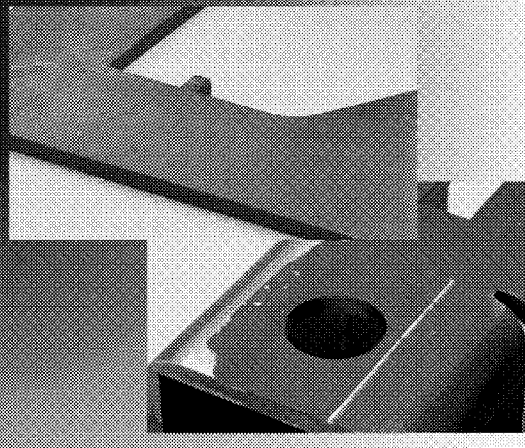
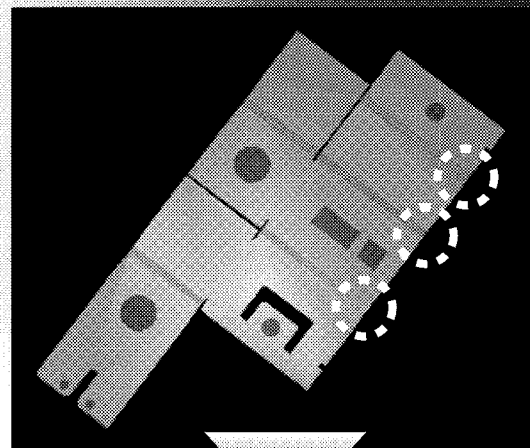
材質・板厚 SPH 9.0 mm
製品寸法 184.0×250.0 mm

こう変わる！

加工事例

加工・仕上がりを考慮したプログラミング

微細部分でも形くずれのない精密カッティング



後処理加工不要でもガタつきのない仕上がり

別工程曲げでもきちんと面合わせを実現



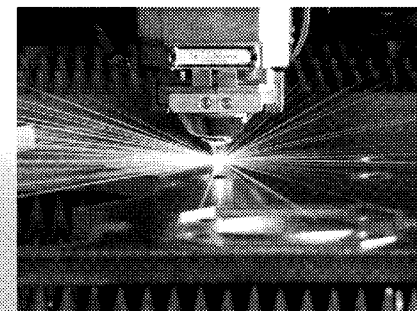
Laser レーザマシン

高精度の曲げ加工を支える精密カッティング

ソリューション

課題解決のための加工技術・機能

- ① 3軸リニア駆動による高速・高精度加工
- ② 小径ノズルによる低コスト加工
- ③ 高品質ビームによる綺麗な面質とシャープなエッジ加工
- ④ 加工モニタリング装置による安定加工



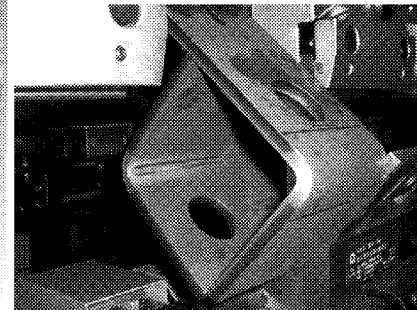
Bending ベンディングマシン

試し曲げレス・後処理レスの高精度仕上がりを実現

ソリューション

課題解決のための加工技術・機能

- ① 角度センサー Bi-L により中厚板の自動角度出しが可能
(曲げ角度&スプリングバック値を自動計測)
- ② オートクラウニング機構により通り角度補正の簡略化
- ③ 耐圧=130 トン/mのマシン設計+ストロング金型
- ④ 曲げ部端面の膨らみを考慮した展開処理
(細部にわたる豊富なノウハウ)



生産性比較

従来加工法

28分

新加工法採用

13.5分

52%短縮

0分 5分 10分 15分 20分 25分 30分

※当社従来機比

DIGITAL INNOVATION EXPO MAY 2011 開催

「究極にエコ化、自動化された New パラダイムのご提案」をテーマに、
DIGITAL INNOVATION EXPO MAY 2011 を5月19、20、21、26、27、28日、アマダ・ソリューションセンターにて開催中です。
詳しくは弊社担当までご連絡ください。

www.amada.com

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200

株式会社 アマダ