

注目のBestセレクション

-PR- 2011 Vol.5

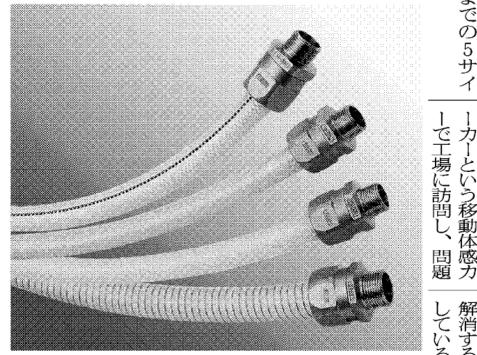
半導体・薬品・化学工場に最適!

耐薬品・溶剤用ホースの安全・安心ホース継手新発売!

トヨックス

トヨックス(宮村正司社長)は、ステンレス製のホース継手「トヨコネクタ」を新発売した。この継手は同社の塩化ビニル製耐薬品ホースをほしめ、フッ素ホースをポリオレフィン系ホースの対応も可能にした。

「トヨコネクタ」は発売以来、漏れ・抜け防止ができて、作業標準化が可能な継手として、同社の評価を高めてきた。同社のフッ素ホースやポリオレフィン系ホースには使用できなかった。そのため



ステンレス製ホース継手「トヨコネクタTCSB」

富山県黒部市前沢4371
TEL.0765-52-3132 FAX.0765-54-1052
URL http://www.toyox.co.jp

オゾン発生装置「OZシリーズ」

下水処理設備や食品工場設備に最適

中遠電子工業

中遠電子工業(鈴木光芳社長)は、67年の設立以来、電源トランスやスイッチングトランス、コイル等を生産する機器メーカーとして歩んできた。近年はこれらに加えてきた技術を用いたオゾン発生装置「OZシリーズ」を開発した。低消費電力、低温度上昇、小型化を実現した。既に下水処理設備や食品の殺菌・滅菌装置向けに出荷している。新規販売先を拡大している。



標準タイプ「OZ0005」

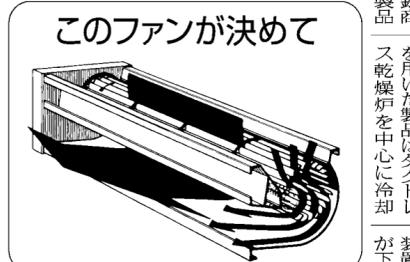
静岡県袋井市高尾2753-132
TEL.0538-43-2188 FAX.0538-42-7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

乾燥炉・水切炉・焼付炉等でお困りの方は

TOHOのシステムが解決します!!

トローエンジニアリング

トローエンジニアリング(梅澤雅彦)は、乾燥・洗浄・塗装・表面処理装置の専門メーカー。効果性や作業性などに優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ・省資源を推進し、CO2削減に貢献すること。



このファンが決めて

●ここがちがう技術

- 性能は風量で決まる。
- 画期的な構造と技術で新たな革新。
- 温度精度が優れています。
- タンジェンシャルシステムが応用されています。
- 広範囲の利益が貢献します。

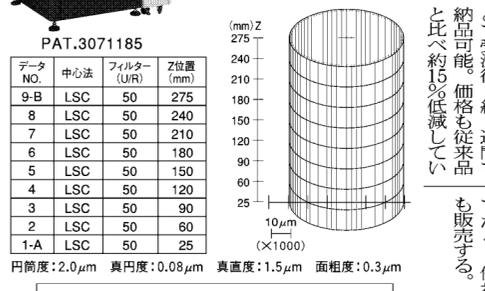
名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052-915-1040 FAX.052-919-1212
URL http://www.tohoeng.com/
E-mail main@tohoeng.com

加工長250ミリの超精密加工

ホーニング標準ツール発売

マルヨシナリイ

マルヨシナリイ(波多野篤也社長)は、多野篤也社長のたて型内径ホーニングマシン「MH-1C」は、簡単に作って扱いやすいと好評を得ている。加工長250ミリ、超精密加工ができる。また、このほかに、加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオールドタイプと比べ、短納期、低価格を実現している。



愛知県小牧市高根3-295
TEL.0568-79-3056 FAX.0568-79-1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

クリーン環境機器で品質向上を

HACCP、環境ISOを支援

パイオニア風力機

パイオニア風力機(戸次英之社長)が製造しているクリーンエンジニアリング関連機器は、独自のエア・コントロール技術を採用し、開発したものは、現場環境の実現に大きく貢献しており、ユーザーから好評を得ている。



靴底を空気でキレイに

エア吸着マット

工場や事務所の通路、エアシャワーの中に。

高性能クリーンクレンジングもメンテも簡単

省エネ・高効率

安全にも配慮

名古屋市緑区浦里3-25
TEL.052-892-6855 FAX.052-892-8803
http://www.paionia.co.jp/
E-mail/info@paionia.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先 〒1103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務局 管理課 2011年5月17日(火) 締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。

カタログ請求券 カatalogご希望の番号に○をつけて下さい。

- | | |
|-----------------|--------------|
| 01. 佐々木精機 | 05. 中日本炉工業 |
| 02. 中遠電子工業 | 06. パイオニア風力機 |
| 03. トローエンジニアリング | 07. マルヨシナリイ |
| 04. トヨックス | 08. 吉田SKT |

個人情報の取り扱いについて

■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報(会社名、ご芳名など)は、当該広告主に提供いたします。それ以外、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。

■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

所在地	業種
会社名	全従業員数
所属部署	資本金
ご芳名	歳
E-mail	円
電話	企画コード
FAX	年 月 日 番
	2011051033

最高の金型には、最適な熱処理を。



表面改質展2011 小間No H-111

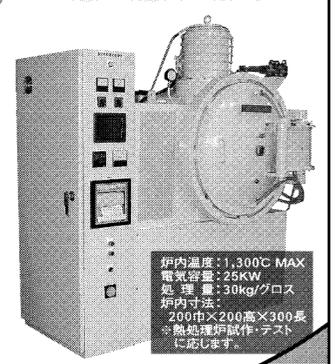
中日本炉工業株式会社 0120-38-5141

本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折 TEL (052) 444-5141 FAX (052) 444-1917

熱処理事業部 TEL (052) 444-7561

http://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp

NVF-30P 小型真空熱処理炉



伊内温度:1,300℃ MAX
電気容量:25KW
処理量:30kg/クロス
炉内寸法:
200巾×200高×300長
※熱処理炉動作・テストに必ずしも。

抜群の密着度で金属の寿命をUP!

TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて

受託加工、承ります。

好評! 日刊工業新聞社の本

「設計力」こそが品質を決める

—デンソー品質を支えるもう一つの力—

A5判 208頁 定価2,310円(本体2,200円)

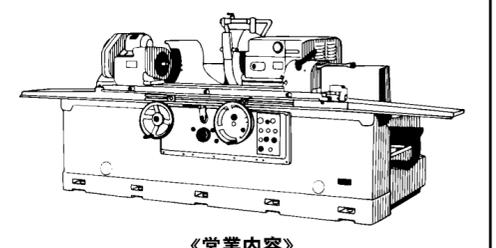
寺倉修 著

内容 これまでモノづくりを支える源泉は、現場の改善活動や技能といった現場力だと認識されてきたが、より一層の競争力を求めるにはより上流での取り組み、すなわち設計力の増強が不可欠と言われている。本書は、モノづくりの競争力に大きく寄与する設計力について、いかにそれが決定的な意義を持ち、具体的にどんな知識や力が必要になるか、そしてそれらを効果的に生かす開発設計の仕組みをどう構築するかをデンソーの例を紹介しながらわかりやすく解説した読み物。

著者は、デンソーで26年間、自動車関係製品の開発・設計に従事。数多くのアクチュエーター、センサーを開発・設計し、車載を達成(名古屋工業大学工学部卒)

問い合わせ先 日刊工業新聞社 名古屋支社 営業部 出版販売
名古屋市中区東2-21-28 TEL.052-931-6155 FAX.052-932-0603

工作機械の修理・改造



《営業内容》

- 各種工作機械オーバーホール・レトロフィット
- 現地出張・改造工事
- 治具製作・ツーリングセットアップ工事

株式会社 佐々木精機

本社工場 〒456-0059 名古屋市中区八番2丁目12-8
TEL 052-661-3481 FAX 052-661-3782

http://www.sasakiseiki.co.jp/

画期的な非粘着コーティング

NEW Super TP Graphic スーパーTPグラフィック

非粘着性 抜群

特に粘着性が強い製品に対して効果

各種表面処理および樹脂製品・ベルト

本 社 / 名古屋市中区花の木一丁目12番20号 TEL (052) 524-5211 FAX (052) 524-5287
事業所 / 東京・名古屋・山口 営業所 / 横浜・大阪・福山・広島 (各事業所、営業所にて迅速に対応させていただきます)

株式会社 吉田SKT
http://www.y.skt.co.jp